

江苏省通用安装工程消耗量

(2026)

第十册 给排水、采暖、燃气工程

江苏省住房和城乡建设厅

总 说 明

一、《江苏省通用安装工程消耗量》共分十三册，包括：

第一册《机械设备安装工程》

第二册《热力设备安装工程》

第三册《静置设备与工艺金属结构制作安装工程》

第四册《电气设备安装工程》

第五册《建筑智能化工程》

第六册《自动化控制仪表安装工程》

第七册《通风空调工程》

第八册《工业管道工程》

第九册《消防工程》

第十册《给排水、采暖、燃气工程》

第十一册《通信设备及线路工程》

第十二册《刷油、防腐、绝热工程》

第十三册《其他及附属工程》

二、《江苏省通用安装工程消耗量》（以下简称本消耗量）适用于江苏省行政区域范围内一般工业与民用建筑的新建、扩建、改建工程项目中的通用安装工程，作为建设工程计价活动的参考。

三、本消耗量的编制依据

1. 《建设工程工程量清单计价标准》GB/T 50500—2024；

2. 《通用安装工程工程量计算标准》GB/T 50856—2024；

3. 《通用安装工程消耗量》TY 02—31—2021；

4. 《建设工程劳动定额—安装工程》LD/T 74—2008；

5. 国家及其他各省现行有效的设计规范、施工验收规范、质量评定标准、安全技术操作规程等，其他省市同类计价定额，以及具有代表性的工程设计文件、施工资料和其他相关技术资料。

四、本消耗量的作用

编制工程最高投标限价、标底和结算审核的参考；编制工程投标报价，企业内部核算，制定企业定额的参考；编制安装工程概算的参考；建设行政主管部门调解工程价款争议、合理确定工程造价的参考。

五、本消耗量按正常施工组织 and 施工条件，国内大多数施工企业采用的施工方法、机械化程度和合理的劳动组织方式及工期进行编制。

1. 设备、材料、成品、半成品、构配件完整无损，符合质量标准 and 设计要求，附有合格证书和实验记录。
2. 安装工程和土建工程之间的交叉作业正常。
3. 安装地点、建筑物、设备基础、预留孔洞等均符合安装要求。
4. 水、电供应均满足安装施工正常使用。
5. 正常的气候、地理条件和施工环境。

六、关于人工

1. 本消耗量中的人工分别列出普工、一般技工和高级技工的工日消耗量。
2. 本消耗量中的人工包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差。
3. 本消耗量中的人工每工日按 8 小时工作制计算。
4. 本消耗量按普工 140 元/工日，一般技工 250 元/工日，高级技工 340 元/工日口径编制，人工单价仅作参考使用。

七、关于材料

1. 本消耗量中的材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。
2. 本消耗量中的材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括：从工地仓库、现场集中堆放地点（或现场加工地点）至操作（或安装）地点的施工场内运输损耗，施工操作损耗，施工现场堆放损耗等。不包括规范、设计文件规定的预留量、搭接量、冗余量。
3. 本消耗量中列出的周转性材料用量是按照不同施工方法、考虑不同工程项目类别、选取不同材料规格综合计算出的摊销量。
4. 本消耗量中用量少、低值易耗的零星材料列为其他材料。

八、关于机械

1. 本消耗量中的施工机械是按照常用机械、合理配备考虑，同时结合施工企业的机械化能力与水平等情况综合确定。
2. 本消耗量中的施工机械台班消耗量按照机械正常施工效率并考虑机械施工适当幅度差综合取定。
3. 本消耗量的机械台班按《江苏省建设工程施工机具台班费用编制参考表》（2026）口径编制。

九、关于仪器仪表

1. 本消耗量中的仪器仪表按照正常施工组织、施工企业技术水平考虑，同时结合市场实际情况综合确定。
2. 本消耗量中的仪器仪表台班消耗量按照仪器仪表正常使用率，并考虑必要的检验检测及适当幅度差综合取定。
3. 本消耗量的仪器仪表台班按《江苏省建设工程施工机具台班费用编制参考表》（2026）口径编制。

十、关于水平运输和垂直运输

1. 水平运输

(1) 水平运输距离是指自现场仓库或指定堆放地点运至安装地点或垂直运输点的距离。

(2) 当工程项目场地狭小、需要场内二次搬运时，按有关规定另行计算。

2. 垂直运输

(1) 垂直运输基准面为室外地坪（室内以室内地平面为基准面，室外以安装现场地平面为基准面）。

(2) 建筑物垂直运输按建筑物层数 6 层以下、建筑物高度 20m 以下、地下深度 10m 以内考虑。

十一、关于安装操作高度增加费

1. 安装操作基准面一般是指室外地坪或室内各层楼地面地坪。

2. 安装操作高度是指安装操作基准面至安装点的垂直高度。

3. 安装超高取定值详见各册说明，超过规定高度时，计算安装操作高度增加费。

十二、关于建筑超高（深）增加费

1. 建筑超高（深）增加费是指在建筑物层数 6 层以上、建筑高度 20m 以上、地下深度 10m 以上的建筑施工时，计算由于建筑超高（深）需要增加的安装费。各册另有规定者除外。

2. 建筑超高（深）增加费包括人工降效、使用机械（含仪器仪表、工具用具）降效、延长垂直运输时间等费用。

3. 建筑超高增加费以单位工程（群体建筑以车间或单楼设计为准）地上全部工程量为基数，按照系数法计算。系数详见各册说明。

4. 建筑超深增加费以单位工程（群体建筑以车间或单楼设计为准）地下全部工程量为基数，按照系数法计算。系数详见各册说明。

5. 单位工程（群体建筑以车间或单楼设计为准）满足建筑高度、建筑物层数、地下深度之一者，计算建筑超高（深）增加费。

6. 计算层数或高度以室外设计±0 至檐口（不包括屋顶水箱间、电梯间、屋顶平台出入口等）高度计算，不包括地下室的高度和层数，半地下室也不计算层数。

(1) “高度”和“层数”，只要其中一个达到规定，即可套用该项目，且按照就高原则执行。

(2) 同一建筑物中有 2 个或 2 个以上的不同檐口高度时，分别按不同高度竖向切面对应的工程量分别套用。

7. 计算超深增加费时，深度标准以室外设计±0 至最下层底板顶面结构标高。

8. 计算地下、地上工程量时以室内设计±0 分界。

十三、关于脚手架搭拆

1. 本消耗量中的脚手架搭拆是根据常规施工组织设计、满足安装需要所采取的安装措施。脚手架搭拆除满足自身安全外，不包括工程项目安全、环保、文明等工作内容。

2. 脚手架搭拆综合考虑了不同的结构形式、材质、规模、占用时间等要素，执行消耗量时不做调整。
3. 在同一个单位工程内有若干安装专业时，凡符合脚手架搭拆计算规定的，分别计取脚手架搭拆费用。
4. 单独室外埋地工程，如室外埋地电缆敷设、室外埋地管道等，不计算脚手架搭拆费。

十四、安装与生产同时进行增加的费用，按人工费的 10% 计算，全部为因降效而增加的人工费（不含其它费用）。

十五、在有害身体健康的环境（包括高温、多尘、噪声超过标准和在有害气体等有害环境）中施工时，增加的费用按人工费的 10% 计算，全部为因降效而增加的人工费（不含其它费用）。

十六、本消耗量注有“××以内”或“××以下”者，均包括××本身；“××以外”或“××以上”者，则不包括××本身；本消耗量默认尺寸单位为毫米（mm）。

十七、本说明未尽事宜，详见各册说明。

册 说 明

一、第十册《给排水、采暖、燃气工程》（以下简称“本册”）适用于新建、扩建、改建项目中的生活用给排水、采暖、室内空调水、燃气管道系统中的管道、附件、配件、器具及附属设备等安装工程。

二、编制依据：

1. 《室外给水设计标准》GB 50013—2018；
2. 《室外排水设计标准》GB 50014—2021；
3. 《建筑给水排水设计标准》GB 50015—2019；
4. 《工业建筑供暖通风与空气调节设计规范》GB 50019—2015；
5. 《城镇燃气设计规范》GB 50028—2006（2020年版）；
6. 《给水排水工程基本术语标准》GB/T 50125—2010；
7. 《建筑给水排水及采暖工程施工质量验收规范》GB 50242—2002；
8. 《通风与空调工程施工质量验收规范》GB/T 50243—2016；
9. 《给水排水管道工程施工及验收规范》GB 50268—2008；
10. 《建筑给水塑料管道工程技术规程》CJJ/T 98—2014；
11. 《民用建筑太阳能热水系统应用技术标准》GB 50364—2018；
12. 《民用建筑供暖通风与空气调节设计规范》GB 50736—2012；
13. 《城镇燃气技术规范》GB 50494—2009；
14. 《太阳能供热采暖工程技术标准》GB 50495—2019；
15. 《城镇给水排水技术规范》GB 50788—2012；
16. 《城镇供热管网工程施工及验收规范》CJJ 28—2014；
17. 《城镇燃气输配工程施工及验收规范》CJJ 33—2005；
18. 《城镇供热管网设计规范》CJJ/T 34—2022；
19. 《聚乙烯燃气管道工程技术标准》CJJ 63—2018；
20. 《城镇燃气室内工程施工与质量验收规范》CJJ 94—2009；
21. 《建筑给水排水薄壁不锈钢管连接技术规程》CECS 277：2010；
22. 《通用安装工程消耗量》TY 02—31—2021；
23. 现行国家建筑设计标准图集、协会标准、产品标准等其他资料。

三、本册与市政管网工程的界线划分

1. 给水、采暖管道与市政管道以入口处计量表或碰头点阀门（井）为界。
2. 室外排水管道以与市政管道碰头井为界。

3. 燃气管道如无调压站的，与市政管道以出口第一个计量表或碰头点阀门（井）为界。

四、本册除各章另有说明外，均包括下列工作内容：施工准备，材料及工机具场内运输，管道、器具、设备安装，管件调平找正、固定，临时移动水源与电源，配合检查验收等。

五、本册不包括下列内容：

1. 随设备成套供货的本体管道、附件安装。
2. 系统试运行所需的水、电、蒸汽、燃气等。
3. 防腐蚀、绝热。
4. 工业管道、生产与生活共用管道、消防管道。
5. 管道焊缝热处理、无损检测。

六、执行说明：

1. 工业管道、生产生活共用的管道，锅炉房、泵房、站类管道以及建筑物内加压泵间、空调制冷机房，管道焊缝热处理、无损检测执行第八册《工业管道工程》相应项目。

2. 本册未包括的采暖、给排水设备安装执行第一册《机械设备安装工程》、第三册《静置设备与工艺金属结构制作安装工程》等相应项目。

3. 水暖设备、器具等电气检查、接线工作，执行第四册《电气设备安装工程》相应项目。

4. 与本册管道安装工程相配套的室内外管沟的土方开挖和回填、路面开挖及修复，工作坑及井类垫层、基础、砌筑、地沟盖板预制安装、管道混凝土支墩等项目，执行相关专业项目。

七、下列费用可按系数分别计取：

1. 安装操作高度增加费：本册操作物高度是按距楼面或地面 3.6m 考虑的，当操作物高度超过 3.6m 时，超过部分的工程量按下表计算操作高度增加费。

计算基础	高度(m 以内)		
	8	16	20
按人工费的(%)	10	20	50

注：安装操作高度大于 20m 时，按照施工方案确定。

2. 建筑超高（深）增加费：指在建筑物层数 6 层以上、建筑高度 20m 以上、地下深度 10m 以上的建筑施工时，按下表计算建筑超高（深）增加费。其费用中人工费占 36.5%，机械与仪器仪表占 63.5%。

建筑物高度 (m 以内)	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
建筑物层数 (层以内)	12	15	18	21	24	27	30	33	36	39	42	45	48	51	54	57	60
地下深度 (m 以内)	20	25	30	35	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
按人工费的 (%)	9.7	12.6	15.5	18	20.4	23.3	25.7	28.1	31.1	34	36	38.4	40.3	41.7	43.2	44.1	45.5

注：建筑物层数大于 60 层时，以 60 层为基础，每增加一层增加 0.3%。

3. 脚手架搭拆费：按人工费的 3.5%，其费用中人工费占 40%，材料费占 53%，机械费占 7%。

4. 在净高小于 1.6m 楼层以及断面小于 5m^2 且大于 2.5m^2 的管廊、地沟、隧道、洞内、管道间进行施工，人工乘以系数 1.15。

5. 在管井内、竖井内、封闭吊顶天棚内、断面小于 2.5m^2 隧道或洞内或管道间、烟筒内进行施工，人工乘以系数 1.20。

6. 采暖工程系统调整费按采暖系统工程人工费的 10% 计算，其中人工费占 40%，材料费占 10%，机械费占 50%。

7. 空调水系统调整费按空调水系统工程（不含冷凝水）人工费的 10% 计算，其中人工费占 40%，材料费占 10%，机械费占 50%。

目 录

第一章 给排水、采暖管道	1
说明	1
工程量计算规则	2
一、镀锌钢管	3
1. 室外镀锌钢管(螺纹连接)	3
2. 室内镀锌钢管(螺纹连接)	6
二、钢管	9
1. 室外钢管(焊接)	9
2. 室内钢管(焊接)	14
3. 雨水钢管(焊接)	18
三、不锈钢管	20
1. 室内薄壁不锈钢管(卡压、卡套连接)	20
2. 室内薄壁不锈钢管(承插氩弧焊)	23
四、铜管	27
1. 室内铜管(卡压、卡套连接)	27
2. 室内铜管(氧乙炔焊)	30
3. 空调冷媒铜管安装(钎焊)	34
4. 空调冷媒铜管分支器安装	37
五、铸铁管	39
1. 室外铸铁给水管(胶圈接口)	39
2. 室内柔性铸铁排水管(机械接口)	42
3. 室内无承口柔性铸铁排水管(卡箍连接)	44
4. 室内柔性铸铁雨水管(机械接口)	46
六、塑料管	48
1. 室外塑料给水管(热熔连接)	48
2. 室外塑料给水管(电熔连接)	50
3. 室外塑料给水管(粘接)	52
4. 室外塑料排水管(热熔连接)	55
5. 室外塑料排水管(电熔连接)	57
6. 室外塑料排水管(粘接)	59
7. 室外塑料排水管(胶圈接口)	61
8. 室内塑料给水管(热熔连接)	63
9. 室内塑料给水管(电熔连接)	66
10. 室内塑料给水管(粘接)	69
11. 室内铝塑复合管(卡压、卡套连接)	72
12. 室内塑料排水管(热熔连接)	74
13. 室内塑料排水管(粘接)	76
14. 室内塑料排水管(沟槽连接)	78
15. 室内塑料雨水管(粘接)	80
16. 虹吸式塑料雨水管(热熔连接)	81
17. 空调凝结水塑料管(热熔连接)	83

18. 空调凝结水塑料管(粘接)·····	85
七、管道水压试验·····	87
八、管道消毒、冲洗·····	89
九、阻火圈安装·····	90
十、防水接漏器(止水节)安装·····	91
第二章 燃气管道 ·····	92
说明·····	92
工程量计算规则·····	93
一、镀锌钢管·····	94
1. 室外镀锌钢管(螺纹连接)·····	94
2. 室内镀锌钢管(螺纹连接)·····	95
二、钢管·····	99
1. 室外钢管(电弧焊)·····	99
2. 室外钢管(氩电联焊)·····	103
3. 室内钢管(电弧焊)·····	108
4. 室内钢管(氩电联焊)·····	112
三、不锈钢管·····	117
1. 室内薄壁不锈钢管(承插氩弧焊)·····	117
2. 室内不锈钢管(卡压、卡套连接)·····	120
四、塑料管·····	122
1. 室外塑料管(热熔连接)·····	122
2. 室外塑料管(电熔连接)·····	124
五、室内铝塑复合管(卡套连接)·····	126
六、氮气置换·····	128
七、警示带、示踪线、地面警示标志桩安装·····	131
第三章 管道附件 ·····	132
说明·····	132
工程量计算规则·····	133
一、螺纹阀门·····	134
1. 螺纹阀门安装·····	134
2. 螺纹电磁阀安装·····	137
3. 螺纹浮球阀安装·····	140
4. 自动排气阀安装·····	143
5. 散热器温控阀安装·····	144
二、法兰阀门·····	145
1. 法兰阀门安装·····	145
2. 法兰电磁阀安装·····	150
3. 对夹式蝶阀安装·····	155
4. 法兰浮球阀安装·····	159
5. 法兰液压式水位控制阀安装·····	161
三、塑料阀门·····	163
1. 塑料阀门安装(熔接)·····	163

2. 塑料阀门安装(粘接)·····	164
四、沟槽阀门·····	166
五、法兰·····	171
1. 螺纹法兰安装·····	171
2. 碳钢平焊法兰安装·····	174
3. 塑料法兰(带短管)安装(热熔连接)·····	179
4. 塑料法兰(带短管)安装(电熔连接)·····	185
5. 塑料法兰(带短管)安装(粘接)·····	191
6. 沟槽法兰安装·····	197
六、减压器·····	204
1. 减压器组成安装(螺纹连接)·····	204
2. 减压器组成安装(法兰连接)·····	208
七、疏水器·····	212
1. 疏水器组成安装(螺纹连接)·····	212
2. 疏水器组成安装(法兰连接)·····	216
八、除污器·····	220
九、水表·····	230
1. 螺纹水表安装·····	230
2. 螺纹水表组成安装·····	232
3. 法兰水表组成安装(无旁通管)·····	234
4. 法兰水表组成安装(带旁通管)·····	238
十、成品表箱安装·····	244
十一、热量表·····	245
1. 热水采暖入口热量表组成安装(螺纹连接)·····	245
2. 热水采暖入口热量表组成安装(法兰连接)·····	247
3. 户用热量表组成安装(螺纹连接)·····	249
十二、倒流防止器·····	252
1. 倒流防止器组成安装(螺纹连接不带水表)·····	252
2. 倒流防止器组成安装(螺纹连接带水表)·····	255
3. 倒流防止器组成安装(法兰连接不带水表)·····	259
4. 倒流防止器组成安装(法兰连接带水表)·····	264
十三、水锤消除器·····	270
1. 水锤消除器安装(螺纹连接)·····	270
2. 水锤消除器安装(法兰连接)·····	272
十四、补偿器·····	275
1. 方形补偿器制作(弯头组成)·····	275
2. 方形补偿器制作(机械煨制)·····	279
3. 方形补偿器安装·····	281
4. 焊接式成品补偿器安装·····	285
5. 法兰式成品补偿器安装·····	289
十五、软接头(软管)·····	294
1. 法兰式软接头安装·····	294
2. 螺纹式软接头安装·····	297
3. 卡紧式软管安装·····	299

十六、塑料排水管消声器·····	300
十七、浮标液面计·····	302
十八、浮漂水位标尺·····	303

第四章 卫生器具·····	307
说明·····	307
工程量计算规则·····	308
一、浴盆·····	309
二、净身盆·····	310
三、洗脸盆·····	311
四、洗涤盆·····	314
五、化验盆·····	315
六、大便器·····	316
1. 蹲式大便器安装·····	316
2. 坐式大便器安装·····	317
七、小便器·····	318
八、拖布池·····	319
九、烘手器·····	320
十、淋浴器·····	321
1. 组成淋浴器·····	321
2. 成套淋浴器·····	322
十一、淋浴间·····	323
十二、大、小便槽自动冲洗水箱安装·····	324
十三、给、排水附件·····	325
1. 水龙头安装·····	325
2. 排水栓安装·····	325
3. 地漏安装·····	326
4. 地面扫除口安装·····	326
5. 普通雨水斗安装·····	327
6. 虹吸式雨水斗安装·····	328
7. 卫生器具感应器安装·····	328
十四、小便槽冲洗管制作安装·····	329
1. 镀锌钢管(螺纹连接)·····	329
2. 塑料管(粘接)·····	330
十五、蒸汽—水加热器·····	331
十六、冷热水混合器·····	331
十七、饮水器·····	332
十八、隔油器·····	332

第五章 供暖器具·····	334
说明·····	334
工程量计算规则·····	335
一、铸铁散热器·····	336
1. 成组铸铁散热器挂式安装·····	336

2. 成组铸铁散热器落地安装·····	338
二、钢制散热器·····	340
1. 柱式散热器安装·····	340
2. 板式散热器安装·····	342
3. 翅片管散热器安装·····	342
三、光排管散热器制作安装·····	344
1. A型光排管散热器制作·····	344
2. B型光排管散热器制作·····	350
3. 光排管散热器安装·····	356
四、暖风机安装·····	362
五、辐射供暖供冷装置·····	364
1. 一体化预制辐射供暖(冷)板·····	364
2. 毛细管席·····	364
3. 预制沟槽保温板·····	365
4. 保温隔热层敷设·····	365
5. 辐射供暖供冷管·····	366
6. 加热电缆敷设·····	370
六、分/集水器安装·····	370
1. 不带箱分/集水器安装·····	370
2. 带箱分/集水器安装·····	371
第六章 采暖、给排水设备·····	372
说明·····	372
工程量计算规则·····	373
一、给水设备·····	374
二、气压罐·····	376
三、太阳能集热器·····	378
四、地源(水源、气源)热泵机组·····	379
1. 地源(水源、气源)热泵机组·····	379
2. 地埋管·····	381
3. 地源热泵用塑料集(分)水器·····	385
五、除砂器·····	386
六、水处理器·····	388
1. 水处理器安装(螺纹连接)·····	388
2. 水处理器安装(法兰连接)·····	390
七、水箱自洁器·····	393
八、水质净化器·····	394
九、紫外线杀菌设备·····	396
十、热水器、开水炉·····	398
1. 蒸汽间断式开水炉安装·····	398
2. 电热水器安装·····	399
3. 立式电开水炉安装·····	401
4. 容积式热交换器安装·····	402
十一、消毒器、消毒锅·····	404

1. 消毒器安装·····	404
2. 消毒锅安装·····	405
十二、直饮水设备·····	406
十三、组装水箱·····	407
第七章 燃气器具及其他·····	409
说明·····	409
工程量计算规则·····	409
一、燃气开水炉安装·····	410
二、燃气采暖炉安装·····	410
三、燃气沸水器、消毒器·····	411
四、燃气快速热水器安装·····	411
五、燃气表·····	412
1. 膜式燃气表安装·····	412
2. 燃气流量计安装·····	413
3. 流量计控制器安装·····	415
六、燃气灶具·····	417
七、气嘴·····	417
八、调压器安装·····	418
九、调压箱、调压装置·····	420
1. 壁挂式调压箱·····	420
2. 落地式调压箱(柜)·····	421
十、燃气管道调长器安装·····	422
十一、引入口保护罩安装·····	424
附录·····	425
一、主要材料损耗率表·····	425
二、塑料管、铜管公称直径与外径对照表·····	426
三、管道管件数量取定表·····	427
四、室内钢管、铸铁管道支架用量参考表·····	438
五、综合机械组成表·····	438

第一章 给排水、采暖管道

说 明

一、本章适用于室内外生活用给排水管道的安装，包括镀锌钢管、钢管、不锈钢管、铜管、铸铁管、塑料管、复合管等不同材质的管道安装。

二、管道的界限划分：

1. 室内外给水管道以建筑物外墙皮 1.5m 为界，建筑物入口处设阀门者以阀门为界。
2. 室内外排水管道以出户第一个排水检查井为界。
3. 与工业管道界线以与工业管道碰头点为界。
4. 与设在建筑物内的水泵房（间）管道以泵房（间）外墙皮为界。

三、室外管道安装不分地上与地下，均执行同一子目。

四、管道的适用范围：

1. 给水管道适用于生活饮用水、热水及压力排水等管道的安装。
2. 塑料管安装适用于 UPVC、PVC、PP-C、PP-R、PE、HDPE、PB 管等塑料管安装。
3. 镀锌钢管（螺纹连接）项目适用于室内外焊接钢管、钢塑复合管、不锈钢管的螺纹连接。
4. 钢管沟槽连接执行第九册《消防工程》相应项目。

五、有关说明：

1. 管道安装项目中，均包括相应管件安装，各种管件数量系综合取定，本册管件含量中不含与螺纹阀门配套的活接、对丝，其用量含在螺纹阀门安装项目中。

2. 钢管焊接安装项目中均综合考虑了成品管件和现场煨制弯管、摔制大小头、挖眼三通。

3. 公称直径 32 以内室内给水管道和室内排水管、雨水管、凝结水管均已包括管卡、管夹及吊杆的制作安装。

4. 管道安装均不包括型钢支吊架的制作安装，发生时，应按第十三册《其他及附属工程》相应子目另行计算。

5. 虹吸式雨水管不包括管卡及托吊支架制作与安装，发生时按第十三册《其他及附属工程》相应子目另行计算。

6. 雨水管安装子目不包括雨水斗的安装，雨水斗安装按本册第四章相应子目执行。

7. 管道安装项目中，包括水压试验及水冲洗内容；管道的消毒冲洗应按本册第一章相应项目另行计算，因工程需要再次发生管道冲洗时，执行消毒冲洗子目扣减子目中漂白粉消耗量，其他消耗量乘以系数 0.6；

排（雨）水管道包括灌水（闭水）及通球试验工作内容。

8. 室内柔性铸铁排水管（机械接口）按带法兰承口的承插式管材考虑。

9. 室内雨水镀锌钢管（螺纹连接）执行室内镀锌钢管（螺纹连接）子目乘以系数 0.80。

10. 铝塑稳态管、钢骨架塑料复合管根据连接方式执行塑料管安装相应项目，人工乘以系数 1.15。

11. 安装带保温层的管道时，可执行相应材质及连接形式的管道安装项目，其人工乘以系数 1.10。

12. 管道预安装（即二次安装，指确实需要且实际发生管子吊装上去进行预安装，然后拆下来经镀锌再二次安装的部分），其人工乘以系数 2.0，其热镀锌及场外运输费用另行计算。

13. 排水管道消能装置中的弯头可另计材料费；H 形管按延长米计入管道长度，管件不再另计。

14. 现场制作的弧形管道按相应管道安装子目，人工和机械乘以系数 1.40，管件含量按实调整。

15. 管道安装穿墙、穿楼板套管以及刚性、柔性防水套管制作安装和开槽、打洞等项目，执行十三册《其他及附属工程》相应子目。

工程量计算规则

一、各类管道安装按室内外、材质、连接形式、规格分别列项，以“10m”为计量单位。子目中铜管、塑料管、铝塑复合管按公称外径表示，其他管道均按公称直径表示。

二、各类管道安装、消毒、冲洗、压力试验工程量均按设计管道中心线长度，以“10m”为计量单位，不扣除阀门、管件、附件（包括器具组成）及井类所占长度。

三、室内给排水管道与卫生器具连接的分界线：

1. 给水管道工程量计算至卫生器具（含附件）前与管道系统连接的第一个连接件（角阀、三通、弯头、管箍等）止；

2. 排水管道工程量自卫生器具出口处的地面或墙面的设计尺寸算起；与地漏连接的排水管道自地面设计尺寸算起，不扣除地漏所占长度。

四、方形补偿器所占长度计入管道安装工程量。方形补偿器的制作、安装应执行本册第三章“管道附件”相应项目。

一、镀锌钢管

1. 室外镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-1	10-2	10-3
项 目				公称直径(mm 以内)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.084	0.086	0.094
	00150105	一般技工	工日	0.220	0.224	0.244
	00150109	高级技工	工日	0.034	0.035	0.037
材料	14030303	热镀锌钢管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	15020321	室外镀锌钢管接头零件 DN15	个	2.800		
	15020322	室外镀锌钢管接头零件 DN20	个		2.960	
	15020323	室外镀锌钢管接头零件 DN25	个			2.830
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.010	0.012	0.013
	12050311	机油	kg	0.024	0.030	0.032
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2.240	2.930	3.180
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.040	0.045	0.068
	02270131	破布	kg	0.080	0.090	0.150
	01295519	中厚钢板	kg	0.030	0.032	0.034
	12370305	氧气	m ³	0.003	0.003	0.003
	12370335	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.002	0.002
	31150101	水	m ³	0.008	0.014	0.023
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.007	0.008	0.008
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.004	0.004	0.004
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.006	0.007	0.007
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.002	0.002	0.002
	21590315	压力表表弯	个	0.002	0.002	0.002
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.002	0.004	0.004
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.034	0.048	0.058
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-4	10-5	10-6
项 目				公称直径(mm 以内)		
				32	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.096	0.099	0.111
	00150105	一般技工	工日	0.250	0.257	0.289
	00150109	高级技工	工日	0.039	0.040	0.045
材料	14030303	热镀锌钢管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	15020324	室外镀锌钢管接头零件 DN32	个	2.140		
	15020325	室外镀锌钢管接头零件 DN40	个		2.120	
	15020326	室外镀锌钢管接头零件 DN50	个			2.050
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.018	0.021	0.026
	12050311	机油	kg	0.037	0.041	0.057
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	3.570	3.730	4.470
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.075	0.079	0.083
	02270131	破布	kg	0.167	0.187	0.213
	01295519	中厚钢板	kg	0.037	0.039	0.042
	12370305	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006
	12370335	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.002	0.002
	31150101	水	m ³	0.040	0.053	0.088
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.009	0.010	0.010
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.005	0.005	0.005
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.016	0.017
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.007	0.008	0.008
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.002	0.002	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.002	0.002	0.003
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.005	0.006	0.006
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.060	0.068	0.080
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.001	0.002	0.002
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-7	10-8	10-9
项 目				公称直径(mm 以内)		
				65	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.123	0.137	0.162
	00150105	一般技工	工日	0.319	0.357	0.421
	00150109	高级技工	工日	0.049	0.055	0.065
材料	14030303	热镀锌钢管	m	(10.130)	(10.130)	(10.130)
	15020327	室外镀锌钢管接头零件 DN65	个	2.030		
	15020328	室外镀锌钢管接头零件 DN80	个		1.920	
	15020329	室外镀锌钢管接头零件 DN100	个			1.820
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.033	0.038	0.046
	12050311	机油	kg	0.076	0.078	0.091
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	7.500	7.950	10.060
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.085	0.089	0.101
	02270131	破布	kg	0.238	0.255	0.298
	01295519	中厚钢板	kg	0.044	0.047	0.049
	12370305	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006
	12370335	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.003	0.003
	31150101	水	m ³	0.145	0.204	0.353
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.011	0.011	0.012
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.006	0.006	0.006
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.008	0.008	0.009
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.003	0.003	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.003	0.003	0.003
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.007	0.008	0.009
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.105	0.118	0.143
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.002	0.002

2. 室内镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：留堵洞眼、调直、切管、套丝、组对、连接，固定管卡、管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-10	10-11	10-12
项 目				公称直径(mm 以内)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.226	0.231	0.290
	00150105	一般技工	工日	0.587	0.600	0.754
	00150109	高级技工	工日	0.090	0.092	0.116
材料	14030303	热镀锌钢管	m	(9.910)	(9.910)	(9.910)
	15020305	室内镀锌钢管接头零件 DN15	个	14.490		
	15020306	室内镀锌钢管接头零件 DN20	个		12.100	
	15020307	室内镀锌钢管接头零件 DN25	个			11.400
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.066	0.070	0.108
	12050311	机油	kg	0.158	0.170	0.203
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	10.980	13.040	15.500
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.040	0.045	0.068
	02270131	破布	kg	0.080	0.090	0.150
	15370306	镀锌管卡 DN15	个	5.000		
	15370308	镀锌管卡 DN20	个		4.000	
	15370310	镀锌管卡 DN25	个			4.000
	01295519	中厚钢板	kg	0.030	0.032	0.034
	12370305	氧气	m ³	0.003	0.003	0.003
	12370335	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.002	0.002
	31150101	水	m ³	0.008	0.014	0.023
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.007	0.008	0.008
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.004	0.004	0.004
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.005
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.006	0.006	0.007
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.002	0.002	0.002
	21590315	压力表表弯	个	0.002	0.002	0.002
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.016	0.020	0.028
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.134	0.158	0.245
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-13	10-14	10-15
项 目				公称直径(mm 以内)		
				32	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.313	0.320	0.351
	00150105	一般技工	工日	0.816	0.832	0.912
	00150109	高级技工	工日	0.125	0.128	0.140
材料	14030303	热镀锌钢管	m	(9.910)	(10.020)	(10.020)
	15020308	室内镀锌钢管接头零件 DN32	个	9.830		
	15020309	室内镀锌钢管接头零件 DN40	个		7.860	
	15020310	室内镀锌钢管接头零件 DN50	个			6.610
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.146	0.150	0.156
	12050311	机油	kg	0.206	0.209	0.213
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	16.020	16.190	16.580
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.075	0.079	0.083
	02270131	破布	kg	0.167	0.187	0.213
	15370312	镀锌管卡 DN32	个	4.000		
	01295519	中厚钢板	kg	0.037	0.039	0.042
	12370305	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006
	12370335	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.002	0.002	0.002
	31150101	水	m ³	0.040	0.053	0.088
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.009	0.010	0.010
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.005	0.005	0.005
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.016	0.017
	14370505	橡胶软管 ϕ 20	m	0.007	0.007	0.008
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.002	0.002	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.002	0.002	0.003
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.033	0.035	0.038
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.261	0.284	0.293
	99252502	电焊机 (综合)	台班	0.001	0.002	0.002
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

工作内容：留堵洞眼、调直、切管、套丝、组对、连接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-16	10-17	10-18
项 目				公称直径(mm 以内)		
				65	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.374	0.391	0.447
	00150105	一般技工	工日	0.972	1.017	1.162
	00150109	高级技工	工日	0.149	0.157	0.179
材料	14030303	热镀锌钢管	m	(10.020)	(10.020)	(10.020)
	15020311	室内镀锌钢管接头零件 DN65	个	5.260		
	15020312	室内镀锌钢管接头零件 DN80	个		4.630	
	15020313	室内镀锌钢管接头零件 DN100	个			4.150
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.141	0.146	0.158
	12050311	机油	kg	0.215	0.219	0.225
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	17.950	19.310	20.880
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.085	0.089	0.101
	02270131	破布	kg	0.238	0.255	0.298
	01295519	中厚钢板	kg	0.044	0.047	0.049
	12370305	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006
	12370335	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.003	0.003
	31150101	水	m ³	0.145	0.204	0.353
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.011	0.011	0.012
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.006	0.006	0.006
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.008	0.008	0.009
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.003	0.003	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.003	0.003	0.003
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.031	0.032	0.034
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.294	0.317	0.320
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.002	0.002

二、钢管

1. 室外钢管(焊接)

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作，组对、焊接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-19	10-20	10-21
项 目				公称直径(mm 以内)		
				32	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.082	0.084	0.095
	00150105	一般技工	工日	0.214	0.217	0.247
	00150109	高级技工	工日	0.033	0.033	0.038
材料	14010305	焊接钢管	m	(10.180)	(10.180)	(10.180)
	15070341	给水室外钢管焊接管件 DN32	个	0.290		
	15070342	给水室外钢管焊接管件 DN40	个		0.280	
	15070343	给水室外钢管焊接管件 DN50	个			0.410
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.011	0.018	0.324
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.024	0.028	0.029
	12370305	氧气	m ³	0.024	0.033	0.036
	12370335	乙炔气	kg	0.009	0.013	0.014
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.096	0.142	0.246
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.075	0.079	0.083
	02270131	破布	kg	0.167	0.187	0.213
	12050311	机油	kg	0.040	0.050	0.060
	01295519	中厚钢板	kg	0.037	0.039	0.042
	31150101	水	m ³	0.040	0.053	0.088
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.009	0.010	0.010
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.005	0.005	0.005
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.016	0.017
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.007	0.007	0.008
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.002	0.002	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.002	0.002	0.003
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.007	0.008	0.009
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.060	0.089	0.147
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.006	0.009	0.015
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.006	0.009	0.015
	99192705	电动弯管机 弯管直径 108mm	台班	0.012	0.013	0.014
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-22	10-23	10-24
项 目				公称直径(mm 以内)		
				65	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.116	0.141	0.157
	00150105	一般技工	工日	0.302	0.367	0.407
	00150109	高级技工	工日	0.046	0.056	0.063
材料	14010305	焊接钢管	m	(10.150)	(10.150)	(10.150)
	15070344	给水室外钢管焊接管件 DN65	个	0.410		
	15070345	给水室外钢管焊接管件 DN80	个		0.350	
	15070346	给水室外钢管焊接管件 DN100	个			0.350
	03210206	砂轮片 ϕ 100	片	0.328	0.373	0.483
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.030	0.031	0.032
	12370305	氧气	m ³	0.078	0.420	0.543
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.085	0.089	0.101
	12370335	乙炔气	kg	0.030	0.162	0.209
	02270131	破布	kg	0.238	0.255	0.298
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.323	0.335	0.445
	12050311	机油	kg	0.080	0.090	0.090
	01295519	中厚钢板	kg	0.044	0.047	0.049
	31150101	水	m ³	0.145	0.204	0.353
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.011	0.011	0.012
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.006	0.006	0.006
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021
	14370505	橡胶软管 ϕ 20	m	0.008	0.008	0.009
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	只	0.003	0.003	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.003	0.003	0.003
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.010	0.010	0.011
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.191	0.193	0.261
	99192705	电动弯管机 弯管直径 108mm	台班	0.014	0.015	0.015
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.019	0.019	0.026
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.019	0.019	0.026
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.002	0.002

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-25	10-26	10-27
项 目				公称直径(mm 以内)		
				125	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.182	0.205	0.243
	00150105	一般技工	工日	0.473	0.532	0.633
	00150109	高级技工	工日	0.073	0.082	0.097
材料	14010305	焊接钢管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	15070347	给水室外钢管焊接管件 DN125	个	0.670		
	15070348	给水室外钢管焊接管件 DN150	个		0.670	
	15070349	给水室外钢管焊接管件 DN200	个			0.670
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.590	0.890	1.227
	01210101	角钢	kg			0.192
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.107	0.112	0.131
	02270131	破布	kg	0.323	0.340	0.408
	12050311	机油	kg	0.110	0.150	0.200
	12370305	氧气	m ³	0.684	0.996	1.248
	12370335	乙炔气	kg	0.263	0.383	0.480
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.763	1.213	1.763
	31150101	水	m ³	0.547	0.764	1.346
	01295519	中厚钢板	kg	0.073	0.110	0.148
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.014	0.016	0.018
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.008	0.012	0.018
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.007
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.022	0.023	0.024
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.009	0.010	0.010
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.003	0.003	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.003	0.003	0.003
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.016	0.022	0.040
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.062
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.352	0.442	0.592
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.035	0.044	0.059
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.035	0.044	0.059
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.003	0.003	0.003
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.003	0.005	0.007

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-28	10-29	10-30
项 目				公称直径(mm 以内)		
				250	300	350
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.274	0.339	0.387
	00150105	一般技工	工日	0.712	0.883	1.005
	00150109	高级技工	工日	0.110	0.136	0.155
材料	14010305	焊接钢管	m	(9.850)	(9.850)	(9.750)
	15070350	给水室外钢管焊接管件 DN250	个	0.630		
	15070351	给水室外钢管焊接管件 DN300	个		0.630	
	15070352	给水室外钢管焊接管件 DN350	个			0.630
	01210101	角钢	kg	0.197	0.232	0.238
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	2.018	2.335	3.312
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.140	0.144	0.148
	02270131	破布	kg	0.451	0.468	0.493
	12050311	机油	kg	0.200	0.200	0.200
	12370305	氧气	m ³	1.815	2.259	3.191
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.021	0.024	0.038
	12370335	乙炔气	kg	0.698	0.869	1.227
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	3.044	3.594	5.794
	31150101	水	m ³	2.139	3.037	4.047
	01295519	中厚钢板	kg	0.231	0.333	0.800
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.028	0.038	0.046
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007	0.008
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.025	0.026	0.027
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.011	0.011	0.011
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.003	0.004	0.004
	21590315	压力表表弯	个	0.003	0.004	0.004
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.058	0.076	0.101
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.083	0.100	0.115
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.902	1.052	1.472
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.090	0.105	0.147
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.090	0.105	0.147
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.004	0.004	0.005
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.009	0.012	0.014

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-31	10-32	10-33
项 目				公称直径(mm 以内)		
				400	450	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.416	0.544	0.615
	00150105	一般技工	工日	1.082	1.416	1.599
	00150109	高级技工	工日	0.166	0.218	0.246
材料	14010305	焊接钢管	m	(9.750)	(9.750)	(9.750)
	15070353	给水室外钢管焊接管件 DN400	个	0.580		
	15070354	给水室外钢管焊接管件 DN450	个		0.580	
	15070355	给水室外钢管焊接管件 DN500	个			0.580
	01210101	角钢	kg	0.256	0.273	0.298
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	3.682	3.726	3.841
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.153	0.185	0.163
	02270131	破布	kg	0.510	0.527	0.544
	12050311	机油	kg	0.200	0.200	0.200
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.042	0.051	0.060
	12370305	氧气	m ³	3.612	6.381	7.233
	12370335	乙炔气	kg	1.389	2.454	2.782
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	6.764	8.284	9.155
	31150101	水	m ³	5.227	6.359	7.850
	01295519	中厚钢板	kg	0.426	0.593	0.666
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.054	0.062	0.070
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.008	0.008	0.008
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.028	0.029	0.030
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.012	0.012	0.012
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	只	0.004	0.004	0.004
	21590315	压力表表弯	个	0.004	0.004	0.004
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.103	0.105	0.108
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.121	0.124	0.128
	99252502	电焊机(综合)	台班	1.632	1.862	1.992
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.163	0.186	0.199
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.163	0.186	0.199
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.006	0.006	0.007
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.016	0.018	0.020

2. 室内钢管(焊接)

工作内容：留堵洞眼、调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作，组对、焊接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-34	10-35	10-36
项 目				公称直径(mm 以内)		
				32	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.201	0.231	0.271
	00150105	一般技工	工日	0.523	0.599	0.706
	00150109	高级技工	工日	0.080	0.092	0.108
材料	14010305	焊接钢管	m	(10.250)	(10.250)	(10.120)
	15070328	给水室内钢管焊接管件 DN32	个	1.050		
	15070329	给水室内钢管焊接管件 DN40	个		1.070	
	15070330	给水室内钢管焊接管件 DN50	个			1.560
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.176	0.234	0.643
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.065	0.079	0.082
	12370305	氧气	m ³	0.171	0.282	0.407
	12370335	乙炔气	kg	0.066	0.108	0.157
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.238	0.319	0.568
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.075	0.079	0.083
	02270131	破布	kg	0.167	0.187	0.213
	12050311	机油	kg	0.040	0.050	0.060
	01295519	中厚钢板	kg	0.037	0.039	0.042
	31150101	水	m ³	0.040	0.053	0.088
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.009	0.010	0.010
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.005	0.005	0.005
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.016	0.017
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.007	0.007	0.008
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.002	0.002	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.002	0.002	0.003
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.021	0.022	0.023
	99192705	电动弯管机 弯管直径 108mm	台班	0.033	0.035	0.036
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.142	0.198	0.341
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.014	0.020	0.034
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.014	0.020	0.034
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-37	10-38	10-39
项 目				公称直径(mm 以内)		
				65	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.306	0.336	0.388
	00150105	一般技工	工日	0.795	0.874	1.009
	00150109	高级技工	工日	0.122	0.135	0.155
材料	14010305	焊接钢管	m	(10.120)	(10.100)	(10.100)
	15070331	给水室内钢管焊接管件 DN65	个	1.170		
	15070332	给水室内钢管焊接管件 DN80	个		1.110	
	15070333	给水室内钢管焊接管件 DN100	个			1.020
	03210206	砂轮片 ϕ 100	片	0.766	0.782	0.857
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.089	0.106	0.122
	12370305	氧气	m ³	0.639	0.810	0.960
	12370335	乙炔气	kg	0.246	0.312	0.369
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.727	0.817	0.978
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.085	0.089	0.101
	02270131	破布	kg	0.238	0.255	0.298
	12050311	机油	kg	0.080	0.100	0.100
	01295519	中厚钢板	kg	0.044	0.047	0.049
	31150101	水	m ³	0.145	0.204	0.353
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.011	0.011	0.012
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.006	0.006	0.006
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021
	14370505	橡胶软管 ϕ 20	m	0.008	0.008	0.009
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	只	0.003	0.003	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.003	0.003	0.003
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.023	0.024	0.025
	99192705	电动弯管机 弯管直径 108mm	台班	0.038	0.039	0.041
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.428	0.478	0.529
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.043	0.048	0.053
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.043	0.048	0.053
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.002	0.002

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-40	10-41	10-42
项 目				公称直径(mm 以内)		
				125	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.402	0.446	0.543
	00150105	一般技工	工日	1.045	1.159	1.412
	00150109	高级技工	工日	0.161	0.178	0.217
材料	14010305	焊接钢管	m	(9.870)	(9.870)	(9.870)
	15070334	给水室内钢管焊接管件 DN125	个	1.410		
	15070335	给水室内钢管焊接管件 DN150	个		1.120	
	15070336	给水室内钢管焊接管件 DN200	个			1.030
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.836	1.076	1.413
	12370305	氧气	m ³	1.035	1.269	1.536
	12370335	乙炔气	kg	0.398	0.488	0.591
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.217	1.573	2.005
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.107	0.112	0.131
	02270131	破布	kg	0.323	0.340	0.408
	12050311	机油	kg	0.150	0.150	0.170
	01295519	中厚钢板	kg	0.073	0.110	0.148
	31150101	水	m ³	0.547	0.764	1.346
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.014	0.016	0.018
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.008	0.012	0.018
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.007
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.022	0.023	0.024
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.009	0.010	0.010
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.003	0.003	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.003	0.003	0.003
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.016	0.022	0.040
	99094504	吊装机械III类	台班			0.076
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.576	0.606	0.779
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.058	0.061	0.078
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.058	0.061	0.078
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.003	0.003	0.003
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.003	0.005	0.007

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-43	10-44	10-45	10-46
项 目				公称直径(mm 以内)			
				250	300	350	400
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.626	0.827	0.886	0.946
	00150105	一般技工	工日	1.626	2.150	2.303	2.459
	00150109	高级技工	工日	0.250	0.331	0.354	0.378
材料	14010305	焊接钢管	m	(9.700)	(9.700)	(9.500)	(9.500)
	15070337	给水室内钢管焊接管件 DN250	个	1.000			
	15070338	给水室内钢管焊接管件 DN300	个		1.000		
	15070339	给水室内钢管焊接管件 DN350	个			0.970	
	15070340	给水室内钢管焊接管件 DN400	个				0.970
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	2.230	2.889	3.307	3.778
	12370305	氧气	m ³	2.127	2.520	2.697	2.886
	12370335	乙炔气	kg	0.818	0.969	1.037	1.110
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	3.734	4.534	6.251	7.191
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.140	0.144	0.148	0.153
	02270131	破布	kg	0.451	0.468	0.493	0.510
	12050311	机油	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	01295519	中厚钢板	kg	0.231	0.333	0.380	0.426
	31150101	水	m ³	2.139	3.037	4.047	5.227
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.021	0.024	0.038	0.042
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.028	0.038	0.046	0.054
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007	0.008	0.008
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.025	0.026	0.027	0.028
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.011	0.011	0.011	0.012
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.003	0.004	0.004	0.004
	21590315	压力表表弯	个	0.003	0.004	0.004	0.004
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.058	0.076	0.093	0.103
	99094504	吊装机械III类	台班	0.108	0.122	0.134	0.147
	99252502	电焊机(综合)	台班	1.037	1.260	1.548	1.743
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.104	0.126	0.155	0.174
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.104	0.126	0.155	0.174
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.004	0.004	0.005	0.006
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.009	0.012	0.014	0.016

3. 雨水钢管(焊接)

工作内容：留堵洞眼、调直、切管、坡口、挖眼接管、异径管制作，组对、焊接，裁管卡、管道及管
件安装，灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-47	10-48	10-49	10-50
项 目				公称直径(mm 以内)			
				80	100	125	150
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.268	0.339	0.342	0.362
	00150105	一般技工	工日	0.695	0.883	0.889	0.941
	00150109	高级技工	工日	0.107	0.136	0.137	0.145
材料	14010305	焊接钢管	m	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(9.830)
	15070356	雨水室内钢管焊接管件 DN80	个	0.740			
	15070357	雨水室内钢管焊接管件 DN100	个		0.950		
	15070358	雨水室内钢管焊接管件 DN125	个			1.380	
	15070359	雨水室内钢管焊接管件 DN150	个				2.050
	15370319	镀锌管卡 DN80	个	2.500			
	15370320	镀锌管卡 DN100	个		3.000		
	15370322	镀锌管卡 DN125	个			2.000	
	15370323	镀锌管卡 DN150	个				1.300
	03210206	砂轮片 ϕ 100	片	0.712	0.734	0.749	1.015
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.093	0.108		
	12370305	氧气	m ³	1.209	1.407	1.614	2.061
	12370335	乙炔气	kg	0.465	0.541	0.621	0.793
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.772	0.922	1.149	1.487
	12050311	机油	kg	0.100	0.100	0.150	0.150
	31150101	水	m ³	0.076	0.132	0.205	0.287
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.089	0.101	0.107	0.112
	02270131	破布	kg	0.255	0.298	0.323	0.340
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班			0.016	0.022
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.455	0.509	0.545	0.572
	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.024	0.025		
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.045	0.051	0.055	0.057
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.045	0.051	0.055	0.057
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.002	0.003	0.005

工作内容：留堵洞眼、调直、切管、坡口、挖眼接管、异径管制作，组对、焊接，管道及管件安装，灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-51	10-52	10-53
项 目				公称直径(mm 以内)		
				200	250	300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.524	0.607	0.708
	00150105	一般技工	工日	1.361	1.580	1.841
	00150109	高级技工	工日	0.209	0.243	0.283
材料	14010305	焊接钢管	m	(9.830)	(9.830)	(9.830)
	15070360	雨水室内钢管焊接管件 DN200	个	1.230		
	15070361	雨水室内钢管焊接管件 DN250	个		1.230	
	15070362	雨水室内钢管焊接管件 DN300	个			1.230
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	1.413	2.228	2.689
	12370305	氧气	m ³	1.533	2.127	2.520
	12370335	乙炔气	kg	0.590	0.818	0.969
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	2.003	3.734	4.535
	12050311	机油	kg	0.170	0.200	0.200
	31150101	水	m ³	0.505	0.802	1.139
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.131	0.140	0.144
	02270131	破布	kg	0.408	0.451	0.468
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.040	0.058	0.076
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.076	0.108	0.122
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.772	1.037	1.258
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.077	0.104	0.126
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.077	0.104	0.126
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.006	0.009	0.011

三、不锈钢管

1. 室内薄壁不锈钢管(卡压、卡套连接)

工作内容：留堵洞眼、调直、切管、固定管卡、管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-54	10-55	10-56	10-57
项 目				公称直径(mm 以内)			
				15	20	25	32
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.189	0.197	0.217	0.235
	00150105	一般技工	工日	0.492	0.516	0.562	0.612
	00150109	高级技工	工日	0.075	0.079	0.087	0.094
材料	14040105	薄壁不锈钢管	m	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(9.860)
	15093531	给水室内不锈钢管卡套管件 DN15	个	13.410			
	15093532	给水室内不锈钢管卡套管件 DN20	个		11.160		
	15093533	给水室内不锈钢管卡套管件 DN25	个			10.750	
	15093534	给水室内不锈钢管卡套管件 DN32	个				9.370
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.038	0.045	0.075	0.089
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.040	0.045	0.068	0.075
	02270131	破布	kg	0.080	0.090	0.150	0.167
	15090961	不锈钢管卡 DN15	个	5.000			
	15090963	不锈钢管卡 DN20	个		4.000		
	15093515	不锈钢管卡 DN25	个			4.000	
	15093513	不锈钢管卡 DN32	个				4.000
	01295519	中厚钢板	kg	0.030	0.032	0.034	0.037
	12370305	氧气	m ³	0.003	0.003	0.003	0.006
	12370335	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	31150101	水	m ³	0.008	0.014	0.023	0.040
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.007	0.008	0.008	0.009
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.004	0.004	0.004	0.005
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.006	0.006	0.007	0.007
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.002	0.002	0.002	0.002
	21590315	压力表表弯	个	0.002	0.002	0.002	0.002
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.017	0.018	0.021	0.024
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：留堵洞眼、调直、切管、管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-58	10-59	10-60
项 目				公称直径(mm 以内)		
				40	50	65
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.252	0.280	0.290
	00150105	一般技工	工日	0.659	0.729	0.751
	00150109	高级技工	工日	0.102	0.112	0.116
材料	14040105	薄壁不锈钢管	m	(9.940)	(9.870)	(9.870)
	15093535	给水室内不锈钢管卡套管件 DN40	个	7.520		
	15093536	给水室内不锈钢管卡套管件 DN50	个		6.330	
	15093537	给水室内不锈钢管卡套管件 DN65	个			5.260
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.101	0.120	0.137
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.079	0.083	0.085
	02270131	破布	kg	0.187	0.213	0.238
	01295519	中厚钢板	kg	0.039	0.042	0.044
	12370305	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006
	12370335	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.002	0.002
	31150101	水	m ³	0.053	0.088	0.145
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.010	0.010	0.011
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.005	0.005	0.006
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.017	0.019
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.007	0.008	0.008
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.002	0.003	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.002	0.003	0.003
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.026	0.030	0.030
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-61	10-62
项 目				公称直径(mm 以内)	
				80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.298	0.347
	00150105	一般技工	工日	0.774	0.903
	00150109	高级技工	工日	0.119	0.139
材料	14040105	薄壁不锈钢管	m	(9.870)	(9.870)
	15093538	给水室内不锈钢管卡套管件 DN80	个	4.630	
	15093539	给水室内不锈钢管卡套管件 DN100	个		4.150
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.145	0.158
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.089	0.101
	02270131	破布	kg	0.255	0.298
	01295519	中厚钢板	kg	0.047	0.049
	12370305	氧气	m ³	0.006	0.006
	12370335	乙炔气	kg	0.002	0.002
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.003	0.003
	31150101	水	m ³	0.204	0.353
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.011	0.012
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.006	0.006
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.020	0.021
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.008	0.009
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.003	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.003	0.003
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.032	0.034
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.002	0.002
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.002	0.002

2. 室内薄壁不锈钢管(承插氩弧焊)

工作内容：留堵洞眼、调直、切管、组对、焊接，固定管卡、管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-63	10-64	10-65	10-66
项 目				公称直径(mm 以内)			
				15	20	25	32
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.197	0.215	0.242	0.257
	00150105	一般技工	工日	0.514	0.561	0.630	0.667
	00150109	高级技工	工日	0.079	0.087	0.097	0.102
材料	14040105	薄壁不锈钢管	m	(9.860)	(9.860)	(9.860)	(9.860)
	15093541	给水室内薄壁不锈钢管承插氩弧焊管件 DN15	个	13.410			
	15093542	给水室内薄壁不锈钢管承插氩弧焊管件 DN20	个		11.160		
	15093543	给水室内薄壁不锈钢管承插氩弧焊管件 DN25	个			10.750	
	15093544	给水室内薄壁不锈钢管承插氩弧焊管件 DN32	个				9.370
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.188	0.263	0.283	0.315
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.072	0.073	0.075	0.089
	12370310	氩气	m ³	0.165	0.230	0.243	0.251
	01630402	钨钨棒	g	0.330	0.460	0.486	0.502
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.040	0.045	0.068	0.075
	02270131	破布	kg	0.080	0.090	0.150	0.167
	15090961	不锈钢管卡 DN15	个	5.000			
	15090963	不锈钢管卡 DN20	个		4.000		

续前

计量单位: 10m

编 号				10-63	10-64	10-65	10-66
项 目				公称直径(mm 以内)			
				15	20	25	32
类别	编码	名称	单位	消耗量			
材料	15093515	不锈钢管卡 DN25	个			4.000	
	15093513	不锈钢管卡 DN32	个				4.000
	12310308	丙酮	kg	0.108	0.129	0.157	0.188
	01295519	中厚钢板	kg	0.030	0.032	0.034	0.037
	12370305	氧气	m ³	0.003	0.003	0.003	0.006
	12370335	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001	0.002
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	31150101	水	m ³	0.008	0.014	0.023	0.040
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.007	0.008	0.008	0.009
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.004	0.004	0.004	0.005
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004	0.005
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015	0.016
	14370505	橡胶软管 ϕ 20	m	0.006	0.006	0.007	0.007
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.002	0.002	0.002	0.002
	21590315	压力表表弯	个	0.002	0.002	0.002	0.002
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.017	0.018	0.021	0.024
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.159	0.211	0.227	0.235
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.011	0.011	0.011	0.011
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001	0.002
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：留堵洞眼、调直、切管、组对、焊接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-67	10-68	10-69
项 目				公称直径(mm 以内)		
				40	50	65
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.298	0.315	0.327
	00150105	一般技工	工日	0.776	0.819	0.849
	00150109	高级技工	工日	0.119	0.127	0.130
材料	14040105	薄壁不锈钢管	m	(9.940)	(9.870)	(9.870)
	15093545	给水室内薄壁不锈钢管承插氩弧焊管件 DN40	个	7.520		
	15093546	给水室内薄壁不锈钢管承插氩弧焊管件 DN50	个		6.330	
	15093547	给水室内薄壁不锈钢管承插氩弧焊管件 DN65	个			5.260
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.334	0.375	0.437
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.101	0.120	0.131
	12370310	氩气	m ³	0.258	0.262	0.284
	01630402	铈钨棒	g	0.516	0.524	0.568
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.079	0.083	0.085
	02270131	破布	kg	0.187	0.213	0.238
	12310308	丙酮	kg	0.218	0.241	0.285
	01295519	中厚钢板	kg	0.039	0.042	0.044
	12370305	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006
	12370335	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.002	0.002
	31150101	水	m ³	0.053	0.088	0.145
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.010	0.010	0.011
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.005	0.005	0.006
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.017	0.019
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.007	0.008	0.008
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	只	0.002	0.003	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.002	0.003	0.003
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.026	0.030	0.030
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.241	0.262	0.284
	99252502	电焊机 (综合)	台班	0.012	0.012	0.020
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-70	10-71
项 目				公称直径(mm 以内)	
				80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.352	0.393
	00150105	一般技工	工日	0.917	1.020
	00150109	高级技工	工日	0.142	0.157
材料	14040105	薄壁不锈钢管	m	(9.870)	(9.870)
	15093548	给水室内薄壁不锈钢管承插氩弧焊管件 DN80	个	4.630	
	15093549	给水室内薄壁不锈钢管承插氩弧焊管件 DN100	个		4.150
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.462	0.495
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.138	0.144
	12370310	氩气	m ³	0.315	0.338
	01630402	铈钨棒	g	0.630	0.676
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.089	0.101
	02270131	破布	kg	0.255	0.298
	12310308	丙酮	kg	0.318	0.377
	01295519	中厚钢板	kg	0.047	0.049
	12370305	氧气	m ³	0.006	0.006
	12370335	乙炔气	kg	0.002	0.002
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.003	0.003
	31150101	水	m ³	0.204	0.353
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.011	0.012
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.006	0.006
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.020	0.021
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.008	0.009
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.003	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.003	0.003
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.032	0.034
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.316	0.330
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.020	0.020
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.002	0.002
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.002	0.002

四、铜管

1. 室内铜管(卡压、卡套连接)

工作内容：留堵洞眼、调直、切管、固定管卡、管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-72	10-73	10-74
项 目				公称外径(mm 以内)		
				18	22	28
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.182	0.197	0.211
	00150105	一般技工	工日	0.473	0.510	0.548
	00150109	高级技工	工日	0.073	0.079	0.084
材料	14130103	铜管	m	(9.860)	(9.860)	(9.860)
	15110561	给水室内铜管卡压管件 $\phi 18$	个	13.410		
	15110562	给水室内铜管卡压管件 $\phi 22$	个		11.160	
	15110563	给水室内铜管卡压管件 $\phi 28$	个			10.750
	03652311	割管刀片	片	0.500	0.450	0.400
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.040	0.045	0.068
	02270131	破布	kg	0.080	0.090	0.150
	15090963	不锈钢管卡 DN20	个	5.000		
	15093515	不锈钢管卡 DN25	个		4.000	
	15093513	不锈钢管卡 DN32	个			4.000
	01295519	中厚钢板	kg	0.030	0.032	0.034
	12370305	氧气	m ³	0.003	0.003	0.003
	12370335	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.002	0.002
	31150101	水	m ³	0.008	0.014	0.023
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.007	0.008	0.008
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.004	0.004	0.004
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.006	0.006	0.007
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	只	0.002	0.002	0.002
	21590315	压力表表弯	个	0.002	0.002	0.002
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

工作内容：留堵洞眼、调直、切管、管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-75	10-76	10-77
项 目				公称外径(mm 以内)		
				35	42	54
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.220	0.228	0.238
	00150105	一般技工	工日	0.570	0.592	0.618
	00150109	高级技工	工日	0.088	0.091	0.095
材料	14130103	铜管	m	(9.860)	(9.940)	(9.870)
	15110564	给水室内铜管卡压管件 $\phi 35$	个	9.370		
	15110565	给水室内铜管卡压管件 $\phi 42$	个		7.520	
	15110566	给水室内铜管卡压管件 $\phi 54$	个			6.330
	03652311	割管刀片	片	0.350	0.350	0.300
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.075	0.079	0.083
	02270131	破布	kg	0.167	0.187	0.213
	01295519	中厚钢板	kg	0.037	0.039	0.042
	12370305	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006
	12370335	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.002	0.002
	31150101	水	m ³	0.040	0.053	0.088
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.009	0.010	0.010
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.005	0.005	0.005
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.016	0.017
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.007	0.007	0.008
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.002	0.002	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.002	0.002	0.003
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.001	0.002	0.002
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-78	10-79	10-80
项 目				公称外径(mm 以内)		
				76	89	108
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.252	0.265	0.308
	00150105	一般技工	工日	0.656	0.689	0.802
	00150109	高级技工	工日	0.101	0.106	0.124
材料	14130103	铜管	m	(9.870)	(9.870)	(9.870)
	15110567	给水室内铜管卡压管件 $\phi 76$	个	5.260		
	15110568	给水室内铜管卡压管件 $\phi 89$	个		4.630	
	15110569	给水室内铜管卡压管件 $\phi 108$	个			4.150
	03652311	割管刀片	片	0.320	0.350	0.380
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.085	0.089	0.101
	02270131	破布	kg	0.238	0.255	0.298
	01295519	中厚钢板	kg	0.044	0.047	0.049
	12370305	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006
	12370335	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.003	0.003
	31150101	水	m ³	0.145	0.204	0.353
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.011	0.011	0.012
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.006	0.006	0.006
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.008	0.008	0.009
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.003	0.003	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.003	0.003	0.003
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.002	0.002

2. 室内铜管(氧乙炔焊)

工作内容：留堵洞眼、调直、切管、坡口、焊接、固定管卡、管道及管件安装、水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-81	10-82	10-83
项 目				公称外径(mm 以内)		
				18	22	28
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.292	0.313	0.327
	00150105	一般技工	工日	0.756	0.814	0.850
	00150109	高级技工	工日	0.116	0.125	0.131
材料	14130103	铜管	m	(9.500)	(9.500)	(9.500)
	15110571	给水室内铜管焊接管件 $\phi 18$	个	12.340		
	15110572	给水室内铜管焊接管件 $\phi 22$	个		10.070	
	15110573	给水室内铜管焊接管件 $\phi 28$	个			9.730
	03652422	钢锯条	根	0.082	0.126	0.145
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.019	0.024	0.024
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.020	0.023	0.023
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg	0.030	0.040	0.050
	03430511	铜气焊丝	kg	0.174	0.192	0.226
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.040	0.045	0.068
	02270131	破布	kg	0.080	0.090	0.150

续前

计量单位: 10m

编 号				10-81	10-82	10-83
项 目				公称外径(mm 以内)		
				18	22	28
类别	编码	名称	单位	消耗量		
材料	15090963	不锈钢管卡 DN20	个	5.000		
	15093515	不锈钢管卡 DN25	个		4.000	
	15093513	不锈钢管卡 DN32	个			4.000
	01295519	中厚钢板	kg	0.030	0.032	0.034
	12370305	氧气	m ³	0.464	0.544	0.684
	12370335	乙炔气	kg	0.172	0.191	0.243
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.002	0.002	0.002
	31150101	水	m ³	0.008	0.014	0.023
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.007	0.008	0.008
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.004	0.004	0.004
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015
	14370505	橡胶软管 φ20	m	0.006	0.006	0.007
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.002	0.002	0.002
	21590315	压力表表弯	个	0.002	0.002	0.002
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001
	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.004	0.004	0.008
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

工作内容：留堵洞眼、调直、切管、坡口、焊接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-84	10-85	10-86
项 目				公称外径(mm 以内)		
				35	42	54
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.386	0.439	0.485
	00150105	一般技工	工日	1.005	1.143	1.259
	00150109	高级技工	工日	0.155	0.176	0.194
材料	14130103	铜管	m	(9.500)	(9.650)	(9.650)
	15110574	给水室内铜管焊接管件 $\phi 35$	个	8.340		
	15110575	给水室内铜管焊接管件 $\phi 42$	个		6.240	
	15110576	给水室内铜管焊接管件 $\phi 54$	个			5.180
	03652422	钢锯条	根	0.164	0.192	0.198
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.025	0.038	0.046
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.035	0.040	0.048
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg	0.060	0.080	0.085
	03430511	铜气焊丝	kg	0.250	0.288	0.380
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.075	0.079	0.083
	02270131	破布	kg	0.167	0.187	0.213
	01295519	中厚钢板	kg	0.037	0.039	0.042
	12370305	氧气	m ³	0.935	1.314	1.414
	12370335	乙炔气	kg	0.332	0.465	0.515
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.002	0.002
	31150101	水	m ³	0.040	0.053	0.088
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.009	0.010	0.010
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.005	0.005	0.005
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.016	0.017
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.007	0.007	0.008
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.002	0.002	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.002	0.002	0.003
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.001	0.002	0.002
	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.010	0.012	0.016
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-87	10-88	10-89
项 目				公称外径(mm 以内)		
				76	89	108
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.538	0.592	0.623
	00150105	一般技工	工日	1.402	1.540	1.622
	00150109	高级技工	工日	0.216	0.237	0.250
材料	14130103	铜管	m	(9.650)	(9.650)	(9.650)
	15110577	给水室内铜管焊接管件 $\phi 76$	个	4.000		
	15110578	给水室内铜管焊接管件 $\phi 89$	个		3.390	
	15110579	给水室内铜管焊接管件 $\phi 108$	个			2.990
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.096	0.102	0.115
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.123	0.128	0.140
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg	0.097	0.110	0.130
	03430511	铜气焊丝	kg	0.520	0.680	0.840
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.085	0.089	0.101
	02270131	破布	kg	0.238	0.255	0.298
	01295519	中厚钢板	kg	0.044	0.047	0.049
	12370305	氧气	m ³	1.763	2.316	2.620
	12370335	乙炔气	kg	0.678	0.840	0.960
	31150101	水	m ³	0.145	0.204	0.353
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.003	0.003
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.011	0.011	0.012
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.006	0.006	0.006
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.008	0.008	0.009
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.003	0.003	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.003	0.003	0.003
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002
	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.028	0.029	0.031
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.002	0.002

3. 空调冷媒铜管安装(钎焊)

工作内容：留堵洞眼、切管、调直、管口处理、组对、氮气保护、预热、焊接、固定管卡、管道及管件安装、管道吹扫、试压及严密性试验、真空试验。

计量单位：10m

编 号				10-90	10-91	10-92
项 目				管外径(mm 以内)		
				10	13	16
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.076	0.095	0.122
	00150105	一般技工	工日	0.197	0.247	0.317
	00150109	高级技工	工日	0.030	0.038	0.049
材料	14130103	铜管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	15110551	空调冷媒管铜质管件 $\phi 10$	个	1.200		
	15110552	空调冷媒管铜质管件 $\phi 13$	个		1.200	
	15110553	空调冷媒管铜质管件 $\phi 16$	个			1.300
	15090961	不锈钢管卡 DN15	个	5.000	5.000	
	15090963	不锈钢管卡 DN20	个			4.000
	03430532	银铜焊丝	kg	0.040	0.040	0.060
	12370314	高纯氮气 40L	m ³	0.420	0.480	0.660
	12331308	洗涤剂	kg	0.001	0.001	0.001
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.005	0.005	0.005
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.040	0.060	0.080
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001
	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.004	0.004	0.004
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.010	0.010	0.010
	99431105	真空泵 抽气速度 204m ³ /h	台班	0.010	0.010	0.010

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-93	10-94
项 目				管外径(mm 以内)	
				20	28
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.136	0.145
	00150105	一般技工	工日	0.352	0.378
	00150109	高级技工	工日	0.054	0.058
材料	14130103	铜管	m	(10.000)	(10.000)
	15110554	空调冷媒管铜质管件 $\phi 20$	个	1.300	
	15110555	空调冷媒管铜质管件 $\phi 28$	个		1.400
	15093515	不锈钢管卡 DN25	个	4.000	
	15093513	不锈钢管卡 DN32	个		4.000
	03430532	银铜焊丝	kg	0.080	0.140
	12370314	高纯氮气 40L	m ³	0.720	1.050
	12331308	洗涤剂	kg	0.001	0.002
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.005	0.005
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.100	0.180
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001
	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.004	0.008
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.010	0.020
	99431105	真空泵 抽气速度 204m ³ /h	台班	0.020	0.030

工作内容：留堵洞眼、切管、调直、管口处理、组对、氮气保护、预热、焊接、管道及管件安装、管道吹扫、试压及严密性试验、真空试验。

计量单位：10m

编 号				10-95	10-96	10-97
项 目				管外径(mm 以内)		
				35	42	54
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.168	0.198	0.218
	00150105	一般技工	工日	0.436	0.515	0.566
	00150109	高级技工	工日	0.067	0.079	0.087
材料	14130103	铜管	m	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	15110556	空调冷媒管铜质管件 $\phi 35$	个	1.400		
	15110557	空调冷媒管铜质管件 $\phi 42$	个		1.600	
	15110558	空调冷媒管铜质管件 $\phi 54$	个			1.600
	03430532	银铜焊丝	kg	0.180	0.220	0.280
	12370314	高纯氮气 40L	m ³	1.240	1.560	1.810
	12331308	洗涤剂	kg	0.002	0.002	0.002
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.010	0.010	0.010
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.200	0.260	0.280
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.001	0.002	0.002
	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.010	0.010	0.012
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.020	0.030	0.040
	99431105	真空泵 抽气速度 204m ³ /h	台班	0.040	0.060	0.080

4. 空调冷媒铜管分支器安装

工作内容：管道切口、加工、组对、预热、氮气保护、焊接、退火。

计量单位：个

编 号				10-98	10-99	10-100	10-101
项 目				管外径 (mm 以内)			
				10	13	16	20
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.016	0.018	0.020	0.022
	00150105	一般技工	工日	0.042	0.047	0.051	0.058
	00150109	高级技工	工日	0.007	0.007	0.008	0.009
材料	15112511	冷媒铜管分支器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03430532	银铜焊丝	kg	0.021	0.024	0.036	0.042
	12370305	氧气	m ³	0.072	0.083	0.102	0.136
	12370335	乙炔气	kg	0.028	0.032	0.039	0.052
	12370314	高纯氮气 40L	m ³	0.166	0.191	0.212	0.246
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-102	10-103	10-104	10-105
项 目				管外径(mm 以内)			
				28	35	42	54
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.024	0.033	0.040	0.044
	00150105	一般技工	工日	0.062	0.086	0.106	0.115
	00150109	高级技工	工日	0.010	0.013	0.016	0.018
材料	15112511	冷媒铜管分支器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03430532	银铜焊丝	kg	0.054	0.066	0.079	0.102
	12370305	氧气	m ³	0.162	0.206	0.289	0.366
	12370335	乙炔气	kg	0.062	0.079	0.111	0.141
	12370314	高纯氮气 40L	m ³	0.292	0.352	0.442	0.488
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001	0.001

五、铸铁管

1. 室外铸铁给水管(胶圈接口)

工作内容：切管、上胶圈、接口、管道及管件安装、水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-106	10-107	10-108
项 目				公称直径(mm 以内)		
				100	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.162	0.198	0.232
	00150105	一般技工	工日	0.420	0.516	0.602
	00150109	高级技工	工日	0.064	0.080	0.093
材料	14090302	承插铸铁给水管	m	(10.100)	(10.050)	(10.050)
	15054541	室外承插铸铁给水管件 DN100	个	1.070		
	15054542	室外承插铸铁给水管件 DN150	个		1.010	
	15054543	室外承插铸铁给水管件 DN200	个			0.980
	02050205	橡胶圈(给水) DN100	个	2.445		
	02050206	橡胶圈(给水) DN150	个		2.305	
	02050207	橡胶圈(给水) DN200	个			2.245
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.101	0.112	0.131
	02270131	破布	kg	0.298	0.340	0.408
	01295519	中厚钢板	kg	0.049	0.110	0.148
	12370305	氧气	m ³	0.006	0.006	0.009
	12370335	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.003
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.003	0.003	0.003
	31150101	水	m ³	0.353	0.764	1.346
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.012	0.016	0.018
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.006	0.012	0.018
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.007
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.021	0.023	0.024
	14370505	橡胶软管 ϕ 20	m	0.009	0.010	0.010
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.003	0.003	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.003	0.003	0.003
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班		0.020	0.040
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.059
	99191751	液压断管机 直径 500mm	台班	0.011	0.013	0.019
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.002	0.003	0.003
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.002	0.005	0.007

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-109	10-110	10-111
项 目				公称直径(mm 以内)		
				250	300	350
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.310	0.321	0.345
	00150105	一般技工	工日	0.804	0.835	0.897
	00150109	高级技工	工日	0.123	0.129	0.138
材料	14090302	承插铸铁给水管	m	(9.900)	(9.900)	(9.900)
	15054544	室外承插铸铁给水管件 DN250	个	0.920		
	15054545	室外承插铸铁给水管件 DN300	个		0.880	
	15054546	室外承插铸铁给水管件 DN350	个			0.830
	02050208	橡胶圈(给水) DN250	个	2.122		
	02050209	橡胶圈(给水) DN300	个		2.033	
	02050210	橡胶圈(给水) DN350	个			1.922
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.140	0.144	0.148
	02270131	破布	kg	0.451	0.468	0.493
	01295519	中厚钢板	kg	0.231	0.333	0.380
	12370305	氧气	m ³	0.009	0.009	0.012
	12370335	乙炔气	kg	0.003	0.003	0.005
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.004	0.004	0.004
	31150101	水	m ³	2.139	3.037	4.047
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.021	0.024	0.038
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.028	0.038	0.046
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007	0.008
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.025	0.026	0.027
	14370505	橡胶软管 φ20	m	0.011	0.011	0.011
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.003	0.004	0.004
	21590315	压力表表弯	个	0.003	0.004	0.004
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.058	0.076	0.101
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.087	0.105	0.121
	99191751	液压断管机 直径 500mm	台班	0.023	0.028	0.029
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.004	0.004	0.005
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.009	0.012	0.014

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-112	10-113	10-114
项 目				公称直径(mm 以内)		
				400	450	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.383	0.452	0.495
	00150105	一般技工	工日	0.996	1.176	1.287
	00150109	高级技工	工日	0.154	0.181	0.198
材料	14090302	承插铸铁给水管	m	(9.900)	(9.850)	(9.850)
	15054547	室外承插铸铁给水管件 DN400	个	0.810		
	15054548	室外承插铸铁给水管件 DN450	个		0.770	
	15054549	室外承插铸铁给水管件 DN500	个			0.760
	02050211	橡胶圈(给水) DN400	个	1.881		
	02050212	橡胶圈(给水) DN450	个		1.798	
	02050213	橡胶圈(给水) DN500	个			1.770
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.153	0.158	0.163
	02270131	破布	kg	0.510	0.527	0.544
	01295519	中厚钢板	kg	0.426	0.472	0.472
	12370305	氧气	m ³	0.012	0.012	0.012
	12370335	乙炔气	kg	0.005	0.005	0.005
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.004	0.004	0.004
	31150101	水	m ³	5.227	6.359	7.850
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.042	0.051	0.060
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.054	0.062	0.070
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.008	0.008	0.008
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.028	0.029	0.030
	14370505	橡胶软管 φ20	m	0.012	0.012	0.012
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.004	0.004	0.004
	21590315	压力表表弯	个	0.004	0.004	0.004
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.103	0.105	0.108
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.127	0.131	0.134
	99191751	液压断管机 直径 500mm	台班	0.032	0.038	0.046
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.006	0.006	0.007
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.016	0.018	0.020

2. 室内柔性铸铁排水管(机械接口)

工作内容：留堵洞眼、切管、上胶圈、栽管卡、管道及管件安装、紧固螺栓、灌水试验、通球试验等。

计量单位：10m

编 号				10-115	10-116	10-117
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	75	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.298	0.357	0.461
	00150105	一般技工	工日	0.776	0.929	1.199
	00150109	高级技工	工日	0.119	0.143	0.184
材料	14090500	柔性铸铁排水管	m	(9.780)	(9.550)	(9.050)
	15054521	室内柔性排水铸铁管管件(机械接口) DN50	个	6.640		
	15054522	室内柔性排水铸铁管管件(机械接口) DN75	个		6.780	
	15054523	室内柔性排水铸铁管管件(机械接口) DN100	个			9.640
	31010310	橡胶密封圈 DN50	个	14.370		
	31010319	橡胶密封圈 DN80	个		15.260	
	31010311	橡胶密封圈 DN100	个			21.690
	17130105	法兰压盖 DN50 室内排水	个	14.370		
	17130106	法兰压盖 DN75 室内排水	个		15.260	
	17130107	法兰压盖 DN100 室内排水	个			21.690
	03051318	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×50	套	44.400		
	03051324	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×50	套		47.150	
	03051329	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×50	套			67.020
	15370315	镀锌管卡 DN50	个	2.500		
	15370318	镀锌管卡 DN75	个		2.500	
	15370320	镀锌管卡 DN100	个			3.000
	15430305	透气帽 DN50	个	0.010		
	15430306	透气帽 DN75	个		0.080	
	15430307	透气帽 DN100	个			0.200
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.083	0.089	0.101
	02270131	破布	kg	0.213	0.255	0.298
	31150101	水	m ³	0.033	0.054	0.132
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99191751	液压断管机 直径 500mm	台班	0.033	0.047	0.096
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.002

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-118	10-119	10-120
项 目				公称直径(mm 以内)		
				150	200	250
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.489	0.517	0.568
	00150105	一般技工	工日	1.272	1.346	1.476
	00150109	高级技工	工日	0.195	0.207	0.227
材料	14090500	柔性铸铁排水管	m	(9.450)	(9.450)	(9.790)
	15054524	室内柔性排水铸铁管管件(机械接口) DN150	个	4.460		
	15054525	室内柔性排水铸铁管管件(机械接口) DN200	个		4.190	
	15054526	室内柔性排水铸铁管管件(机械接口) DN250	个			2.350
	31010312	橡胶密封圈 DN150	个	10.670		
	31010313	橡胶密封圈 DN200	个		9.830	
	31010314	橡胶密封圈 DN250	个			4.920
	17130108	法兰压盖 DN150 室内排水	个	10.670		
	17130109	法兰压盖 DN200 室内排水	个		9.830	
	17130110	法兰压盖 DN250 室内排水	个			4.920
	03051337	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M14×90	套	32.970	30.370	15.200
	15370323	镀锌管卡 DN150	个	1.300		
	15430308	透气帽 DN150	个	0.200		
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.112	0.131	0.140
	02270131	破布	kg	0.340	0.408	0.451
	31150101	水	m ³	0.287	0.505	0.802
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.018	0.040	0.058
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班		0.076	0.108
	99191751	液压断管机 直径 500mm	台班	0.058	0.079	0.059
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.005	0.006	0.009

3. 室内无承口柔性铸铁排水管(卡箍连接)

工作内容：留堵洞眼、切管、裁管卡、管道及管件安装、紧卡箍、灌水试验、通球试验等。

计量单位：10m

编 号				10-121	10-122	10-123
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	75	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.215	0.259	0.336
	00150105	一般技工	工日	0.559	0.676	0.872
	00150109	高级技工	工日	0.086	0.104	0.134
材料	14090521	无承口柔性排水铸铁管	m	(9.780)	(9.550)	(9.050)
	15054531	室内无承口柔性排水铸铁管管件(卡箍连接) DN50	个	6.570		
	15054532	室内无承口柔性排水铸铁管管件(卡箍连接) DN75	个		6.620	
	15054533	室内无承口柔性排水铸铁管管件(卡箍连接) DN100	个			9.510
	15371913	不锈钢卡箍(含胶圈) DN50	个	14.300		
	15371914	不锈钢卡箍(含胶圈) DN75	个		15.100	
	15371915	不锈钢卡箍(含胶圈) DN100	个			21.690
	15370315	镀锌管卡 DN50	个	2.500		
	15370318	镀锌管卡 DN75	个		2.500	
	15370320	镀锌管卡 DN100	个			3.000
	15430305	透气帽 DN50	个	0.010		
	15430306	透气帽 DN75	个		0.080	
	15430307	透气帽 DN100	个			0.200
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.083	0.089	0.101
	02270131	破布	kg	0.213	0.255	0.298
	03270102	铁砂布	张	0.280	0.280	0.310
	31150101	水	m ³	0.033	0.054	0.132
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99191751	液压断管机 直径 500mm	台班	0.033	0.047	0.096
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.002

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-124	10-125	10-126
项 目				公称直径(mm 以内)		
				150	200	250
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.355	0.377	0.413
	00150105	一般技工	工日	0.924	0.981	1.074
	00150109	高级技工	工日	0.142	0.151	0.165
材料	14090521	无承口柔性排水铸铁管	m	(9.450)	(9.450)	(9.790)
	15054534	室内无承口柔性排水铸铁管管件(卡箍连接) DN150	个	4.350		
	15054535	室内无承口柔性排水铸铁管管件(卡箍连接) DN200	个		4.110	
	15054536	室内无承口柔性排水铸铁管管件(卡箍连接) DN250	个			2.300
	15371916	不锈钢卡箍(含胶圈) DN150	个	10.560		
	15371917	不锈钢卡箍(含胶圈) DN200	个		9.750	
	15371918	不锈钢卡箍(含胶圈) DN250	个			4.870
	15370323	镀锌管卡 DN150	个	1.300		
	15430308	透气帽 DN150	个	0.200		
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.112	0.131	0.140
	02270131	破布	kg	0.340	0.408	0.451
	03270102	铁砂布	张	0.380	0.470	0.570
	31150101	水	m ³	0.287	0.505	0.802
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.018	0.040	0.058
	99094504	吊装机械III类	台班		0.076	0.108
	99191751	液压断管机 直径 500mm	台班	0.058	0.079	0.059
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.005	0.006	0.009

4. 室内柔性铸铁雨水管(机械接口)

工作内容：留堵洞眼、切管、上胶圈、栽管卡、管道及管件安装、紧固螺栓、灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-127	10-128	10-129
项 目				公称直径(mm 以内)		
				75	100	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.131	0.189	0.226
	00150105	一般技工	工日	0.343	0.493	0.588
	00150109	高级技工	工日	0.053	0.076	0.090
材料	14092515	柔性铸铁雨水管	m	(10.130)	(10.030)	(9.850)
	15054551	室内柔性铸铁雨水管管件(机械接口) DN75	个	1.300		
	15054552	室内柔性铸铁雨水管管件(机械接口) DN100	个		1.670	
	15054553	室内柔性铸铁雨水管管件(机械接口) DN150	个			2.730
	31010319	橡胶密封圈 DN80	个	2.850		
	31010311	橡胶密封圈 DN100	个		3.568	
	31010312	橡胶密封圈 DN150	个			6.408
	17130106	法兰压盖 DN75 室内排水	个	2.850		
	17130107	法兰压盖 DN100 室内排水	个		3.568	
	17130108	法兰压盖 DN150 室内排水	个			6.408
	03051324	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×50	套	8.807		
	03051329	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×50	套		11.025	
	03051337	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M14×90	套			19.801
	15370318	镀锌管卡 DN75	个	2.500		
	15370320	镀锌管卡 DN100	个		3.000	
	15370323	镀锌管卡 DN150	个			1.300
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.089	0.101	0.112
	02270131	破布	kg	0.255	0.298	0.340
	31150101	水	m ³	0.054	0.132	0.287
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班			0.018
	99191751	液压断管机 直径 500mm	台班	0.013	0.017	0.035
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.002	0.005

工作内容：留堵洞眼、切管、上胶圈、管道及管件安装、紧固螺栓、灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-130	10-131	10-132
项 目				公称直径(mm 以内)		
				200	250	300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.274	0.329	0.364
	00150105	一般技工	工日	0.713	0.856	0.948
	00150109	高级技工	工日	0.110	0.131	0.146
材料	14092515	柔性铸铁雨水管	m	(9.750)	(9.750)	(9.630)
	15054554	室内柔性铸铁雨水管管件(机械接口) DN200	个	2.690		
	15054555	室内柔性铸铁雨水管管件(机械接口) DN250	个		2.610	
	15054556	室内柔性铸铁雨水管管件(机械接口) DN300	个			2.610
	31010313	橡胶密封圈 DN200	个	6.692		
	31010314	橡胶密封圈 DN250	个		6.468	
	31010315	橡胶密封圈 DN300	个			6.468
	17130109	法兰压盖 DN200 室内排水	个	6.692		
	17130110	法兰压盖 DN250 室内排水	个		6.468	
	17130111	法兰压盖 DN300 室内排水	个			6.468
	03051337	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M14×90	套	20.678	19.986	19.986
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.131	0.140	0.144
	02270131	破布	kg	0.408	0.451	0.468
	31150101	水	m ³	0.505	0.802	1.139
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.040	0.058	0.076
	99094504	吊装机械III类	台班	0.076	0.108	0.122
	99191751	液压断管机 直径 500mm	台班	0.051	0.065	0.084
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.006	0.009	0.011

六、塑料管

1. 室外塑料给水管(热熔连接)

工作内容：切管、组对、预热、熔接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-133	10-134	10-135	10-136
项 目				公称外径(mm 以内)			
				32	40	50	63
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.060	0.066	0.073	0.080
	00150105	一般技工	工日	0.157	0.173	0.188	0.207
	00150109	高级技工	工日	0.024	0.027	0.029	0.032
材料	14310201	PVC 给水管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	15210331	室外塑料给水管热熔管件 $\phi 32$	个	2.830			
	15210332	室外塑料给水管热熔管件 $\phi 40$	个		2.960		
	15210333	室外塑料给水管热熔管件 $\phi 50$	个			2.860	
	15210334	室外塑料给水管热熔管件 $\phi 63$	个				2.810
	03270102	铁砂布	张	0.027	0.038	0.050	0.057
	01295519	中厚钢板	kg	0.034	0.037	0.039	0.042
	12370305	氧气	m ³	0.003	0.006	0.006	0.006
	12370335	乙炔气	kg	0.001	0.002	0.002	0.002
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	31150101	水	m ³	0.023	0.040	0.053	0.088
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.008	0.009	0.010	0.010
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.004	0.005	0.005	0.005
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.005	0.005	0.005
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.015	0.016	0.016	0.017
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.007	0.007	0.007	0.008
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.002	0.002	0.002	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.002	0.002	0.002	0.003
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.002	0.002
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.001	0.002	0.002	0.002
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-137	10-138	10-139	10-140
项 目				公称外径 (mm 以内)			
				75	90	110	160
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.083	0.088	0.100	0.114
	00150105	一般技工	工日	0.215	0.230	0.259	0.296
	00150109	高级技工	工日	0.033	0.036	0.040	0.046
材料	14310201	PVC 给水管	m	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(10.150)
	15210335	室外塑料给水管热熔管件 $\phi 75$	个	2.810			
	15210336	室外塑料给水管热熔管件 $\phi 90$	个		2.730		
	15210337	室外塑料给水管热熔管件 $\phi 110$	个			2.730	
	15210339	室外塑料给水管热熔管件 $\phi 160$	个				0.790
	03270102	铁砂布	张	0.070	0.075	0.076	0.081
	01295519	中厚钢板	kg	0.044	0.047	0.049	0.110
	12370305	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006	0.006
	12370335	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.003	0.003	0.003
	31150101	水	m ³	0.145	0.204	0.353	0.764
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.011	0.011	0.012	0.016
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.006	0.006	0.006	0.012
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.006
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021	0.023
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.008	0.008	0.009	0.010
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.003	0.003	0.003	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班				0.005
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.003
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.002	0.002	0.002	0.005
	99250921	热熔对接焊机 直径 160mm	台班				0.150
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班				0.011

2. 室外塑料给水管(电熔连接)

工作内容：切管、组对、熔接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-141	10-142	10-143	10-144
项 目				公称外径(mm 以内)			
				32	40	50	63
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.063	0.070	0.076	0.083
	00150105	一般技工	工日	0.164	0.181	0.198	0.217
	00150109	高级技工	工日	0.026	0.028	0.030	0.033
材料	14310201	PVC 给水管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	15210346	室外塑料给水管电熔管件 $\phi 32$	个	2.830			
	15210347	室外塑料给水管电熔管件 $\phi 40$	个		2.960		
	15210348	室外塑料给水管电熔管件 $\phi 50$	个			2.860	
	15210349	室外塑料给水管电熔管件 $\phi 63$	个				2.810
	03270102	铁砂布	张	0.027	0.038	0.050	0.057
	01295519	中厚钢板	kg	0.034	0.037	0.039	0.042
	12370305	氧气	m ³	0.003	0.006	0.006	0.006
	12370335	乙炔气	kg	0.001	0.002	0.002	0.002
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	31150101	水	m ³	0.023	0.040	0.053	0.088
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.008	0.009	0.010	0.010
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.004	0.005	0.005	0.005
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.005	0.005	0.005
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.015	0.016	0.016	0.017
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.007	0.007	0.007	0.008
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.002	0.002	0.002	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.002	0.002	0.002	0.003
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.002	0.002
	99250922	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.056	0.074	0.080	0.087
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.001	0.002	0.002	0.002
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-145	10-146	10-147	10-148
项 目				公称外径 (mm 以内)			
				75	90	110	160
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.086	0.092	0.103	0.119
	00150105	一般技工	工日	0.224	0.240	0.268	0.310
	00150109	高级技工	工日	0.034	0.037	0.041	0.048
材料	14310201	PVC 给水管	m	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(10.150)
	15210350	室外塑料给水管电熔管件 $\phi 75$	个	2.810			
	15210351	室外塑料给水管电熔管件 $\phi 90$	个		2.730		
	15210352	室外塑料给水管电熔管件 $\phi 110$	个			2.730	
	15210354	室外塑料给水管电熔管件 $\phi 160$	个				1.740
	03270102	铁砂布	张	0.070	0.075	0.075	0.081
	01295519	中厚钢板	kg	0.044	0.047	0.049	0.110
	12370305	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006	0.006
	12370335	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.003	0.003	0.003
	31150101	水	m ³	0.145	0.204	0.353	0.764
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.011	0.011	0.012	0.016
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.006	0.006	0.006	0.012
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.006
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021	0.023
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.008	0.008	0.009	0.010
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.003	0.003	0.003	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99252502	电焊机 (综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班				0.005
	99250922	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.098	0.106	0.110	0.150
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.003
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班				0.011
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.002	0.002	0.005

3. 室外塑料给水管(粘接)

工作内容：切管、组对、粘接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-149	10-150	10-151
项 目				公称外径(mm 以内)		
				32	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.056	0.062	0.072
	00150105	一般技工	工日	0.146	0.161	0.189
	00150109	高级技工	工日	0.022	0.025	0.029
材料	14310201	PVC 给水管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	15210361	室外塑料给水管粘接管件 $\phi 32$	个	2.830		
	15210362	室外塑料给水管粘接管件 $\phi 40$	个		2.960	
	15210363	室外塑料给水管粘接管件 $\phi 50$	个			2.860
	12410101	粘结剂	kg	0.067	0.070	0.075
	03270102	铁砂布	张	0.027	0.038	0.050
	12310308	丙酮	kg	0.026	0.029	0.030
	01295519	中厚钢板	kg	0.034	0.037	0.039
	12370305	氧气	m ³	0.003	0.006	0.006
	12370335	乙炔气	kg	0.001	0.002	0.002
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.002	0.002
	31150101	水	m ³	0.023	0.040	0.053
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.008	0.009	0.010
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.004	0.005	0.005
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.005	0.005
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.015	0.016	0.016
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.007	0.007	0.007
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.002	0.002	0.002
	21590315	压力表表弯	个	0.002	0.002	0.002
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.002
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.001	0.002	0.002
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-152	10-153	10-154
项 目				公称外径(mm 以内)		
				63	75	90
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.073	0.077	0.082
	00150105	一般技工	工日	0.191	0.201	0.214
	00150109	高级技工	工日	0.029	0.031	0.033
材料	14310201	PVC 给水管	m	(10.200)	(10.150)	(10.150)
	15210364	室外塑料给水管粘接管件 $\phi 63$	个	2.810		
	15210365	室外塑料给水管粘接管件 $\phi 75$	个		2.810	
	15210366	室外塑料给水管粘接管件 $\phi 90$	个			2.730
	12410101	粘结剂	kg	0.077	0.079	0.086
	03270102	铁砂布	张	0.057	0.070	0.075
	12310308	丙酮	kg	0.033	0.036	0.039
	01295519	中厚钢板	kg	0.042	0.044	0.047
	12370305	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006
	12370335	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.003	0.002
	31150101	水	m ³	0.088	0.145	0.207
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.010	0.011	0.011
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.005	0.006	0.006
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.006
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.017	0.019	0.020
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.008	0.008	0.008
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.003	0.003	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.003	0.003	0.003
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.002

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-155	10-156	10-157
项 目				公称外径(mm 以内)		
				110	160	200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.092	0.106	0.130
	00150105	一般技工	工日	0.239	0.276	0.339
	00150109	高级技工	工日	0.037	0.043	0.052
材料	14310201	PVC 给水管	m	(10.150)	(10.150)	(10.170)
	15210367	室外塑料给水管粘接管件 $\phi 110$	个	2.730		
	15210369	室外塑料给水管粘接管件 $\phi 160$	个		1.740	
	15210370	室外塑料给水管粘接管件 $\phi 200$	个			1.710
	03270102	铁砂布	张	0.076	0.081	0.086
	12410101	粘结剂	kg	0.115	0.158	0.159
	12310308	丙酮	kg	0.045	0.056	0.059
	01295519	中厚钢板	kg	0.049	0.110	0.148
	12370305	氧气	m ³	0.006	0.006	0.009
	12370335	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.003
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.003	0.003	0.003
	31150101	水	m ³	0.353	0.764	1.346
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.012	0.016	0.018
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.006	0.012	0.018
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.006	0.006	0.007
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.021	0.023	0.024
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.009	0.010	0.010
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.003	0.003	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.003	0.003	0.003
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班		0.005	0.012
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.026
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班		0.011	0.014
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.002	0.003	0.003
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.002	0.005	0.007

4. 室外塑料排水管(热熔连接)

工作内容：切管、组对、预热、熔接，管道及管件安装，灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-158	10-159	10-160
项 目				公称外径(mm 以内)		
				50	75	110
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.067	0.077	0.089
	00150105	一般技工	工日	0.174	0.199	0.231
	00150109	高级技工	工日	0.027	0.030	0.036
材料	14310391	塑料排水管	m	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	15235141	塑料排水管热熔直接 $\phi 50$	个	2.680		
	15235142	塑料排水管热熔直接 $\phi 75$	个		2.650	
	15235143	塑料排水管热熔直接 $\phi 110$	个			2.580
	03270102	铁砂布	张	0.050	0.075	0.076
	31150101	水	m ³	0.033	0.054	0.132
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.002

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-161	10-162
项 目				公称外径 (mm 以内)	
				160	200
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.111	0.134
	00150105	一般技工	工日	0.290	0.349
	00150109	高级技工	工日	0.045	0.054
材料	14310391	塑料排水管	m	(9.930)	(9.930)
	15235144	塑料排水管热熔直接 $\phi 160$	个	1.500	
	15235145	塑料排水管热熔直接 $\phi 200$	个		1.460
	03270102	铁砂布	张	0.081	0.086
	31150101	水	m ³	0.287	0.505
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.005	0.012
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.026
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.011	0.014
	99250921	热熔对接焊机 直径 160mm	台班	0.150	
	99250917	热熔对接焊机 直径 250mm	台班		0.260
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.005	0.006

5. 室外塑料排水管(电熔连接)

工作内容：切管、组对、熔接，管道及管件安装，灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-163	10-164	10-165
项 目				公称外径(mm 以内)		
				50	75	110
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.071	0.081	0.094
	00150105	一般技工	工日	0.185	0.209	0.243
	00150109	高级技工	工日	0.029	0.032	0.037
材料	14310391	塑料排水管	m	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	15235146	塑料排水管电熔直接 $\phi 50$	个	2.680		
	15235147	塑料排水管电熔直接 $\phi 75$	个		2.650	
	15235148	塑料排水管电熔直接 $\phi 110$	个			2.580
	03270102	铁砂布	张	0.050	0.075	0.076
	31150101	水	m ³	0.033	0.054	0.132
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250922	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.080	0.106	0.110
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.002

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-166	10-167
项 目				公称外径 (mm 以内)	
				160	200
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.117	0.142
	00150105	一般技工	工日	0.305	0.367
	00150109	高级技工	工日	0.047	0.056
材料	14310391	塑料排水管	m	(9.930)	(9.930)
	15235149	塑料排水管电熔直接 $\phi 160$	个	1.730	
	15235150	塑料排水管电熔直接 $\phi 200$	个		1.680
	03270102	铁砂布	张	0.081	0.086
	31150101	水	m ³	0.287	0.505
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.005	0.012
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.026
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.011	0.014
	99250922	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.150	0.260
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.005	0.006

6. 室外塑料排水管(粘接)

工作内容：切管、组对、粘接，管道及管件安装，灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-168	10-169	10-170
项 目				公称外径(mm 以内)		
				50	75	110
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.055	0.062	0.064
	00150105	一般技工	工日	0.145	0.162	0.167
	00150109	高级技工	工日	0.022	0.025	0.026
材料	14310391	塑料排水管	m	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	15170306	PVC 塑料管束节 dn50	个	0.680		
	15170307	PVC 塑料管束节 dn75	个		0.650	
	15170308	PVC 塑料管束节 dn110	个			0.580
	03270102	铁砂布	张	0.113	0.135	0.157
	12410101	粘结剂	kg	0.045	0.057	0.073
	12310308	丙酮	kg	0.068	0.089	0.110
	31150101	水	m ³	0.033	0.054	0.132
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.002

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-171	10-172
项 目				公称外径 (mm 以内)	
				160	200
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.081	0.091
	00150105	一般技工	工日	0.210	0.239
	00150109	高级技工	工日	0.032	0.037
材料	14310391	塑料排水管	m	(9.930)	(9.930)
	15170312	PVC 塑料管束节 dn160	个	0.530	
	15170314	PVC 塑料管束节 dn200	个		0.480
	03270102	铁砂布	张	0.174	0.188
	12410101	粘结剂	kg	0.099	0.132
	12310308	丙酮	kg	0.149	0.198
	31150101	水	m ³	0.287	0.505
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.005	0.012
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.026
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.011	0.014
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.005	0.006

7. 室外塑料排水管(胶圈接口)

工作内容：切管、组对、上胶圈，管道及管件安装，灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-173	10-174	10-175
项 目				公称外径(mm 以内)		
				200	250	315
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.115	0.138	0.149
	00150105	一般技工	工日	0.301	0.358	0.387
	00150109	高级技工	工日	0.046	0.055	0.059
材料	14310391	塑料排水管	m	(9.930)	(9.930)	(9.930)
	31010313	橡胶密封圈 DN200	个	1.680		
	31010314	橡胶密封圈 DN250	个		1.680	
	31010315	橡胶密封圈 DN300	个			1.680
	12330903	润滑剂	kg	0.260	0.300	0.320
	31150101	水	m ³	0.505	0.802	1.139
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.012	0.021	0.027
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.026	0.038	0.046
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.014	0.016	0.018
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.006	0.009	0.011

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-176	10-177
项 目				公称外径 (mm 以内)	
				400	500
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.194	0.245
	00150105	一般技工	工日	0.505	0.636
	00150109	高级技工	工日	0.078	0.098
材料	14310391	塑料排水管	m	(9.930)	(9.930)
	31010316	橡胶密封圈 DN400	个	1.680	
	31010317	橡胶密封圈 DN500	个		1.680
	12330903	润滑剂	kg	0.390	0.470
	31150101	水	m ³	1.960	2.826
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.036	0.042
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.051	0.052
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.022	0.027
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.014	0.017

8. 室内塑料给水管(热熔连接)

工作内容：留堵洞口、切管、组对、预热、熔接，固定管卡、管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-178	10-179	10-180
项 目				公称外径(mm 以内)		
				20	25	32
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.112	0.124	0.134
	00150105	一般技工	工日	0.290	0.323	0.348
	00150109	高级技工	工日	0.045	0.050	0.054
材料	14310201	PVC 给水管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	15210101	室内塑料给水管热熔管件 $\phi 20$	个	15.200		
	15210102	室内塑料给水管热熔管件 $\phi 25$	个		12.250	
	15210103	室内塑料给水管热熔管件 $\phi 32$	个			10.810
	15372105	塑料管卡 $\phi 15$	个	5.000		
	15372106	塑料管卡 $\phi 20$	个		4.000	
	15372107	塑料管卡 $\phi 25$	个			4.000
	01295519	中厚钢板	kg	0.030	0.032	0.034
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.002	0.002
	12370305	氧气	m ³	0.003	0.003	0.003
	12370335	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001
	03270102	铁砂布	张	0.053	0.066	0.070
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.007	0.008	0.008
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.004	0.004	0.004
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.006	0.006	0.007
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.002	0.002	0.002
	21590315	压力表表弯	个	0.002	0.002	0.002
	31150101	水	m ³	0.008	0.014	0.023
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-181	10-182	10-183
项 目				公称外径 (mm 以内)		
				40	50	63
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.150	0.175	0.191
	00150105	一般技工	工日	0.391	0.455	0.498
	00150109	高级技工	工日	0.060	0.070	0.077
材料	14310201	PVC 给水管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	15210104	室内塑料给水管热熔管件 $\phi 40$	个	8.870		
	15210105	室内塑料给水管热熔管件 $\phi 50$	个		7.420	
	15210106	室内塑料给水管热熔管件 $\phi 63$	个			6.590
	15372108	塑料管卡 $\phi 32$	个	4.000		
	01295519	中厚钢板	kg	0.037	0.039	0.042
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.002	0.002
	12370305	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006
	12370335	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002
	03270102	铁砂布	张	0.116	0.151	0.203
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.010	0.010	0.010
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.005	0.005	0.005
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.016	0.017
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.007	0.007	0.008
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.002	0.002	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.002	0.003	0.003
	31150101	水	m ³	0.040	0.053	0.088
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99252502	电焊机 (综合)	台班	0.001	0.002	0.002
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

工作内容：留堵洞眼、切管、组对、预热、熔接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-184	10-185	10-186	10-187
项 目				公称外径 (mm 以内)			
				75	90	110	160
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.197	0.215	0.224	0.250
	00150105	一般技工	工日	0.511	0.558	0.582	0.650
	00150109	高级技工	工日	0.079	0.086	0.089	0.100
材料	14310201	PVC 给水管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	15210107	室内塑料给水管热熔管件 $\phi 75$	个	6.030			
	15210108	室内塑料给水管热熔管件 $\phi 90$	个		3.950		
	15210109	室内塑料给水管热熔管件 $\phi 110$	个			3.080	
	15210110	室内塑料给水管热熔管件 $\phi 160$	个				1.340
	01295519	中厚钢板	kg	0.044	0.047	0.049	0.110
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.003	0.003	0.003
	12370305	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006	0.006
	12370335	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	03270102	铁砂布	张	0.210	0.226	0.229	0.254
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.011	0.011	0.012	0.016
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.006	0.006	0.006	0.012
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.006
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021	0.023
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.008	0.008	0.009	0.010
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.003	0.003	0.003	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	31150101	水	m ³	0.145	0.204	0.353	0.764
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班				0.005
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.003
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.002	0.002	0.005
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班				0.031
	99250918	热熔对接焊机 直径 630mm	台班				0.283

9. 室内塑料给水管(电熔连接)

工作内容：留堵洞眼、切管、组对、熔接，固定管卡、管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-188	10-189	10-190
项 目				公称外径(mm 以内)		
				20	25	32
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.118	0.130	0.141
	00150105	一般技工	工日	0.306	0.338	0.366
	00150109	高级技工	工日	0.047	0.052	0.056
材料	14310201	PVC 给水管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	15210111	室内塑料给水管电熔管件 $\phi 20$	个	15.200		
	15210112	室内塑料给水管电熔管件 $\phi 25$	个		12.250	
	15210113	室内塑料给水管电熔管件 $\phi 32$	个			10.810
	15372105	塑料管卡 $\phi 15$	个	5.000		
	15372106	塑料管卡 $\phi 20$	个		4.000	
	15372107	塑料管卡 $\phi 25$	个			4.000
	03270102	铁砂布	张	0.053	0.066	0.070
	01295519	中厚钢板	kg	0.030	0.032	0.034
	12370305	氧气	m ³	0.003	0.003	0.003
	12370335	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.002	0.002
	31150101	水	m ³	0.008	0.014	0.023
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.007	0.008	0.008
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.004	0.004	0.004
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.006	0.006	0.007
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.002	0.002	0.002
	21590315	压力表表弯	个	0.002	0.002	0.002
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001
	99250922	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.133	0.185	0.224
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-191	10-192	10-193
项 目				公称外径(mm 以内)		
				40	50	63
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.164	0.182	0.203
	00150105	一般技工	工日	0.427	0.474	0.527
	00150109	高级技工	工日	0.066	0.073	0.081
材料	14310201	PVC 给水管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	15210114	室内塑料给水管电熔管件 $\phi 40$	个	8.870		
	15210115	室内塑料给水管电熔管件 $\phi 50$	个		7.420	
	15210116	室内塑料给水管电熔管件 $\phi 63$	个			6.590
	15372108	塑料管卡 $\phi 32$	个	4.000		
	03270102	铁砂布	张	0.116	0.151	0.203
	01295519	中厚钢板	kg	0.037	0.039	0.042
	12370305	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006
	12370335	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.002	0.002
	31150101	水	m ³	0.040	0.053	0.088
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.009	0.010	0.010
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.005	0.005	0.005
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.016	0.017
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.007	0.007	0.008
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.002	0.002	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.002	0.002	0.003
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.001	0.002	0.002
	99250922	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.249	0.257	0.261
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

工作内容：留堵洞眼、切管、组对、熔接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-194	10-195	10-196	10-197
项 目				公称外径 (mm 以内)			
				75	90	110	160
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.209	0.227	0.237	0.265
	00150105	一般技工	工日	0.541	0.590	0.616	0.690
	00150109	高级技工	工日	0.083	0.091	0.095	0.106
材料	14310201	PVC 给水管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	15210117	室内塑料给水管电熔管件 $\phi 75$	个	6.030			
	15210118	室内塑料给水管电熔管件 $\phi 90$	个		3.950		
	15210119	室内塑料给水管电熔管件 $\phi 110$	个			3.080	
	15210120	室内塑料给水管电熔管件 $\phi 160$	个				2.320
	03270102	铁砂布	张	0.210	0.226	0.229	0.254
	01295519	中厚钢板	kg	0.044	0.047	0.049	0.110
	12370305	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006	0.006
	12370335	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.003	0.003	0.003
	31150101	水	m ³	0.145	0.204	0.353	0.764
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.011	0.011	0.012	0.016
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.006	0.006	0.006	0.012
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.006
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021	0.023
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.008	0.008	0.009	0.010
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.003	0.003	0.003	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99250922	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.265	0.271	0.274	0.283
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班				0.005
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.003
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班				0.031
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.002	0.002	0.005

10. 室内塑料给水管(粘接)

工作内容：留堵洞眼、切管、组对、粘接，固定管卡、管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-198	10-199	10-200
项 目				公称外径(mm 以内)		
				20	25	32
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.100	0.106	0.114
	00150105	一般技工	工日	0.261	0.277	0.297
	00150109	高级技工	工日	0.040	0.043	0.046
材料	14310201	PVC 给水管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	15210121	室内塑料给水管粘接管件 $\phi 20$	个	15.200		
	15210122	室内塑料给水管粘接管件 $\phi 25$	个		12.250	
	15210123	室内塑料给水管粘接管件 $\phi 32$	个			10.810
	15372105	塑料管卡 $\phi 15$	个	5.000		
	15372106	塑料管卡 $\phi 20$	个		4.000	
	15372107	塑料管卡 $\phi 25$	个			4.000
	03270102	铁砂布	张	0.053	0.066	0.070
	12410101	粘结剂	kg	0.043	0.046	0.049
	12310308	丙酮	kg	0.065	0.069	0.074
	01295519	中厚钢板	kg	0.030	0.032	0.034
	12370305	氧气	m ³	0.003	0.003	0.003
	12370335	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.002	0.002
	31150101	水	m ³	0.008	0.014	0.023
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.007	0.008	0.008
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.004	0.004	0.004
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.006	0.006	0.007
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.002	0.002	0.002
	21590315	压力表表弯	个	0.002	0.002	0.002
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-201	10-202	10-203
项 目				公称外径(mm 以内)		
				40	50	63
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.120	0.136	0.148
	00150105	一般技工	工日	0.313	0.353	0.386
	00150109	高级技工	工日	0.048	0.055	0.059
材料	14310201	PVC 给水管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	15210124	室内塑料给水管粘接管件 $\phi 40$	个	8.870		
	15210125	室内塑料给水管粘接管件 $\phi 50$	个		7.420	
	15210126	室内塑料给水管粘接管件 $\phi 63$	个			6.590
	15372108	塑料管卡 $\phi 32$	个	4.000		
	03270102	铁砂布	张	0.116	0.151	0.203
	12410101	粘结剂	kg	0.055	0.063	0.066
	12310308	丙酮	kg	0.083	0.095	0.099
	01295519	中厚钢板	kg	0.037	0.039	0.042
	12370305	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006
	12370335	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.002	0.002
	31150101	水	m ³	0.040	0.053	0.088
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.009	0.010	0.010
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.005	0.005	0.005
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.016	0.017
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.007	0.007	0.008
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.002	0.002	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.002	0.002	0.003
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.001	0.002	0.002
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

工作内容：留堵洞眼、切管、组对、粘接，管道及管件安装，水压试验及水冲洗等。

计量单位：10m

编 号				10-204	10-205	10-206	10-207
项 目				公称外径 (mm 以内)			
				75	90	110	160
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.165	0.182	0.199	0.217
	00150105	一般技工	工日	0.429	0.474	0.519	0.565
	00150109	高级技工	工日	0.066	0.073	0.080	0.087
材料	14310201	PVC 给水管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	15210127	室内塑料给水管粘接管件 $\phi 75$	个	6.030			
	15210128	室内塑料给水管粘接管件 $\phi 90$	个		3.950		
	15210129	室内塑料给水管粘接管件 $\phi 110$	个			3.080	
	15210130	室内塑料给水管粘接管件 $\phi 160$	个				2.320
	03270102	铁砂布	张	0.210	0.226	0.229	0.254
	12410101	粘结剂	kg	0.069	0.077	0.100	0.122
	12310308	丙酮	kg	0.104	0.116	0.150	0.183
	01295519	中厚钢板	kg	0.044	0.047	0.049	0.110
	12370305	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006	0.006
	12370335	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.003	0.003	0.003
	31150101	水	m ³	0.145	0.204	0.353	0.764
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.011	0.011	0.012	0.016
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.006	0.006	0.006	0.012
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.006
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021	0.023
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.008	0.008	0.009	0.010
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.003	0.003	0.003	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班				0.005
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班				0.031
	99252502	电焊机 (综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.003
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.002	0.002	0.005

11. 室内铝塑复合管(卡压、卡套连接)

工作内容：留堵洞眼、调直、切管、对口、紧丝口，固定管卡、管道及管件连接，水压试验及水冲洗等。 计量单位：10m

编 号				10-208	10-209	10-210
项 目				公称外径(mm 以内)		
				20	25	32
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.075	0.084	0.095
	00150105	一般技工	工日	0.195	0.221	0.249
	00150109	高级技工	工日	0.030	0.034	0.039
材料	14553591	复合管	m	(9.960)	(9.960)	(9.960)
	15131321	给水室内铝塑复合管卡套管件 $\phi 20$	个	14.710		
	15131322	给水室内铝塑复合管卡套管件 $\phi 25$	个		12.250	
	15131323	给水室内铝塑复合管卡套管件 $\phi 32$	个			10.810
	15372106	塑料管卡 $\phi 20$	个	4.000		
	15372107	塑料管卡 $\phi 25$	个		4.000	
	15372108	塑料管卡 $\phi 32$	个			4.000
	01295519	中厚钢板	kg	0.030	0.032	0.034
	12370305	氧气	m ³	0.003	0.003	0.003
	12370335	乙炔气	kg	0.001	0.001	0.001
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.002	0.002
	31150101	水	m ³	0.008	0.014	0.023
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.007	0.008	0.008
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.004	0.004	0.004
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.004	0.004
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.013	0.014	0.015
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.006	0.006	0.007
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.002	0.002	0.002
	21590315	压力表表弯	个	0.002	0.002	0.002
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.001
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.001	0.001	0.001
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-211	10-212	10-213
项 目				公称外径(mm 以内)		
				40	50	63
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.106	0.116	0.132
	00150105	一般技工	工日	0.275	0.300	0.344
	00150109	高级技工	工日	0.042	0.046	0.053
材料	14553591	复合管	m	(9.960)	(9.960)	(9.960)
	15131324	给水室内铝塑复合管卡套管件 $\phi 40$	个	8.870		
	15131325	给水室内铝塑复合管卡套管件 $\phi 50$	个		7.420	
	15131326	给水室内铝塑复合管卡套管件 $\phi 63$	个			6.590
	01295519	中厚钢板	kg	0.037	0.039	0.042
	12370305	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006
	12370335	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.002	0.002	0.002
	31150101	水	m ³	0.040	0.053	0.088
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.009	0.010	0.010
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.005	0.005	0.005
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.016	0.016	0.017
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.007	0.007	0.008
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.002	0.002	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.002	0.002	0.003
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.001	0.002	0.002
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

12. 室内塑料排水管(热熔连接)

工作内容：留堵洞眼、切管、组对、预热、熔接，裁管卡、管道及管件安装，灌水试验、通球试验等。

计量单位：10m

编 号				10-214	10-215	10-216
项 目				公称外径(mm 以内)		
				50	75	110
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.189	0.254	0.284
	00150105	一般技工	工日	0.492	0.658	0.739
	00150109	高级技工	工日	0.076	0.101	0.114
材料	14310391	塑料排水管	m	(10.120)	(9.800)	(9.500)
	15173521	室内塑料排水管热熔管件 $\phi 50$	个	6.900		
	15173522	室内塑料排水管热熔管件 $\phi 75$	个		8.850	
	15173523	室内塑料排水管热熔管件 $\phi 110$	个			11.560
	15372110	塑料管卡 $\phi 50$	个	2.500		
	15372114	塑料管卡 $\phi 75$	个		2.500	
	15372113	塑料管卡 $\phi 100$	个			3.000
	15430305	透气帽 DN50	个	0.010		
	15430306	透气帽 DN75	个		0.080	
	15430307	透气帽 DN100	个			0.200
	03270102	铁砂布	张	0.145	0.208	0.227
	31150101	水	m ³	0.033	0.054	0.132
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.002

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-217	10-218
项 目				公称外径(mm 以内)	
				160	200
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.397	0.545
	00150105	一般技工	工日	1.032	1.416
	00150109	高级技工	工日	0.159	0.218
材料	14310391	塑料排水管	m	(9.500)	(9.500)
	15173524	室内塑料排水管热熔管件 $\phi 160$	个	5.950	
	15173525	室内塑料排水管热熔管件 $\phi 200$	个		5.110
	15372115	塑料管卡 $\phi 150$	个	1.300	
	15430308	透气帽 DN150	个	0.200	
	03270102	铁砂布	张	0.242	0.267
	31150101	水	m ³	0.587	0.505
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.005	0.012
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班		0.012
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.040	0.047
	99250921	热熔对接焊机 直径 160mm	台班	0.313	
	99250917	热熔对接焊机 直径 250mm	台班		0.337
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.005	0.006

13. 室内塑料排水管(粘接)

工作内容：留堵洞眼、切管、组对、粘接，裁管卡、管道及管件安装，灌水试验、通球试验等。

计量单位：10m

编 号				10-219	10-220	10-221
项 目				公称外径(mm 以内)		
				50	75	110
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.173	0.230	0.257
	00150105	一般技工	工日	0.448	0.600	0.669
	00150109	高级技工	工日	0.069	0.092	0.103
材料	14310391	塑料排水管	m	(10.120)	(9.800)	(9.500)
	15173595	室内塑料排水管粘接管件 $\phi 50$	个	6.900		
	15173596	室内塑料排水管粘接管件 $\phi 75$	个		8.850	
	15173597	室内塑料排水管粘接管件 $\phi 110$	个			11.560
	15372110	塑料管卡 $\phi 50$	个	2.500		
	15372114	塑料管卡 $\phi 75$	个		2.500	
	15372113	塑料管卡 $\phi 100$	个			3.000
	15430305	透气帽 DN50	个	0.010		
	15430306	透气帽 DN75	个		0.080	
	15430307	透气帽 DN100	个			0.200
	03270102	铁砂布	张	0.145	0.208	0.227
	12410101	粘结剂	kg	0.084	0.149	0.209
	12310308	丙酮	kg	0.126	0.224	0.318
	31150101	水	m ³	0.033	0.054	0.132
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.002

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-222	10-223
项 目				公称外径(mm 以内)	
				160	200
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.362	0.508
	00150105	一般技工	工日	0.943	1.321
	00150109	高级技工	工日	0.145	0.204
材料	14310391	塑料排水管	m	(9.500)	(9.500)
	15173598	室内塑料排水管粘接管件 $\phi 160$	个	5.950	
	15173599	室内塑料排水管粘接管件 $\phi 200$	个		5.110
	15372115	塑料管卡 $\phi 150$	个	1.300	
	15430308	透气帽 DN150	个	0.200	
	03270102	铁砂布	张	0.242	0.267
	12410101	粘结剂	kg	0.233	0.242
	12310308	丙酮	kg	0.352	0.371
	31150101	水	m ³	0.587	0.505
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.005	0.012
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班		0.012
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.040	0.047
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.005	0.006

14. 室内塑料排水管(沟槽连接)

工作内容：留堵洞眼、切管、切沟槽、对口、涂润滑剂、上胶圈、安装卡箍件，裁管卡、管道及管件安装，灌水试验、通球试验等。

计量单位：10m

编 号				10-224	10-225	10-226
项 目				公称外径(mm 以内)		
				50	75	110
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.179	0.226	0.256
	00150105	一般技工	工日	0.465	0.588	0.666
	00150109	高级技工	工日	0.072	0.091	0.102
材料	14310391	塑料排水管	m	(10.120)	(9.800)	(9.500)
	15173531	室内塑料排水管道沟槽连接管件 $\phi 50$	个	6.900		
	15173532	室内塑料排水管道沟槽连接管件 $\phi 75$	个		8.850	
	15173533	室内塑料排水管道沟槽连接管件 $\phi 110$	个			11.560
	15372110	塑料管卡 $\phi 50$	个	2.500		
	15372114	塑料管卡 $\phi 75$	个		2.500	
	15372113	塑料管卡 $\phi 100$	个			3.000
	15430305	透气帽 DN50	个	0.010		
	15430306	透气帽 DN75	个		0.080	
	15430307	透气帽 DN100	个			0.200
	03270102	铁砂布	张	0.145	0.208	0.227
	31150101	水	m ³	0.033	0.054	0.132
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.002

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-227	10-228
项 目				公称外径(mm 以内)	
				160	200
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.329	0.348
	00150105	一般技工	工日	0.856	0.906
	00150109	高级技工	工日	0.131	0.139
材料	14310391	塑料排水管	m	(9.500)	(9.500)
	15173534	室内塑料排水管沟槽连接管件 $\phi 160$	个	5.950	
	15173535	室内塑料排水管沟槽连接管件 $\phi 200$	个		5.110
	15372115	塑料管卡 $\phi 150$	个	1.300	
	15430308	透气帽 DN150	个	0.200	
	03270102	铁砂布	张	0.242	0.267
	31150101	水	m ³	0.587	0.505
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.005	0.012
	99094504	吊装机械III类	台班		0.012
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.040	0.047
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.005	0.006

15. 室内塑料雨水管(粘接)

工作内容：留堵洞眼、切管、组对、粘接，裁管卡、管道及管件安装，灌水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-229	10-230	10-231	10-232
项 目				公称外径(mm 以内)			
				75	110	160	200
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.128	0.143	0.211	0.267
	00150105	一般技工	工日	0.332	0.373	0.548	0.694
	00150109	高级技工	工日	0.051	0.057	0.084	0.107
材料	14310393	塑料雨水管	m	(10.070)	(9.940)	(9.760)	(9.660)
	15173537	室内塑料雨水管粘接管件 $\phi 75$	个	3.790			
	15173538	室内塑料雨水管粘接管件 $\phi 110$	个		4.160		
	15173539	室内塑料雨水管粘接管件 $\phi 160$	个			4.850	
	15173540	室内塑料雨水管粘接管件 $\phi 200$	个				4.310
	15372114	塑料管卡 $\phi 75$	个	2.500			
	15372113	塑料管卡 $\phi 100$	个		3.000		
	15372115	塑料管卡 $\phi 150$	个			1.300	
	03270102	铁砂布	张	0.160	0.223	0.235	0.256
	12410101	粘结剂	kg	0.108	0.173	0.226	0.236
	12310308	丙酮	kg	0.172	0.260	0.338	0.359
	31150101	水	m ³	0.054	0.132	0.287	0.505
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.002	0.005	0.006
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班			0.005	0.012
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班				0.012
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班			0.032	0.038

16. 虹吸式塑料雨水管(热熔连接)

工作内容：留堵洞眼、切管、管口清理、熔接、管道及管件安装、灌水试验。

计量单位：10m

编 号				10-233	10-234	10-235
项 目				公称外径(mm 以内)		
				75	110	160
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.172	0.215	0.323
	00150105	一般技工	工日	0.442	0.558	0.838
	00150109	高级技工	工日	0.069	0.086	0.129
材料	14310395	虹吸塑料雨水管	m	(9.630)	(8.520)	(9.470)
	15173516	虹吸雨水管热熔管件 DN75	个	3.790		
	15173517	虹吸雨水管热熔管件 DN110	个		4.160	
	15173518	虹吸雨水管热熔管件 DN160	个			4.020
	03270102	铁砂布	张	0.160	0.223	0.235
	31150101	水	m ³	0.054	0.132	0.287
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班			0.005
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班			0.032
	99250921	热熔对接焊机 直径 160mm	台班	0.255		
	99250917	热熔对接焊机 直径 250mm	台班		0.260	0.265
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.002	0.005

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-236	10-237
项 目				公称外径(mm 以内)	
				200	250
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.389	0.469
	00150105	一般技工	工日	1.012	1.214
	00150109	高级技工	工日	0.156	0.187
材料	14310395	虹吸塑料雨水管	m	(9.750)	(10.000)
	15173519	虹吸雨水管热熔管件 DN200	个	3.870	
	15173520	虹吸雨水管热熔管件 DN250	个		3.680
	03270102	铁砂布	张	0.256	0.279
	31150101	水	m ³	0.505	0.802
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.012	0.021
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.012	0.020
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.038	0.043
	99250917	热熔对接焊机 直径 250mm	台班	0.286	0.352
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.006	0.009

17. 空调凝结水塑料管(热熔连接)

工作内容：留堵洞眼、切管、组对、预热、熔接，固定管卡、管道及管件安装，注水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-238	10-239	10-240
项 目				公称外径(mm 以内)		
				20	25	32
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.075	0.079	0.094
	00150105	一般技工	工日	0.195	0.205	0.244
	00150109	高级技工	工日	0.030	0.031	0.038
材料	14310102	塑料管	m	(10.220)	(10.220)	(10.200)
	15173580	空调凝结水室内塑料管热熔管件 $\phi 20$	个	6.520		
	15173581	空调凝结水室内塑料管热熔管件 $\phi 25$	个		5.800	
	15173582	空调凝结水室内塑料管热熔管件 $\phi 32$	个			6.800
	15372106	塑料管卡 $\phi 20$	个	4.000		
	15372107	塑料管卡 $\phi 25$	个		4.000	
	15372108	塑料管卡 $\phi 32$	个			4.000
	31150101	水	m ³	0.003	0.005	0.009
	03270102	铁砂布	张	0.049	0.051	0.070
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

工作内容：留堵洞眼、切管、组对、预热、熔接，管道及管件安装，注水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-241	10-242	10-243
项 目				公称外径(mm 以内)		
				40	50	63
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.103	0.114	0.133
	00150105	一般技工	工日	0.267	0.298	0.347
	00150109	高级技工	工日	0.041	0.046	0.054
材料	14310102	塑料管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	15173583	空调凝结水室内塑料管热熔管件 $\phi 40$	个	5.530		
	15173584	空调凝结水室内塑料管热熔管件 $\phi 50$	个		4.520	
	15173585	空调凝结水室内塑料管热熔管件 $\phi 63$	个			4.020
	31150101	水	m ³	0.015	0.020	0.033
	03270102	铁砂布	张	0.098	0.106	0.152
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

18. 空调凝结水塑料管(粘接)

工作内容：留堵洞眼、切管、组对、粘接，管道及管件安装，注水试验等。

计量单位：10m

编 号				10-244	10-245	10-246
项 目				公称外径(mm 以内)		
				20	25	32
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.081	0.086	0.101
	00150105	一般技工	工日	0.212	0.223	0.263
	00150109	高级技工	工日	0.033	0.034	0.041
材料	14310102	塑料管	m	(10.220)	(10.220)	(10.200)
	15173588	空调凝结水室内塑料管粘接管件 $\phi 20$	个	6.520		
	15173589	空调凝结水室内塑料管粘接管件 $\phi 25$	个		5.800	
	15173590	空调凝结水室内塑料管粘接管件 $\phi 32$	个			6.800
	15372106	塑料管卡 $\phi 20$	个	4.000		
	15372107	塑料管卡 $\phi 25$	个		4.000	
	15372108	塑料管卡 $\phi 32$	个			4.000
	31150101	水	m ³	0.003	0.005	0.009
	12310308	丙酮	kg	0.043	0.045	0.066
	12410101	粘结剂	kg	0.020	0.021	0.034
	03270102	铁砂布	张	0.049	0.051	0.070
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-247	10-248	10-249
项 目				公称外径 (mm 以内)		
				40	50	63
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.110	0.124	0.141
	00150105	一般技工	工日	0.287	0.322	0.367
	00150109	高级技工	工日	0.044	0.050	0.056
材料	14310102	塑料管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	15173591	空调凝结水室内塑料管粘接管件 $\phi 40$	个	5.530		
	15173592	空调凝结水室内塑料管粘接管件 $\phi 50$	个		4.520	
	15173593	空调凝结水室内塑料管粘接管件 $\phi 63$	个			4.020
	31150101	水	m ³	0.015	0.020	0.033
	12310308	丙酮	kg	0.076	0.077	0.082
	12410101	粘结剂	kg	0.037	0.039	0.041
	03270102	铁砂布	张	0.098	0.106	0.120
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.001

七、管道水压试验

工作内容：准备工作、制堵盲板、装拆临时泵、临时管线、灌水、加压、停压检查等。

计量单位：100m

编 号				10-250	10-251	10-252
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	100	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.497	0.584	0.650
	00150105	一般技工	工日	1.292	1.519	1.690
	00150109	高级技工	工日	0.199	0.234	0.260
材料	01295519	中厚钢板	kg	0.417	0.490	1.103
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.174	0.210	0.228
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.022	0.026	0.030
	12370305	氧气	m ³	0.051	0.060	0.069
	12370335	乙炔气	kg	0.020	0.023	0.027
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.102	0.120	0.160
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.053	0.062	0.120
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.050	0.057	0.063
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.076	0.087	0.096
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.025	0.029	0.031
	21590315	压力表表弯	个	0.025	0.029	0.031
	31150101	水	m ³	0.265	1.058	2.292
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99252502	电焊机 (综合)	台班	0.015	0.017	0.018
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.018	0.023	0.028
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.005	0.010	0.025

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				10-253	10-254	10-255	10-256
项 目				公称直径(mm 以内)			
				200	300	400	500
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.715	0.966	1.150	1.265
	00150105	一般技工	工日	1.858	2.510	2.990	3.289
	00150109	高级技工	工日	0.286	0.386	0.460	0.506
材料	01295519	中厚钢板	kg	1.476	3.328	4.264	4.946
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.239	0.261	0.282	0.297
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.032	0.037	0.042	0.047
	12370305	氧气	m ³	0.075	0.090	0.120	0.156
	12370335	乙炔气	kg	0.029	0.035	0.046	0.060
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.180	0.240	0.420	0.535
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.180	0.376	0.540	0.637
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.066	0.072	0.080	0.085
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.100	0.109	0.120	0.126
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.033	0.036	0.040	0.043
	21590315	压力表表弯	个	0.033	0.036	0.040	0.043
	31150101	水	m ³	4.036	9.111	15.681	24.023
机械	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.019	0.019	0.020	0.021
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.032	0.040	0.060	0.075
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.034	0.060	0.080	0.091

八、管道消毒、冲洗

工作内容：溶解漂白粉、灌水、消毒冲洗等。

计量单位：100m

编 号				10-257	10-258	10-259
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	100	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.064	0.084	0.096
	00150105	一般技工	工日	0.167	0.219	0.248
	00150109	高级技工	工日	0.026	0.034	0.038
材料	12310331	漂白粉	kg	0.090	0.140	0.243
	31150101	水	m ³	1.103	4.410	9.552
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				10-260	10-261
项 目				公称直径(mm 以内)	
				200	300
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.105	0.120
	00150105	一般技工	工日	0.274	0.312
	00150109	高级技工	工日	0.042	0.048
材料	12310331	漂白粉	kg	0.380	0.730
	31150101	水	m ³	16.818	37.963
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				10-262	10-263
项 目				公称直径(mm 以内)	
				400	500
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.132	0.149
	00150105	一般技工	工日	0.345	0.390
	00150109	高级技工	工日	0.053	0.060
材料	12310331	漂白粉	kg	1.300	2.020
	31150101	水	m ³	65.337	100.097
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000

九、阻火圈安装

工作内容：就位、固定等。

计量单位：个

编 号				10-264	10-265	10-266
项 目				公称直径(mm 以内)		
				75	100	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.011	0.012	0.015
	00150105	一般技工	工日	0.029	0.032	0.039
	00150109	高级技工	工日	0.004	0.005	0.006
材料	13590311	阻火圈	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03070130	膨胀螺栓 M12×100	套	4.120	4.120	4.120
	03633107	冲击钻头 $\phi 8\sim 16$	根	0.040	0.040	0.040
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-267	10-268
项 目				公称直径(mm 以内)	
				200	250
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.018	0.025
	00150105	一般技工	工日	0.049	0.064
	00150109	高级技工	工日	0.007	0.010
材料	13590311	阻火圈	个	(1.000)	(1.000)
	03070136	膨胀螺栓 M14×130	套	4.120	
	03070140	膨胀螺栓 M16×150	套		4.120
	03633108	冲击钻头 $\phi 10\sim 20$	根	0.040	0.040
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000

十、防水接漏器(止水节)安装

工作内容：检查、定位、安装等。

计量单位：个

编 号				10-269	10-270	10-271
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	75	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.011	0.012	0.014
	00150105	一般技工	工日	0.029	0.032	0.035
	00150109	高级技工	工日	0.004	0.005	0.005
材料	11610521	止水节	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03510701	铁钉	kg	0.007	0.007	0.007
	12430363	塑料胶布带 20mm×10m	卷	0.053	0.061	0.093
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.010	0.010	0.010
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

第二章 燃气管道

说 明

一、本章适用于室内外燃气管道的安装，包括镀锌钢管、钢管、不锈钢管、铜管、铸铁管、塑料管、复合管等管道安装、氮气置换及警示带、示踪线、地面警示标志桩安装等项目。

二、管道的界限划分：

1. 地下引入室内的管道以室内第一个阀门为界。

2. 地上引入室内的管道以墙外三通为界。

三、燃气管道安装项目适用于工作压力 $\leq 0.4\text{MPa}$ （中压 A）的燃气系统。

四、室外管道安装不分地上与地下，均执行同一子目。

五、有关说明：

1. 管道安装项目中，均包括管道及管件安装、强度试验、严密性试验、空气吹扫等内容。各种管件均按成品管件安装考虑，其数量系综合取定。本册管件含量中不含与螺纹阀门配套的活接、对丝，其用量含在螺纹阀门安装项目中。

2. 室内管道安装项目中，公称直径 32 以内管道已包括管卡安装，管道安装均不包括管道型钢支吊架、发生时，应按第十三册《其他及附属工程》相应子目另行计算。

3. 管道安装穿墙、穿楼板套管以及刚性、柔性防水套管制作安装和开槽、打洞等项目，执行第十三册《其他及附属工程》相应子目。

4. 燃气检漏管安装执行相应材质的管道安装项目。

5. 成品防腐管道需做电火花检测的，可另行计算。

工程量计算规则

一、各类管道安装按室内外、材质、连接形式、规格分别列项，以“10m”为计量单位。子目中铜管、塑料管、复合管按公称外径表示，其他管道均按公称直径表示。

二、各类管道安装工程量，均按设计管道中心线长度，以“10m”为计量单位，不扣除阀门、管件、附件及井类所占长度。

三、氮气置换区分管径，以“100m”为计量单位。

四、警示带、示踪线安装，以“100m”为计量单位。

五、地面警示标志桩安装，以“10个”为计量单位。

一、镀锌钢管

1. 室外镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：调直、切管、套丝、组对连接、管道及管件安装，气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-272	10-273	10-274	10-275
项 目				公称直径(mm 以内)			
				25	32	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.107	0.117	0.127	0.139
	00150105	一般技工	工日	0.278	0.305	0.329	0.360
	00150109	高级技工	工日	0.043	0.047	0.050	0.055
材料	14030303	热镀锌钢管	m	(10.080)	(10.080)	(10.120)	(10.120)
	15030401	燃气室外镀锌钢管螺纹管件 DN25	个	5.340			
	15030402	燃气室外镀锌钢管螺纹管件 DN32	个		4.890		
	15030403	燃气室外镀锌钢管螺纹管件 DN40	个			3.500	
	15030404	燃气室外镀锌钢管螺纹管件 DN50	个				3.180
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2.422	2.551	2.659	2.779
	12050311	机油	kg	0.090	0.091	0.093	0.096
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.050	0.055	0.056	0.056
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.048	0.050	0.069	0.075
	02270131	破布	kg	0.100	0.110	0.120	0.140
	12331337	洗衣粉	kg	0.013	0.014	0.015	0.016
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.007	0.007
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.041	0.041
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.015	0.015	0.019	0.019
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.005	0.005	0.007	0.007
	21590315	压力表表弯	个	0.005	0.005	0.007	0.007
	01295519	中厚钢板	kg	0.086	0.092	0.099	0.104
	02010101	橡胶板	kg	0.023	0.023	0.024	0.026
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.011	0.012	0.013	0.013
	12370305	氧气	m ³	0.012	0.012	0.012	0.015
	12370335	乙炔气	kg	0.004	0.004	0.004	0.005
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.005	0.005	0.007	0.007
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.012	0.012	0.013	0.014
	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.014	0.015	0.016	0.016
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.004	0.004	0.004	0.004
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.110	0.129	0.131	0.133

2. 室内镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：留堵洞眼、调直、切管、套丝、组对连接、固定管卡、管道及管件安装，气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-276	10-277	10-278	10-279
项 目				公称直径(mm 以内)			
				15	20	25	32
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.227	0.237	0.280	0.284
	00150105	一般技工	工日	0.590	0.618	0.726	0.739
	00150109	高级技工	工日	0.091	0.095	0.112	0.114
材料	14030303	热镀锌钢管	m	(9.950)	(9.950)	(10.000)	(10.000)
	15030411	燃气室内镀锌钢管螺纹管件 DN15	个	12.990			
	15030412	燃气室内镀锌钢管螺纹管件 DN20	个		10.060		
	15030413	燃气室内镀锌钢管螺纹管件 DN25	个			9.460	
	15030414	燃气室内镀锌钢管螺纹管件 DN32	个				9.370
	15370306	镀锌管卡 DN15	个	5.000			
	15370308	镀锌管卡 DN20	个		4.000		
	15370310	镀锌管卡 DN25	个			4.000	
	15370312	镀锌管卡 DN32	个				4.000
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	3.218	3.242	4.134	5.011
	12050311	机油	kg	0.143	0.144	0.152	0.176

续前

计量单位: 10m

编 号				10-276	10-277	10-278	10-279
项 目				公称直径(mm 以内)			
				15	20	25	32
类别	编码	名称	单位	消耗量			
材料	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.076	0.082	0.086	0.098
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.040	0.045	0.048	0.050
	02270131	破布	kg	0.080	0.090	0.100	0.110
	12331337	洗衣粉	kg	0.011	0.012	0.013	0.014
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005	0.005
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.033	0.033
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.015	0.015	0.015	0.015
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.005	0.005	0.005	0.005
	21590315	压力表表弯	个	0.005	0.005	0.005	0.005
	01295519	中厚钢板	kg	0.074	0.080	0.086	0.092
	02010101	橡胶板	kg	0.018	0.020	0.021	0.023
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.010	0.010	0.011	0.012
	12370305	氧气	m ³	0.009	0.012	0.012	0.012
	12370335	乙炔气	kg	0.003	0.004	0.004	0.004
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.005	0.005	0.005	0.005
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.020	0.020	0.023	0.031
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.004	0.004	0.004	0.004
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.136	0.146	0.185	0.233
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.011	0.011	0.012	0.012

工作内容：留堵洞眼、调直、切管、套丝、组对连接、管道及管件安装，气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-280	10-281	10-282
项 目				公称直径(mm 以内)		
				40	50	65
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.339	0.360	0.401
	00150105	一般技工	工日	0.880	0.938	1.043
	00150109	高级技工	工日	0.136	0.144	0.161
材料	14030303	热镀锌钢管	m	(10.000)	(10.000)	(9.960)
	15030415	燃气室内镀锌钢管螺纹管件 DN40	个	8.980		
	15030416	燃气室内镀锌钢管螺纹管件 DN50	个		8.370	
	15030417	燃气室内镀锌钢管螺纹管件 DN65	个			6.340
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	5.560	6.783	6.816
	12050311	机油	kg	0.219	0.253	0.270
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.126	0.166	0.176
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.069	0.075	0.078
	02270131	破布	kg	0.120	0.140	0.160
	12331337	洗衣粉	kg	0.015	0.016	0.018
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007	0.007
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.041	0.041	0.041
	14370505	橡胶软管 ϕ 20	m	0.019	0.019	0.019
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.007	0.007	0.007
	21590315	压力表表弯	个	0.007	0.007	0.007
	01295519	中厚钢板	kg	0.099	0.104	0.111
	02010101	橡胶板	kg	0.024	0.026	0.027
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.013	0.013	0.014
	12370305	氧气	m ³	0.012	0.015	0.015
	12370335	乙炔气	kg	0.004	0.005	0.005
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.007	0.007	0.007
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.039	0.034	0.039
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.004	0.004	0.004
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.281	0.353	0.359
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.013	0.014	0.015

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-283	10-284
项 目				公称直径 (mm 以内)	
				80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.461	0.543
	00150105	一般技工	工日	1.199	1.413
	00150109	高级技工	工日	0.184	0.217
材料	14030303	热镀锌钢管	m	(9.960)	(9.960)
	15030418	燃气室内镀锌钢管螺纹管件 DN80	个	5.400	
	15030419	燃气室内镀锌钢管螺纹管件 DN100	个		4.540
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	7.074	7.551
	12050311	机油	kg	0.277	0.280
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.194	0.197
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.080	0.083
	02270131	破布	kg	0.180	0.210
	12331337	洗衣粉	kg	0.019	0.021
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.008	0.008
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.049	0.049
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.023	0.023
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	只	0.008	0.008
	21590315	压力表表弯	个	0.008	0.008
	01295519	中厚钢板	kg	0.117	0.123
	02010101	橡胶板	kg	0.029	0.030
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.015	0.016
	12370305	氧气	m ³	0.015	0.015
	12370335	乙炔气	kg	0.005	0.005
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.008	0.008
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.041	0.043
	99252502	电焊机 (综合)	台班	0.005	0.005
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.364	0.369
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.016	0.017

二、钢管

1. 室外钢管(电弧焊)

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-285	10-286	10-287	10-288
项 目				公称直径(mm 以内)			
				25	32	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.090	0.097	0.110	0.121
	00150105	一般技工	工日	0.236	0.250	0.287	0.315
	00150109	高级技工	工日	0.036	0.039	0.044	0.049
材料	14010305	焊接钢管	m	(9.970)	(9.970)	(10.060)	(10.060)
	15030421	燃气室外碳钢焊接管件 DN25	个	3.100			
	15030422	燃气室外碳钢焊接管件 DN32	个		2.650		
	15030423	燃气室外碳钢焊接管件 DN40	个			2.020	
	15030424	燃气室外碳钢焊接管件 DN50	个				1.700
	12370305	氧气	m ³	0.012	0.012	0.012	0.015
	12370335	乙炔气	kg	0.005	0.005	0.005	0.006
	03210206	砂轮片 ϕ 100	片	0.120	0.147	0.169	0.350
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.031	0.033	0.034	0.035
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.048	0.050	0.069	0.075
	02270131	破布	kg	0.100	0.110	0.120	0.140
	12331337	洗衣粉	kg	0.013	0.014	0.015	0.016
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.007	0.007
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.041	0.041
	14370505	橡胶软管 ϕ 20	m	0.015	0.015	0.019	0.019
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.005	0.005	0.007	0.007
	21590315	压力表表弯	个	0.005	0.005	0.007	0.007
	01295519	中厚钢板	kg	0.086	0.092	0.099	0.104
	02010101	橡胶板	kg	0.021	0.023	0.024	0.026
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.011	0.012	0.013	0.013
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.197	0.213	0.230	0.247
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.008	0.009	0.010	0.011
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.141	0.144	0.147	0.150
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.014	0.014	0.015	0.015
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.014	0.014	0.015	0.015
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.012	0.012	0.013	0.014

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-289	10-290	10-291
项 目				公称直径(mm 以内)		
				65	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.128	0.148	0.165
	00150105	一般技工	工日	0.334	0.386	0.429
	00150109	高级技工	工日	0.051	0.059	0.066
材料	14010305	焊接钢管	m	(10.060)	(9.980)	(9.980)
	15030425	燃气室外碳钢焊接管件 DN65	个	1.620		
	15030426	燃气室外碳钢焊接管件 DN80	个		1.530	
	15030427	燃气室外碳钢焊接管件 DN100	个			1.470
	12370305	氧气	m ³	0.039	0.381	0.615
	12370335	乙炔气	kg	0.015	0.147	0.237
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.405	0.453	0.801
	03210206	砂轮片 φ100	片	0.493	0.616	0.760
	03210211	砂轮片 φ400	片	0.043	0.048	0.069
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.078	0.080	0.083
	02270131	破布	kg	0.160	0.180	0.210
	12331337	洗衣粉	kg	0.018	0.019	0.021
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.008	0.008
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.041	0.049	0.049
	14370505	橡胶软管 φ20	m	0.019	0.023	0.023
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.007	0.008	0.008
	21590315	压力表表弯	个	0.007	0.008	0.008
	01295519	中厚钢板	kg	0.111	0.117	0.123
	02010101	橡胶板	kg	0.027	0.029	0.030
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.014	0.015	0.016
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.012	0.013	0.015
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.234	0.263	0.369
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.023	0.026	0.037
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.023	0.026	0.037
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.015	0.016	0.017

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-292	10-293	10-294	10-295
项 目				公称直径(mm 以内)			
				125	150	200	250
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.191	0.213	0.252	0.281
	00150105	一般技工	工日	0.498	0.554	0.655	0.731
	00150109	高级技工	工日	0.077	0.085	0.101	0.113
材料	14010305	焊接钢管	m	(9.980)	(9.800)	(9.800)	(9.800)
	15030428	燃气室外碳钢焊接管件 DN125	个	1.270			
	15030429	燃气室外碳钢焊接管件 DN150	个		1.270		
	15030430	燃气室外碳钢焊接管件 DN200	个			1.040	
	15030431	燃气室外碳钢焊接管件 DN250	个				0.810
	12370305	氧气	m ³	0.699	0.858	0.954	1.212
	01210101	角钢	kg			0.237	0.246
	12370335	乙炔气	kg	0.269	0.330	0.367	0.466
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.888	1.322	1.583	2.649
	03210206	砂轮片 φ100	片	0.852	0.976	1.214	1.695
	03210211	砂轮片 φ400	片	0.073			
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.085	0.089	0.096	0.109
	02270131	破布	kg	0.240	0.270	0.300	0.350
	12331337	洗衣粉	kg	0.022	0.024	0.026	0.028
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.008	0.009	0.009	0.009
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.049	0.057	0.057	0.057
	14370505	橡胶软管 φ20	m	0.023	0.027	0.027	0.027
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.008	0.009	0.009	0.009
	21590315	压力表表弯	个	0.008	0.009	0.009	0.009
	01295519	中厚钢板	kg	0.182	0.276	0.369	0.577
	02010101	橡胶板	kg	0.035	0.040	0.045	0.053
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.020	0.070	0.045	0.070
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.016	0.022	0.040	0.058
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.410	0.505	0.605	0.733
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.062	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班				0.083
	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.016			
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.041	0.050	0.061	0.073
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.041	0.050	0.061	0.073
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.018	0.019	0.020	0.021

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-296	10-297	10-298
项 目				公称直径(mm 以内)		
				300	350	400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.335	0.372	0.406
	00150105	一般技工	工日	0.873	0.967	1.057
	00150109	高级技工	工日	0.134	0.149	0.163
材料	14010305	焊接钢管	m	(9.800)	(9.700)	(9.700)
	15030432	燃气室外碳钢焊接管件 DN300	个	0.790		
	15030433	燃气室外碳钢焊接管件 DN350	个		0.740	
	15030434	燃气室外碳钢焊接管件 DN400	个			0.740
	01210101	角钢	kg	0.260	0.268	0.275
	12370305	氧气	m ³	1.371	1.695	1.860
	12370335	乙炔气	kg	0.527	0.652	0.715
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	3.088	3.421	3.868
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.135	0.144	0.153
	03210206	砂轮片 ϕ 100	片	1.994	2.666	3.016
	02270131	破布	kg	0.400	0.450	0.510
	12331337	洗衣粉	kg	0.030	0.033	0.035
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.010	0.010	0.010
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.065	0.065	0.065
	14370505	橡胶软管 ϕ 20	m	0.030	0.030	0.030
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.010	0.010	0.010
	21590315	压力表表弯	个	0.010	0.010	0.010
	01295519	中厚钢板	kg	0.832	0.949	1.066
	02010101	橡胶板	kg	0.060	0.083	0.105
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.094	0.115	0.235
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.076	0.101	0.103
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.100	0.115	0.121
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.855	0.947	1.072
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.086	0.095	0.107
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.086	0.095	0.107
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.022	0.023	0.025

2. 室外钢管(氩电联焊)

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-299	10-300	10-301
项 目				公称直径(mm 以内)		
				25	32	40
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.094	0.101	0.115
	00150105	一般技工	工日	0.245	0.263	0.299
	00150109	高级技工	工日	0.038	0.041	0.046
材料	14010305	焊接钢管	m	(9.970)	(9.970)	(10.060)
	15030421	燃气室外碳钢焊接管件 DN25	个	3.100		
	15030422	燃气室外碳钢焊接管件 DN32	个		2.650	
	15030423	燃气室外碳钢焊接管件 DN40	个			2.020
	12370305	氧气	m ³	0.012	0.012	0.012
	12370335	乙炔气	kg	0.005	0.005	0.005
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.216	0.228	0.235
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.142	0.144	0.149
	12370310	氩气	m ³	0.397	0.403	0.417
	01630402	钨钨棒	g	0.794	0.806	0.834
	03210206	砂轮片 ϕ 100	片	0.120	0.147	0.169
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.031	0.033	0.034
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.048	0.065	0.069
	02270131	破布	kg	0.100	0.110	0.120
	12331337	洗衣粉	kg	0.013	0.014	0.015
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.007
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.041
	14370505	橡胶软管 ϕ 20	m	0.015	0.015	0.019
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.005	0.005	0.007
	21590315	压力表表弯	个	0.005	0.005	0.007
	01295519	中厚钢板	kg	0.086	0.092	0.099
	02010101	橡胶板	kg	0.021	0.023	0.024
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.011	0.012	0.013
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.008	0.009	0.010
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.132	0.134	0.135
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.150	0.153	0.154
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.013	0.013	0.014
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.013	0.013	0.014
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.012	0.012	0.013

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-302	10-303	10-304	10-305
项 目				公称直径(mm 以内)			
				50	65	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.126	0.134	0.155	0.172
	00150105	一般技工	工日	0.327	0.348	0.405	0.448
	00150109	高级技工	工日	0.050	0.054	0.062	0.069
材料	14010305	焊接钢管	m	(10.060)	(10.060)	(9.980)	(9.980)
	15030424	燃气室外碳钢焊接管件 DN50	个	1.700			
	15030425	燃气室外碳钢焊接管件 DN65	个		1.620		
	15030426	燃气室外碳钢焊接管件 DN80	个			1.530	
	15030427	燃气室外碳钢焊接管件 DN100	个				1.470
	12370305	氧气	m ³	0.015	0.039	0.381	0.615
	12370335	乙炔气	kg	0.006	0.015	0.147	0.237
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.240	0.344	0.439	0.663
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.152	0.157	0.159	0.163
	12370310	氩气	m ³	0.426	0.439	0.445	0.456
	01630402	铈钨棒	g	0.852	0.878	0.890	0.912
	03210206	砂轮片 φ100	片	0.350	0.493	0.616	0.660
	03210211	砂轮片 φ400	片	0.035	0.043	0.048	0.069
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.075	0.078	0.080	0.083
	02270131	破布	kg	0.140	0.160	0.180	0.210
	12331337	洗衣粉	kg	0.016	0.018	0.019	0.021
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007	0.008	0.008
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.041	0.041	0.049	0.049
	14370505	橡胶软管 φ20	m	0.019	0.019	0.023	0.023
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.007	0.007	0.008	0.008
	21590315	压力表表弯	个	0.007	0.007	0.008	0.008
	01295519	中厚钢板	kg	0.104	0.111	0.117	0.123
	02010101	橡胶板	kg	0.026	0.027	0.029	0.030
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.013	0.014	0.015	0.016
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.011	0.012	0.013	0.015
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.137	0.156	0.167	0.253
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.156	0.177	0.178	0.186
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.014	0.016	0.017	0.025
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.014	0.016	0.017	0.025
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.014	0.015	0.016	0.017

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-306	10-307	10-308	10-309
项 目				公称直径(mm 以内)			
				125	150	200	250
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.203	0.226	0.266	0.297
	00150105	一般技工	工日	0.527	0.587	0.693	0.772
	00150109	高级技工	工日	0.081	0.090	0.106	0.119
材料	14010305	焊接钢管	m	(9.980)	(9.800)	(9.800)	(9.800)
	15030428	燃气室外碳钢焊接管件 DN125	个	1.270			
	15030429	燃气室外碳钢焊接管件 DN150	个		1.270		
	15030430	燃气室外碳钢焊接管件 DN200	个			1.040	
	15030431	燃气室外碳钢焊接管件 DN250	个				0.810
	12370305	氧气	m ³	0.699	0.858	0.954	1.212
	01210101	角钢	kg			0.237	0.246
	12370335	乙炔气	kg	0.269	0.330	0.367	0.466
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.837	1.004	1.202	2.236
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.168	0.177	0.202	0.213
	12370310	氩气	m ³	0.470	0.496	0.566	0.596
	01630402	铈钨棒	g	0.940	0.992	1.132	1.192
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.085	0.089	0.096	0.109
	03210206	砂轮片 ϕ 100	片	0.852	0.976	1.214	1.695

续前

计量单位: 10m

编 号				10-306	10-307	10-308	10-309
项 目				公称直径(mm 以内)			
				125	150	200	250
类别	编码	名称	单位	消耗量			
材料	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.073			
	02270131	破布	kg	0.240	0.270	0.300	0.350
	12331337	洗衣粉	kg	0.022	0.024	0.026	0.028
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.008	0.009	0.009	0.009
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.049	0.057	0.057	0.057
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.023	0.027	0.027	0.027
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.008	0.009	0.009	0.009
	21590315	压力表表弯	个	0.008	0.009	0.009	0.009
	01295519	中厚钢板	kg	0.182	0.276	0.369	0.577
	02010101	橡胶板	kg	0.035	0.040	0.045	0.053
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.020	0.030	0.045	0.070
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.016	0.022	0.040	0.058
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.319	0.383	0.459	0.619
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.062	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班				0.083
	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.016			
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.202	0.245	0.297	0.314
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm \times 50cm \times 75cm	台班	0.032	0.038	0.046	0.062
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.032	0.038	0.046	0.062
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.018	0.019	0.020	0.021

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-310	10-311	10-312
项 目				公称直径(mm 以内)		
				300	350	400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.351	0.396	0.433
	00150105	一般技工	工日	0.913	1.030	1.125
	00150109	高级技工	工日	0.140	0.158	0.173
材料	14010305	焊接钢管	m	(9.800)	(9.700)	(9.700)
	15030432	燃气室外碳钢焊接管件 DN300	个	0.790		
	15030433	燃气室外碳钢焊接管件 DN350	个		0.740	
	15030434	燃气室外碳钢焊接管件 DN400	个			0.740
	01210101	角钢	kg	0.260	0.268	0.275
	12370305	氧气	m ³	1.351	1.695	1.860
	12370335	乙炔气	kg	0.527	0.652	0.715
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	2.607	2.888	3.265
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.250	0.278	0.316
	12370310	氩气	m ³	0.700	0.778	0.885
	01630402	钨钨棒	g	1.400	1.556	1.770
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.135	0.144	0.153
	03210206	砂轮片 ϕ 100	片	1.994	2.666	3.016
	02270131	破布	kg	0.400	0.450	0.510
	12331337	洗衣粉	kg	0.030	0.033	0.035
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.010	0.010	0.010
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.065	0.065	0.065
	14370505	橡胶软管 ϕ 20	m	0.030	0.030	0.030
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.010	0.010	0.010
	21590315	压力表表弯	个	0.010	0.010	0.010
	01295519	中厚钢板	kg	0.852	0.949	1.066
	02010101	橡胶板	kg	0.060	0.083	0.105
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.094	0.115	0.135
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.076	0.101	0.103
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.100	0.115	0.121
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.722	0.799	0.904
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.368	0.409	0.465
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.072	0.080	0.090
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.072	0.080	0.090
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.022	0.023	0.025

3. 室内钢管(电弧焊)

工作内容：留堵洞眼、调直、切管、坡口、磨口、组对连接、固定管卡、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-313	10-314	10-315
项 目				公称直径(mm 以内)		
				25	32	40
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.189	0.212	0.246
	00150105	一般技工	工日	0.493	0.550	0.639
	00150109	高级技工	工日	0.076	0.085	0.099
材料	14010305	焊接钢管	m	(9.970)	(9.920)	(9.920)
	15030436	燃气室内碳钢焊接管件 DN25	个	4.610		
	15030437	燃气室内碳钢焊接管件 DN32	个		4.540	
	15030438	燃气室内碳钢焊接管件 DN40	个			4.660
	15370310	镀锌管卡 DN25	个	4.000		
	15370312	镀锌管卡 DN32	个		4.000	
	12370305	氧气	m ³	0.012	0.012	0.012
	12370335	乙炔气	kg	0.005	0.005	0.005
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.318	0.383	0.518
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.048	0.050	0.069
	03652422	钢锯条	根	0.261	0.305	0.395
	03210206	砂轮片 ϕ 100	片	0.229	0.286	0.397
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.046	0.057	0.078
	02270131	破布	kg	0.100	0.110	0.120
	12331337	洗衣粉	kg	0.013	0.014	0.015
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.007
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.041
	14370505	橡胶软管 ϕ 20	m	0.015	0.015	0.019
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.005	0.005	0.007
	21590315	压力表表弯	个	0.005	0.005	0.007
	01295519	中厚钢板	kg	0.086	0.092	0.099
	02010101	橡胶板	kg	0.021	0.023	0.024
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.011	0.012	0.013
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.012	0.019	0.024
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.284	0.316	0.330
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.028	0.032	0.033
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.028	0.032	0.033
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.012	0.012	0.013

工作内容：留堵洞眼、调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-316	10-317	10-318
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.280	0.308	0.344
	00150105	一般技工	工日	0.728	0.801	0.892
	00150109	高级技工	工日	0.112	0.123	0.137
材料	14010305	焊接钢管	m	(9.920)	(9.920)	(9.920)
	15030439	燃气室内碳钢焊接管件 DN50	个	4.860		
	15030440	燃气室内碳钢焊接管件 DN65	个		4.670	
	15030441	燃气室内碳钢焊接管件 DN80	个			3.560
	12370305	氧气	m ³	0.030	0.081	0.735
	12370335	乙炔气	kg	0.012	0.031	0.283
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.631	1.050	1.192
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.075	0.078	0.080
	03652422	钢锯条	根	0.514		
	03210206	砂轮片 φ100	片	0.821	1.008	1.136
	03210211	砂轮片 φ400	片	0.101	0.124	0.132
	02270131	破布	kg	0.140	0.160	0.180
	12331337	洗衣粉	kg	0.016	0.018	0.019
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007	0.008
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.041	0.041	0.049
	14370505	橡胶软管 φ20	m	0.019	0.019	0.023
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.007	0.007	0.008
	21590315	压力表表弯	个	0.007	0.007	0.008
	01295519	中厚钢板	kg	0.104	0.111	0.117
	02010101	橡胶板	kg	0.026	0.027	0.029
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.013	0.014	0.015
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.026	0.028	0.030
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.390	0.453	0.561
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.039	0.045	0.056
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.039	0.045	0.056
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.014	0.015	0.016

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-319	10-320	10-321
项 目				公称直径(mm 以内)		
				100	125	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.389	0.423	0.464
	00150105	一般技工	工日	1.012	1.100	1.208
	00150109	高级技工	工日	0.155	0.169	0.186
材料	14010305	焊接钢管	m	(9.920)	(9.920)	(9.660)
	15030442	燃气室内碳钢焊接管件 DN100	个	2.500		
	15030443	燃气室内碳钢焊接管件 DN125	个		2.130	
	15030444	燃气室内碳钢焊接管件 DN150	个			1.660
	12370305	氧气	m ³	0.936	1.011	1.020
	12370335	乙炔气	kg	0.360	0.389	0.392
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.273	1.363	1.625
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.083	0.085	0.089
	03210206	砂轮片 φ100	片	1.235	1.285	1.379
	03210211	砂轮片 φ400	片	0.134	0.136	
	02270131	破布	kg	0.210	0.240	0.270
	12331337	洗衣粉	kg	0.021	0.022	0.024
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.008	0.008	0.009
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.049	0.049	0.057
	14370505	橡胶软管 φ20	m	0.023	0.023	0.027
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.008	0.008	0.009
	21590315	压力表表弯	个	0.008	0.008	0.009
	01295519	中厚钢板	kg	0.123	0.182	0.276
	02010101	橡胶板	kg	0.030	0.035	0.040
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.016	0.020	0.030
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班		0.016	0.022
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.589	0.631	0.653
	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.032	0.037	
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.059	0.063	0.065
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.059	0.063	0.065
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.017	0.018	0.019

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-322	10-323	10-324
项 目				公称直径(mm 以内)		
				200	250	300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.548	0.638	0.712
	00150105	一般技工	工日	1.425	1.660	1.852
	00150109	高级技工	工日	0.219	0.255	0.285
材料	14010305	焊接钢管	m	(9.660)	(9.660)	(9.660)
	15030445	燃气室内碳钢焊接管件 DN200	个	1.600		
	15030446	燃气室内碳钢焊接管件 DN250	个		1.300	
	15030447	燃气室内碳钢焊接管件 DN300	个			1.300
	01210101	角钢	kg	0.328	0.337	0.364
	12370305	氧气	m ³	1.260	1.572	1.824
	12370335	乙炔气	kg	0.485	0.605	0.702
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	2.189	3.621	4.319
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.096	0.109	0.144
	03210206	砂轮片 ϕ 100	片	1.651	2.287	2.753
	02270131	破布	kg	0.300	0.350	0.400
	12331337	洗衣粉	kg	0.026	0.028	0.030
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.009	0.009	0.010
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.057	0.057	0.065
	14370505	橡胶软管 ϕ 20	m	0.027	0.027	0.030
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.009	0.009	0.010
	21590315	压力表表弯	个	0.009	0.009	0.010
	01295519	中厚钢板	kg	0.369	0.577	0.832
	02010101	橡胶板	kg	0.045	0.053	0.060
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.045	0.070	0.094
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.040	0.058	0.076
	99094504	吊装机械III类	台班	0.076	0.108	0.122
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.838	1.003	1.197
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.084	0.100	0.120
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.084	0.100	0.120
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.020	0.021	0.022

4. 室内钢管(氩电联焊)

工作内容：留堵洞眼、调直、切管、坡口、磨口、组对连接、固定管卡、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-325	10-326	10-327
项 目				公称直径(mm 以内)		
				25	32	40
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.208	0.232	0.265
	00150105	一般技工	工日	0.541	0.603	0.688
	00150109	高级技工	工日	0.083	0.093	0.106
材料	14010305	焊接钢管	m	(9.970)	(9.920)	(9.920)
	15030436	燃气室内碳钢焊接管件 DN25	个	4.610		
	15030437	燃气室内碳钢焊接管件 DN32	个		4.540	
	15030438	燃气室内碳钢焊接管件 DN40	个			4.660
	15370310	镀锌管卡 DN25	个	4.000		
	15370312	镀锌管卡 DN32	个		4.000	
	12370305	氧气	m ³	0.012	0.012	0.012
	12370335	乙炔气	kg	0.005	0.005	0.005
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.499	0.538	0.584
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.205	0.212	0.218
	12370310	氩气	m ³	0.574	0.594	0.610
	01630402	钨钨棒	g	1.148	1.188	1.220

续前

计量单位: 10m

编 号				10-325	10-326	10-327
项 目				公称直径(mm 以内)		
				25	32	40
类别	编码	名称	单位	消耗量		
材料	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.229	0.286	0.397
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.046	0.057	0.078
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.048	0.050	0.690
	02270131	破布	kg	0.100	0.110	0.120
	12331337	洗衣粉	kg	0.013	0.014	0.015
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.007
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.041
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.015	0.015	0.019
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.005	0.005	0.007
	21590315	压力表表弯	个	0.005	0.005	0.007
	01295519	中厚钢板	kg	0.086	0.092	0.099
	02010101	橡胶板	kg	0.021	0.023	0.024
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.011	0.012	0.013
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.012	0.019	0.024
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.233	0.239	0.260
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.302	0.313	0.322
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.023	0.024	0.026
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.023	0.024	0.026
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.012	0.012	0.013

工作内容：留堵洞眼、调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-328	10-329	10-330
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.305	0.336	0.371
	00150105	一般技工	工日	0.793	0.872	0.964
	00150109	高级技工	工日	0.122	0.134	0.148
材料	14010305	焊接钢管	m	(9.920)	(9.920)	(9.920)
	15030439	燃气室内碳钢焊接管件 DN50	个	4.860		
	15030440	燃气室内碳钢焊接管件 DN65	个		4.670	
	15030441	燃气室内碳钢焊接管件 DN80	个			3.560
	12370305	氧气	m ³	0.030	0.081	0.735
	12370335	乙炔气	kg	0.012	0.031	0.283
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.609	0.651	0.703
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.221	0.226	0.231
	12370310	氩气	m ³	0.619	0.632	0.647
	01630402	铈钨棒	g	1.238	1.266	1.294
	03210206	砂轮片 ϕ 100	片	0.821	1.008	1.136
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.101	0.124	0.132
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.075	0.078	0.080
	02270131	破布	kg	0.140	0.160	0.180
	12331337	洗衣粉	kg	0.016	0.018	0.019
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007	0.008
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.041	0.041	0.049
	14370505	橡胶软管 ϕ 20	m	0.019	0.019	0.023
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	只	0.007	0.007	0.008
	21590315	压力表表弯	个	0.007	0.007	0.008
	01295519	中厚钢板	kg	0.104	0.111	0.117
	02010101	橡胶板	kg	0.026	0.027	0.029
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.013	0.014	0.015
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.026	0.028	0.028
	99252502	电焊机 (综合)	台班	0.306	0.321	0.332
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.335	0.350	0.358
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.031	0.032	0.033
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.031	0.032	0.033
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.014	0.015	0.016

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-331	10-332	10-333
项 目				公称直径(mm 以内)		
				100	125	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.415	0.445	0.484
	00150105	一般技工	工日	1.079	1.157	1.258
	00150109	高级技工	工日	0.166	0.178	0.194
材料	14010305	焊接钢管	m	(9.920)	(9.920)	(9.660)
	15030442	燃气室内碳钢焊接管件 DN100	个	2.500		
	15030443	燃气室内碳钢焊接管件 DN125	个		2.130	
	15030444	燃气室内碳钢焊接管件 DN150	个			1.660
	12370305	氧气	m ³	0.936	1.011	1.020
	12370335	乙炔气	kg	0.360	0.389	0.392
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.755	1.185	1.325
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.235	0.247	0.261
	12370310	氩气	m ³	0.658	0.692	0.731
	01630402	铈钨棒	g	1.316	1.384	1.462
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.083	0.085	0.089
	03210206	砂轮片 ϕ 100	片	1.235	1.285	1.379
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.134	0.136	
	02270131	破布	kg	0.210	0.240	0.270
	12331337	洗衣粉	kg	0.021	0.022	0.024
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.008	0.008	0.009
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.049	0.049	0.057
	14370505	橡胶软管 ϕ 20	m	0.023	0.023	0.027
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.008	0.008	0.009
	21590315	压力表表弯	个	0.008	0.008	0.009
	01295519	中厚钢板	kg	0.123	0.182	0.276
	02010101	橡胶板	kg	0.030	0.035	0.040
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.016	0.020	0.030
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班		0.016	0.022
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.356	0.491	0.531
	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.032	0.037	
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.366	0.371	0.382
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.036	0.049	0.053
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.036	0.049	0.053
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.017	0.018	0.019

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-334	10-335	10-336
项 目				公称直径(mm 以内)		
				200	250	300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.569	0.666	0.743
	00150105	一般技工	工日	1.482	1.731	1.932
	00150109	高级技工	工日	0.228	0.266	0.297
材料	14010305	焊接钢管	m	(9.660)	(9.660)	(9.660)
	15030445	燃气室内碳钢焊接管件 DN200	个	1.600		
	15030446	燃气室内碳钢焊接管件 DN250	个		1.300	
	15030447	燃气室内碳钢焊接管件 DN300	个			1.300
	01210101	角钢	kg	0.328	0.337	0.364
	12370305	氧气	m ³	1.260	1.572	1.824
	12370335	乙炔气	kg	0.485	0.605	0.702
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	1.661	3.057	3.645
	03430411	碳钢氩弧焊丝	kg	0.280	0.292	0.351
	12370310	氩气	m ³	0.784	0.818	0.981
	01630402	铈钨棒	g	1.568	1.636	1.964
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.096	0.109	0.144
	03210206	砂轮片 ϕ 100	片	1.651	2.287	2.753
	02270131	破布	kg	0.300	0.350	0.400
	12331337	洗衣粉	kg	0.026	0.028	0.030
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.009	0.009	0.010
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.057	0.057	0.065
	14370505	橡胶软管 ϕ 20	m	0.027	0.027	0.030
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.009	0.009	0.010
	21590315	压力表表弯	个	0.009	0.009	0.010
	01295519	中厚钢板	kg	0.369	0.577	0.832
	02010101	橡胶板	kg	0.045	0.053	0.060
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.045	0.070	0.094
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.040	0.058	0.076
	99094504	吊装机械III类	台班	0.076	0.108	0.122
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.635	0.847	1.010
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.412	0.429	0.515
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.064	0.085	0.101
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.064	0.085	0.101
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.020	0.021	0.022

三、不锈钢管

1. 室内薄壁不锈钢管(承插氩弧焊)

工作内容：留堵洞眼、调直、切管、组对连接、固定管卡、管道及管件安装、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-337	10-338
项 目				公称直径(mm 以内)	
				25	32
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.255	0.282
	00150105	一般技工	工日	0.666	0.734
	00150109	高级技工	工日	0.102	0.113
材料	14040105	薄壁不锈钢管	m	(10.010)	(10.010)
	15030451	燃气室内薄壁不锈钢管承插氩弧焊管件 DN25	个	5.760	
	15030452	燃气室内薄壁不锈钢管承插氩弧焊管件 DN32	个		5.390
	15093515	不锈钢管卡 DN25	个	4.000	
	15093513	不锈钢管卡 DN32	个		4.000
	12370310	氩气	m ³	0.168	0.218
	01630402	铈钨棒	g	0.336	0.436
	03210206	砂轮片 ϕ 100	片	0.229	0.292
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.047	0.064
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.048	0.050
	12310308	丙酮	kg	0.132	0.175
	02270131	破布	kg	0.100	0.110
	12331337	洗衣粉	kg	0.013	0.014
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033
	14370505	橡胶软管 ϕ 20	m	0.015	0.015
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.005	0.005
	21590315	压力表表弯	个	0.005	0.005
	01295519	中厚钢板	kg	0.086	0.092
	02010101	橡胶板	kg	0.021	0.023
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.011	0.012
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.005	0.005
	12370305	氧气	m ³	0.012	0.012
	12370335	乙炔气	kg	0.005	0.005
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.017	0.023
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.004	0.004
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.162	0.210
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.012	0.012

工作内容：留堵洞眼、调直、切管、组对连接、管道及管件安装、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-339	10-340
项 目				公称直径(mm 以内)	
				40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.325	0.356
	00150105	一般技工	工日	0.846	0.926
	00150109	高级技工	工日	0.130	0.143
材料	14040105	薄壁不锈钢管	m	(10.010)	(9.920)
	15030453	燃气室内薄壁不锈钢管承插氩弧焊管件 DN40	个	5.340	
	15030454	燃气室内薄壁不锈钢管承插氩弧焊管件 DN50	个		5.160
	12370310	氩气	m ³	0.247	0.283
	01630402	铈钨棒	g	0.494	0.566
	03210206	砂轮片 ϕ 100	片	0.332	0.405
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.073	0.082
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.069	0.075
	12310308	丙酮	kg	0.205	0.260
	02270131	破布	kg	0.120	0.140
	12331337	洗衣粉	kg	0.015	0.016
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.041	0.041
	14370505	橡胶软管 ϕ 20	m	0.019	0.019
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.007	0.007
	21590315	压力表表弯	个	0.007	0.007
	01295519	中厚钢板	kg	0.099	0.104
	02010101	橡胶板	kg	0.024	0.026
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.013	0.013
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.007	0.007
	12370305	氧气	m ³	0.012	0.015
	12370335	乙炔气	kg	0.005	0.006
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.025	0.028
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.004	0.004
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.238	0.273
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.013	0.014

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-341	10-342	10-343
项 目				公称直径(mm 以内)		
				65	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.372	0.397	0.444
	00150105	一般技工	工日	0.966	1.034	1.154
	00150109	高级技工	工日	0.149	0.159	0.178
材料	14040105	薄壁不锈钢管	m	(9.920)	(9.920)	(9.920)
	15030455	燃气室内薄壁不锈钢管承插氩弧焊管件 DN65	个	4.760		
	15030456	燃气室内薄壁不锈钢管承插氩弧焊管件 DN80	个		3.650	
	15030457	燃气室内薄壁不锈钢管承插氩弧焊管件 DN100	个			2.590
	12370310	氩气	m ³	0.360	0.374	0.393
	01630402	铈钨棒	g	0.720	0.748	0.786
	03210206	砂轮片 ϕ 100	片	0.517	0.523	0.529
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.098	0.105	0.116
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.078	0.080	0.083
	12310308	丙酮	kg	0.337	0.377	0.409
	02270131	破布	kg	0.160	0.180	0.210
	12331337	洗衣粉	kg	0.018	0.019	0.021
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.008	0.008
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.041	0.049	0.049
	14370505	橡胶软管 ϕ 20	m	0.019	0.023	0.023
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.007	0.008	0.008
	21590315	压力表表弯	个	0.007	0.008	0.008
	01295519	中厚钢板	kg	0.111	0.117	0.123
	02010101	橡胶板	kg	0.027	0.029	0.030
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.014	0.015	0.016
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.007	0.008	0.008
	12370305	氧气	m ³	0.015	0.015	0.015
	12370335	乙炔气	kg	0.006	0.006	0.006
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.041	0.051	0.059
	99252502	电焊机 (综合)	台班	0.004	0.005	0.005
	99250365	氩弧焊机 电流 500A	台班	0.357	0.362	0.370
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.015	0.016	0.017

2. 室内不锈钢管(卡压、卡套连接)

工作内容：留堵洞眼、调直、切管、管端处理、组对连接、固定管卡、管道及管件安装、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-344	10-345	10-346
项 目				公称直径(mm 以内)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.210	0.220	0.240
	00150105	一般技工	工日	0.547	0.573	0.624
	00150109	高级技工	工日	0.084	0.089	0.096
材料	14040105	薄壁不锈钢管	m	(9.940)	(9.940)	(9.980)
	15030461	燃气室内薄壁不锈钢管卡套式管件 DN15	个	11.730		
	15030462	燃气室内薄壁不锈钢管卡套式管件 DN20	个		9.260	
	15030463	燃气室内薄壁不锈钢管卡套式管件 DN25	个			8.410
	15090961	不锈钢管卡 DN15	个	5.000		
	15090963	不锈钢管卡 DN20	个		4.000	
	15093515	不锈钢管卡 DN25	个			4.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.040	0.045	0.048
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.072	0.073	0.075
	02270131	破布	kg	0.080	0.090	0.100
	12331337	洗衣粉	kg	0.011	0.012	0.013
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.033
	14370505	橡胶软管 ϕ 20	m	0.015	0.015	0.015
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.005	0.005	0.005
	21590315	压力表表弯	个	0.005	0.005	0.005
	01295519	中厚钢板	kg	0.074	0.080	0.086
	02010101	橡胶板	kg	0.018	0.020	0.021
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.010	0.010	0.011
	12370305	氧气	m ³	0.009	0.012	0.012
	12370335	乙炔气	kg	0.003	0.005	0.005
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.005	0.005	0.005
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.011	0.013	0.017
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.004	0.004	0.004
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.011	0.011	0.012

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-347	10-348	10-349
项 目				公称直径(mm 以内)		
				32	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.262	0.280	0.312
	00150105	一般技工	工日	0.680	0.731	0.810
	00150109	高级技工	工日	0.104	0.113	0.125
材料	14040105	薄壁不锈钢管	m	(9.980)	(9.980)	(9.980)
	15030464	燃气室内薄壁不锈钢管卡套式管件 DN32	个	7.740		
	15030465	燃气室内薄壁不锈钢管卡套式管件 DN40	个		7.300	
	15030466	燃气室内薄壁不锈钢管卡套式管件 DN50	个			7.170
	15093513	不锈钢管卡 DN32	个	4.000		
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.050	0.069	0.075
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.089	0.101	0.120
	02270131	破布	kg	0.110	0.120	0.140
	12331337	洗衣粉	kg	0.014	0.015	0.016
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.007	0.007
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.041	0.041
	14370505	橡胶软管 ϕ 20	m	0.015	0.019	0.019
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.005	0.007	0.007
	21590315	压力表表弯	个	0.005	0.007	0.007
	01295519	中厚钢板	kg	0.092	0.099	0.104
	02010101	橡胶板	kg	0.023	0.024	0.026
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.012	0.013	0.013
	12370305	氧气	m ³	0.012	0.012	0.015
	12370335	乙炔气	kg	0.005	0.005	0.006
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.005	0.007	0.007
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.023	0.025	0.028
	99252502	电焊机 (综合)	台班	0.004	0.004	0.004
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.012	0.013	0.014

四、塑料管

1. 室外塑料管(热熔连接)

工作内容：切管、组对、熔接、管道及管件安装、气压试验、空气吹扫等。 计量单位：10m

编 号				10-350	10-351	10-352
项 目				公称外径(mm 内)		
				50	63	75
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.066	0.072	0.083
	00150105	一般技工	工日	0.173	0.189	0.216
	00150109	高级技工	工日	0.027	0.029	0.033
材料	14313531	聚乙烯管	m	(10.130)	(10.130)	(10.120)
	15030471	燃气室外聚乙烯塑料管热熔管件 $\phi 50$	个	3.920		
	15030472	燃气室外聚乙烯塑料管热熔管件 $\phi 63$	个		3.300	
	15030473	燃气室外聚乙烯塑料管热熔管件 $\phi 75$	个			2.930
	12331337	洗衣粉	kg	0.015	0.016	0.018
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.007	0.007
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.041	0.041	0.041
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.019	0.019	0.019
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.007	0.007	0.007
	21590315	压力表表弯	个	0.007	0.007	0.007
	01295519	中厚钢板	kg	0.099	0.104	0.111
	02010101	橡胶板	kg	0.024	0.026	0.027
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.013	0.013	0.014
	12370305	氧气	m ³	0.012	0.015	0.015
	12370335	乙炔气	kg	0.005	0.006	0.006
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.007	0.007	0.007
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.012	0.017	0.018
	99250921	热熔对接焊机 直径 160mm	台班	0.161	0.174	0.195
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.004	0.004	0.004
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.013	0.014	0.015

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-353	10-354	10-355	10-356
项 目				公称外径 (mm 内)			
				90	110	160	200
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.093	0.104	0.127	0.145
	00150105	一般技工	工日	0.243	0.269	0.330	0.375
	00150109	高级技工	工日	0.037	0.041	0.051	0.058
材料	14313531	聚乙烯管	m	(10.120)	(10.120)	(10.120)	(10.150)
	15030474	燃气室外聚乙烯塑料管热熔管件 $\phi 90$	个	2.720			
	15030475	燃气室外聚乙烯塑料管热熔管件 $\phi 110$	个		2.450		
	15030476	燃气室外聚乙烯塑料管热熔管件 $\phi 160$	个			2.030	
	15030477	燃气室外聚乙烯塑料管热熔管件 $\phi 200$	个				1.670
	12331337	洗衣粉	kg	0.019	0.021	0.024	0.026
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.008	0.008	0.009	0.009
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.041	0.049	0.057	0.057
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.023	0.023	0.027	0.027
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.008	0.008	0.009	0.009
	21590315	压力表表弯	个	0.008	0.008	0.009	0.009
	01295519	中厚钢板	kg	0.117	0.123	0.276	0.369
	02010101	橡胶板	kg	0.029	0.030	0.040	0.045
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.015	0.016	0.030	0.045
	12370305	氧气	m ³	0.015	0.015	0.018	0.018
	12370335	乙炔气	kg	0.006	0.006	0.007	0.007
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.008	0.008	0.009	0.009
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.024	0.030	0.040	0.047
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班			0.005	0.012
	99250921	热熔对接焊机 直径 160mm	台班	0.246	0.290	0.331	
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班				0.026
	99252502	电焊机 (综合)	台班	0.005	0.005	0.006	0.006
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.016	0.017	0.019	0.020
	99250917	热熔对接焊机 直径 250mm	台班				0.419

2. 室外塑料管(电熔连接)

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-357	10-358	10-359	10-360
项 目				公称外径(mm 内)			
				32	40	50	63
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.061	0.065	0.074	0.080
	00150105	一般技工	工日	0.158	0.169	0.191	0.208
	00150109	高级技工	工日	0.025	0.026	0.029	0.032
材料	14313531	聚乙烯管	m	(10.100)	(10.100)	(10.130)	(10.130)
	15030481	燃气室外聚乙烯塑料管电熔管件 $\phi 32$	个	5.980			
	15030482	燃气室外聚乙烯塑料管电熔管件 $\phi 40$	个		5.390		
	15030483	燃气室外聚乙烯塑料管电熔管件 $\phi 50$	个			3.880	
	15030484	燃气室外聚乙烯塑料管电熔管件 $\phi 63$	个				3.340
	12300382	三氯乙烯	kg	0.001	0.001	0.001	0.002
	12331337	洗衣粉	kg	0.013	0.014	0.015	0.016
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.007	0.007
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.041	0.041
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.015	0.015	0.019	0.019
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.005	0.005	0.007	0.007
	21590315	压力表表弯	个	0.005	0.005	0.007	0.007
	01295519	中厚钢板	kg	0.086	0.092	0.099	0.104
	02010101	橡胶板	kg	0.021	0.023	0.024	0.026
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.011	0.012	0.013	0.013
	12370305	氧气	m ³	0.012	0.012	0.012	0.015
	12370335	乙炔气	kg	0.005	0.005	0.005	0.006
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.005	0.005	0.007	0.007
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.010	0.011	0.012	0.017
	99250922	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.149	0.152	0.158	0.168
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.004	0.004	0.004	0.004
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.012	0.012	0.013	0.014

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-361	10-362	10-363
项 目				公称外径 (mm 内)		
				75	90	110
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.090	0.099	0.112
	00150105	一般技工	工日	0.233	0.258	0.292
	00150109	高级技工	工日	0.036	0.040	0.045
材料	14313531	聚乙烯管	m	(10.120)	(10.120)	(10.120)
	15030485	燃气室外聚乙烯塑料管电熔管件 $\phi 75$	个	3.070		
	15030486	燃气室外聚乙烯塑料管电熔管件 $\phi 90$	个		2.740	
	15030487	燃气室外聚乙烯塑料管电熔管件 $\phi 110$	个			2.680
	12300382	三氯乙烯	kg	0.002	0.002	0.002
	12331337	洗衣粉	kg	0.017	0.019	0.021
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.007	0.008	0.008
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.041	0.049	0.049
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.019	0.023	0.023
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.007	0.008	0.008
	21590315	压力表表弯	个	0.007	0.008	0.008
	01295519	中厚钢板	kg	0.111	0.117	0.123
	02010101	橡胶板	kg	0.027	0.029	0.030
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.014	0.015	0.016
	12370305	氧气	m ³	0.015	0.015	0.015
	12370335	乙炔气	kg	0.006	0.006	0.006
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.007	0.008	0.008
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.018	0.024	0.030
	99250922	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.179	0.193	0.232
	99252502	电焊机 (综合)	台班	0.004	0.005	0.005
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.015	0.016	0.017

五、室内铝塑复合管(卡套连接)

工作内容：留堵洞眼、调直、切管、组对连接、固定管卡、管道及管件安装、气压试验、空气吹扫等。

计量单位：10m

编 号				10-364	10-365	10-366
项 目				公称外径(mm 内)		
				16	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.066	0.083	0.105
	00150105	一般技工	工日	0.173	0.217	0.273
	00150109	高级技工	工日	0.027	0.034	0.042
材料	14551101	铝塑复合管	m	(9.960)	(9.960)	(9.960)
	15030491	燃气室内铝塑复合管卡套式管件 $\phi 16$	个	11.610		
	15030492	燃气室内铝塑复合管卡套式管件 $\phi 20$	个		8.560	
	15030493	燃气室内铝塑复合管卡套式管件 $\phi 25$	个			7.050
	15372105	塑料管卡 $\phi 15$	个	5.000		
	15372106	塑料管卡 $\phi 20$	个		4.000	
	15372107	塑料管卡 $\phi 25$	个			4.000
	03652422	钢锯条	根	0.165	0.167	0.175
	12331337	洗衣粉	kg	0.011	0.012	0.013
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.005	0.005
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.033	0.033
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.015	0.015	0.015
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.005	0.005	0.005
	21590315	压力表表弯	个	0.005	0.005	0.005
	01295519	中厚钢板	kg	0.074	0.080	0.086
	02010101	橡胶板	kg	0.018	0.020	0.021
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.010	0.010	0.011
	12370305	氧气	m ³	0.009	0.012	0.012
	12370335	乙炔气	kg	0.003	0.005	0.005
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.005	0.005	0.005
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.004	0.004	0.004
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.011	0.011	0.012

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-367	10-368	10-369
项 目				公称外径(mm 内)		
				32	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.111	0.128	0.142
	00150105	一般技工	工日	0.288	0.332	0.370
	00150109	高级技工	工日	0.044	0.051	0.057
材料	14551101	铝塑复合管	m	(9.960)	(9.960)	(9.960)
	15030494	燃气室内铝塑复合管卡套式管件 $\phi 32$	个	6.960		
	15030495	燃气室内铝塑复合管卡套式管件 $\phi 40$	个		6.810	
	15030496	燃气室内铝塑复合管卡套式管件 $\phi 50$	个			7.400
	15372108	塑料管卡 $\phi 32$	个	4.000		
	03652422	钢锯条	根	0.186	0.207	0.226
	12331337	洗衣粉	kg	0.014	0.015	0.016
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.007	0.007
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.033	0.041	0.041
	14370505	橡胶软管 $\phi 20$	m	0.015	0.019	0.019
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.005	0.007	0.007
	21590315	压力表表弯	个	0.005	0.007	0.007
	01295519	中厚钢板	kg	0.092	0.099	0.104
	02010101	橡胶板	kg	0.023	0.024	0.026
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.012	0.012	0.013
	12370305	氧气	m ³	0.012	0.012	0.015
	12370335	乙炔气	kg	0.005	0.005	0.006
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.005	0.007	0.007
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.004	0.004	0.004
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.012	0.013	0.014

六、氮气置换

工作内容：准备工具材料、装拆临时管线仪表、制堵盲板、充放检测氮气等。

计量单位：100m

编 号				10-370	10-371	10-372
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.162	0.172	0.180
	00150105	一般技工	工日	0.422	0.446	0.470
	00150109	高级技工	工日	0.065	0.069	0.072
材料	12370314	高纯氮气 40L	m ³	0.295	0.498	0.754
	12370305	氧气	m ³	0.030	0.030	0.030
	12370336	乙炔气	m ³	0.012	0.012	0.012
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.014	0.014	0.016
	01295519	中厚钢板	kg	0.208	0.222	0.234
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.026	0.028	0.030
	02010101	橡胶板	kg	0.052	0.054	0.058
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.014	0.014	0.016
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.082	0.082	0.098
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.014	0.014	0.016
	21590315	压力表表弯	个	0.014	0.014	0.016
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.179	0.202	0.227
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.008	0.008	0.010

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				10-373	10-374	10-375
项 目				公称直径(mm 以内)		
				100	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.193	0.219	0.238
	00150105	一般技工	工日	0.502	0.569	0.619
	00150109	高级技工	工日	0.077	0.088	0.095
材料	12370314	高纯氮气 40L	m ³	1.178	2.651	4.712
	12370305	氧气	m ³	0.030	0.036	0.036
	12370336	乙炔气	m ³	0.012	0.014	0.014
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.016	0.018	0.018
	01295519	中厚钢板	kg	0.246	0.552	0.738
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.032	0.060	0.090
	02010101	橡胶板	kg	0.060	0.080	0.090
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.016	0.018	0.018
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.098	0.114	0.114
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.016	0.018	0.018
	21590315	压力表表弯	个	0.016	0.018	0.018
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.251	0.298	0.358
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.010	0.012	0.012

工作内容：同前。

计量单位：100m

编 号				10-376	10-377	10-378	10-379
项 目				公称直径(mm 以内)			
				250	300	350	400
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.260	0.286	0.319	0.367
	00150105	一般技工	工日	0.677	0.744	0.829	0.955
	00150109	高级技工	工日	0.104	0.114	0.128	0.147
材料	12370314	高纯氮气 40L	m ³	7.363	10.603	14.432	18.850
	12370305	氧气	m ³	0.042	0.048	0.054	0.060
	12370336	乙炔气	m ³	0.016	0.018	0.021	0.023
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.018	0.020	0.020	0.020
	01295519	中厚钢板	kg	1.154	1.664	1.898	2.132
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.140	0.188	0.230	0.270
	02010101	橡胶板	kg	0.106	0.120	0.166	0.210
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.018	0.020	0.020	0.020
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.114	0.130	0.130	0.130
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.018	0.020	0.020	0.020
	21590315	压力表表弯	个	0.018	0.020	0.020	0.020
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.391	0.429	0.476	0.548
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.012	0.014	0.014	0.014

七、警示带、示踪线、地面警示标志桩安装

工作内容：警示带敷设；示踪线敷设、捆扎、锡焊连接、示踪线连接；警示标志桩定位、开挖、回填、安装等。

计量单位：见表

编 号				10-380	10-381	10-382
项 目				警示带敷设	示踪线安装	地面警示标志桩安装
				100m		10 个
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.026	0.052	0.315
	00150105	一般技工	工日	0.068	0.136	0.818
	00150109	高级技工	工日	0.011	0.021	0.126
材料	22470131	警示带	m	(105.000)		
	33212515	示踪线	m		(105.000)	
	31170143	地面警示标志桩	个			(10.100)
	12430363	塑料胶布带 20mm×10m	卷		1.200	
	03270103	铁砂布 0~2#	张		1.000	
	03430912	松香焊锡丝 $\phi 2.3$	kg		0.040	
	03450403	焊锡膏	kg		0.020	
	04010135	水泥 42.5 级	kg			12.000
	04030107	中砂	t			0.032
	04050210	碎石 25~40mm	t			0.049
	31150101	水	m ³			0.010
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班			0.200

第三章 管道附件

说 明

一、本章包括螺纹阀门、法兰阀门、塑料阀门、沟槽阀门、法兰、减压器、疏水器、除污器、水表、热量表、倒流防止器、水锤消除器、补偿器、软接头（软管）、浮标液面计、浮标水位标尺等安装。

二、阀门安装均综合考虑了标准规范要求的壳体压力试验和密封试验工作内容。若采用气压试验时，除子目人工外，其他相关消耗量可进行调整。

三、安全阀安装后进行压力调整的，其人工乘以系数 2.0。螺纹三通阀安装按螺纹阀门安装项目乘以系数 1.30。

四、电磁阀、温控阀安装项目均包括了配合调试工作内容，不再重复计算。

五、对夹式蝶阀安装已含双头螺栓用量，在套用与其连接的法兰安装项目时，应将法兰安装项目中的螺栓用量扣除。

六、浮球阀安装已包括了联杆及浮球的安装。

七、与螺纹阀门配套的连接件，如设计与子目中材质不同时，可按设计进行调整。

八、法兰阀门、法兰式附件安装项目均不包括法兰安装，应另行套用相应法兰安装项目。

九、每副法兰和法兰式附件安装项目中，均包括一个垫片和一副法兰螺栓的材料用量。各种法兰连接用垫片均按石棉橡胶板考虑，如工程要求采用其他材质可按实调整。

十、减压器、疏水器安装均按组成安装考虑。疏水器组成安装未包括止回阀安装，若安装止回阀执行阀门安装相应项目。单独安装减压器、疏水器时执行阀门安装相应项目。

十一、除污器组成安装适用于立式、卧式和旋流式除污器组成安装。单个过滤器安装执行阀门安装相应项目人工乘以系数 1.20。

十二、螺纹水表安装不包括水表前的阀门安装。水表安装子目是按与钢管连接编制的，若与塑料管连接时其人工乘以系数 0.60，材料、机械消耗量可按实调整。

十三、法兰水表（带旁通管）组成安装中三通、弯头均按成品管件考虑。

十四、热水采暖入口成套热量表包括热量表、差压控制阀、压力传感器、温度传感器、积分仪。户用成套热量表包括热量表、温度传感器、积分仪。

十五、本章成组安装项目已包括标准设计图集集中的旁通管安装，旁通连接管所占长度不再另计管道工程量。

十六、本章器具组成安装均分别依据现行相关标准图集编制的，其中连接管、管件均按钢制管道、管件

及附件考虑。如实际采用其他材质组成安装，则按相应项目分别计算。

器具附件组成如实际与子目不同时，可按法兰、阀门等附件安装相应项目分别计算或调整。

十七、补偿器项目包括方形补偿器制作安装和焊接式、法兰式成品补偿器安装，成品补偿器包括球形、填料式、波纹式补偿器。补偿器安装项目中包括就位前进行预拉（压）工作。

十八、法兰式软接头安装适用于法兰式橡胶及金属挠性接头安装。

十九、本章所有安装项目均不包括支架的制作安装，发生时执行第十三册《其他及附属工程》相应项目。

工程量计算规则

一、各种阀门、补偿器、软接头、螺纹水表、水锤消除器，均按照不同连接方式、公称直径，以“个”为计量单位。

二、减压器、疏水器、水表、倒流防止器、热量表成组安装，按照不同组成结构、连接方式、公称直径，以“组”为计量单位。减压器安装按高压侧的直径计算。

三、卡紧式软管按照不同管径，以“根”为计量单位。

四、法兰均区分不同公称直径，以“副”为计量单位。

五、浮标液面计、浮漂水位标尺区分不同的型号，以“组”为计量单位。

一、螺纹阀门

1. 螺纹阀门安装

工作内容：切管、套丝、阀门连接、水压试验等。

计量单位：个

编 号				10-383	10-384	10-385
项 目				公称直径(mm 以内)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.011	0.013	0.015
	00150105	一般技工	工日	0.030	0.033	0.039
	00150109	高级技工	工日	0.005	0.005	0.006
材料	16310101	螺纹阀门	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	15021105	镀锌活接头 DN15	个	1.010		
	15021106	镀锌活接头 DN20	个		1.010	
	15021107	镀锌活接头 DN25	个			1.010
	15022705	镀锌六角外丝 DN15	个	0.808		
	15022706	镀锌六角外丝 DN20	个		0.808	
	15022707	镀锌六角外丝 DN25	个			0.808
	02010101	橡胶板	kg	0.002	0.003	0.004
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1.130	1.507	1.884
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.008	0.008	0.010
	12050311	机油	kg	0.007	0.009	0.010
	12370305	氧气	m ³	0.033	0.042	0.048
	12370335	乙炔气	kg	0.013	0.016	0.018
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.041	0.050	0.059
	01295519	中厚钢板	kg	0.021	0.026	0.031
	14050112	无缝钢管 $\phi 22 \times 2$	m	0.003	0.003	0.003
	14312531	输水软管 dn25	m	0.006	0.006	0.006
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.006	0.006	0.006
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.033	0.036	0.036
	21590315	压力表表弯	个	0.006	0.006	0.006
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.006	0.006	0.006
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.002	0.002	0.003
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.012	0.016	0.020
	99252502	电焊机 (综合)	台班	0.007	0.008	0.009
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.006	0.006	0.006

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-386	10-387	10-388
项 目				公称直径(mm 以内)		
				32	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.019	0.030	0.039
	00150105	一般技工	工日	0.049	0.077	0.101
	00150109	高级技工	工日	0.008	0.012	0.016
材料	16310101	螺纹阀门	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	15021108	镀锌活接头 DN32	个	1.010		
	15021109	镀锌活接头 DN40	个		1.010	
	15021110	镀锌活接头 DN50	个			1.010
	15022708	镀锌六角外丝 DN32	个	0.808		
	15022709	镀锌六角外丝 DN40	个		0.808	
	15022710	镀锌六角外丝 DN50	个			0.808
	02010101	橡胶板	kg	0.006	0.008	0.010
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2.412	3.014	3.768
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.015	0.019	0.026
	12050311	机油	kg	0.013	0.017	0.021
	12370305	氧气	m ³	0.060	0.084	0.099
	12370335	乙炔气	kg	0.023	0.032	0.038
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.065	0.089	0.122
	01295519	中厚钢板	kg	0.043	0.065	0.105
	14050112	无缝钢管 ϕ 22 \times 2	m	0.003	0.003	0.008
	14312531	输水软管 dn25	m	0.006	0.006	0.016
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.006	0.006	0.016
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.072	0.075	0.200
	21590315	压力表表弯	个	0.006	0.006	0.016
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.006	0.006	0.016
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.005	0.005	0.006
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.026	0.033	0.038
	99252502	电焊机 (综合)	台班	0.012	0.014	0.017
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.006	0.006	0.016

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-389	10-390	10-391
项 目				公称直径(mm 以内)		
				65	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.051	0.076	0.142
	00150105	一般技工	工日	0.134	0.197	0.370
	00150109	高级技工	工日	0.021	0.030	0.057
材料	16310101	螺纹阀门	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	15021111	镀锌活接头 DN65	个	1.010		
	15021113	镀锌活接头 DN80	个		1.010	
	15021114	镀锌活接头 DN100	个			1.010
	15022711	镀锌六角外丝 DN65	个	0.808		
	15022713	镀锌六角外丝 DN80	个		0.808	
	15022714	镀锌六角外丝 DN100	个			0.808
	02010101	橡胶板	kg	0.016	0.022	0.026
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	4.898	6.029	7.536
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.034	0.045	0.057
	12050311	机油	kg	0.029	0.032	0.040
	12370305	氧气	m ³	0.114	0.126	0.195
	12370335	乙炔气	kg	0.043	0.049	0.075
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.132	0.140	0.157
	01295519	中厚钢板	kg	0.190	0.238	0.313
	14050112	无缝钢管 $\phi 22 \times 2$	m	0.008	0.008	0.010
	14312531	输水软管 dn25	m	0.016	0.016	0.019
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.016	0.016	0.019
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.208	0.216	0.532
	21590315	压力表表弯	个	0.016	0.016	0.019
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.016	0.016	0.019
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.007	0.010	0.013
	99094504	吊装机械III类	台班			0.013
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.050	0.064	0.079
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.020	0.024	0.029
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.024	0.024	0.029

2. 螺纹电磁阀安装

工作内容：切管、套丝、阀门连接、试压检查、配合调试等。

计量单位：个

编 号				10-392	10-393	10-394
项 目				公称直径(mm 以内)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.013	0.015	0.016
	00150105	一般技工	工日	0.033	0.037	0.042
	00150109	高级技工	工日	0.005	0.005	0.007
材料	16290105	螺纹电磁阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0.568	0.752	0.944
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.008	0.010	0.010
	12050311	机油	kg	0.007	0.009	0.010
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.002	0.004	0.004
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.012	0.016	0.020

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-395	10-396	10-397
项 目				公称直径(mm 以内)		
				32	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.022	0.034	0.042
	00150105	一般技工	工日	0.057	0.088	0.108
	00150109	高级技工	工日	0.008	0.014	0.017
材料	16290105	螺纹电磁阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1.208	1.504	1.888
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.015	0.019	0.026
	12050311	机油	kg	0.013	0.017	0.021
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.005	0.006	0.008
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.026	0.033	0.041

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-398	10-399	10-400
项 目				公称直径(mm 以内)		
				65	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.057	0.082	0.155
	00150105	一般技工	工日	0.149	0.212	0.405
	00150109	高级技工	工日	0.023	0.033	0.062
材料	16290105	螺纹电磁阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2.448	3.016	3.768
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.034	0.045	0.057
	12050311	机油	kg	0.029	0.032	0.040
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.007	0.010	0.013
	99094504	吊装机械III类	台班			0.013
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.052	0.064	0.079

3. 螺纹浮球阀安装

工作内容：切管、套丝、阀门连接、试压检查等。 计量单位：个

编 号				10-401	10-402	10-403
项 目				公称直径(mm 以内)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.011	0.013	0.015
	00150105	一般技工	工日	0.030	0.033	0.039
	00150109	高级技工	工日	0.005	0.005	0.006
材料	16370503	螺纹浮球阀 DN15	个	(1.010)		
	16370504	螺纹浮球阀 DN20	个		(1.010)	
	16370505	螺纹浮球阀 DN25	个			(1.010)
	15021305	镀锌管箍 DN15	个	1.010		
	15021306	镀锌管箍 DN20	个		1.010	
	15021307	镀锌管箍 DN25	个			1.010
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0.568	0.752	0.944
	03210211	砂轮片 φ400	片	0.008	0.010	0.010
	12050311	机油	kg	0.003	0.004	0.005
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.002	0.004	0.004
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.006	0.008	0.010

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-404	10-405	10-406
项 目				公称直径(mm 以内)		
				32	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.019	0.026	0.034
	00150105	一般技工	工日	0.049	0.067	0.090
	00150109	高级技工	工日	0.008	0.010	0.014
材料	16370506	螺纹浮球阀 DN32	个	(1.010)		
	16370507	螺纹浮球阀 DN40	个		(1.010)	
	16370508	螺纹浮球阀 DN50	个			(1.010)
	15021308	镀锌管箍 DN32	个	1.010		
	15021309	镀锌管箍 DN40	个		1.010	
	15021310	镀锌管箍 DN50	个			1.010
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1.208	1.504	1.888
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.015	0.019	0.026
	12050311	机油	kg	0.007	0.008	0.021
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.005	0.006	0.008
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.013	0.016	0.041

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-407	10-408	10-409
项 目				公称直径(mm 以内)		
				65	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.050	0.068	0.109
	00150105	一般技工	工日	0.130	0.177	0.283
	00150109	高级技工	工日	0.020	0.027	0.044
材料	16370509	螺纹浮球阀 DN65	个	(1.010)		
	16370510	螺纹浮球阀 DN80	个		(1.010)	
	16370511	螺纹浮球阀 DN100	个			(1.010)
	15021312	镀锌管箍 DN70	个	1.010		
	15021313	镀锌管箍 DN80	个		1.010	
	15021314	镀锌管箍 DN100	个			1.010
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2.448	3.016	3.768
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.034	0.045	0.057
	12050311	机油	kg	0.014	0.016	0.020
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99094504	吊装机械III类	台班			0.007
	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.007	0.010	0.013
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.026	0.032	0.040

4. 自动排气阀安装

工作内容：切管、套丝、排气阀安装、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-410	10-411	10-412
项 目				公称直径(mm 以内)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.021	0.023	0.026
	00150105	一般技工	工日	0.054	0.059	0.068
	00150109	高级技工	工日	0.008	0.009	0.011
材料	16150503	自动排气阀 DN15	个	(1.000)		
	16150504	自动排气阀 DN20	个		(1.000)	
	16150505	自动排气阀 DN25	个			(1.000)
	15021305	镀锌管箍 DN15	个	1.010		
	15021306	镀锌管箍 DN20	个		1.010	
	15021307	镀锌管箍 DN25	个			1.010
	15022705	镀锌六角外丝 DN15	个	1.010		
	15022706	镀锌六角外丝 DN20	个		1.010	
	15022707	镀锌六角外丝 DN25	个			1.010
	15022305	镀锌弯头 DN15	个	1.010		
	15022306	镀锌弯头 DN20	个		1.010	
	15022307	镀锌弯头 DN25	个			1.010
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0.836	1.056	1.328
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.008	0.012	0.012
	12050311	机油	kg	0.006	0.007	0.008
	12370305	氧气	m ³			0.012
	12370335	乙炔气	kg			0.004
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.002	0.002	0.003
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.004	0.005	0.005

5. 散热器温控阀安装

工作内容：切管、套丝、阀门连接、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-413	10-414	10-415
项 目				公称直径(mm 以内)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.014	0.016	0.018
	00150105	一般技工	工日	0.036	0.040	0.046
	00150109	高级技工	工日	0.006	0.006	0.007
材料	19110131	散热器温控阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0.568	0.752	0.944
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.008	0.010	0.012
	12050311	机油	kg	0.007	0.009	0.010
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.002	0.002	0.003
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.012	0.016	0.016

二、法兰阀门

1. 法兰阀门安装

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、水压试验等。

计量单位：个

编 号				10-416	10-417	10-418
项 目				公称直径(mm 以内)		
				20	25	32
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.027	0.028	0.031
	00150105	一般技工	工日	0.071	0.075	0.083
	00150109	高级技工	工日	0.011	0.011	0.013
材料	16250101	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051329	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×50	套	4.120	4.120	
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套			4.120
	02010101	橡胶板	kg	0.024	0.034	0.044
	11112525	铅油	kg	0.025	0.028	0.030
	12050311	机油	kg	0.002	0.002	0.004
	02270131	破布	kg	0.004	0.004	0.004
	12370305	氧气	m ³	0.042	0.048	0.060
	12370335	乙炔气	kg	0.016	0.018	0.023
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.050	0.059	0.065
	01295519	中厚钢板	kg	0.026	0.031	0.043
	14050112	无缝钢管 φ22×2	m	0.003	0.003	0.003
	14312531	输水软管 dn25	m	0.006	0.006	0.006
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.006	0.006	0.006
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.036	0.036	0.072
	21590315	压力表表弯	个	0.006	0.006	0.006
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.006	0.006	0.006
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.008	0.009	0.012
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.006	0.006	0.006

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-419	10-420	10-421	10-422
项 目				公称直径(mm 以内)			
				40	50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.034	0.038	0.048	0.067
	00150105	一般技工	工日	0.091	0.099	0.126	0.173
	00150109	高级技工	工日	0.014	0.015	0.019	0.027
材料	16250101	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	4.120	4.120	4.120	8.240
	02010101	橡胶板	kg	0.064	0.080	0.114	0.154
	11112525	铅油	kg	0.035	0.040	0.050	0.070
	12050311	机油	kg	0.004	0.004	0.004	0.007
	02270131	破布	kg	0.004	0.004	0.004	0.008
	03270102	铁砂布	张				0.008
	12370305	氧气	m ³	0.084	0.099	0.114	0.126
	12370335	乙炔气	kg	0.032	0.038	0.043	0.049
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.089	0.122	0.132	0.140
	01295519	中厚钢板	kg	0.049	0.160	0.202	0.238
	14050112	无缝钢管 φ22×2	m	0.003	0.008	0.008	0.008
	14312531	输水软管 dn25	m	0.006	0.016	0.016	0.016
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.006	0.016	0.016	0.016
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.075	0.200	0.208	0.216
	21590315	压力表表弯	个	0.006	0.016	0.016	0.016
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.006	0.016	0.016	0.016
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.014	0.017	0.020	0.024
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.006	0.016	0.024	0.024

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-423	10-424	10-425	10-426
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				100	125	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.091	0.112	0.148	0.191
	00150105	一般技工	工日	0.236	0.291	0.386	0.498
	00150109	高级技工	工日	0.036	0.045	0.059	0.077
材料	16250101	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051342	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×120	套	8.240	8.240		
	03051347	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M20×100	套			8.240	12.360
	02010101	橡胶板	kg	0.199	0.276	0.326	0.376
	11112525	铅油	kg	0.100	0.120	0.140	0.170
	12050311	机油	kg	0.007	0.007	0.010	0.016
	31150101	水	m ³		0.003	0.003	0.003
	02270131	破布	kg	0.008	0.008	0.016	0.024
	03270102	铁砂布	张	0.008	0.008	0.016	0.024
	12370305	氧气	m ³	0.195	0.258	0.297	0.426
	12370335	乙炔气	kg	0.075	0.100	0.114	0.163
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.157	0.175	0.196	0.224
	01295519	中厚钢板	kg	0.343	0.445	0.581	0.831
	14050112	无缝钢管 φ22×2	m	0.010	0.010	0.010	0.010
	14312531	输水软管 dn25	m	0.019	0.019	0.019	0.019
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.019	0.019	0.019	0.019
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.532	0.561	0.950	0.950
	21590315	压力表表弯	个	0.019	0.019	0.019	0.019
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.019	0.019	0.019	0.019
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班		0.003	0.003	0.005
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.029	0.032	0.036	0.038
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.029	0.076	0.076	0.076
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班				0.014

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-427	10-428	10-429
项 目				公称直径(mm 以内)		
				250	300	350
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.216	0.282	0.350
	00150105	一般技工	工日	0.563	0.734	0.911
	00150109	高级技工	工日	0.087	0.113	0.140
材料	16250101	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051350	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M22×110	套	12.360	12.360	16.480
	02010101	橡胶板	kg	0.425	0.466	0.654
	11112525	铅油	kg	0.200	0.240	0.280
	12050311	机油	kg	0.018	0.018	0.024
	31150101	水	m ³	0.006	0.020	0.034
	02270131	破布	kg	0.024	0.024	0.032
	03270102	铁砂布	张	0.024	0.024	0.032
	12370305	氧气	m ³	0.597	0.714	0.771
	12370335	乙炔气	kg	0.229	0.274	0.296
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.252	0.279	0.298
	01295519	中厚钢板	kg	1.216	1.568	2.004
	14050112	无缝钢管 φ22×2	m	0.010	0.010	0.010
	14312531	输水软管 dn25	m	0.019	0.019	0.019
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.019	0.019	0.019
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	1.482	1.549	2.233
	21590315	压力表表弯	个	0.019	0.019	0.019
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.019	0.019	0.019
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.015	0.019	0.024
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.046	0.057	0.070
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.041	0.043	0.046
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.076	0.076	0.095

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-430	10-431	10-432
项 目				公称直径(mm 以内)		
				400	450	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.400	0.504	0.531
	00150105	一般技工	工日	1.041	1.311	1.381
	00150109	高级技工	工日	0.160	0.202	0.212
材料	16250101	法兰阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051358	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M27×130	套	16.480	20.600	
	03051362	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M30×140	套			20.600
	02010101	橡胶板	kg	0.804	0.943	0.963
	11112525	铅油	kg	0.300	0.320	0.350
	12050311	机油	kg	0.037	0.046	0.056
	31150101	水	m ³	0.034	0.052	0.052
	02270131	破布	kg	0.032	0.040	0.040
	03270102	铁砂布	张	0.032	0.040	0.040
	12370305	氧气	m ³	0.855	1.026	1.083
	12370335	乙炔气	kg	0.329	0.395	0.417
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.325	0.347	0.368
	01295519	中厚钢板	kg	2.493	4.551	5.524
	14050112	无缝钢管 φ22×2	m	0.010	0.010	0.010
	14312531	输水软管 dn25	m	0.019	0.019	0.019
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.019	0.019	0.019
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	2.698	3.382	3.382
	21590315	压力表表弯	个	0.019	0.019	0.019
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.019	0.019	0.019
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.039	0.052	0.069
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.079	0.094	0.100
	99252502	电焊机 (综合)	台班	0.049	0.052	0.056
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.095	0.114	0.114

2. 法兰电磁阀安装

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、试压检查、配合调试等。

计量单位：个

编 号				10-433	10-434	10-435
项 目				公称直径(mm 以内)		
				32	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.038	0.043	0.048
	00150105	一般技工	工日	0.099	0.112	0.125
	00150109	高级技工	工日	0.015	0.017	0.019
材料	16290103	法兰电磁阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	4.120	4.120	4.120
	02010101	橡胶板	kg	0.040	0.060	0.070
	11112525	铅油	kg	0.030	0.035	0.040
	12050311	机油	kg	0.004	0.004	0.004
	02270131	破布	kg	0.004	0.004	0.004
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-436	10-437	10-438
项 目				公称直径 (mm 以内)		
				65	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.061	0.081	0.110
	00150105	一般技工	工日	0.159	0.211	0.288
	00150109	高级技工	工日	0.024	0.032	0.044
材料	16290103	法兰电磁阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	4.120	8.240	
	03051342	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×120	套			8.240
	02010101	橡胶板	kg	0.090	0.130	0.170
	11112525	铅油	kg	0.050	0.070	0.100
	12050311	机油	kg	0.004	0.007	0.007
	02270131	破布	kg	0.004	0.008	0.008
	03270102	铁砂布	张		0.008	0.008
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-439	10-440	10-441
项 目				公称直径(mm 以内)		
				125	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.133	0.155	0.195
	00150105	一般技工	工日	0.348	0.403	0.506
	00150109	高级技工	工日	0.053	0.062	0.078
材料	16290103	法兰电磁阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051342	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×120	套	8.240		
	03051347	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M20×100	套		8.240	12.360
	02010101	橡胶板	kg	0.230	0.280	0.330
	11112525	铅油	kg	0.120	0.140	0.170
	12050311	机油	kg	0.007	0.010	0.016
	02270131	破布	kg	0.008	0.016	0.024
	03270102	铁砂布	张	0.008	0.016	0.024
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.003	0.004	0.006
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班			0.014

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-442	10-443	10-444
项 目				公称直径(mm 以内)		
				250	300	350
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.219	0.288	0.356
	00150105	一般技工	工日	0.571	0.751	0.927
	00150109	高级技工	工日	0.088	0.116	0.143
材料	16290103	法兰电磁阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051350	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M22×110	套	12.360	12.360	16.480
	02010101	橡胶板	kg	0.370	0.400	0.540
	11112525	铅油	kg	0.200	0.250	0.280
	12050311	机油	kg	0.018	0.018	0.024
	02270131	破布	kg	0.024	0.024	0.032
	03270102	铁砂布	张	0.024	0.024	0.032
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.016	0.021	0.026
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.046	0.046	0.054

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-445	10-446	10-447
项 目				公称直径(mm 以内)		
				400	450	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.411	0.486	0.558
	00150105	一般技工	工日	1.069	1.266	1.450
	00150109	高级技工	工日	0.164	0.195	0.223
材料	16290103	法兰电磁阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051358	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M27×130	套	16.480	20.600	
	03051362	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M30×140	套			20.600
	02010101	橡胶板	kg	0.690	0.810	0.830
	11112525	铅油	kg	0.300	0.320	0.350
	12050311	机油	kg	0.037	0.037	0.056
	02270131	破布	kg	0.032	0.032	0.040
	03270102	铁砂布	张	0.032	0.032	0.040
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.042	0.056	0.080
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.063	0.072	0.079

3. 对夹式蝶阀安装

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、水压试验等。

计量单位：个

编 号				10-448	10-449	10-450
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.034	0.043	0.073
	00150105	一般技工	工日	0.090	0.112	0.189
	00150109	高级技工	工日	0.014	0.017	0.029
材料	16070902	对夹式蝶阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03053164	镀锌双头螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×130	套	4.120	4.120	8.240
	02010101	橡胶板	kg	0.066	0.096	0.128
	11112525	铅油	kg	0.040	0.050	0.070
	12050311	机油	kg	0.004	0.004	0.007
	02270131	破布	kg	0.004	0.004	0.008
	03270102	铁砂布	张			0.008
	12370305	氧气	m ³	0.099	0.112	0.128
	12370335	乙炔气	kg	0.038	0.043	0.049
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.122	0.132	0.140
	01295519	中厚钢板	kg	0.160	0.202	0.238
	14050112	无缝钢管 φ22×2	m	0.008	0.008	0.008
	14312531	输水软管 dn25	m	0.016	0.016	0.016
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.016	0.016	0.016
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.200	0.208	0.216
	21590315	压力表表弯	个	0.016	0.016	0.016
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.016	0.016	0.016
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.017	0.020	0.024
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.016	0.024	0.024

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-451	10-452	10-453	10-454
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				100	125	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.090	0.107	0.120	0.137
	00150105	一般技工	工日	0.236	0.279	0.314	0.356
	00150109	高级技工	工日	0.036	0.043	0.048	0.055
材料	16070902	对夹式蝶阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03053164	镀锌双头螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×130	套	8.240	8.240		
	03053167	镀锌双头螺栓带螺母、平垫、弹垫 M20×170	套			8.240	12.360
	02010101	橡胶板	kg	0.165	0.230	0.270	0.310
	11112525	铅油	kg	0.100	0.120	0.140	0.170
	12050311	机油	kg	0.007	0.007	0.010	0.010
	31150101	水	m ³		0.003	0.003	0.003
	02270131	破布	kg	0.008	0.008	0.016	0.016
	03270102	铁砂布	张	0.008	0.008	0.016	0.016
	12370305	氧气	m ³	0.195	0.258	0.297	0.426
	12370335	乙炔气	kg	0.075	0.100	0.114	0.163
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.157	0.175	0.196	0.242
	01295519	中厚钢板	kg	0.343	0.445	0.581	0.831
	14050112	无缝钢管 φ22×2	m	0.010	0.010	0.010	0.010
	14312531	输水软管 dn25	m	0.019	0.019	0.019	0.019
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.019	0.019	0.019	0.019
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.532	0.561	0.950	0.950
	21590315	压力表表弯	个	0.019	0.019	0.019	0.019
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.019	0.019	0.019	0.019
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班		0.001	0.001	0.032
	99252502	电焊机 (综合)	台班	0.029	0.032	0.036	0.038
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.029	0.076	0.076	0.076

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-455	10-456	10-457
项 目				公称直径(mm 以内)		
				250	300	350
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.172	0.231	0.290
	00150105	一般技工	工日	0.446	0.601	0.755
	00150109	高级技工	工日	0.069	0.092	0.116
材料	16070902	对夹式蝶阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03053168	镀锌双头螺栓带螺母、平垫、弹垫 M24×210	套	12.360	12.360	16.480
	02010101	橡胶板	kg	0.351	0.386	0.546
	11112525	铅油	kg	0.200	0.250	0.280
	12050311	机油	kg	0.018	0.018	0.018
	31150101	水	m ³	0.006	0.020	0.034
	02270131	破布	kg	0.024	0.024	0.024
	03270102	铁砂布	张	0.024	0.024	0.024
	12370305	氧气	m ³	0.597	0.714	0.771
	12370335	乙炔气	kg	0.229	0.274	0.296
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.252	0.279	0.298
	01295519	中厚钢板	kg	1.216	1.568	2.004
	14050112	无缝钢管 ϕ 22×2	m	0.010	0.010	0.010
	14312531	输水软管 dn25	m	0.019	0.019	0.019
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.019	0.019	0.019
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	1.482	1.549	2.233
	21590315	压力表表弯	个	0.019	0.019	0.019
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.019	0.019	0.019
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.101	0.101	0.119
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班		0.010	0.016
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.041	0.043	0.046
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.076	0.076	0.095

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-458	10-459	10-460
项 目				公称直径(mm 以内)		
				400	450	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.337	0.416	0.469
	00150105	一般技工	工日	0.875	1.081	1.218
	00150109	高级技工	工日	0.135	0.166	0.187
材料	16070902	对夹式蝶阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03053169	镀锌双头螺栓带螺母、平垫、弹垫 M27×260	套	16.480	16.480	
	03053170	镀锌双头螺栓带螺母、平垫、弹垫 M30×320	套			20.600
	02010101	橡胶板	kg	0.666	0.781	0.797
	11112525	铅油	kg	0.300	0.320	0.350
	12050311	机油	kg	0.037	0.037	0.056
	31150101	水	m ³	0.034	0.052	0.052
	02270131	破布	kg	0.032	0.032	0.040
	03270102	铁砂布	张	0.032	0.032	0.040
	12370305	氧气	m ³	0.855	1.026	1.083
	12370335	乙炔气	kg	0.329	0.395	0.417
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.325	0.347	0.368
	01295519	中厚钢板	kg	2.493	4.551	5.524
	14050112	无缝钢管 φ22×2	m	0.010	0.010	0.010
	14312531	输水软管 dn25	m	0.019	0.019	0.019
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.019	0.019	0.019
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	2.698	3.382	3.382
	21590315	压力表表弯	个	0.019	0.019	0.019
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.019	0.019	0.019
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.139	0.160	0.179
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.016	0.022	0.022
	99252502	电焊机 (综合)	台班	0.049	0.052	0.056
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.095	0.114	0.114

4. 法兰浮球阀安装

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-461	10-462	10-463
项 目				公称直径(mm 以内)		
				32	50	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.016	0.021	0.037
	00150105	一般技工	工日	0.043	0.055	0.097
	00150109	高级技工	工日	0.007	0.008	0.015
材料	16370305	法兰浮球阀 DN32	个	(1.000)		
	16370306	法兰浮球阀 DN50	个		(1.000)	
	16370307	法兰浮球阀 DN80	个			(1.000)
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	4.120	4.120	8.240
	02010101	橡胶板	kg	0.032	0.056	0.104
	11112525	铅油	kg	0.030	0.040	0.070
	12050311	机油	kg	0.004	0.004	0.004
	02270131	破布	kg	0.004	0.004	0.004
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-464	10-465	10-466
项 目				公称直径(mm 以内)		
				100	125	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.049	0.055	0.065
	00150105	一般技工	工日	0.129	0.143	0.169
	00150109	高级技工	工日	0.020	0.022	0.026
材料	16370308	法兰浮球阀 DN100	个	(1.000)		
	16370310	法兰浮球阀 DN125	个		(1.000)	
	16370309	法兰浮球阀 DN150	个			(1.000)
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	8.240	8.240	
	03051347	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M20×100	套			8.240
	02010101	橡胶板	kg	0.136	0.184	0.224
	11112525	铅油	kg	0.100	0.120	0.140
	12050311	机油	kg	0.007	0.007	0.010
	02270131	破布	kg	0.008	0.008	0.016
	03270102	铁砂布	张	0.008	0.008	0.016
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班		0.001	0.002

5. 法兰液压式水位控制阀安装

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-467	10-468	10-469
项 目				公称直径 (mm 以内)		
				50	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.024	0.044	0.058
	00150105	一般技工	工日	0.063	0.114	0.152
	00150109	高级技工	工日	0.010	0.018	0.023
材料	16330305	法兰水位控制阀 DN50 液压式	个	(1.000)		
	16330306	法兰水位控制阀 DN80 液压式	个		(1.000)	
	16330307	法兰水位控制阀 DN100 液压式	个			(1.000)
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	4.120	8.240	
	03051342	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×120	套			8.240
	02010101	橡胶板	kg	0.070	0.130	0.170
	11112525	铅油	kg	0.040	0.070	0.100
	12050311	机油	kg	0.004	0.007	0.007
	02270131	破布	kg	0.004	0.008	0.008
	03270102	铁砂布	张		0.008	0.008
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-470	10-471	10-472
项 目				公称直径(mm 以内)		
				125	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.068	0.078	0.097
	00150105	一般技工	工日	0.177	0.203	0.252
	00150109	高级技工	工日	0.027	0.031	0.039
材料	16413555	法兰水位控制阀 DN125 液压式	个	(1.000)		
	16330308	法兰水位控制阀 DN150 液压式	个		(1.000)	
	16330309	法兰水位控制阀 DN200 液压式	个			(1.000)
	03051342	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×120	套	8.240		
	03051347	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M20×100	套		8.240	12.360
	02010101	橡胶板	kg	0.230	0.280	0.330
	11112525	铅油	kg	0.120	0.140	0.170
	12050311	机油	kg	0.007	0.010	0.016
	02270131	破布	kg	0.008	0.016	0.024
	03270102	铁砂布	张	0.008	0.016	0.024
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.003	0.004	0.007
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班			0.014

三、塑料阀门

1. 塑料阀门安装(熔接)

工作内容：切管、清理、阀门熔接、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-473	10-474	10-475
项 目				公称直径(mm 以内)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.009	0.011	0.013
	00150105	一般技工	工日	0.023	0.029	0.034
	00150109	高级技工	工日	0.004	0.004	0.005
材料	16390101	塑料阀门	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	02270131	破布	kg	0.002	0.003	0.004
	03270102	铁砂布	张	0.007	0.008	0.009
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-476	10-477	10-478
项 目				公称直径(mm 以内)		
				32	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.018	0.024	0.031
	00150105	一般技工	工日	0.046	0.063	0.080
	00150109	高级技工	工日	0.007	0.010	0.012
材料	16390101	塑料阀门	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	02270131	破布	kg	0.005	0.007	0.010
	03270102	铁砂布	张	0.015	0.019	0.033
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-479	10-480	10-481
项 目				公称直径(mm 以内)		
				65	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.035	0.044	0.053
	00150105	一般技工	工日	0.092	0.114	0.137
	00150109	高级技工	工日	0.014	0.018	0.021
材料	16390101	塑料阀门	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	02270131	破布	kg	0.010	0.012	0.014
	03270102	铁砂布	张	0.033	0.033	0.042
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

2. 塑料阀门安装(粘接)

工作内容：切管、清理、阀门粘接、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-482	10-483	10-484
项 目				公称直径(mm 以内)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.008	0.009	0.012
	00150105	一般技工	工日	0.020	0.025	0.030
	00150109	高级技工	工日	0.003	0.004	0.005
材料	16390101	塑料阀门	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	12410101	粘结剂	kg	0.003	0.003	0.004
	12310308	丙酮	kg	0.006	0.007	0.010
	02270131	破布	kg	0.002	0.003	0.003
	03270102	铁砂布	张	0.007	0.008	0.009
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-485	10-486	10-487
项 目				公称直径(mm 以内)		
				32	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.015	0.019	0.023
	00150105	一般技工	工日	0.040	0.050	0.060
	00150109	高级技工	工日	0.006	0.008	0.009
材料	16390101	塑料阀门	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	12410101	粘结剂	kg	0.006	0.007	0.009
	12310308	丙酮	kg	0.012	0.013	0.018
	02270131	破布	kg	0.004	0.005	0.007
	03270102	铁砂布	张	0.015	0.019	0.026
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-488	10-489	10-490
项 目				公称直径(mm 以内)		
				65	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.027	0.032	0.040
	00150105	一般技工	工日	0.070	0.085	0.105
	00150109	高级技工	工日	0.011	0.013	0.016
材料	16390101	塑料阀门	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	12410101	粘结剂	kg	0.010	0.015	0.025
	12310308	丙酮	kg	0.015	0.022	0.038
	02270131	破布	kg	0.009	0.012	0.013
	03270102	铁砂布	张	0.029	0.033	0.042
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

四、沟槽阀门

工作内容：切管、沟槽滚压、阀门安装、水压试验等。

计量单位：个

编 号				10-491	10-492	10-493
项 目				公称直径(mm 以内)		
				20	25	32
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.013	0.016	0.021
	00150105	一般技工	工日	0.036	0.044	0.055
	00150109	高级技工	工日	0.005	0.007	0.008
材料	16413521	沟槽式阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	26210502	卡箍连接件(含胶圈)	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	12330903	润滑剂	kg	0.004	0.005	0.006
	12370305	氧气	m ³	0.042	0.048	0.060
	12370335	乙炔气	kg	0.016	0.018	0.023
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.050	0.059	0.065
	02010101	橡胶板	kg	0.003	0.004	0.005
	01295519	中厚钢板	kg	0.026	0.031	0.043
	14050112	无缝钢管 ϕ 22 \times 2	m	0.003	0.003	0.003
	14312531	输水软管 dn25	m	0.006	0.006	0.006
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.006	0.006	0.006
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.036	0.036	0.072
	21590315	压力表表弯	个	0.006	0.006	0.006
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.006	0.006	0.006
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99191705	管子切断机 直径 60mm	台班	0.005	0.005	0.005
	99194542	滚槽机	台班	0.008	0.010	0.013
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.008	0.009	0.012
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.006	0.006	0.006

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-494	10-495	10-496
项 目				公称直径(mm 以内)		
				40	50	65
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.025	0.036	0.053
	00150105	一般技工	工日	0.067	0.094	0.138
	00150109	高级技工	工日	0.010	0.015	0.021
材料	16413521	沟槽式阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	26210502	卡箍连接件(含胶圈)	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	12330903	润滑剂	kg	0.007	0.008	0.009
	12370305	氧气	m ³	0.084	0.099	0.114
	12370335	乙炔气	kg	0.032	0.038	0.043
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.089	0.122	0.132
	02010101	橡胶板	kg	0.007	0.012	0.017
	01295519	中厚钢板	kg	0.049	0.160	0.202
	14050112	无缝钢管 ϕ 22 \times 2	m	0.003	0.008	0.008
	14312531	输水软管 dn25	m	0.006	0.016	0.016
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.006	0.016	0.016
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.075	0.200	0.208
	21590315	压力表表弯	个	0.006	0.016	0.016
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.006	0.016	0.016
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99094504	吊装机械III类	台班		0.002	0.003
	99191705	管子切断机 直径 60mm	台班	0.006	0.007	
	99191706	管子切断机 直径 150mm	台班			0.008
	99194542	滚槽机	台班	0.016	0.020	0.026
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.014	0.017	0.020
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.006	0.016	0.024

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-497	10-498	10-499
项 目				公称直径(mm 以内)		
				80	100	125
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.071	0.092	0.116
	00150105	一般技工	工日	0.185	0.240	0.303
	00150109	高级技工	工日	0.028	0.037	0.047
材料	16413521	沟槽式阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	26210502	卡箍连接件(含胶圈)	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	31150101	水	m ³			0.003
	12330903	润滑剂	kg	0.010	0.012	0.014
	12370305	氧气	m ³	0.128	0.195	0.258
	12370335	乙炔气	kg	0.049	0.075	0.100
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.140	0.157	0.175
	02010101	橡胶板	kg	0.024	0.029	0.036
	01295519	中厚钢板	kg	0.238	0.343	0.445
	14050112	无缝钢管 ϕ 22 \times 2	m	0.008	0.010	0.010
	14312531	输水软管 dn25	m	0.016	0.019	0.019
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.016	0.019	0.019
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.216	0.532	0.561
	21590315	压力表表弯	个	0.016	0.019	0.019
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.016	0.019	0.019
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班			0.002
	99094504	吊装机械III类	台班	0.003	0.010	
	99191706	管子切断机 直径 150mm	台班	0.008	0.009	0.012
	99194542	滚槽机	台班	0.032	0.040	0.049
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.024	0.029	0.032
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.024	0.029	0.076

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-500	10-501	10-502
项 目				公称直径(mm 以内)		
				150	200	250
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.140	0.171	0.217
	00150105	一般技工	工日	0.366	0.445	0.562
	00150109	高级技工	工日	0.056	0.068	0.087
材料	16413521	沟槽式阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	26210502	卡箍连接件(含胶圈)	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	31150101	水	m ³	0.003	0.003	0.006
	12330903	润滑剂	kg	0.016	0.020	0.026
	12370305	氧气	m ³	0.297	0.426	0.597
	12370335	乙炔气	kg	0.114	0.163	0.229
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.196	0.224	0.252
	02010101	橡胶板	kg	0.046	0.049	0.055
	01295519	中厚钢板	kg	0.581	0.831	1.216
	14050112	无缝钢管 ϕ 22 \times 2	m	0.010	0.010	0.010
	14312531	输水软管 dn25	m	0.019	0.019	0.019
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.019	0.019	0.019
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.950	0.950	1.482
	21590315	压力表表弯	个	0.019	0.019	0.019
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.019	0.019	0.019
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.003	0.005	0.009
	99094504	吊装机械III类	台班		0.021	0.036
	99191706	管子切断机 直径 150mm	台班	0.015		
	99191707	管子切断机 直径 250mm	台班		0.016	
	99231125	管道切割坡口机 ISD-300	台班			0.017
	99194542	滚槽机	台班	0.058	0.076	0.095
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.036	0.038	0.041
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.076	0.076	0.076

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-503	10-504	10-505
项 目				公称直径(mm 以内)		
				300	350	400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.273	0.338	0.387
	00150105	一般技工	工日	0.712	0.881	1.007
	00150109	高级技工	工日	0.110	0.136	0.155
材料	16413521	沟槽式阀门	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	26210502	卡箍连接件(含胶圈)	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	31150101	水	m ³	0.020	0.034	0.036
	12330903	润滑剂	kg	0.028	0.030	0.032
	12370305	氧气	m ³	0.714	0.779	0.865
	12370335	乙炔气	kg	0.274	0.297	0.329
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.279	0.298	0.325
	02010101	橡胶板	kg	0.066	0.089	0.114
	01295519	中厚钢板	kg	1.568	2.004	2.493
	14050112	无缝钢管 ϕ 22 \times 2	m	0.010	0.010	0.010
	14312531	输水软管 dn25	m	0.019	0.019	0.019
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.019	0.019	0.019
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	1.549	2.233	2.698
	21590315	压力表表弯	个	0.019	0.019	0.019
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.019	0.019	0.019
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.012	0.016	0.024
	99094504	吊装机械III类	台班	0.048	0.061	0.062
	99231125	管道切割坡口机 ISD-300	台班	0.017		
	99231126	管道切割坡口机 ISD-450	台班		0.020	0.022
	99194542	滚槽机	台班	0.114	0.133	0.144
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.043	0.046	0.049
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.076	0.090	0.102

五、法兰

1. 螺纹法兰安装

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫、上法兰、组对、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：副

编 号				10-506	10-507	10-508
项 目				公称直径(mm 以内)		
				20	25	32
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.013	0.016	0.019
	00150105	一般技工	工日	0.034	0.042	0.048
	00150109	高级技工	工日	0.005	0.007	0.008
材料	17010701	螺纹法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	03051329	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×50	套	4.120	4.120	
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套			4.120
	02010101	橡胶板	kg	0.020	0.040	0.050
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0.754	0.942	1.206
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.010	0.014	0.015
	11112525	铅油	kg	0.025	0.028	0.030
	12060318	清油 C01-1	kg	0.005	0.007	0.009
	12050311	机油	kg	0.009	0.010	0.013
	02270131	破布	kg	0.010	0.010	0.010
	03270102	铁砂布	张	0.150	0.200	0.200
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.002	0.005	0.006
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.016	0.020	0.026

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				10-509	10-510	10-511	10-512
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				40	50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.025	0.034	0.044	0.053
	00150105	一般技工	工日	0.064	0.089	0.114	0.140
	00150109	高级技工	工日	0.010	0.014	0.018	0.021
材料	17010701	螺纹法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	4.120	4.120	4.120	8.240
	02010101	橡胶板	kg	0.070	0.075	0.090	0.120
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1.507	1.884	2.449	3.014
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.021	0.026	0.038	0.045
	11112525	铅油	kg	0.035	0.040	0.050	0.070
	12060318	清油 C01-1	kg	0.010	0.013	0.015	0.020
	12050311	机油	kg	0.017	0.021	0.029	0.032
	02270131	破布	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	03270102	铁砂布	张	0.250	0.250	0.300	0.035
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.006	0.006	0.009	0.010
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.033	0.041	0.052	0.064

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				10-513	10-514	10-515
项 目				公称直径(mm 以内)		
				100	125	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.058	0.101	0.116
	00150105	一般技工	工日	0.150	0.263	0.304
	00150109	高级技工	工日	0.023	0.040	0.047
材料	17010701	螺纹法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	03051342	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×120	套	8.240	8.240	
	03051347	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M20×100	套			8.240
	02010101	橡胶板	kg	0.140	0.160	0.180
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	3.768	4.710	5.652
	12370305	氧气	m ³			0.114
	12370335	乙炔气	kg			0.044
	03210211	砂轮片 φ400	片	0.059	0.071	
	11112525	铅油	kg	0.100	0.120	0.140
	12060318	清油 C01-1	kg	0.030	0.030	0.030
	12050311	机油	kg	0.040	0.049	0.058
	02270131	破布	kg	0.025	0.028	0.030
	03270102	铁砂布	张	0.038	0.040	0.043
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.013	0.017	
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班		0.001	0.001
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.079	0.098	0.117

2. 碳钢平焊法兰安装

工作内容：切管、焊接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：副

编 号				10-516	10-517	10-518	10-519
项 目				公称直径(mm 以内)			
				20	25	32	40
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.022	0.025	0.030	0.033
	00150105	一般技工	工日	0.059	0.067	0.079	0.087
	00150109	高级技工	工日	0.009	0.010	0.012	0.013
材料	17010151	碳钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	03051329	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×50	套	4.120	4.120		
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套			4.120	4.120
	02010101	橡胶板	kg	0.020	0.040	0.051	0.060
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.057	0.069	0.080	0.092
	03652422	钢锯条	根	0.063	0.071	0.078	0.089
	03210206	砂轮片 φ100	片	0.036	0.043	0.047	0.054
	03210211	砂轮片 φ400	片	0.005	0.011	0.014	0.017
	11112525	铅油	kg	0.025	0.028	0.030	0.035
	12060318	清油 C01-1	kg	0.005	0.007	0.009	0.010
	12050311	机油	kg	0.045	0.048	0.050	0.063
	02270131	破布	kg	0.008	0.010	0.012	0.017
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.001	0.004	0.005	0.005
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.036	0.044	0.050	0.058
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.004	0.004	0.005	0.006
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.005	0.006

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				10-520	10-521	10-522
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.044	0.057	0.062
	00150105	一般技工	工日	0.114	0.149	0.162
	00150109	高级技工	工日	0.018	0.023	0.025
材料	17010151	碳钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	4.120	4.120	8.240
	02010101	橡胶板	kg	0.070	0.090	0.130
	12370305	氧气	m ³		0.015	0.018
	12370335	乙炔气	kg		0.006	0.007
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.114	0.211	0.246
	03652422	钢锯条	根	0.106		
	03210206	砂轮片 φ100	片	0.068	0.089	0.104
	03210211	砂轮片 φ400	片	0.021	0.027	0.032
	11112525	铅油	kg	0.040	0.050	0.070
	12060318	清油 C01-1	kg	0.013	0.015	0.020
	12050311	机油	kg	0.068	0.070	0.081
	02270131	破布	kg	0.020	0.023	0.026
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.005	0.006	0.007
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.071	0.089	0.104
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.007	0.009	0.010
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.007	0.009	0.010

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				10-523	10-524	10-525
项 目				公称直径(mm 以内)		
				100	125	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.076	0.092	0.109
	00150105	一般技工	工日	0.197	0.240	0.283
	00150109	高级技工	工日	0.030	0.037	0.044
材料	17010151	碳钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	03051342	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×120	套	8.240	8.240	
	03051347	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M20×100	套			8.240
	02010101	橡胶板	kg	0.170	0.230	0.280
	12370305	氧气	m ³	0.021	0.033	0.114
	12370335	乙炔气	kg	0.008	0.012	0.044
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.313	0.379	0.494
	03210206	砂轮片 φ100	片	0.126	0.174	0.220
	03210211	砂轮片 φ400	片	0.041	0.049	
	11112525	铅油	kg	0.100	0.120	0.140
	12060318	清油 C01-1	kg	0.023	0.027	0.030
	12050311	机油	kg	0.098	0.102	0.125
	02270131	破布	kg	0.028	0.030	0.034
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班		0.001	0.001
	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.009	0.012	
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.133	0.145	0.189
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.013	0.015	0.019
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.013	0.015	0.019

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				10-526	10-527	10-528	10-529
项 目				公称直径(mm 以内)			
				200	250	300	350
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.134	0.168	0.200	0.219
	00150105	一般技工	工日	0.350	0.437	0.519	0.571
	00150109	高级技工	工日	0.054	0.067	0.080	0.088
材料	17010151	碳钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	03051347	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M20×100	套	12.360			
	03051350	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M22×110	套		12.360	12.360	16.480
	02010101	橡胶板	kg	0.330	0.370	0.400	0.540
	12370305	氧气	m ³	0.165	0.216	0.276	0.285
	12370335	乙炔气	kg	0.063	0.083	0.106	0.110
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.111	2.300	2.855	4.262
	03210206	砂轮片 φ100	片	0.299	0.394	0.465	0.569
	11112525	铅油	kg	0.170	0.200	0.250	0.280
	12060318	清油 C01-1	kg	0.035	0.040	0.047	0.050
	12050311	机油	kg	0.132	0.148	0.160	0.180
	02270131	破布	kg	0.036	0.040	0.050	0.054
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.001	0.002	0.003	0.003
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.014	0.028	0.028	0.034
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.426	0.606	0.754	0.791
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.043	0.061	0.075	0.079
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.043	0.061	0.075	0.079

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				10-530	10-531	10-532
项 目				公称直径(mm 以内)		
				400	450	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.245	0.284	0.312
	00150105	一般技工	工日	0.637	0.739	0.810
	00150109	高级技工	工日	0.098	0.114	0.125
材料	17010151	碳钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	03051358	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M27×130	套	16.480	20.600	
	03051362	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M30×140	套			20.600
	02010101	橡胶板	kg	0.690	0.810	0.830
	12370305	氧气	m ³	0.402	0.408	0.537
	12370335	乙炔气	kg	0.155	0.156	0.207
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	4.814	5.423	5.986
	03210206	砂轮片 φ100	片	0.639	0.717	0.790
	11112525	铅油	kg	0.300	0.320	0.350
	12060318	清油 C01-1	kg	0.053	0.056	0.060
	12050311	机油	kg	0.200	0.220	0.250
	02270131	破布	kg	0.060	0.065	0.070
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.004	0.006	0.008
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.034	0.041	0.041
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.894	1.006	1.111
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.089	0.101	0.111
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.089	0.101	0.111

3. 塑料法兰(带短管)安装(热熔连接)

工作内容：切管、熔接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：副

编 号				10-533	10-534	10-535
项 目				公称直径(mm 内)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.020	0.021	0.024
	00150105	一般技工	工日	0.051	0.056	0.065
	00150109	高级技工	工日	0.008	0.009	0.010
材料	17090111	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	03051329	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×50	套	4.120	4.120	4.120
	02010101	橡胶板	kg	0.010	0.020	0.040
	11112525	铅油	kg	0.020	0.025	0.028
	12060318	清油 C01-1	kg	0.004	0.005	0.007
	12050311	机油	kg	0.043	0.048	0.050
	02270131	破布	kg	0.008	0.008	0.010
	03270102	铁砂布	张	0.007	0.008	0.009
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				10-536	10-537
项 目				公称直径(mm 内)	
				32	40
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.030	0.034
	00150105	一般技工	工日	0.077	0.090
	00150109	高级技工	工日	0.012	0.014
材料	17090111	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	4.120	4.120
	02010101	橡胶板	kg	0.050	0.060
	03652422	钢锯条	根	0.026	0.031
	11112525	铅油	kg	0.030	0.035
	12060318	清油 C01-1	kg	0.009	0.010
	12050311	机油	kg	0.055	0.062
	02270131	破布	kg	0.012	0.017
	03270102	铁砂布	张	0.015	0.019
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				10-538	10-539	10-540
项 目				公称直径(mm 内)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.041	0.048	0.057
	00150105	一般技工	工日	0.108	0.125	0.150
	00150109	高级技工	工日	0.017	0.019	0.023
材料	17090111	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	4.120	4.120	8.240
	02010101	橡胶板	kg	0.070	0.090	0.130
	03652422	钢锯条	根	0.064	0.076	0.114
	11112525	铅油	kg	0.040	0.050	0.070
	12060318	清油 C01-1	kg	0.013	0.015	0.020
	12050311	机油	kg	0.068	0.070	0.081
	02270131	破布	kg	0.020	0.023	0.026
	03270102	铁砂布	张	0.033	0.033	0.033
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				10-541	10-542
项 目				公称直径 (mm 内)	
				100	125
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.064	0.073
	00150105	一般技工	工日	0.168	0.189
	00150109	高级技工	工日	0.026	0.029
材料	17090111	塑料法兰 (带短管)	片	(2.000)	(2.000)
	03051342	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×120	套	8.240	8.240
	02010101	橡胶板	kg	0.170	0.230
	03652422	钢锯条	根	0.153	
	11112525	铅油	kg	0.100	0.120
	12060318	清油 C01-1	kg	0.023	0.027
	12050311	机油	kg	0.098	0.102
	02270131	破布	kg	0.028	0.030
	03270102	铁砂布	张	0.042	0.048
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班		0.004
	99250921	热熔对接焊机 直径 160mm	台班		0.066

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				10-543	10-544
项 目				公称直径(mm 内)	
				150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.083	0.100
	00150105	一般技工	工日	0.215	0.262
	00150109	高级技工	工日	0.033	0.040
材料	17090111	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)
	03051347	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M20×100	套	8.240	12.360
	02010101	橡胶板	kg	0.280	0.330
	11112525	铅油	kg	0.140	0.170
	12060318	清油 C01-1	kg	0.030	0.035
	12050311	机油	kg	0.125	0.132
	02270131	破布	kg	0.034	0.036
	03270102	铁砂布	张	0.064	0.094
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250921	热熔对接焊机 直径 160mm	台班	0.076	
	99250917	热熔对接焊机 直径 250mm	台班		0.121
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.005	0.006

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				10-545	10-546
项 目				公称直径(mm 内)	
				250	300
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.114	0.129
	00150105	一般技工	工日	0.296	0.335
	00150109	高级技工	工日	0.046	0.051
材料	17090111	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)
	03051350	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M22×110	套	12.360	12.360
	02010101	橡胶板	kg	0.370	0.400
	11112525	铅油	kg	0.200	0.250
	12060318	清油 C01-1	kg	0.040	0.047
	12050311	机油	kg	0.148	0.160
	02270131	破布	kg	0.040	0.046
	03270102	铁砂布	张	0.108	0.124
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250917	热熔对接焊机 直径 250mm	台班	0.121	
	99250918	热熔对接焊机 直径 630mm	台班		0.160
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.008	0.009

4. 塑料法兰(带短管)安装(电熔连接)

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				10-547	10-548	10-549
项 目				公称直径(mm 内)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.020	0.021	0.024
	00150105	一般技工	工日	0.051	0.056	0.065
	00150109	高级技工	工日	0.008	0.009	0.010
材料	17090111	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	03051329	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×50	套	4.120	4.120	4.120
	02010101	橡胶板	kg	0.010	0.020	0.040
	03652422	钢锯条	根			0.024
	11112525	铅油	kg	0.020	0.025	0.028
	12060318	清油 C01-1	kg	0.004	0.005	0.007
	12050311	机油	kg	0.043	0.048	0.050
	02270131	破布	kg	0.008	0.008	0.010
	03270102	铁砂布	张	0.007	0.008	0.009
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250922	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.014	0.017	0.022

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				10-550	10-551
项 目				公称直径 (mm 内)	
				32	40
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.030	0.034
	00150105	一般技工	工日	0.077	0.090
	00150109	高级技工	工日	0.012	0.014
材料	17090111	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	4.120	4.120
	02010101	橡胶板	kg	0.040	0.060
	03652422	钢锯条	根	0.026	0.031
	11112525	铅油	kg	0.030	0.035
	12060318	清油 C01-1	kg	0.009	0.010
	12050311	机油	kg	0.055	0.062
	02270131	破布	kg	0.012	0.017
	03270102	铁砂布	张	0.015	0.019
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250922	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.029	0.034

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				10-552	10-553	10-554
项 目				公称直径(mm 内)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.041	0.050	0.057
	00150105	一般技工	工日	0.108	0.129	0.150
	00150109	高级技工	工日	0.017	0.020	0.023
材料	17090111	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	4.120	4.120	8.240
	02010101	橡胶板	kg	0.070	0.090	0.130
	03652422	钢锯条	根	0.064	0.076	0.114
	11112525	铅油	kg	0.040	0.050	0.070
	12060318	清油 C01-1	kg	0.013	0.015	0.020
	12050311	机油	kg	0.068	0.070	0.081
	02270131	破布	kg	0.020	0.023	0.026
	03270102	铁砂布	张	0.033	0.033	0.042
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250922	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.042	0.051	0.062

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				10-555	10-556
项 目				公称直径 (mm 内)	
				100	125
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.066	0.074
	00150105	一般技工	工日	0.172	0.193
	00150109	高级技工	工日	0.026	0.030
材料	17090111	塑料法兰 (带短管)	片	(2.000)	(2.000)
	03051342	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×120	套	8.240	8.240
	02010101	橡胶板	kg	0.170	0.230
	03652422	钢锯条	根	0.153	
	11112525	铅油	kg	0.100	0.120
	12060318	清油 C01-1	kg	0.023	0.027
	12050311	机油	kg	0.098	0.102
	02270131	破布	kg	0.028	0.030
	03270102	铁砂布	张	0.048	0.056
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班		0.004
	99250922	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.068	0.072

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				10-557	10-558
项 目				公称直径 (mm 内)	
				150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.087	0.100
	00150105	一般技工	工日	0.228	0.262
	00150109	高级技工	工日	0.035	0.040
材料	17090111	塑料法兰 (带短管)	片	(2.000)	(2.000)
	03051347	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M20×100	套	8.240	12.360
	02010101	橡胶板	kg	0.280	0.330
	11112525	铅油	kg	0.140	0.170
	12060318	清油 C01-1	kg	0.030	0.035
	12050311	机油	kg	0.125	0.132
	02270131	破布	kg	0.034	0.036
	03270102	铁砂布	张	0.064	0.082
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.005	0.006
	99250922	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.076	0.091

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				10-559	10-560
项 目				公称直径 (mm 内)	
				250	300
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.114	0.129
	00150105	一般技工	工日	0.296	0.335
	00150109	高级技工	工日	0.046	0.051
材料	17090111	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)
	03051350	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M22×110	套	12.360	12.360
	02010101	橡胶板	kg	0.370	0.400
	11112525	铅油	kg	0.200	0.250
	12060318	清油 C01-1	kg	0.040	0.047
	12050311	机油	kg	0.140	0.160
	02270131	破布	kg	0.040	0.046
	03270102	铁砂布	张	0.094	0.108
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.008	0.009
	99250922	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.105	0.120

5. 塑料法兰(带短管) 安装(粘接)

工作内容：切管、粘接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：副

编 号				10-561	10-562	10-563
项 目				公称直径(mm 内)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.016	0.018	0.021
	00150105	一般技工	工日	0.044	0.047	0.055
	00150109	高级技工	工日	0.007	0.007	0.008
材料	17090111	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	03051329	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×50	套	4.120	4.120	4.120
	02010101	橡胶板	kg	0.010	0.020	0.040
	12410101	粘结剂	kg	0.003	0.003	0.004
	12310308	丙酮	kg	0.006	0.007	0.010
	11112525	铅油	kg	0.020	0.025	0.028
	12060318	清油 C01-1	kg	0.004	0.005	0.007
	12050311	机油	kg	0.043	0.048	0.050
	02270131	破布	kg	0.012	0.013	0.014
	03270102	铁砂布	张	0.007	0.008	0.009
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				10-564	10-565
项 目				公称直径 (mm 内)	
				32	40
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.025	0.031
	00150105	一般技工	工日	0.067	0.083
	00150109	高级技工	工日	0.010	0.013
材料	17090111	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	4.120	4.120
	02010101	橡胶板	kg	0.040	0.060
	12410101	粘结剂	kg	0.006	0.007
	12310308	丙酮	kg	0.012	0.013
	11112525	铅油	kg	0.030	0.035
	12060318	清油 C01-1	kg	0.009	0.010
	12050311	机油	kg	0.055	0.062
	02270131	破布	kg	0.015	0.025
	03270102	铁砂布	张	0.015	0.019
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				10-566	10-567	10-568
项 目				公称直径(mm 内)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.036	0.042	0.050
	00150105	一般技工	工日	0.094	0.110	0.130
	00150109	高级技工	工日	0.015	0.017	0.020
材料	17090111	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	4.120	4.120	8.240
	02010101	橡胶板	kg	0.070	0.090	0.130
	12410101	粘结剂	kg	0.009	0.010	0.015
	12310308	丙酮	kg	0.018	0.015	0.022
	03652422	钢锯条	根	0.064	0.076	0.114
	11112525	铅油	kg	0.040	0.050	0.070
	12060318	清油 C01-1	kg	0.013	0.015	0.020
	12050311	机油	kg	0.068	0.070	0.081
	02270131	破布	kg	0.027	0.029	0.032
	03270102	铁砂布	张	0.026	0.033	0.033
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				10-569	10-570
项 目				公称直径 (mm 内)	
				100	125
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.057	0.065
	00150105	一般技工	工日	0.149	0.169
	00150109	高级技工	工日	0.023	0.026
材料	17090111	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)
	03051342	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×120	套	8.240	8.240
	02010101	橡胶板	kg	0.170	0.230
	12410101	粘结剂	kg	0.025	0.027
	12310308	丙酮	kg	0.038	0.041
	03652422	钢锯条	根	0.153	
	11112525	铅油	kg	0.100	0.120
	12060318	清油 C01-1	kg	0.023	0.027
	12050311	机油	kg	0.098	0.102
	02270131	破布	kg	0.043	0.044
	03270102	铁砂布	张	0.042	0.048
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班		0.004

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				10-571	10-572
项 目				公称直径(mm 内)	
				150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.074	0.086
	00150105	一般技工	工日	0.193	0.224
	00150109	高级技工	工日	0.030	0.034
材料	17090111	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)
	03051347	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M20×100	套	8.240	12.360
	02010101	橡胶板	kg	0.280	0.330
	12410101	粘结剂	kg	0.029	0.045
	12310308	丙酮	kg	0.044	0.068
	11112525	铅油	kg	0.140	0.170
	12060318	清油 C01-1	kg	0.030	0.035
	12050311	机油	kg	0.125	0.132
	02270131	破布	kg	0.045	0.054
	03270102	铁砂布	张	0.064	0.094
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.005	0.006

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				10-573	10-574
项 目				公称直径(mm 内)	
				250	300
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.100	0.114
	00150105	一般技工	工日	0.260	0.295
	00150109	高级技工	工日	0.040	0.045
材料	17090111	塑料法兰(带短管)	片	(2.000)	(2.000)
	03051350	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M22×110	套	12.360	12.360
	02010101	橡胶板	kg	0.370	0.400
	12410101	粘结剂	kg	0.052	0.060
	12310308	丙酮	kg	0.078	0.090
	11112525	铅油	kg	0.200	0.250
	12060318	清油 C01-1	kg	0.040	0.047
	12050311	机油	kg	0.148	0.160
	02270131	破布	kg	0.058	0.062
	03270102	铁砂布	张	0.108	0.124
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班	0.008	0.009

6. 沟槽法兰安装

工作内容：切管、滚槽、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：副

编 号				10-575	10-576
项 目				公称直径(mm 以内)	
				20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.015	0.017
	00150105	一般技工	工日	0.039	0.043
	00150109	高级技工	工日	0.006	0.007
材料	17112530	沟槽法兰	片	(2.000)	(2.000)
	26210502	卡箍连接件(含胶圈)	套	(2.000)	(2.000)
	03051329	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×50	套	4.120	4.120
	02010101	橡胶板	kg	0.020	0.040
	12330903	润滑剂	kg	0.004	0.005
	11112525	铅油	kg	0.040	0.040
	12060318	清油 C01-1	kg	0.005	0.007
	12050311	机油	kg	0.045	0.048
	02270131	破布	kg	0.010	0.012
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99191705	管子切断机 直径 60mm	台班	0.005	0.005
	99194542	滚槽机	台班	0.008	0.010

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				10-577	10-578	10-579
项 目				公称直径(mm 以内)		
				32	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.020	0.024	0.031
	00150105	一般技工	工日	0.051	0.065	0.082
	00150109	高级技工	工日	0.008	0.010	0.013
材料	17112530	沟槽法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	26210502	卡箍连接件(含胶圈)	套	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	4.120	4.120	4.120
	02010101	橡胶板	kg	0.055	0.065	0.078
	12330903	润滑剂	kg	0.006	0.007	0.008
	11112525	铅油	kg	0.040	0.060	0.060
	12060318	清油 C01-1	kg	0.009	0.010	0.013
	12050311	机油	kg	0.050	0.063	0.068
	02270131	破布	kg	0.014	0.016	0.018
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99191705	管子切断机 直径 60mm	台班	0.005	0.006	0.007
	99094504	吊装机械III类	台班			0.002
	99194542	滚槽机	台班	0.013	0.016	0.020

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				10-580	10-581
项 目				公称直径(mm 以内)	
				65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.041	0.051
	00150105	一般技工	工日	0.108	0.133
	00150109	高级技工	工日	0.017	0.020
材料	17112530	沟槽法兰	片	(2.000)	(2.000)
	26210502	卡箍连接件(含胶圈)	套	(2.000)	(2.000)
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	4.120	8.240
	02010101	橡胶板	kg	0.090	0.130
	12330903	润滑剂	kg	0.009	0.010
	11112525	铅油	kg	0.080	0.070
	12060318	清油 C01-1	kg	0.015	0.020
	12050311	机油	kg	0.070	0.070
	02270131	破布	kg	0.020	0.025
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.003	0.003
	99191706	管子切断机 直径 150mm	台班	0.008	0.008
	99194542	滚槽机	台班	0.026	0.032

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				10-582	10-583
项 目				公称直径(mm 以内)	
				100	125
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.061	0.073
	00150105	一般技工	工日	0.159	0.189
	00150109	高级技工	工日	0.024	0.029
材料	17112530	沟槽法兰	片	(2.000)	(2.000)
	26210502	卡箍连接件(含胶圈)	套	(2.000)	(2.000)
	03051342	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×120	套	8.240	8.240
	02010101	橡胶板	kg	0.160	0.180
	12330903	润滑剂	kg	0.012	0.014
	11112525	铅油	kg	0.110	0.130
	12060318	清油 C01-1	kg	0.030	0.033
	12050311	机油	kg	0.090	0.110
	02270131	破布	kg	0.030	0.033
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.010	
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班		0.001
	99191706	管子切断机 直径 150mm	台班	0.009	0.012
	99194542	滚槽机	台班	0.040	0.049

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				10-584	10-585
项 目				公称直径(mm 以内)	
				150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.086	0.107
	00150105	一般技工	工日	0.223	0.279
	00150109	高级技工	工日	0.034	0.043
材料	17112530	沟槽法兰	片	(2.000)	(2.000)
	26210502	卡箍连接件(含胶圈)	套	(2.000)	(2.000)
	03051347	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M20×100	套	8.240	12.360
	02010101	橡胶板	kg	0.204	0.224
	12330903	润滑剂	kg	0.016	0.020
	11112525	铅油	kg	0.146	0.156
	12060318	清油 C01-1	kg	0.036	0.040
	12050311	机油	kg	0.130	0.150
	02270131	破布	kg	0.036	0.040
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.001	0.001
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班		0.021
	99191706	管子切断机 直径 150mm	台班	0.015	
	99191707	管子切断机 直径 250mm	台班		0.016
	99194542	滚槽机	台班	0.058	0.076

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				10-586	10-587
项 目				公称直径(mm 以内)	
				250	300
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.132	0.152
	00150105	一般技工	工日	0.343	0.395
	00150109	高级技工	工日	0.053	0.061
材料	17112530	沟槽法兰	片	(2.000)	(2.000)
	26210502	卡箍连接件(含胶圈)	套	(2.000)	(2.000)
	03051350	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M22×110	套	12.360	12.360
	02010101	橡胶板	kg	0.245	0.260
	12330903	润滑剂	kg	0.026	0.028
	11112525	铅油	kg	0.182	0.195
	12060318	清油 C01-1	kg	0.045	0.050
	12050311	机油	kg	0.160	0.170
	02270131	破布	kg	0.045	0.051
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.002	0.003
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.036	0.038
	99231125	管道切割坡口机 ISD-300	台班	0.017	0.017
	99194542	滚槽机	台班	0.095	0.114

工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				10-588	10-589
项 目				公称直径(mm 以内)	
				350	400
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.188	0.213
	00150105	一般技工	工日	0.489	0.553
	00150109	高级技工	工日	0.075	0.085
材料	17112530	沟槽法兰	片	(2.000)	(2.000)
	26210502	卡箍连接件(含胶圈)	套	(2.000)	(2.000)
	03051358	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M27×130	套	12.360	12.360
	02010101	橡胶板	kg	0.285	0.298
	12330903	润滑剂	kg	0.030	0.032
	11112525	铅油	kg	0.215	0.228
	12060318	清油 C01-1	kg	0.050	0.050
	12050311	机油	kg	0.180	0.200
	02270131	破布	kg	0.055	0.060
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.004	0.005
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.044	0.045
	99231126	管道切割坡口机 ISD-450	台班	0.020	0.022
	99194542	滚槽机	台班	0.133	0.144

六、减压器

1. 减压器组成安装(螺纹连接)

工作内容：切管、套丝、组对、安装，旁通管安装，水压试验等。 计量单位：组

编 号				10-590	10-591	10-592	10-593
项 目				公称直径(mm 以内)			
				20	25	32	40
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.299	0.355	0.422	0.499
	00150105	一般技工	工日	0.779	0.924	1.097	1.298
	00150109	高级技工	工日	0.120	0.142	0.169	0.200
材料	16270503	螺纹减压阀 DN20	个	(1.000)			
	16270504	螺纹减压阀 DN25	个		(1.000)		
	16270505	螺纹减压阀 DN32	个			(1.000)	
	16270506	螺纹减压阀 DN40	个				(1.000)
	15310313	螺纹 Y 型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	16310101	螺纹阀门	个	(3.030)	(3.030)	(3.030)	(3.030)
	15410731	螺纹挠性接头	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	14010311	焊接钢管 DN20	m	1.300			
	14010314	焊接钢管 DN25	m		1.488		
	14010317	焊接钢管 DN32	m			1.756	
	14010320	焊接钢管 DN40	m				1.911
	15022306	镀锌弯头 DN20	个	2.020			
	15022307	镀锌弯头 DN25	个		2.020		
	15022308	镀锌弯头 DN32	个			2.020	
	15022309	镀锌弯头 DN40	个				2.020
	15021106	镀锌活接头 DN20	个	2.020			
	15021107	镀锌活接头 DN25	个		2.020		
	15021108	镀锌活接头 DN32	个			2.020	
	15021109	镀锌活接头 DN40	个				2.020
	15022706	镀锌六角外丝 DN20	个	10.100			

续前

计量单位：组

编 号				10-590	10-591	10-592	10-593
项 目				公称直径(mm 以内)			
				20	25	32	40
类别	编码	名称	单位	消耗量			
材料	15022707	镀锌六角外丝 DN25	个		10.100		
	15022708	镀锌六角外丝 DN32	个			10.100	
	15022709	镀锌六角外丝 DN40	个				10.100
	15021906	镀锌三通 DN20	个	4.040			
	15021907	镀锌三通 DN25	个		4.040		
	15021908	镀锌三通 DN32	个			4.040	
	15021909	镀锌三通 DN40	个				4.040
	16010505	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	2.050	2.050	2.050	2.050
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	2.030	2.030	2.030	2.030
	15022705	镀锌六角外丝 DN15	个	2.020	2.020	2.020	2.020
	15021305	镀锌管箍 DN15	个	2.020	2.020	2.020	2.020
	02010101	橡胶板	kg	0.018	0.021	0.025	0.029
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	23.704	28.680	34.472	39.160
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.025	0.057	0.072	0.084
	12050311	机油	kg	0.136	0.145	0.160	0.202
	02270131	破布	kg	0.005	0.006	0.011	0.012
	12370305	氧气	m ³	0.213	0.474	0.588	0.648
	12370335	乙炔气	kg	0.081	0.182	0.226	0.249
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.228	0.248	0.306	0.352
	01295519	中厚钢板	kg	0.120	0.135	0.170	0.190
	14050112	无缝钢管 $\phi 22 \times 2$	m	0.015	0.015	0.015	0.015
	14312531	输水软管 dn25	m	0.030	0.030	0.030	0.030
	21590315	压力表表弯	个	2.030	2.030	2.030	2.030
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.174	0.174	0.282	0.291
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.007	0.018	0.024	0.026
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.041	0.082	0.105	0.130
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.041	0.045	0.050	0.057
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.030	0.030	0.030	0.030

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				10-594	10-595	10-596	10-597
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				50	65	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.599	0.794	1.013	1.328
	00150105	一般技工	工日	1.557	2.065	2.635	3.453
	00150109	高级技工	工日	0.240	0.318	0.405	0.531
材料	16270507	螺纹减压阀 DN50	个	(1.000)			
	16270508	螺纹减压阀 DN65	个		(1.000)		
	16270509	螺纹减压阀 DN80	个			(1.000)	
	16270510	螺纹减压阀 DN100	个				(1.000)
	15310313	螺纹 Y 型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	16310101	螺纹阀门	个	(3.030)	(3.030)	(3.030)	(3.030)
	15410731	螺纹挠性接头	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	14010323	焊接钢管 DN50	m	1.995			
	14010326	焊接钢管 DN65	m		2.441		
	14010332	焊接钢管 DN80	m			2.663	
	14010335	焊接钢管 DN100	m				3.033
	15022310	镀锌弯头 DN50	个	2.020			
	15022311	镀锌弯头 DN65	个		2.020		
	15022312	镀锌弯头 DN80	个			2.020	
	15022313	镀锌弯头 DN100	个				2.020
	15021110	镀锌活接头 DN50	个	2.020			
	15021111	镀锌活接头 DN65	个		2.020		
	15021113	镀锌活接头 DN80	个			2.020	
	15021114	镀锌活接头 DN100	个				2.020
	15022710	镀锌六角外丝 DN50	个	10.100			
	15022711	镀锌六角外丝 DN65	个		10.100		
	15022713	镀锌六角外丝 DN80	个			10.100	

续前

计量单位：组

编 号				10-594	10-595	10-596	10-597
项 目				公称直径(mm 以内)			
				50	65	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量			
材料	15022714	镀锌六角外丝 DN100	个				10.100
	15021910	镀锌三通 DN50	个	4.040			
	15021911	镀锌三通 DN65	个		4.040		
	15021913	镀锌三通 DN80	个			4.040	
	15021914	镀锌三通 DN100	个				4.040
	16010505	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	2.080	2.080	2.080	2.089
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	2.060	2.060	2.060	2.069
	21590315	压力表表弯	个	2.060	2.060	2.060	2.069
	15022705	镀锌六角外丝 DN15	个	2.020	2.020	2.020	2.020
	15021305	镀锌管箍 DN15	个	2.020	2.020	2.020	2.020
	02010101	橡胶板	kg	0.036	0.079	0.083	0.093
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	47.712	59.592	69.496	87.352
	03652422	钢锯条	根	0.557			
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.118	0.190	0.225	0.295
	12050311	机油	kg	0.222	0.286	0.303	0.367
	31150101	水	m ³	0.002	0.002	0.002	0.002
	02270131	破布	kg	0.016	0.025	0.033	0.044
	12370305	氧气	m ³	0.942	1.203	1.359	1.821
	12370335	乙炔气	kg	0.362	0.458	0.523	0.696
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.395	0.445	0.498	0.549
	01295519	中厚钢板	kg	0.523	0.650	0.755	1.071
	14050112	无缝钢管 $\phi 22 \times 2$	m	0.030	0.030	0.030	0.035
	14312531	输水软管 dn25	m	0.060	0.060	0.060	0.069
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.666	0.690	0.714	1.662
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.030	0.043	0.050	0.064
	99094504	吊装机械III类	台班				0.084
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.203	0.262	0.320	0.397
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.065	0.078	0.085	0.094
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.060	0.067	0.079	0.091

2. 减压器组成安装(法兰连接)

工作内容：切管、套丝、组对、焊接、制垫、加垫、紧螺栓、安装，旁通管安装，水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-598	10-599	10-600	10-601
项 目				公称直径(mm 以内)			
				20	25	32	40
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.318	0.340	0.378	0.451
	00150105	一般技工	工日	0.826	0.885	0.983	1.172
	00150109	高级技工	工日	0.127	0.136	0.151	0.180
材料	16270303	法兰减压阀 DN20	个	(1.000)			
	16270304	法兰减压阀 DN25	个		(1.000)		
	16270305	法兰减压阀 DN32	个			(1.000)	
	16270306	法兰减压阀 DN40	个				(1.000)
	15310315	法兰式 Y 型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	16250101	法兰阀门	个	(3.000)	(3.000)	(3.000)	(3.000)
	15410741	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	17010151	碳钢平焊法兰	片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	14010311	焊接钢管 DN20	m	1.300			
	14010314	焊接钢管 DN25	m		1.488		
	14010317	焊接钢管 DN32	m			1.756	
	14010320	焊接钢管 DN40	m				1.911
	15071520	压制弯头 DN20	个	2.000			
	15071521	压制弯头 DN25	个		2.000		
	15071522	压制弯头 DN32	个			2.000	
	15071523	压制弯头 DN40	个				2.000
	03051329	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×50	套	32.960	32.960		
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套			32.960	32.960
	16010505	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	2.050	2.050	2.050	2.050

续前

计量单位：组

编 号				10-598	10-599	10-600	10-601
项 目				公称直径(mm 以内)			
				20	25	32	40
类别	编码	名称	单位	消耗量			
材料	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	2.030	2.030	2.030	2.030
	15021305	镀锌管箍 DN15	个	2.020	2.020	2.020	2.020
	02010101	橡胶板	kg	0.178	0.338	0.338	0.498
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	3.344	3.344	3.344	3.344
	03210206	砂轮片 ϕ 100	片	0.193	0.237	0.278	0.344
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.034	0.051	0.062	0.075
	11112525	铅油	kg	0.060	0.070	0.073	0.075
	12060318	清油 C01-1	kg	0.015	0.018	0.020	0.022
	12050311	机油	kg	0.132	0.138	0.147	0.165
	02270131	破布	kg	0.072	0.089	0.105	0.128
	03270102	铁砂布	张	0.032	0.032	0.032	0.032
	01030121	钢丝 ϕ 1.4~4	kg	0.008	0.010	0.011	0.012
	12370305	氧气	m ³	0.525	0.576	0.702	0.909
	12370335	乙炔气	kg	0.202	0.222	0.270	0.350
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.428	0.468	0.496	0.525
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.080	0.092	0.108	0.128
	01295519	中厚钢板	kg	0.120	0.135	0.170	0.190
	14312531	输水软管 dn25	m	0.030	0.030	0.030	0.030
	14050112	无缝钢管 ϕ 22×2	m	0.015	0.015	0.015	0.015
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.174	0.174	0.282	0.291
	21590315	压力表表弯	个	2.030	2.030	2.030	2.030
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.009	0.015	0.020	0.023
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.006	0.006	0.006	0.006
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.155	0.180	0.196	0.218
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.011	0.013	0.015	0.018
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.011	0.013	0.015	0.018
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.030	0.030	0.030	0.030

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				10-602	10-603	10-604	10-605
项 目				公称直径(mm 以内)			
				50	65	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.549	0.673	0.779	0.975
	00150105	一般技工	工日	1.428	1.750	2.026	2.537
	00150109	高级技工	工日	0.220	0.269	0.312	0.390
材料	16270307	法兰减压阀 DN50	个	(1.000)			
	16270308	法兰减压阀 DN65	个		(1.000)		
	16270309	法兰减压阀 DN80	个			(1.000)	
	16270310	法兰减压阀 DN100	个				(1.000)
	15310315	法兰式 Y 型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	16250101	法兰阀门	个	(3.000)	(3.000)	(3.000)	(3.000)
	15410741	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	17010151	碳钢平焊法兰	片	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	14010323	焊接钢管 DN50	m	1.995			
	15071509	压制弯头 DN65	个		2.000		
	15071510	压制弯头 DN80	个			2.000	
	15071511	压制弯头 DN100	个				2.000
	15071508	压制弯头 DN50	个	2.000			
	14010326	焊接钢管 DN65	m		2.440		
	14010332	焊接钢管 DN80	m			2.660	
	14010335	焊接钢管 DN100	m				3.030
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	32.960	32.960	65.920	
	03051342	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×120	套				65.920
	16010505	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	2.110	2.080	2.080	2.089
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	2.090	2.060	2.060	2.069
	15021305	镀锌管箍 DN15	个	2.020	2.020	2.020	2.020

续前

计量单位: 组

编 号				10-602	10-603	10-604	10-605
项 目				公称直径(mm 以内)			
				50	65	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量			
材料	02010101	橡胶板	kg	0.614	0.799	1.119	1.453
	21590315	压力表表弯	个	2.090	2.060	2.060	2.069
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	3.344	3.344	3.344	3.344
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.412	0.705	0.771	0.942
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.091	0.115	0.134	0.171
	03652422	钢锯条	根		0.194	0.194	0.194
	11112525	铅油	kg	0.080	0.100	0.140	0.200
	12060318	清油 C01-1	kg	0.050	0.030	0.036	0.040
	12050311	机油	kg	0.187	0.187	0.216	0.276
	02270131	破布	kg	0.139	0.163	0.212	0.262
	03270102	铁砂布	张	0.032	0.032	0.058	0.064
	31150101	水	m ³		0.002	0.002	0.002
	01030121	钢丝 $\phi 1.4\sim 4$	kg	0.013	0.016	0.017	0.020
	12370305	氧气	m ³	1.101	1.113	1.512	2.055
	12370335	乙炔气	kg	0.423	0.428	0.582	0.790
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.205	1.504	1.675	2.414
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.142	0.156	0.178	0.193
	01295519	中厚钢板	kg	0.823	0.650	0.755	1.071
	14312531	输水软管 dn25	m	0.090	0.060	0.060	0.069
	14050112	无缝钢管 $\phi 22 \times 2$	m	0.045	0.030	0.030	0.035
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	1.041	0.690	0.714	1.662
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.025	0.026	0.030	0.038
	99094504	吊装机械III类	台班				0.019
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.006	0.006	0.006	0.006
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.424	0.613	0.703	0.949
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm \times 50cm \times 75cm	台班	0.029	0.052	0.062	0.085
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.029	0.052	0.062	0.085
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.090	0.084	0.084	0.098

七、疏水器

1. 疏水器组成安装(螺纹连接)

工作内容：切管、套丝、组对、安装，旁通管安装，水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-606	10-607	10-608
项 目				公称直径(mm 以内)		
				20	25	32
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.215	0.248	0.287
	00150105	一般技工	工日	0.558	0.645	0.747
	00150109	高级技工	工日	0.086	0.099	0.115
材料	16170503	螺纹疏水阀 DN20	个	(1.000)		
	16170504	螺纹疏水阀 DN25	个		(1.000)	
	16170505	螺纹疏水阀 DN32	个			(1.000)
	15310313	螺纹 Y 型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	16010505	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	3.030	2.020	1.010
	16010506	螺纹截止阀 J11T-16 DN20	个	2.020	1.010	1.010
	16010507	螺纹截止阀 J11T-16 DN25	个		2.020	1.010
	16010508	螺纹截止阀 J11T-16 DN32	个			2.020
	14010307	焊接钢管 DN15	m	2.350	0.540	0.290
	14010311	焊接钢管 DN20	m		2.050	0.290
	14010314	焊接钢管 DN25	m			2.300
	15021906	镀锌三通 DN20	个	4.040		
	15021907	镀锌三通 DN25	个		4.040	
	15021908	镀锌三通 DN32	个			4.040
	15022705	镀锌六角外丝 DN15	个	3.030	2.020	1.010
	15022706	镀锌六角外丝 DN20	个	8.080	1.010	1.010
	15022707	镀锌六角外丝 DN25	个		8.080	1.010
	15022708	镀锌六角外丝 DN32	个			8.080

续前

计量单位：组

编 号				10-606	10-607	10-608
项 目				公称直径(mm 以内)		
				20	25	32
类别	编码	名称	单位	消耗量		
材料	15021105	镀锌活接头 DN15	个	1.010		
	15021106	镀锌活接头 DN20	个	1.010	1.010	
	15021107	镀锌活接头 DN25	个		1.010	1.010
	15021108	镀锌活接头 DN32	个			1.010
	15022305	镀锌弯头 DN15	个	2.020		
	15022306	镀锌弯头 DN20	个		2.020	
	15022307	镀锌弯头 DN25	个			2.020
	02010101	橡胶板	kg	0.018	0.018	0.018
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	19.052	23.144	28.500
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.030	0.039	0.069
	12050311	机油	kg	0.123	0.132	0.144
	02270131	破布	kg	0.005	0.010	0.011
	12370305	氧气	m ³	0.213	0.360	0.516
	12370335	乙炔气	kg	0.081	0.138	0.198
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.228	0.248	0.306
	01295519	中厚钢板	kg	0.116	0.130	0.163
	14050112	无缝钢管 $\phi 22 \times 2$	m	0.015	0.015	0.015
	14312531	输水软管 dn25	m	0.030	0.030	0.030
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.030	0.030	0.030
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.171	0.174	0.249
	21590315	压力表表弯	个	0.030	0.030	0.030
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.030	0.030	0.030
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.008	0.011	0.022
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.039	0.055	0.093
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.041	0.045	0.050
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.030	0.030	0.030

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				10-609	10-610
项 目				公称直径(mm 以内)	
				40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.343	0.419
	00150105	一般技工	工日	0.893	1.090
	00150109	高级技工	工日	0.137	0.168
材料	16170506	螺纹疏水阀 DN40	个	(1.000)	
	16170507	螺纹疏水阀 DN50	个		(1.000)
	15310313	螺纹 Y 型过滤器	个	(1.000)	(1.000)
	16010505	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	1.010	1.010
	16010508	螺纹截止阀 J11T-16 DN32	个	2.020	1.010
	16010509	螺纹截止阀 J11T-16 DN40	个	2.020	1.010
	16010510	螺纹截止阀 J11T-16 DN50	个		2.020
	14010307	焊接钢管 DN15	m	0.320	0.350
	14010317	焊接钢管 DN32	m	2.870	0.350
	14010320	焊接钢管 DN40	m		2.800
	15021909	镀锌三通 DN40	个	4.040	
	15021910	镀锌三通 DN50	个		4.040
	15022705	镀锌六角外丝 DN15	个	1.010	1.010
	15022708	镀锌六角外丝 DN32	个	2.020	1.010
	15022709	镀锌六角外丝 DN40	个	8.080	1.010
	15022710	镀锌六角外丝 DN50	个		8.080
	15021108	镀锌活接头 DN32	个	1.010	

续前

计量单位：组

编 号				10-609	10-610
项 目				公称直径(mm 以内)	
				40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量	
材料	15021109	镀锌活接头 DN40	个	1.010	1.010
	15021110	镀锌活接头 DN50	个		1.010
	15022308	镀锌弯头 DN32	个	2.020	
	15022309	镀锌弯头 DN40	个		2.020
	02010101	橡胶板	kg	0.018	0.030
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	34.132	40.560
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.093	0.109
	12050311	机油	kg	0.175	0.202
	02270131	破布	kg	0.018	0.020
	12370305	氧气	m ³	0.621	0.828
	12370335	乙炔气	kg	0.239	0.319
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.352	0.395
	01295519	中厚钢板	kg	0.205	0.433
	14050112	无缝钢管 $\phi 22 \times 2$	m	0.015	0.025
	14312531	输水软管 dn25	m	0.030	0.050
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.030	0.050
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.327	0.580
	21590315	压力表表弯	个	0.030	0.050
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.030	0.050
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.030	0.033
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.124	0.159
	99252502	电焊机 (综合)	台班	0.057	0.065
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.030	0.050

2. 疏水器组成安装(法兰连接)

工作内容：切管、组对、焊接、制垫、加垫、安装、紧螺栓，旁通管安装，水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-611	10-612	10-613	10-614
项 目				公称直径(mm 以内)			
				20	25	32	40
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.316	0.333	0.367	0.419
	00150105	一般技工	工日	0.822	0.865	0.956	1.090
	00150109	高级技工	工日	0.126	0.133	0.147	0.168
材料	16170303	法兰疏水阀 DN20	个	(1.000)			
	16170304	法兰疏水阀 DN25	个		(1.000)		
	16170305	法兰疏水阀 DN32	个			(1.000)	
	16170306	法兰疏水阀 DN40	个				(1.000)
	15310315	法兰式 Y 型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	16010721	法兰截止阀 J41T-16 DN15	个	3.000			
	16010706	法兰截止阀 J41T-16 DN20	个	2.000	3.000	2.000	1.000
	16010707	法兰截止阀 J41T-16 DN25	个		2.000	1.000	1.000
	16010708	法兰截止阀 J41T-16 DN32	个			2.000	1.000
	16010709	法兰截止阀 J41T-16 DN40	个				2.000
	17010933	平焊法兰 1.6MPa DN15	片	6.000			
	17010934	平焊法兰 1.6MPa DN20	片	4.000	6.000	4.000	2.000
	17010935	平焊法兰 1.6MPa DN25	片		4.000	2.000	2.000
	17010936	平焊法兰 1.6MPa DN32	片			4.000	2.000
	17010937	平焊法兰 1.6MPa DN40	片				4.000
	14010307	焊接钢管 DN15	m	2.450			
	14010311	焊接钢管 DN20	m		2.580	0.660	0.350
	14010314	焊接钢管 DN25	m			2.220	0.350
	14010317	焊接钢管 DN32	m				2.310
	15071520	压制弯头 DN20	个	2.000			
	15071521	压制弯头 DN25	个		2.000		
	15071522	压制弯头 DN32	个			2.000	

续前

计量单位: 组

编 号				10-611	10-612	10-613	10-614
项 目				公称直径(mm 以内)			
				20	25	32	40
类别	编码	名称	单位	消耗量			
材料	15071523	压制弯头 DN40	个				2.000
	03051329	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×50	套	49.440	49.440	24.720	16.480
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套			24.720	32.960
	02010101	橡胶板	kg	0.258	0.378	0.418	0.578
	03652422	钢锯条	根	0.708	0.612	0.502	0.444
	03210206	砂轮片 ϕ 100	片	0.413	0.485	0.562	0.684
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.041	0.058	0.075	0.098
	11112525	铅油	kg	0.120	0.150	0.170	0.200
	12060318	清油 C01-1	kg	0.035	0.038	0.042	0.045
	12050311	机油	kg	0.235	0.265	0.293	0.333
	02270131	破布	kg	0.135	0.139	0.174	0.209
	03270102	铁砂布	张	0.041	0.043	0.045	0.048
	01030121	钢丝 ϕ 1.4~4	kg	0.019	0.019	0.021	0.023
	12370305	氧气	m ³	0.501	0.567	0.771	1.077
	12370335	乙炔气	kg	0.193	0.218	0.297	0.414
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.664	0.721	0.766	0.825
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.060	0.072	0.088	0.128
	01295519	中厚钢板	kg	0.129	0.139	0.168	0.198
	14050112	无缝钢管 ϕ 22×2	m	0.015	0.015	0.015	0.015
	14312531	输水软管 dn25	m	0.030	0.030	0.030	0.030
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.030	0.030	0.030	0.030
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.180	0.180	0.252	0.294
	21590315	压力表表弯	个	0.030	0.030	0.030	0.030
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.030	0.030	0.030	0.030
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.011	0.017	0.024	0.031
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.301	0.335	0.360	0.406
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.026	0.028	0.032	0.036
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.026	0.028	0.032	0.036
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.030	0.030	0.030	0.030

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				10-615	10-616	10-617	10-618
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				50	65	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.491	0.582	0.693	0.833
	00150105	一般技工	工日	1.278	1.514	1.801	2.167
	00150109	高级技工	工日	0.197	0.233	0.277	0.333
材料	16170307	法兰疏水阀 DN50	个	(1.000)			
	16170308	法兰疏水阀 DN65	个		(1.000)		
	16170309	法兰疏水阀 DN80	个			(1.000)	
	16170310	法兰疏水阀 DN100	个				(1.000)
	15310315	法兰式 Y 型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	16010706	法兰截止阀 J41T-16 DN20	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	16010708	法兰截止阀 J41T-16 DN32	个	1.000	1.000		
	16010709	法兰截止阀 J41T-16 DN40	个	1.000		1.000	1.000
	16010710	法兰截止阀 J41T-16 DN50	个	2.000	1.000		
	16010711	法兰截止阀 J41T-16 DN65	个		2.000	1.000	
	16010712	法兰截止阀 J41T-16 DN80	个			2.000	1.000
	16010713	法兰截止阀 J41T-16 DN100	个				2.000
	17010934	平焊法兰 1.6MPa DN20	片	2.000	2.000	2.000	2.000
	17010936	平焊法兰 1.6MPa DN32	片	2.000	2.000		
	17010937	平焊法兰 1.6MPa DN40	片	2.000		2.000	2.000
	17010938	平焊法兰 1.6MPa DN50	片	4.000	2.000		
	17010941	平焊法兰 1.6MPa DN65	片		4.000	2.000	
	17010942	平焊法兰 1.6MPa DN80	片			4.000	2.000
	17010943	平焊法兰 1.6MPa DN100	片				4.000
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.380	0.440	0.460	0.500
	14010317	焊接钢管 DN32	m	0.380			
	14010314	焊接钢管 DN25	m		0.440		
	14010320	焊接钢管 DN40	m	2.584		0.460	0.500
	14010323	焊接钢管 DN50	m		2.916		
	14010326	焊接钢管 DN65	m			3.178	
	14010332	焊接钢管 DN80	m				3.716

续前

计量单位：组

编 号				10-615	10-616	10-617	10-618
项 目				公称直径(mm 以内)			
				50	65	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量			
材料	15071508	压制弯头 DN50	个	2.000			
	15071509	压制弯头 DN65	个		2.000		
	15071510	压制弯头 DN80	个			2.000	
	15071511	压制弯头 DN100	个				2.000
	03051329	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×50	套	8.240	8.240	8.240	8.240
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	41.200	41.200	65.920	24.720
	03051342	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×120	套				49.440
	02010101	橡胶板	kg	0.702	0.865	1.199	1.528
	03652422	钢锯条	根	0.429			
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.749	0.811	1.008	1.200
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.119	0.130	0.165	0.199
	11112525	铅油	kg	0.220	0.250	0.300	0.330
	12060318	清油 C01-1	kg	0.050	0.056	0.070	0.080
	12050311	机油	kg	0.353	0.353	0.395	0.455
	31150101	水	m ³			0.002	0.002
	02270131	破布	kg	0.229	0.252	0.316	0.361
	03270102	铁砂布	张	0.051	0.055	0.065	0.072
	01030121	钢丝 $\phi 1.4\sim 4$	kg	0.025	0.030	0.031	0.033
	12370305	氧气	m ³	1.251	1.569	2.007	2.781
	12370335	乙炔气	kg	0.481	0.604	0.772	1.070
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.380	1.821	2.230	2.910
	01295519	中厚钢板	kg	0.638	0.633	0.753	0.999
	14050112	无缝钢管 $\phi 22\times 2$	m	0.035	0.030	0.030	0.033
	14312531	输水软管 dn25	m	0.070	0.060	0.060	0.066
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.070	0.060	0.060	0.066
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.833	0.724	0.751	1.391
	21590315	压力表表弯	个	0.060	0.060	0.060	0.066
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.070	0.060	0.060	0.066
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.033	0.029	0.032	0.038
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.606	0.817	1.000	1.250
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.050	0.073	0.091	0.115
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.050	0.073	0.091	0.115
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.070	0.076	0.084	0.093

八、除污器

工作内容：同前。 计量单位：组

编 号				10-619	10-620	10-621
项 目				除污器组成安装(法兰连接) 公称直径(mm 以内)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.549	0.639	0.745
	00150105	一般技工	工日	1.428	1.664	1.939
	00150109	高级技工	工日	0.220	0.256	0.298
材料	19250101	除污器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	16250101	法兰阀门	个	(3.000)	(3.000)	(3.000)
	17010151	碳钢平焊法兰	片	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	14050132	无缝钢管 $\phi 57 \times 3.5$	m	2.860		
	14050146	无缝钢管 $\phi 76 \times 4$	m		2.960	
	14050241	无缝钢管 $\phi 89 \times 4$	m			3.060
	15071508	压制弯头 DN50	个	2.000		
	15071509	压制弯头 DN65	个		2.000	
	15071510	压制弯头 DN80	个			2.000
	16030504	螺纹闸阀 Z15T-10K DN20	个	1.010	1.010	1.010
	16010505	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	3.090	3.090	3.090
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	2.060	2.060	2.060
	15021305	镀锌管箍 DN15	个	2.020	2.020	2.020
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	24.720	24.720	49.440
	02010101	橡胶板	kg	0.596	0.799	1.119
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	4.572	4.572	4.572
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.549	0.661	0.754

续前

计量单位: 组

编 号				10-619	10-620	10-621
项 目				除污器组成安装(法兰连接) 公称直径(mm 以内)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
材料	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.154	0.194	0.229
	11112525	铅油	kg	0.200	0.250	0.350
	12060318	清油 C01-1	kg	0.050	0.050	0.100
	12050311	机油	kg	0.250	0.261	0.272
	31150101	水	m ³		0.002	0.002
	02270131	破布	kg	0.213	0.229	0.265
	03270102	铁砂布	张	0.024	0.032	0.040
	01030121	钢丝 $\phi 1.4\sim 4$	kg	0.020	0.020	0.020
	12370305	氧气	m ³	0.888	1.158	1.563
	12370335	乙炔气	kg	0.342	0.445	0.601
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.235	1.820	2.044
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.020	0.020	0.020
	01295519	中厚钢板	kg	0.523	0.650	0.755
	14050112	无缝钢管 $\phi 22 \times 2$	m	0.030	0.030	0.030
	14312531	输水软管 dn25	m	0.060	0.060	0.060
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.666	0.690	0.714
	21590315	压力表表弯	个	2.060	2.060	2.060
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99094504	吊装机械III类	台班	0.043	0.043	0.043
	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.040	0.044	0.051
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.006	0.006	0.006
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.531	0.720	0.828
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm \times 50cm \times 75cm	台班	0.044	0.063	0.074
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.044	0.063	0.074
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.060	0.084	0.084

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				10-622	10-623
项 目				除污器组成安装(法兰连接) 公称直径(mm 以内)	
				100	125
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.872	0.990
	00150105	一般技工	工日	2.269	2.576
	00150109	高级技工	工日	0.349	0.396
材料	19250101	除污器	个	(1.000)	(1.000)
	16250101	法兰阀门	个	(3.000)	(3.000)
	17010151	碳钢平焊法兰	片	(4.000)	(4.000)
	14050159	无缝钢管 $\phi 108 \times 4.5$	m	3.160	
	14050165	无缝钢管 $\phi 133 \times 4$	m		3.360
	15071511	压制弯头 DN100	个	2.000	
	15071512	压制弯头 DN125	个		2.000
	16030504	螺纹闸阀 Z15T-10K DN20	个	1.010	1.010
	16010505	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	3.099	3.099
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	2.069	2.069
	15021305	镀锌管箍 DN15	个	2.020	2.020
	03051342	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16 \times 120	套	49.440	49.440
	02010101	橡胶板	kg	1.453	1.984
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	4.572	4.572
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.808	1.077
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.295	0.343
	11112525	铅油	kg	0.500	0.600

续前

计量单位：组

编 号				10-622	10-623
项 目				除污器组成安装(法兰连接) 公称直径(mm 以内)	
				100	125
类别	编码	名称	单位	消耗量	
材料	12060318	清油 C01-1	kg	0.100	0.100
	12050311	机油	kg	0.345	0.362
	31150101	水	m ³	0.002	0.008
	02270131	破布	kg	0.331	0.368
	03270102	铁砂布	张	0.046	0.048
	01030121	钢丝 $\phi 1.4\sim 4$	kg	0.020	0.023
	12370305	氧气	m ³	2.118	2.679
	12370335	乙炔气	kg	0.815	1.031
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	2.883	3.409
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.020	0.020
	01295519	中厚钢板	kg	1.071	1.376
	14050112	无缝钢管 $\phi 22 \times 2$	m	0.035	0.035
	14312531	输水软管 dn25	m	0.069	0.069
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	1.662	1.748
	21590315	压力表表弯	个	2.069	2.069
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班		0.019
	99094504	吊装机械III类	台班	0.062	
	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.064	0.082
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.006	0.006
	99252502	电焊机(综合)	台班	1.108	1.282
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm \times 50cm \times 75cm	台班	0.101	0.118
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.101	0.118
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.098	0.240

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				10-624	10-625
项 目				除污器组成安装(法兰连接) 公称直径(mm 以内)	
				150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.165	1.471
	00150105	一般技工	工日	3.028	3.827
	00150109	高级技工	工日	0.466	0.589
材料	19250101	除污器	个	(1.000)	(1.000)
	16250101	法兰阀门	个	(3.000)	(3.000)
	17010151	碳钢平焊法兰	片	(4.000)	(4.000)
	14050169	无缝钢管 $\phi 159 \times 4.5$	m	3.570	
	14050175	无缝钢管 $\phi 219 \times 6$	m		3.820
	15071513	压制弯头 DN150	个	2.000	
	15071514	压制弯头 DN200	个		2.000
	16030505	螺纹闸阀 Z15T-10K DN25	个	1.010	1.010
	16010505	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	3.099	3.099
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	2.069	2.069
	15021305	镀锌管箍 DN15	个	2.020	2.020
	01270101	型钢	kg		0.486
	03051347	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M20×100	套	49.440	74.160
	02010101	橡胶板	kg	2.384	2.784
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	4.668	4.668
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	2.044	2.900
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.008	0.008

续前

计量单位：组

编 号				10-624	10-625
项 目				除污器组成安装(法兰连接) 公称直径(mm 以内)	
				150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量	
材料	11112525	铅油	kg	0.700	0.850
	12060318	清油 C01-1	kg	0.150	0.180
	12050311	机油	kg	0.381	0.562
	31150101	水	m ³	0.008	0.008
	02270131	破布	kg	0.435	0.574
	03270102	铁砂布	张	0.096	0.144
	01030121	钢丝 $\phi 1.4\sim 4$	kg	0.023	0.029
	12370305	氧气	m ³	3.840	5.103
	12370335	乙炔气	kg	1.477	1.963
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	4.632	7.686
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.020	0.020
	01295519	中厚钢板	kg	1.787	2.536
	14050112	无缝钢管 $\phi 22 \times 2$	m	0.035	0.035
	14312531	输水软管 dn25	m	0.069	0.069
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	2.916	2.916
	21590315	压力表表弯	个	2.069	2.069
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.024	0.178
	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.002	0.002
	99094504	吊装机械III类	台班		0.137
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.006	0.006
	99252502	电焊机(综合)	台班	1.606	2.707
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm \times 50cm \times 75cm	台班	0.150	0.260
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.150	0.260
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.240	0.240

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				10-626	10-627	10-628
项 目				除污器组成安装(法兰连接) 公称直径(mm 以内)		
				250	300	350
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.915	2.246	2.506
	00150105	一般技工	工日	4.979	5.840	6.516
	00150109	高级技工	工日	0.766	0.898	1.002
材料	19250101	除污器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	16250101	法兰阀门	个	(3.000)	(3.000)	(3.000)
	17010151	碳钢平焊法兰	片	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	14050181	无缝钢管 $\phi 273 \times 7$	m	4.190		
	14050188	无缝钢管 $\phi 325 \times 8$	m		4.590	
	14050243	无缝钢管 $\phi 377 \times 10$	m			4.950
	15071515	压制弯头 DN250	个	2.000		
	15071516	压制弯头 DN300	个		2.000	
	15071517	压制弯头 DN350	个			2.000
	16030505	螺纹闸阀 Z15T-10K DN25	个	1.010	1.010	1.010
	16010505	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	3.099	3.099	3.099
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	2.069	2.069	2.069
	15021305	镀锌管箍 DN15	个	2.020	2.020	2.020
	21590315	压力表表弯	个	2.069	2.069	2.000
	01270101	型钢	kg	0.486	0.640	0.640
	03051350	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M22×110	套	74.160	74.160	98.880
	02010101	橡胶板	kg	3.104	3.344	4.464
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	4.668	4.668	4.668

续前

计量单位：组

编 号				10-626	10-627	10-628
项 目				除污器组成安装(法兰连接) 公称直径(mm 以内)		
				250	300	350
类别	编码	名称	单位	消耗量		
材料	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	4.388	5.308	7.055
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.008	0.008	0.008
	11112525	铅油	kg	1.000	1.250	1.350
	12060318	清油 C01-1	kg	0.200	0.250	0.270
	12050311	机油	kg	0.577	0.577	0.763
	31150101	水	m ³	0.008	0.008	0.008
	02270131	破布	kg	0.664	0.767	0.855
	03270102	铁砂布	张	0.144	0.144	0.192
	01030121	钢丝 $\phi 1.4\sim 4$	kg	0.029	0.033	0.033
	12370305	氧气	m ³	7.098	8.499	9.789
	12370335	乙炔气	kg	2.730	3.269	3.765
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	14.723	18.137	24.289
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.020	0.020	0.020
	01295519	中厚钢板	kg	3.691	4.748	6.053
	14050112	无缝钢管 $\phi 22 \times 2$	m	0.035	0.035	0.035
	14312531	输水软管 dn25	m	0.069	0.069	0.069
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	4.512	4.712	6.764
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.084	0.108	0.132
	99094504	吊装机械III类	台班	0.278	0.299	0.325
	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.002	0.002	0.002
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.006	0.006	0.006
	99252502	电焊机(综合)	台班	3.741	4.619	5.080
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm \times 50cm \times 75cm	台班	0.364	0.451	0.497
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.364	0.451	0.497
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.240	0.240	0.240

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				10-629	10-630
项 目				除污器组成安装(法兰连接) 公称直径(mm 以内)	
				400	450
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.119	3.764
	00150105	一般技工	工日	8.109	9.788
	00150109	高级技工	工日	1.248	1.506
材料	19250101	除污器	个	(1.000)	(1.000)
	16250101	法兰阀门	个	(3.000)	(3.000)
	17010151	碳钢平焊法兰	片	(4.000)	(4.000)
	14050193	无缝钢管 $\phi 426 \times 10$	m	5.360	
	14050245	无缝钢管 $\phi 480 \times 10$	m		5.800
	15071518	压制弯头 DN400	个	2.000	
	15071519	压制弯头 DN450	个		2.000
	16030505	螺纹闸阀 Z15T-10K DN25	个	1.010	1.010
	16010505	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	3.099	3.099
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	2.069	2.069
	21590315	压力表表弯	个	2.000	2.000
	15021305	镀锌管箍 DN15	个	2.020	2.020
	01270101	型钢	kg	0.640	0.640
	03051358	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M27 \times 130	套	98.880	123.600
	02010101	橡胶板	kg	5.869	6.886
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	4.668	4.668
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	8.024	8.913

续前

计量单位：组

编 号				10-629	10-630
项 目				除污器组成安装(法兰连接) 公称直径(mm 以内)	
				400	450
类别	编码	名称	单位	消耗量	
材料	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.008	0.008
	11112525	铅油	kg	1.450	1.500
	12060318	清油 C01-1	kg	0.300	0.320
	12050311	机油	kg	0.839	0.895
	31150101	水	m ³	0.102	0.157
	02270131	破布	kg	0.961	1.060
	03270102	铁砂布	张	0.192	0.240
	01030121	钢丝 $\phi 1.4\sim 4$	kg	0.036	0.036
	12370305	氧气	m ³	11.787	12.489
	12370335	乙炔气	kg	4.534	4.804
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	29.677	32.899
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.020	0.020
	01295519	中厚钢板	kg	7.521	13.694
	14050112	无缝钢管 $\phi 22 \times 2$	m	0.035	0.035
	14312531	输水软管 dn25	m	0.069	0.069
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	8.160	10.212
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.180	0.229
	99094504	吊装机械III类	台班	0.476	0.577
	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.002	0.002
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.006	0.006
	99252502	电焊机(综合)	台班	5.852	6.450
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm \times 50cm \times 75cm	台班	0.574	0.636
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.574	0.636
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.297	0.354

九、水表

1. 螺纹水表安装

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫、水表安装、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-631	10-632	10-633
项 目				公称直径(mm 以内)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.024	0.027	0.034
	00150105	一般技工	工日	0.063	0.071	0.088
	00150109	高级技工	工日	0.010	0.011	0.014
材料	21010303	螺纹水表 DN15	只	(1.000)		
	21010304	螺纹水表 DN20	只		(1.000)	
	21010305	螺纹水表 DN25	只			(1.000)
	15021305	镀锌管箍 DN15	个	1.010		
	15021306	镀锌管箍 DN20	个		1.010	
	15021307	镀锌管箍 DN25	个			1.010
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1.388	1.736	2.184
	12050311	机油	kg	0.013	0.015	0.016
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.006	0.008	0.016

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-634	10-635	10-636
项 目				公称直径(mm 以内)		
				32	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.042	0.051	0.068
	00150105	一般技工	工日	0.109	0.134	0.177
	00150109	高级技工	工日	0.016	0.021	0.027
材料	21010306	螺纹水表 DN32	只	(1.000)		
	21010307	螺纹水表 DN40	只		(1.000)	
	21010308	螺纹水表 DN50	只			(1.000)
	15021308	镀锌管箍 DN32	个	1.010		
	15021309	镀锌管箍 DN40	个		1.010	
	15021310	镀锌管箍 DN50	个			1.010
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2.716	3.168	3.952
	12050311	机油	kg	0.019	0.025	0.029
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.021	0.026	0.032

2. 螺纹水表组成安装

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫、水表、挠性接头、止回阀、阀门安装、水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-637	10-638	10-639
项 目				公称直径(mm 以内)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.084	0.098	0.114
	00150105	一般技工	工日	0.219	0.256	0.297
	00150109	高级技工	工日	0.034	0.039	0.046
材料	21010303	螺纹水表 DN15	只	(1.000)		
	21010304	螺纹水表 DN20	只		(1.000)	
	21010305	螺纹水表 DN25	只			(1.000)
	16030501	螺纹闸阀	个	(2.020)	(2.020)	(2.020)
	16090903	螺纹止回阀	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	15410731	螺纹挠性接头	个	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	15021105	镀锌活接头 DN15	个	1.010		
	15021106	镀锌活接头 DN20	个		1.010	
	15021107	镀锌活接头 DN25	个			1.010
	15022705	镀锌六角外丝 DN15	个	2.020		
	15022706	镀锌六角外丝 DN20	个		2.020	
	15022707	镀锌六角外丝 DN25	个			2.020
	02010101	橡胶板	kg	0.010	0.012	0.014
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2.261	3.014	3.768
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.008	0.010	0.023
	12050311	机油	kg	0.007	0.009	0.010
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.153	0.175	0.198
	01295519	中厚钢板	kg	0.085	0.103	0.124
	14050112	无缝钢管 $\phi 22 \times 2$	m	0.012	0.012	0.012
	14312531	输水软管 dn25	m	0.024	0.024	0.024
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.024	0.024	0.024
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.132	0.144	0.144
	21590315	压力表表弯	个	0.024	0.024	0.024
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.024	0.024	0.024
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.002	0.003	0.007
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.006	0.008	0.016
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.028	0.032	0.036
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.024	0.024	0.024

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				10-640	10-641
项 目				公称直径(mm 以内)	
				32	40
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.136	0.198
	00150105	一般技工	工日	0.353	0.516
	00150109	高级技工	工日	0.054	0.079
材料	21010306	螺纹水表 DN32	只	(1.000)	
	21010307	螺纹水表 DN40	只		(1.000)
	16030501	螺纹闸阀	个	(2.020)	(2.020)
	16090903	螺纹止回阀	个	(1.010)	(1.010)
	15410731	螺纹挠性接头	个	(1.010)	(1.010)
	15021108	镀锌活接头 DN32	个	1.010	
	15021109	镀锌活接头 DN40	个		1.010
	15022708	镀锌六角外丝 DN32	个	2.020	
	15022709	镀锌六角外丝 DN40	个		2.020
	02010101	橡胶板	kg	0.017	0.019
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	4.823	6.023
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.029	0.034
	12050311	机油	kg	0.013	0.017
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.265	0.356
	01295519	中厚钢板	kg	0.170	0.197
	14050112	无缝钢管 ϕ 22 \times 2	m	0.012	0.012
	14312531	输水软管 dn25	m	0.024	0.024
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.024	0.024
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.288	0.300
	21590315	压力表表弯	个	0.024	0.024
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.024	0.024
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.010	0.010
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.021	0.026
	99252502	电焊机 (综合)	台班	0.048	0.065
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.024	0.024

3. 法兰水表组成安装(无旁通管)

工作内容：切管、法兰焊接、制垫、加垫、水表、挠性接头、止回阀、阀门安装、管件安装、紧螺栓、水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-642	10-643	10-644
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.250	0.384	0.543
	00150105	一般技工	工日	0.651	1.000	1.413
	00150109	高级技工	工日	0.100	0.154	0.217
材料	21010501	法兰水表	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	16030701	法兰闸阀	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	16090301	法兰止回阀	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	15410741	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	17010151	碳钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	24.720	49.440	49.440
	02010101	橡胶板	kg	0.449	0.852	1.106
	03210206	砂轮片 φ100	片	0.068	0.104	0.126
	03210211	砂轮片 φ400	片	0.021	0.032	0.041
	12060318	清油 C01-1	kg	0.010	0.016	0.020
	12050311	机油	kg	0.151	0.162	0.197

续前

计量单位：组

编 号				10-642	10-643	10-644
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
材料	31150101	水	m ³		0.002	0.002
	02270131	破布	kg	0.032	0.044	0.054
	03270102	铁砂布	张	0.012	0.024	0.024
	12370305	氧气	m ³	0.339	0.399	0.603
	12370335	乙炔气	kg	0.130	0.134	0.202
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.510	0.642	0.783
	01295519	中厚钢板	kg	0.480	0.713	1.029
	14050112	无缝钢管 ϕ 22 \times 2	m	0.024	0.024	0.029
	11112525	铅油	kg	0.040	0.070	0.100
	14312531	输水软管 dn25	m	0.048	0.048	0.057
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.048	0.048	0.057
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.600	0.648	1.596
	21590315	压力表表弯	个	0.048	0.048	0.057
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.048	0.048	0.057
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.005	0.007	0.009
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.088	0.118	0.143
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm \times 50cm \times 75cm	台班	0.008	0.011	0.013
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.008	0.011	0.013
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.048	0.072	0.086

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				10-645	10-646
项 目				公称直径(mm 以内)	
				150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.694	0.899
	00150105	一般技工	工日	1.803	2.338
	00150109	高级技工	工日	0.277	0.360
材料	21010501	法兰水表	个	(1.000)	(1.000)
	16030701	法兰闸阀	个	(2.000)	(2.000)
	16090301	法兰止回阀	个	(1.000)	(1.000)
	15410741	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)
	17010151	碳钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)
	03051347	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M20×100	套	49.440	74.610
	02010101	橡胶板	kg	1.817	2.117
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.220	0.299
	12060318	清油 C01-1	kg	0.030	0.030
	12050311	机油	kg	0.204	0.219
	31150101	水	m ³	0.008	0.008
	02270131	破布	kg	0.078	0.102
	03270102	铁砂布	张	0.048	0.072
	12370305	氧气	m ³	1.005	1.437
	12370335	乙炔气	kg	0.386	0.553
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.965	1.581
	01295519	中厚钢板	kg	1.744	2.494
	14050112	无缝钢管 $\phi 22 \times 2$	m	0.029	0.029
	11112525	铅油	kg	0.140	0.170
	14312531	输水软管 dn25	m	0.057	0.057
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.057	0.057
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	2.850	2.850
	21590315	压力表表弯	个	0.057	0.057
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.057	0.057
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.011	0.017
	99094504	吊装机械III类	台班		0.070
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.179	0.511
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.019	0.043
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.019	0.043
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.228	0.228

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				10-647	10-648
项 目				公称直径(mm 以内)	
				250	300
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.087	1.328
	00150105	一般技工	工日	2.826	3.453
	00150109	高级技工	工日	0.435	0.531
材料	21010501	法兰水表	个	(1.000)	(1.000)
	16030701	法兰闸阀	个	(2.000)	(2.000)
	16090301	法兰止回阀	个	(1.000)	(1.000)
	15410741	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)
	17010151	碳钢平焊法兰	片	(2.000)	(2.000)
	03051350	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M22×110	套	74.160	74.160
	02010101	橡胶板	kg	2.384	2.598
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.394	0.465
	12060318	清油 C01-1	kg	0.040	0.050
	12050311	机油	kg	0.231	0.430
	31150101	水	m ³	0.018	0.060
	02270131	破布	kg	0.112	0.122
	03270102	铁砂布	张	0.072	0.072
	12370305	氧气	m ³	2.001	2.412
	12370335	乙炔气	kg	0.770	0.928
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	2.771	3.325
	01295519	中厚钢板	kg	3.648	4.705
	14050112	无缝钢管 $\phi 22 \times 2$	m	0.029	0.029
	11112525	铅油	kg	0.200	0.250
	14312531	输水软管 dn25	m	0.057	0.057
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.057	0.057
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	4.446	4.646
	21590315	压力表表弯	个	0.057	0.057
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.057	0.057
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.060	0.073
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.232	0.262
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.693	0.839
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.061	0.075
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.061	0.075
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.228	0.228

4. 法兰水表组成安装(带旁通管)

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				10-649	10-650	10-651
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.597	0.924	1.174
	00150105	一般技工	工日	1.552	2.403	3.054
	00150109	高级技工	工日	0.239	0.370	0.470
材料	21010501	法兰水表	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	16030701	法兰闸阀	个	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	16090301	法兰止回阀	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	15410741	法兰挠性接头	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	17010151	碳钢平焊法兰	片	(12.000)	(12.000)	(12.000)
	14010323	焊接钢管 DN50	m	1.110		
	14010332	焊接钢管 DN80	m		1.250	
	14010335	焊接钢管 DN100	m			1.460
	15070722	碳钢三通 DN50	个	2.000		
	15070723	碳钢三通 DN80	个		2.000	
	15070724	碳钢三通 DN100	个			2.000
	15071508	压制弯头 DN50	个	2.000		
	15071510	压制弯头 DN80	个		2.000	
	15071511	压制弯头 DN100	个			2.000
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	65.920	131.840	131.840
	02010101	橡胶板	kg	1.178	2.224	2.891

续前

计量单位：组

编 号				10-649	10-650	10-651
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
材料	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.409	0.623	0.758
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.125	0.189	0.248
	11112525	铅油	kg	0.240	0.420	0.600
	12060318	清油 C01-1	kg	0.060	0.120	0.160
	12050311	机油	kg	0.582	0.603	0.843
	31150101	水	m ³		0.004	0.004
	02270131	破布	kg	0.144	0.168	0.228
	03270102	铁砂布	张	0.024	0.048	0.048
	12370305	氧气	m ³	0.678	0.870	1.293
	12370335	乙炔气	kg	0.260	0.334	0.438
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.476	2.268	2.816
	01295519	中厚钢板	kg	0.960	1.426	2.058
	14050112	无缝钢管 $\phi 22 \times 2$	m	0.048	0.048	0.057
	14312531	输水软管 dn25	m	0.096	0.096	0.114
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.096	0.096	0.114
	21590315	压力表表弯	个	0.096	0.096	0.114
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	1.200	1.296	3.192
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.096	0.096	0.114
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.032	0.042	0.054
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.572	0.769	0.966
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm \times 50cm \times 75cm	台班	0.043	0.063	0.079
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.043	0.063	0.079
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.096	0.144	0.171

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				10-652	10-653
项 目				公称直径(mm 以内)	
				150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.439	2.159
	00150105	一般技工	工日	3.742	5.614
	00150109	高级技工	工日	0.576	0.864
材料	21010501	法兰水表	个	(2.000)	(2.000)
	16030701	法兰闸阀	个	(4.000)	(4.000)
	16090301	法兰止回阀	个	(2.000)	(2.000)
	15410741	法兰挠性接头	个	(2.000)	(2.000)
	17010151	碳钢平焊法兰	片	(12.000)	(12.000)
	14010341	焊接钢管 DN150	m	1.650	
	14050175	无缝钢管 $\phi 219 \times 6$	m		1.700
	15070725	碳钢三通 DN150	个	2.000	
	15070726	碳钢三通 DN200	个		2.000
	15071513	压制弯头 DN150	个	2.000	
	15071514	压制弯头 DN200	个		2.000
	03051347	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M20×100	套	131.840	197.760
	02010101	橡胶板	kg	4.754	5.554
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	1.318	1.791
	11112525	铅油	kg	0.840	1.020

续前

计量单位：组

编 号				10-652	10-653
项 目				公称直径(mm 以内)	
				150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量	
材料	12060318	清油 C01-1	kg	0.180	0.210
	12050311	机油	kg	0.862	0.994
	31150101	水	m ³	0.015	0.015
	02270131	破布	kg	0.276	0.324
	03270102	铁砂布	张	0.096	0.144
	12370305	氧气	m ³	2.466	3.531
	12370335	乙炔气	kg	0.949	1.227
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	3.905	7.604
	01295519	中厚钢板	kg	3.488	4.988
	14050112	无缝钢管 ϕ 22 \times 2	m	0.057	0.057
	14312531	输水软管 dn25	m	0.114	0.114
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.114	0.114
	21590315	压力表表弯	个	0.114	0.114
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	5.700	5.700
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.114	0.114
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.025	0.038
	99094504	吊装机械III类	台班		0.197
	99252502	电焊机(综合)	台班	1.304	2.725
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm \times 50cm \times 75cm	台班	0.114	0.255
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.114	0.255
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.456	0.456

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				10-654	10-655
项 目				公称直径(mm 以内)	
				250	300
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.926	3.448
	00150105	一般技工	工日	7.608	8.965
	00150109	高级技工	工日	1.170	1.379
材料	21010501	法兰水表	个	(2.000)	(2.000)
	16030701	法兰闸阀	个	(4.000)	(4.000)
	16090301	法兰止回阀	个	(2.000)	(2.000)
	15410741	法兰挠性接头	个	(2.000)	(2.000)
	17010151	碳钢平焊法兰	片	(12.000)	(12.000)
	14050181	无缝钢管 $\phi 273 \times 7$	m	1.730	
	14050188	无缝钢管 $\phi 325 \times 8$	m		1.820
	15070727	碳钢三通 DN250	个	2.000	
	15070728	碳钢三通 DN300	个		2.000
	15071515	压制弯头 DN250	个	2.000	
	15071516	压制弯头 DN300	个		2.000
	03051350	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M22×110	套	197.760	197.760
	02010101	橡胶板	kg	6.248	6.797
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	2.362	2.792
	11112525	铅油	kg	1.200	1.500

续前

计量单位：组

编 号				10-654	10-655
项 目				公称直径(mm 以内)	
				250	300
类别	编码	名称	单位	消耗量	
材料	12060318	清油 C01-1	kg	0.240	0.300
	12050311	机油	kg	1.008	1.008
	31150101	水	m ³	0.036	0.121
	02270131	破布	kg	0.384	0.444
	03270102	铁砂布	张	0.144	0.144
	12370305	氧气	m ³	4.866	5.925
	12370335	乙炔气	kg	1.688	2.060
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	14.743	18.068
	01295519	中厚钢板	kg	7.296	9.411
	14050112	无缝钢管 ϕ 22 \times 2	m	0.057	0.057
	14312531	输水软管 dn25	m	0.114	0.114
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.114	0.114
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	8.892	9.291
	21590315	压力表表弯	个	0.114	0.114
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.114	0.114
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.127	0.156
	99094504	吊装机械III类	台班	0.577	0.639
	99252502	电焊机(综合)	台班	3.812	4.691
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm \times 50cm \times 75cm	台班	0.364	0.452
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.364	0.452
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.456	0.456

十、成品表箱安装

工作内容：就位、固定等。

计量单位：个

编 号				10-656	10-657	10-658
项 目				半周长(mm)		
				500 以内	1000 以内	1000 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.064	0.083	0.137
	00150105	一般技工	工日	0.168	0.215	0.356
	00150109	高级技工	工日	0.026	0.033	0.055
材料	21012511	计量表箱	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01090110	圆钢 $\phi 10$ HPB235	kg	0.316	0.316	0.316
	12370305	氧气	m ³	0.045	0.048	0.075
	12370335	乙炔气	kg	0.017	0.021	0.029
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.015	0.022	0.036
	03070120	膨胀螺栓 M10 \times 80	套	4.120	4.120	
	03070130	膨胀螺栓 M12 \times 100	套			8.240
	03633107	冲击钻头 $\phi 8\sim 16$	根	0.056	0.072	0.168
	04010135	水泥 42.5 级	kg	1.231	1.893	3.400
	04030101	中砂	kg	3.692	5.680	10.200
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.006	0.009	0.014

十一、热量表

1. 热水采暖入口热量表组成安装(螺纹连接)

工作内容：切管、套丝、组对、制垫、加垫，成套热量表、过滤器、阀门、压力表、温度计等附件安装，循环管安装及其压力试验、水冲洗等。

计量单位：组

编 号				10-659	10-660
项 目				入口管道公称直径(mm)	
				32	40
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.492	0.535
	00150105	一般技工	工日	1.280	1.393
	00150109	高级技工	工日	0.197	0.215
材料	21090141	螺纹热量表	套	(1.000)	(1.000)
	15310313	螺纹 Y 型过滤器	个	(2.000)	(2.000)
	16030501	螺纹闸阀	个	(4.040)	(4.040)
	16010505	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	5.050	5.050
	16010507	螺纹截止阀 J11T-16 DN25	个	1.010	1.010
	21110322	弹簧压力表 0~2.5MPa φ50(带表弯)	套	4.040	4.040
	21090102	温度计 0-120℃	块	2.020	2.020
	15021305	镀锌管箍 DN15	个	4.040	4.040
	15022307	镀锌弯头 DN25	个	2.020	2.020
	15021107	镀锌活接头 DN25	个	2.020	1.010
	15022707	镀锌六角外丝 DN25	个	1.010	1.010
	15021908	镀锌三通 DN32	个	2.020	
	15021308	镀锌管箍 DN32	个	2.020	
	15021108	镀锌活接头 DN32	个	1.010	1.010
	15022708	镀锌六角外丝 DN32	个	2.020	1.010
	15021909	镀锌三通 DN40	个		2.020
	15021309	镀锌管箍 DN40	个		2.020

续前

计量单位：组

编 号				10-659	10-660
项 目				入口管道公称直径(mm)	
				32	40
类别	编码	名称	单位	消耗量	
材料	15021109	镀锌活接头 DN40	个		1.010
	15022709	镀锌六角外丝 DN40	个		2.020
	14010307	焊接钢管 DN15	m	0.900	0.900
	14010314	焊接钢管 DN25	m	1.250	1.270
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.704	0.704
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.128	0.147
	02010101	橡胶板	kg	0.025	0.029
	12370305	氧气	m ³	0.545	0.573
	12370335	乙炔气	kg	0.221	0.233
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.412	0.412
	12050311	机油	kg	0.221	0.264
	11112525	铅油	kg	0.156	0.175
	02290103	线麻	kg	0.015	0.018
	01295519	中厚钢板	kg	0.170	0.197
	14050112	无缝钢管 $\phi 22 \times 2$	m	0.012	0.012
	14312531	输水软管 dn25	m	0.024	0.024
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.024	0.024
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.288	0.300
	21590315	压力表表弯	个	0.024	0.024
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.024	0.024
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.039	0.044
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.326	0.394
	99252502	电焊机 (综合)	台班	0.242	0.242
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm \times 50cm \times 75cm	台班	0.024	0.024
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.024	0.024
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.024	0.024

2. 热水采暖入口热量表组成安装(法兰连接)

工作内容：切管、焊接、制垫、加垫、组对，成套热量表、过滤器、阀门、压力表、温度计等附件安装，循环管安装及其压力试验、水冲洗等。

计量单位：组

编 号				10-661	10-662	10-663	10-664
项 目				入口管道公称直径(mm)			
				50	65	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.787	0.937	1.106	1.317
	00150105	一般技工	工日	2.046	2.436	2.877	3.425
	00150109	高级技工	工日	0.315	0.375	0.443	0.527
材料	21090142	法兰热量表	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	15310315	法兰式 Y 型过滤器	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	16030701	法兰闸阀	个	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	16010505	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	5.050	5.050	5.050	5.050
	16010707	法兰截止阀 J41T-16 DN25	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	17010935	平焊法兰 1.6MPa DN25	片	2.000	2.000	2.000	2.000
	17010937	平焊法兰 1.6MPa DN40	片	4.000			
	17010938	平焊法兰 1.6MPa DN50	片	12.000	4.000	4.000	4.000
	17010941	平焊法兰 1.6MPa DN65	片		12.000		
	17010942	平焊法兰 1.6MPa DN80	片			12.000	
	17010943	平焊法兰 1.6MPa DN100	片				12.000
	14072120	钢制异径管 PN16 DN50×65	个	2.000			
	14072121	钢制异径管 PN16 DN65×80	个		2.000		
	14072105	钢制异径管 PN16 DN100×80	个			2.000	
	14072122	钢制异径管 PN16 DN100×125	个				2.000
	21110322	弹簧压力表 0~2.5MPa φ50(带表弯)	套	4.040	4.040	4.040	4.040
	21090102	温度计 0-120℃	块	2.020	2.020	2.020	2.020
	14010307	焊接钢管 DN15	m	0.900	0.900	0.900	0.900
	14010314	焊接钢管 DN25	m	1.300	1.360	1.380	1.420
	15021305	镀锌管箍 DN15	个	4.040	4.040	4.040	4.040
	02010101	橡胶板	kg	0.886	1.195	1.674	2.177
	03051329	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×50	套	8.240	8.240	8.240	8.240

续前

计量单位: 组

编 号				10-661	10-662	10-663	10-664
项 目				入口管道公称直径(mm)			
				50	65	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量			
材料	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	65.920	65.920	115.360	16.480
	03051342	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×120	套				98.880
	12370305	氧气	m ³	1.233	1.371	2.337	2.631
	12370335	乙炔气	kg	0.474	0.527	0.899	1.012
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.252	0.252	0.252	0.252
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.937	1.705	2.906	3.304
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.559	0.772	0.858	0.993
	31150101	水	m ³	0.716	0.922	1.234	1.988
	12050311	机油	kg	0.772	0.772	0.801	0.981
	02270131	破布	kg	0.218	0.278	0.326	0.326
	03270102	铁砂布	张	1.568	1.968	2.316	2.616
	03652422	钢锯条	根	0.715	0.715	0.715	0.715
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.248	0.252	0.282	0.341
	11112525	铅油	kg	0.432	0.552	0.672	0.612
	02290103	线麻	kg	0.091	0.091	0.091	0.091
	12060318	清油 C01-1	kg	0.080	0.080	0.140	0.140
	01295519	中厚钢板	kg	0.640	0.810	0.950	1.372
	14050112	无缝钢管 $\phi 22 \times 2$	m	0.032	0.032	0.032	0.038
	14312531	输水软管 dn25	m	0.064	0.064	0.064	0.076
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.064	0.064	0.064	0.076
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.800	0.832	0.864	0.928
	21590315	压力表表弯	个	0.064	0.064	0.064	0.076
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.064	0.064	0.064	0.076
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.034	0.034	0.034	0.034
	99192705	电动弯管机 弯管直径 108mm	台班	0.031	0.031	0.031	0.031
	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.042	0.058	0.064	0.076
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.796	1.015	1.105	1.275
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.079	0.102	0.111	0.127
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.079	0.102	0.111	0.127
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.064	0.096	0.096	0.114

3. 户用热量表组成安装(螺纹连接)

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫，阀门、成套热量表安装，配合调试、水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-665	10-666	10-667
项 目				公称直径(mm 以内)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.107	0.116	0.140
	00150105	一般技工	工日	0.279	0.300	0.365
	00150109	高级技工	工日	0.043	0.046	0.056
材料	21090141	螺纹热量表	套	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	16310101	螺纹阀门	个	(3.030)	(3.030)	(3.030)
	15310313	螺纹 Y 型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	15021105	镀锌活接头 DN15	个	2.020		
	15021106	镀锌活接头 DN20	个		2.020	
	15021107	镀锌活接头 DN25	个			2.020
	15021305	镀锌管箍 DN15	个	2.020		
	15021306	镀锌管箍 DN20	个		2.020	
	15021307	镀锌管箍 DN25	个			2.020
	15021905	镀锌三通 DN15	个	2.020		
	15021906	镀锌三通 DN20	个		2.020	
	15021907	镀锌三通 DN25	个			2.020
	15022705	镀锌六角外丝 DN15	个	5.050		

续前

计量单位：组

编 号				10-665	10-666	10-667
项 目				公称直径(mm 以内)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
材料	15022706	镀锌六角外丝 DN20	个		5.050	
	15022707	镀锌六角外丝 DN25	个			5.050
	02010101	橡胶板	kg	0.008	0.010	0.012
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	3.391	4.522	5.652
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.021	0.025	0.057
	12050311	机油	kg	0.033	0.043	0.052
	12370305	氧气	m ³	0.111	0.120	0.126
	12370335	乙炔气	kg	0.043	0.046	0.049
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.115	0.139	0.158
	01295519	中厚钢板	kg	0.064	0.077	0.093
	14050112	无缝钢管 ϕ 22 \times 2	m	0.009	0.009	0.009
	14312531	输水软管 dn25	m	0.018	0.018	0.018
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.018	0.018	0.018
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.099	0.108	0.108
	21590315	压力表表弯	个	0.018	0.018	0.018
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.018	0.018	0.018
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.005	0.007	0.018
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.031	0.041	0.082
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.021	0.025	0.028
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.018	0.018	0.018

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				10-668	10-669
项 目				公称直径(mm 以内)	
				32	40
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.173	0.213
	00150105	一般技工	工日	0.451	0.554
	00150109	高级技工	工日	0.069	0.085
材料	21090141	螺纹热量表	套	(1.000)	(1.000)
	16310101	螺纹阀门	个	(3.030)	(3.030)
	15310313	螺纹 Y 型过滤器	个	(1.000)	(1.000)
	15021108	镀锌活接头 DN32	个	2.020	
	15021109	镀锌活接头 DN40	个		2.020
	15021308	镀锌管箍 DN32	个	2.020	
	15021309	镀锌管箍 DN40	个		2.020
	15021908	镀锌三通 DN32	个	2.020	
	15021909	镀锌三通 DN40	个		2.020
	15022708	镀锌六角外丝 DN32	个	5.050	
	15022709	镀锌六角外丝 DN40	个		5.050
	02010101	橡胶板	kg	0.015	0.018
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	7.235	9.043
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.072	0.084
	12050311	机油	kg	0.067	0.084
	12370305	氧气	m ³	0.135	0.144
	12370335	乙炔气	kg	0.052	0.055
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.208	0.237
	01295519	中厚钢板	kg	0.128	0.148
	14050112	无缝钢管 $\phi 22 \times 2$	m	0.009	0.009
	14312531	输水软管 dn25	m	0.018	0.018
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.018	0.018
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.216	0.225
	21590315	压力表表弯	个	0.018	0.018
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.018	0.018
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.024	0.026
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.105	0.130
	99252502	电焊机 (综合)	台班	0.035	0.042
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.018	0.018

十二、倒流防止器

1. 倒流防止器组成安装(螺纹连接不带水表)

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫，倒流防止器及阀门安装，水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-670	10-671	10-672
项 目				公称直径(mm)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.074	0.087	0.102
	00150105	一般技工	工日	0.193	0.228	0.266
	00150109	高级技工	工日	0.030	0.035	0.041
材料	15433512	倒流防止器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	16310101	螺纹阀门	个	(2.020)	(2.020)	(2.020)
	15310313	螺纹 Y 型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	15021105	镀锌活接头 DN15	个	1.010		
	15021106	镀锌活接头 DN20	个		1.010	
	15021107	镀锌活接头 DN25	个			1.010
	15022705	镀锌六角外丝 DN15	个	4.040		
	15022706	镀锌六角外丝 DN20	个		4.040	
	15022707	镀锌六角外丝 DN25	个			4.040
	14010307	焊接钢管 DN15	m	0.300	0.300	

续前

计量单位：组

编 号				10-670	10-671	10-672
项 目				公称直径(mm)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
材料	14010314	焊接钢管 DN25	m			0.300
	02010101	橡胶板	kg	0.021	0.027	0.031
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2.826	3.768	4.710
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.004	0.004	0.005
	12050311	机油	kg	0.013	0.015	0.016
	12370305	氧气	m ³	0.420	0.429	0.444
	12370335	乙炔气	kg	0.162	0.165	0.171
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.383	0.464	0.525
	01295519	中厚钢板	kg	0.213	0.258	0.309
	14050112	无缝钢管 $\phi 22 \times 2$	m	0.030	0.030	0.030
	14312531	输水软管 dn25	m	0.060	0.060	0.060
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.060	0.060	0.060
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.330	0.360	0.360
	21590315	压力表表弯	个	0.060	0.060	0.060
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.060	0.060	0.060
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.001	0.001	0.001
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.006	0.008	0.016
	99252502	电焊机 (综合)	台班	0.063	0.071	0.078
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.060	0.060	0.060

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				10-673	10-674	10-675
项 目				公称直径(mm)		
				32	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.123	0.182	0.205
	00150105	一般技工	工日	0.322	0.472	0.532
	00150109	高级技工	工日	0.050	0.073	0.082
材料	15433512	倒流防止器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	16310101	螺纹阀门	个	(2.020)	(2.020)	(2.020)
	15310313	螺纹 Y 型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	15021108	镀锌活接头 DN32	个	1.010		
	15021109	镀锌活接头 DN40	个		1.010	
	15021110	镀锌活接头 DN50	个			1.010
	15022708	镀锌六角外丝 DN32	个	4.040		
	15022709	镀锌六角外丝 DN40	个		4.040	
	15022710	镀锌六角外丝 DN50	个			4.040
	14010314	焊接钢管 DN25	m	0.300	0.300	
	14010323	焊接钢管 DN50	m			0.300
	02010101	橡胶板	kg	0.036	0.040	0.045
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	6.029	7.536	9.420
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.008	0.009	0.021
	12050311	机油	kg	0.019	0.025	0.029
	12370305	氧气	m ³	0.453	0.459	0.465
	12370335	乙炔气	kg	0.174	0.176	0.179
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.601	0.712	0.805
	01295519	中厚钢板	kg	0.426	0.492	0.600
	14050112	无缝钢管 ϕ 22 \times 2	m	0.030	0.030	0.030
	14312531	输水软管 dn25	m	0.060	0.060	0.060
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.060	0.060	0.060
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.720	0.750	0.750
	21590315	压力表表弯	个	0.060	0.060	0.060
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.060	0.060	0.060
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.003	0.003	0.005
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.021	0.026	0.041
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.086	0.094	0.101
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.060	0.060	0.060

2. 倒流防止器组成安装(螺纹连接带水表)

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫，倒流防止器、阀门及水表安装，水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-676	10-677	10-678
项 目				公称直径(mm)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.090	0.107	0.125
	00150105	一般技工	工日	0.236	0.279	0.326
	00150109	高级技工	工日	0.036	0.043	0.050
材料	15433512	倒流防止器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	16310101	螺纹阀门	个	(2.020)	(2.020)	(2.020)
	15310313	螺纹 Y 型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	21010303	螺纹水表 DN15	只	(1.000)		
	21010304	螺纹水表 DN20	只		(1.000)	
	21010305	螺纹水表 DN25	只			(1.000)
	15021105	镀锌活接头 DN15	个	1.010		
	15021106	镀锌活接头 DN20	个		1.010	
	15021107	镀锌活接头 DN25	个			1.010
	15022705	镀锌六角外丝 DN15	个	5.050		
	15022706	镀锌六角外丝 DN20	个		5.050	
	15022707	镀锌六角外丝 DN25	个			5.050

续前

计量单位：组

编 号				10-676	10-677	10-678
项 目				公称直径(mm)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
材料	14010307	焊接钢管 DN15	m	0.300	0.300	
	14010314	焊接钢管 DN25	m			0.300
	02010101	橡胶板	kg	0.021	0.027	0.031
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	3.391	4.522	5.652
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.004	0.004	0.005
	12050311	机油	kg	0.013	0.015	0.016
	12370305	氧气	m ³	0.420	0.429	0.444
	12370335	乙炔气	kg	0.162	0.165	0.171
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.383	0.464	0.525
	01295519	中厚钢板	kg	0.213	0.258	0.309
	14050112	无缝钢管 ϕ 22 \times 2	m	0.030	0.030	0.030
	14312531	输水软管 dn25	m	0.060	0.060	0.060
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.060	0.060	0.060
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.330	0.360	0.360
	21590315	压力表表弯	个	0.060	0.060	0.060
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.060	0.060	0.060
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.001	0.001	0.001
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.006	0.008	0.016
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.063	0.071	0.078
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.060	0.060	0.060

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				10-679	10-680	10-681
项 目				公称直径 (mm)		
				32	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.149	0.189	0.234
	00150105	一般技工	工日	0.386	0.494	0.609
	00150109	高级技工	工日	0.059	0.076	0.094
材料	15433512	倒流防止器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	16310101	螺纹阀门	个	(2.020)	(2.020)	(2.020)
	15310313	螺纹 Y 型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	21010306	螺纹水表 DN32	只	(1.000)		
	21010307	螺纹水表 DN40	只		(1.000)	
	21010308	螺纹水表 DN50	只			(1.000)
	15021108	镀锌活接头 DN32	个	1.010		
	15021109	镀锌活接头 DN40	个		1.010	
	15021110	镀锌活接头 DN50	个			1.010
	15022708	镀锌六角外丝 DN32	个	5.050		
	15022709	镀锌六角外丝 DN40	个		5.050	
	15022710	镀锌六角外丝 DN50	个			5.050
	14010314	焊接钢管 DN25	m	0.300	0.300	

续前

计量单位：组

编 号				10-679	10-680	10-681
项 目				公称直径(mm)		
				32	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
材料	14010323	焊接钢管 DN50	m			0.300
	02010101	橡胶板	kg	0.036	0.040	0.045
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	7.235	9.043	11.304
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.008	0.009	0.021
	12050311	机油	kg	0.019	0.025	0.029
	12370305	氧气	m ³	0.453	0.459	0.465
	12370335	乙炔气	kg	0.174	0.176	0.179
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.601	0.712	0.805
	01295519	中厚钢板	kg	0.426	0.492	0.600
	14050112	无缝钢管 ϕ 22 \times 2	m	0.030	0.030	0.030
	14312531	输水软管 dn25	m	0.060	0.060	0.060
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.060	0.060	0.060
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈（综合）	kg	0.720	0.750	0.750
	21590315	压力表表弯	个	0.060	0.060	0.060
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.060	0.060	0.060
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.003	0.003	0.005
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.021	0.026	0.041
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.086	0.094	0.101
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.060	0.060	0.060

3. 倒流防止器组成安装(法兰连接不带水表)

工作内容：切管、制垫、加垫，倒流防止器及阀门安装，紧螺栓、水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-682	10-683	10-684	10-685
项 目				公称直径(mm)			
				50	65	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.254	0.317	0.417	0.541
	00150105	一般技工	工日	0.661	0.824	1.086	1.407
	00150109	高级技工	工日	0.102	0.127	0.167	0.216
材料	15433512	倒流防止器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	16030701	法兰闸阀	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	15310315	法兰式 Y 型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	15410741	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	17010938	平焊法兰 1.6MPa DN50	片	2.000			
	17010941	平焊法兰 1.6MPa DN65	片		2.000		
	17010942	平焊法兰 1.6MPa DN80	片			2.000	
	17010943	平焊法兰 1.6MPa DN100	片				2.000
	14010323	焊接钢管 DN50	m	0.300	0.300	0.300	
	14010332	焊接钢管 DN80	m				0.300
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	24.720	24.720	49.440	49.440
	02010101	橡胶板	kg	0.456	0.630	0.870	1.110
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.045	0.060	0.069	0.100

续前

计量单位：组

编 号				10-682	10-683	10-684	10-685
项 目				公称直径(mm)			
				50	65	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量			
材料	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.021	0.027	0.032	0.041
	11112525	铅油	kg	0.040	0.050	0.070	0.100
	12060318	清油 C01-1	kg	0.010	0.015	0.020	0.025
	31150101	水	m ³		0.002	0.002	0.002
	02270131	破布	kg	0.020	0.020	0.020	0.030
	12370305	氧气	m ³	0.423	0.438	0.495	0.633
	12370335	乙炔气	kg	0.163	0.147	0.190	0.243
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.609	0.706	0.741	0.820
	01295519	中厚钢板	kg	0.600	0.759	0.891	1.083
	14050112	无缝钢管 $\phi 22 \times 2$	m	0.030	0.030	0.030	0.030
	14312531	输水软管 dn25	m	0.060	0.060	0.060	0.060
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.750	0.780	0.810	1.680
	21590315	压力表表弯	个	0.060	0.060	0.060	0.060
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.060	0.060	0.060	0.060
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.005	0.006	0.007	0.009
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.147	0.161	0.173	0.200
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm \times 50cm \times 75cm	台班	0.006	0.007	0.008	0.011
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.006	0.007	0.008	0.011
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.060	0.090	0.090	0.090

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				10-686	10-687
项 目				公称直径(mm)	
				150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.678	0.851
	00150105	一般技工	工日	1.764	2.214
	00150109	高级技工	工日	0.271	0.341
材料	15433512	倒流防止器	个	(1.000)	(1.000)
	16030701	法兰闸阀	个	(2.000)	(2.000)
	15310315	法兰式 Y 型过滤器	个	(1.000)	(1.000)
	15410741	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)
	17010945	平焊法兰 1.6MPa DN150	片	2.000	
	17010947	平焊法兰 1.6MPa DN200	片		2.000
	14010332	焊接钢管 DN80	m	0.300	0.300
	03051347	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M20×100	套	49.440	74.160
	02010101	橡胶板	kg	1.824	2.153
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.146	0.199
	11112525	铅油	kg	0.140	0.170
	12060318	清油 C01-1	kg	0.030	0.030
	31150101	水	m ³	0.008	0.019
	02270131	破布	kg	0.030	0.030
	12370305	氧气	m ³	1.050	1.557
	12370335	乙炔气	kg	0.404	0.599
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.989	1.606
	01295519	中厚钢板	kg	1.836	2.625
	14050112	无缝钢管 $\phi 22 \times 2$	m	0.030	0.030
	14312531	输水软管 dn25	m	0.060	0.060
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.060	0.060
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	3.000	3.000
	21590315	压力表表弯	个	0.060	0.060
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.060	0.060
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.014	0.023
	99094504	吊装机械III类	台班		0.140
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.241	0.430
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.015	0.034
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.015	0.034
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.240	0.240

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				10-688	10-689	10-690	10-691
项 目				公称直径(mm)			
				250	300	350	400
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.122	1.337	1.592	1.839
	00150105	一般技工	工日	2.917	3.475	4.140	4.784
	00150109	高级技工	工日	0.449	0.535	0.637	0.736
材料	15433512	倒流防止器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	16030701	法兰闸阀	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	15310315	法兰式 Y 型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	15410741	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	17010948	平焊法兰 1.6MPa DN250	片	2.000			
	17010949	平焊法兰 1.6MPa DN300	片		2.000		
	17010950	平焊法兰 1.6MPa DN350	片			2.000	
	17010951	平焊法兰 1.6MPa DN400	片				2.000
	14010335	焊接钢管 DN100	m	0.300			
	14010341	焊接钢管 DN150	m		0.300	0.300	0.300
	03051350	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M22×110	套	74.160	74.160	98.990	
	03051358	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M27×130	套				98.990
	02010101	橡胶板	kg	2.429	2.609	3.600	4.500
	03210206	砂轮片 ϕ 100	片	0.262	0.310	0.379	0.426

续前

计量单位：组

编 号				10-688	10-689	10-690	10-691
项 目				公称直径(mm)			
				250	300	350	400
类别	编码	名称	单位	消耗量			
材料	11112525	铅油	kg	0.200	0.250	0.280	0.300
	12060318	清油 C01-1	kg	0.040	0.050	0.055	0.060
	31150101	水	m ³	0.064	0.064	0.107	0.107
	02270131	破布	kg	0.040	0.050	0.050	0.060
	12370305	氧气	m ³	2.097	2.526	2.715	3.102
	12370335	乙炔气	kg	0.806	0.971	1.045	1.194
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	2.795	3.350	4.757	5.309
	01295519	中厚钢板	kg	3.840	4.953	6.327	7.872
	14050112	无缝钢管 ϕ 22 \times 2	m	0.030	0.030	0.030	0.030
	14312531	输水软管 dn25	m	0.060	0.060	0.060	0.060
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	4.680	4.890	7.050	8.520
	21590315	压力表表弯	个	0.060	0.060	0.060	0.060
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.060	0.060	0.060	0.060
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.081	0.097	0.120	0.193
	99094504	吊装机械III类	台班	0.293	0.293	0.355	0.400
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.576	0.693	0.723	0.805
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm \times 50cm \times 75cm	台班	0.049	0.060	0.063	0.071
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.049	0.060	0.063	0.071
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.240	0.240	0.300	0.300

4. 倒流防止器组成安装(法兰连接带水表)

工作内容：切管、制垫、加垫，倒流防止器、水表及阀门安装，紧螺栓、水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-692	10-693	10-694	10-695
项 目				公称直径(mm)			
				50	65	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.343	0.432	0.558	0.723
	00150105	一般技工	工日	0.892	1.124	1.450	1.879
	00150109	高级技工	工日	0.137	0.173	0.223	0.289
材料	15433512	倒流防止器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	16030701	法兰闸阀	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	15310315	法兰式 Y 型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	15410741	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	21010501	法兰水表	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	17010938	平焊法兰 1.6MPa DN50	片	4.000	4.000	4.000	
	17010942	平焊法兰 1.6MPa DN80	片			4.000	4.000
	17010941	平焊法兰 1.6MPa DN65	片		4.000		
	17010943	平焊法兰 1.6MPa DN100	片				4.000
	14072123	钢制异径管 PN16 DN65×50	个		2.000		
	14072124	钢制异径管 PN16 DN80×50	个			2.000	
	14072105	钢制异径管 PN16 DN100×80	个				2.000
	14010323	焊接钢管 DN50	m	0.300	0.300	0.300	
	14010332	焊接钢管 DN80	m				0.300
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	37.080	41.200	70.040	82.400

续前

计量单位：组

编 号				10-692	10-693	10-694	10-695
项 目				公称直径(mm)			
				50	65	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量			
材料	02010101	橡胶板	kg	0.596	0.950	1.270	1.710
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.091	0.210	0.229	0.338
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.021	0.027	0.032	0.041
	11112525	铅油	kg	0.080	0.180	0.220	0.340
	12060318	清油 C01-1	kg	0.020	0.040	0.060	0.080
	31150101	水	m ³		0.002	0.002	0.002
	02270131	破布	kg	0.040	0.080	0.080	0.100
	12370305	氧气	m ³	0.423	0.438	0.495	0.633
	12370335	乙炔气	kg	0.163	0.147	0.190	0.243
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.724	1.145	1.216	1.637
	01295519	中厚钢板	kg	0.600	0.759	0.891	1.083
	14050112	无缝钢管 $\phi 22 \times 2$	m	0.030	0.030	0.030	0.030
	14312531	输水软管 dn25	m	0.060	0.060	0.060	0.060
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.060	0.060	0.060	0.060
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.750	0.780	0.810	1.680
	21590315	压力表表弯	个	0.060	0.060	0.060	0.060
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.060	0.060	0.060	0.060
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.005	0.006	0.007	0.009
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.204	0.347	0.371	0.477
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm \times 50cm \times 75cm	台班	0.012	0.026	0.028	0.039
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.012	0.026	0.028	0.039
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.060	0.090	0.090	0.090

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				10-696	10-697	10-698
项 目				公称直径 (mm)		
				150	200	250
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.932	1.175	1.505
	00150105	一般技工	工日	2.424	3.054	3.912
	00150109	高级技工	工日	0.373	0.470	0.602
材料	15433512	倒流防止器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	16030701	法兰闸阀	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	15310315	法兰式 Y 型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	15410741	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	21010501	法兰水表	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	17010943	平焊法兰 1.6MPa DN100	片	4.000		
	17010945	平焊法兰 1.6MPa DN150	片	4.000	4.000	
	17010947	平焊法兰 1.6MPa DN200	片		4.000	4.000
	17010948	平焊法兰 1.6MPa DN250	片			4.000
	14072125	钢制异径管 PN16 DN150×100	个	2.000		
	14072126	钢制异径管 PN16 DN200×150	个		2.000	
	14072127	钢制异径管 PN16 DN250×200	个			2.000
	14010332	焊接钢管 DN80	m	0.300	0.300	
	14010335	焊接钢管 DN100	m			0.300
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	24.720		
	03051347	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M20×100	套	57.680	111.240	37.080

续前

计量单位：组

编 号				10-696	10-697	10-698
项 目				公称直径(mm)		
				150	200	250
类别	编码	名称	单位	消耗量		
材料	03051350	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M22×110	套			86.520
	02010101	橡胶板	kg	2.724	3.373	3.829
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.493	0.691	0.923
	11112525	铅油	kg	0.480	0.620	0.740
	12060318	清油 C01-1	kg	0.100	0.120	0.140
	31150101	水	m ³	0.008	0.019	0.064
	02270131	破布	kg	0.120	0.120	0.140
	12370305	氧气	m ³	1.050	1.557	2.097
	12370335	乙炔气	kg	0.404	0.599	0.806
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	2.132	3.704	7.317
	01295519	中厚钢板	kg	1.836	2.625	3.840
	14050112	无缝钢管 $\phi 22 \times 2$	m	0.030	0.030	0.030
	14312531	输水软管 dn25	m	0.060	0.060	0.060
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.060	0.060	0.060
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	3.000	3.000	4.680
	21590315	压力表表弯	个	0.060	0.060	0.060
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.060	0.060	0.060
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.016	0.025	0.092
	99094504	吊装机械III类	台班		0.269	0.466
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.613	1.073	1.742
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.052	0.098	0.165
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.052	0.098	0.165
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.240	0.240	0.240

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				10-699	10-700	10-701
项 目				公称直径(mm)		
				300	350	400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.815	2.155	2.525
	00150105	一般技工	工日	4.719	5.603	6.564
	00150109	高级技工	工日	0.726	0.862	1.010
材料	15433512	倒流防止器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	16030701	法兰闸阀	个	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	15310315	法兰式 Y 型过滤器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	15410741	法兰挠性接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	21010501	法兰水表	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	17010948	平焊法兰 1.6MPa DN250	片	4.000		
	17010949	平焊法兰 1.6MPa DN300	片	4.000	4.000	4.000
	17010950	平焊法兰 1.6MPa DN350	片		4.000	
	17010951	平焊法兰 1.6MPa DN400	片			4.000
	14072128	钢制异径管 PN16 DN300×250	个	2.000		
	14072129	钢制异径管 PN16 DN350×300	个		2.000	
	14072130	钢制异径管 PN16 DN400×300	个			2.000
	14010341	焊接钢管 DN150	m	0.300	0.300	0.300
	03051350	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M22×110	套	123.600	152.440	49.440
	03051358	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M27×130	套			115.360

续前

计量单位：组

编 号				10-699	10-700	10-701
项 目				公称直径(mm)		
				300	350	400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
材料	02010101	橡胶板	kg	4.149	5.480	6.680
	03210206	砂轮片 ϕ 100	片	1.145	1.378	1.473
	11112525	铅油	kg	0.900	1.000	1.100
	12060318	清油 C01-1	kg	0.180	0.200	0.220
	31150101	水	m ³	0.064	0.107	0.107
	02270131	破布	kg	0.180	0.200	0.220
	12370305	氧气	m ³	2.526	2.715	3.102
	12370335	乙炔气	kg	0.971	1.045	1.194
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	10.805	14.729	15.834
	01295519	中厚钢板	kg	4.953	6.327	7.872
	14050112	无缝钢管 ϕ 22 \times 2	m	0.030	0.030	0.030
	14312531	输水软管 dn25	m	0.060	0.060	0.060
	16310103	螺纹阀门 DN15	个	0.060	0.060	0.060
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	4.890	7.050	8.520
	21590315	压力表表弯	个	0.060	0.060	0.060
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.060	0.060	0.060
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.109	0.147	0.222
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.466	0.562	0.616
	99252502	电焊机(综合)	台班	2.266	2.561	2.724
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm \times 50cm \times 75cm	台班	0.218	0.247	0.263
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.218	0.247	0.263
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.240	0.300	0.300

十三、水锤消除器

1. 水锤消除器安装(螺纹连接)

工作内容：安装、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-702	10-703	10-704
项 目				公称直径(mm)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.010	0.012	0.015
	00150105	一般技工	工日	0.026	0.030	0.039
	00150109	高级技工	工日	0.004	0.005	0.006
材料	15433513	水锤消除器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	15022705	镀锌六角外丝 DN15	个	1.010		
	15022706	镀锌六角外丝 DN20	个		1.010	
	15022707	镀锌六角外丝 DN25	个			1.010
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0.568	0.752	0.944
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-705	10-706	10-707
项 目				公称直径 (mm)		
				32	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.018	0.024	0.031
	00150105	一般技工	工日	0.048	0.065	0.082
	00150109	高级技工	工日	0.007	0.010	0.013
材料	15433513	水锤消除器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	15022708	镀锌六角外丝 DN32	个	1.010		
	15022709	镀锌六角外丝 DN40	个		1.010	
	15022710	镀锌六角外丝 DN50	个			1.010
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1.208	1.504	1.888
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

2. 水锤消除器安装(法兰连接)

工作内容：制垫、加垫、就位、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-708	10-709	10-710
项 目				公称直径(mm)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.031	0.044	0.050
	00150105	一般技工	工日	0.082	0.116	0.129
	00150109	高级技工	工日	0.013	0.018	0.020
材料	15433513	水锤消除器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	4.120	4.120	8.240
	02010101	橡胶板	kg	0.035	0.045	0.065
	11112525	铅油	kg	0.025	0.030	0.035
	12060318	清油 C01-1	kg	0.010	0.015	0.020
	12050311	机油	kg	0.004	0.004	0.007
	02270131	破布	kg	0.004	0.005	0.006
	03270102	铁砂布	张		0.005	0.006
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-711	10-712	10-713
项 目				公称直径(mm)		
				100	125	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.064	0.074	0.083
	00150105	一般技工	工日	0.168	0.193	0.215
	00150109	高级技工	工日	0.026	0.030	0.033
材料	15433513	水锤消除器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	8.240	8.240	
	03051347	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M20×100	套			8.240
	02010101	橡胶板	kg	0.085	0.115	0.140
	11112525	铅油	kg	0.040	0.050	0.070
	12060318	清油 C01-1	kg	0.025	0.027	0.030
	12050311	机油	kg	0.007	0.007	0.010
	02270131	破布	kg	0.007	0.008	0.016
	03270102	铁砂布	张	0.007	0.008	0.016
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班		0.003	0.003

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-714	10-715	10-716
项 目				公称直径 (mm)		
				200	250	300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.106	0.129	0.156
	00150105	一般技工	工日	0.275	0.335	0.408
	00150109	高级技工	工日	0.042	0.051	0.063
材料	15433513	水锤消除器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051347	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M20×100	套	12.360		
	03051350	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M22×110	套		12.360	12.360
	02010101	橡胶板	kg	0.165	0.185	0.400
	11112525	铅油	kg	0.080	0.100	0.200
	12060318	清油 C01-1	kg	0.035	0.040	0.050
	12050311	机油	kg	0.016	0.018	0.018
	02270131	破布	kg	0.022	0.024	0.049
	03270102	铁砂布	张	0.024	0.024	0.024
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.003	0.009	0.009
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.023	0.037	0.037

十四、补偿器

1. 方形补偿器制作(弯头组成)

工作内容：切口、坡口、组成、焊接等。

计量单位：个

编 号				10-717	10-718	10-719
项 目				公称直径(mm 以内)		
				32	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.057	0.071	0.088
	00150105	一般技工	工日	0.149	0.185	0.228
	00150109	高级技工	工日	0.023	0.028	0.035
材料	15071501	压制弯头	个	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	01270101	型钢	kg	3.710	4.240	5.300
	12370305	氧气	m ³	0.408	0.423	0.504
	12370335	乙炔气	kg	0.157	0.163	0.194
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.133	0.152	0.509
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.120	0.150	
	03652422	钢锯条	根	0.212	0.251	0.318
	03210206	砂轮片 ϕ 100	片	0.020	0.032	0.400
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.043	0.050	0.062
	02270131	破布	kg	0.018	0.018	0.022
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.023	0.026	0.029
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.037	0.043	0.252
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.004	0.004	0.025
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.004	0.004	0.025

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-720	10-721	10-722	10-723
项 目				公称直径(mm 以内)			
				65	80	100	125
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.113	0.143	0.182	0.227
	00150105	一般技工	工日	0.295	0.374	0.472	0.590
	00150109	高级技工	工日	0.045	0.057	0.073	0.091
材料	15071501	压制弯头	个	(4.000)	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	01270101	型钢	kg	6.360	8.480	13.144	13.144
	12370305	氧气	m ³	0.552	0.654	0.828	1.062
	12370335	乙炔气	kg	0.212	0.252	0.318	0.408
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.778	0.948	1.614	1.861
	03210206	砂轮片 ϕ 100	片	0.628	0.648	0.793	1.090
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.080	0.095	0.120	0.132
	02270131	破布	kg	0.030	0.036	0.042	0.050
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.033	0.041	0.057	0.063
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.387	0.465	0.676	0.794
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.039	0.046	0.068	0.079
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.039	0.046	0.068	0.079

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-724	10-725	10-726
项 目				公称直径(mm 以内)		
				150	200	250
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.290	0.382	0.502
	00150105	一般技工	工日	0.755	0.995	1.306
	00150109	高级技工	工日	0.116	0.153	0.201
材料	15071501	压制弯头	个	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	01270101	型钢	kg	17.278	22.716	28.016
	12370305	氧气	m ³	1.662	2.163	3.030
	12370335	乙炔气	kg	0.639	0.832	1.165
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	2.806	3.824	6.939
	03210206	砂轮片 ϕ 100	片	1.627	2.335	3.824
	02270131	破布	kg	0.062	0.084	0.102
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	1.015	1.387	1.930
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.101	0.139	0.193
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.101	0.139	0.193

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-727	10-728	10-729
项 目				公称直径(mm 以内)		
				300	350	400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.605	0.688	0.805
	00150105	一般技工	工日	1.573	1.790	2.092
	00150109	高级技工	工日	0.242	0.275	0.322
材料	15071501	压制弯头	个	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	01270101	型钢	kg	34.520	34.520	38.760
	12370305	氧气	m ³	3.585	4.290	4.943
	12370335	乙炔气	kg	1.379	1.650	1.917
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	8.316	9.465	14.151
	03210206	砂轮片 ϕ 100	片	4.602	6.450	7.382
	02270131	破布	kg	0.120	0.144	0.162
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	1.973	2.292	2.779
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.197	0.229	0.278
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.197	0.229	0.278

2. 方形补偿器制作 (机械煨制)

工作内容：下料、胎具拆安、弯管成型、焊接、检查等。

计量单位：个

编 号				10-730	10-731	10-732
项 目				公称直径(mm 以内)		
				32	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.054	0.070	0.101
	00150105	一般技工	工日	0.142	0.181	0.264
	00150109	高级技工	工日	0.022	0.028	0.041
材料	01270101	型钢	kg	2.332	2.756	3.710
	12370305	氧气	m ³	0.237	0.295	0.337
	12370335	乙炔气	kg	0.090	0.112	0.127
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.083	0.099	0.345
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.080	0.100	
	03210206	砂轮片 ϕ 100	片	0.014	0.021	0.267
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.029	0.034	0.042
	02270131	破布	kg	0.012	0.012	0.015
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.015	0.017	0.019
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.023	0.028	0.170
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.002	0.003	0.017
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.002	0.003	0.017
	99192705	电动弯管机 弯管直径 108mm	台班	0.062	0.074	0.096

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-733	10-734	10-735
项 目				公称直径(mm 以内)		
				65	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.136	0.175	0.230
	00150105	一般技工	工日	0.354	0.456	0.598
	00150109	高级技工	工日	0.054	0.070	0.092
材料	01270101	型钢	kg	5.088	5.406	10.282
	12370305	氧气	m ³	0.395	0.462	0.585
	12370335	乙炔气	kg	0.156	0.177	0.225
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.549	0.623	1.130
	03210206	砂轮片 ϕ 100	片	0.419	0.432	0.529
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.053	0.063	0.080
	02270131	破布	kg	0.020	0.024	0.028
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.024	0.027	0.042
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.267	0.307	0.466
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.027	0.031	0.047
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.027	0.031	0.047
	99192705	电动弯管机 弯管直径 108mm	台班	0.132	0.158	0.197

3. 方形补偿器安装

工作内容：组成、焊接、张拉、安装等。 计量单位：个

编 号				10-736	10-737	10-738
项 目				公称直径(mm 以内)		
				32	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.019	0.024	0.034
	00150105	一般技工	工日	0.051	0.063	0.091
	00150109	高级技工	工日	0.008	0.010	0.014
材料	15410107	方形补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01270101	型钢	kg	0.742	0.848	1.060
	12370305	氧气	m ³	0.110	0.136	0.156
	12370335	乙炔气	kg	0.042	0.051	0.060
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.102	0.121	0.144
	03210206	砂轮片 φ100	片	0.007	0.011	0.133
	03210211	砂轮片 φ400	片	0.014	0.017	0.021
	02270131	破布	kg	0.006	0.006	0.007
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.007	0.007	0.008
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.051	0.060	0.077
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.005	0.006	0.008
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.005	0.006	0.008
	99450505	立式油压千斤顶 起重量 100t	台班	0.018	0.024	0.032

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-739	10-740	10-741	10-742
项 目				公称直径(mm 以内)			
				65	80	100	125
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.042	0.050	0.061	0.073
	00150105	一般技工	工日	0.110	0.130	0.157	0.189
	00150109	高级技工	工日	0.017	0.020	0.024	0.029
材料	15410107	方形补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01270101	型钢	kg	1.696	2.332	3.392	3.392
	12370305	氧气	m ³	0.181	0.204	0.255	0.333
	12370335	乙炔气	kg	0.070	0.078	0.098	0.128
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.244	0.298	0.502	0.585
	03210206	砂轮片 ϕ 100	片	0.209	0.216	0.264	0.363
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.027	0.032	0.040	0.044
	02270131	破布	kg	0.010	0.012	0.014	0.017
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.010	0.013	0.017	0.019
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.125	0.150	0.215	0.255
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.012	0.015	0.022	0.025
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.012	0.015	0.022	0.025
	99450505	立式油压千斤顶 起重量 100t	台班	0.086	0.110	0.320	0.410

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-743	10-744	10-745
项 目				公称直径(mm 以内)		
				150	200	250
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.094	0.127	0.177
	00150105	一般技工	工日	0.244	0.330	0.460
	00150109	高级技工	工日	0.038	0.051	0.071
材料	15410107	方形补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01270101	型钢	kg	3.710	4.922	6.088
	12370305	氧气	m ³	0.507	0.663	0.939
	12370335	乙炔气	kg	0.196	0.255	0.361
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.862	1.180	2.197
	03210206	砂轮片 ϕ 100	片	0.542	0.778	1.275
	02270131	破布	kg	0.021	0.028	0.034
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.281	0.388	0.551
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.028	0.039	0.055
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.028	0.039	0.055
	99450507	立式油压千斤顶 起重量 200t	台班	0.480	0.670	0.840

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-746	10-747	10-748
项 目				公称直径(mm 以内)		
				300	350	400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.201	0.228	0.267
	00150105	一般技工	工日	0.523	0.594	0.696
	00150109	高级技工	工日	0.080	0.091	0.107
材料	15410107	方形补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01270101	型钢	kg	7.408	8.256	9.210
	12370305	氧气	m ³	1.104	1.359	1.578
	12370335	乙炔气	kg	0.425	0.523	0.607
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	2.625	3.039	4.584
	03210206	砂轮片 ϕ 100	片	1.534	2.150	2.461
	02270131	破布	kg	0.040	0.048	0.054
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.658	0.764	0.926
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.066	0.076	0.093
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.066	0.076	0.093
	99450507	立式油压千斤顶 起重量 200t	台班	1.420	1.830	2.270

4. 焊接式成品补偿器安装

工作内容：切口、坡口、焊接、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-749	10-750	10-751	10-752
项 目				公称直径(mm 以内)			
				50	65	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.048	0.057	0.068	0.083
	00150105	一般技工	工日	0.126	0.149	0.177	0.217
	00150109	高级技工	工日	0.019	0.023	0.027	0.033
材料	15410109	焊接式补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	12370305	氧气	m ³		0.015	0.156	0.177
	12370335	乙炔气	kg		0.006	0.060	0.069
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.132	0.183	0.215	0.381
	03210206	砂轮片 ϕ 100	片	0.133	0.209	0.216	0.264
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.021	0.027	0.032	0.040
	02270131	破布	kg	0.007	0.010	0.012	0.014
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.005	0.006	0.007	0.009
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.066	0.108	0.127	0.181
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.007	0.011	0.013	0.018
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.007	0.011	0.013	0.018

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-753	10-754	10-755
项 目				公称直径(mm 以内)		
				125	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.100	0.122	0.163
	00150105	一般技工	工日	0.260	0.319	0.425
	00150109	高级技工	工日	0.040	0.049	0.065
材料	15410109	焊接式补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01270101	型钢	kg			0.152
	12370305	氧气	m ³	0.255	0.426	0.555
	12370335	乙炔气	kg	0.099	0.164	0.214
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.464	0.729	1.009
	03210206	砂轮片 ϕ 100	片	0.363	0.542	0.778
	03210211	砂轮片 ϕ 400	片	0.044		
	02270131	破布	kg	0.017	0.021	0.028
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.003	0.003	0.005
	99094504	吊装机械III类	台班			0.014
	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.011		
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.221	0.281	0.388
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.022	0.028	0.039
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.022	0.028	0.039

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-756	10-757	10-758
项 目				公称直径(mm 以内)		
				250	300	350
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.197	0.239	0.278
	00150105	一般技工	工日	0.511	0.621	0.724
	00150109	高级技工	工日	0.079	0.096	0.111
材料	15410109	焊接式补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01270101	型钢	kg	0.152	0.200	0.200
	12370305	氧气	m ³	0.807	0.945	1.179
	12370335	乙炔气	kg	0.310	0.363	0.454
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	1.985	2.368	2.751
	03210206	砂轮片 ϕ 100	片	1.275	1.534	2.150
	02270131	破布	kg	0.034	0.040	0.048
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.010	0.014	0.019
	99094504	吊装机械III类	台班	0.028	0.028	0.034
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.551	0.658	0.764
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.055	0.066	0.076
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.055	0.066	0.076

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-759	10-760	10-761
项 目				公称直径(mm 以内)		
				400	450	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.319	0.370	0.408
	00150105	一般技工	工日	0.830	0.964	1.062
	00150109	高级技工	工日	0.128	0.148	0.163
材料	15410109	焊接式补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	01270101	型钢	kg	0.200	0.200	0.200
	12370305	氧气	m ³	1.380	1.464	1.767
	12370335	乙炔气	kg	0.530	0.509	0.680
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	4.262	4.808	5.315
	03210206	砂轮片 ϕ 100	片	2.461	2.788	3.503
	02270131	破布	kg	0.054	0.060	0.066
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.029	0.042	0.054
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.034	0.041	0.041
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.926	1.045	1.155
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.093	0.105	0.116
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.093	0.105	0.116

5. 法兰式成品补偿器安装

工作内容：制垫、加垫、安装、紧螺栓、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-762	10-763	10-764
项 目				公称直径(mm 以内)		
				25	32	40
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.027	0.028	0.031
	00150105	一般技工	工日	0.071	0.075	0.083
	00150109	高级技工	工日	0.011	0.011	0.013
材料	15410101	法兰式补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051329	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×50	套	4.120		
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套		4.120	4.120
	02010101	橡胶板	kg	0.040	0.050	0.060
	11112525	铅油	kg	0.028	0.030	0.035
	12050311	机油	kg	0.004	0.004	0.004
	02270131	破布	kg	0.004	0.004	0.004
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-765	10-766	10-767
项 目				公称直径 (mm 以内)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.038	0.059	0.074
	00150105	一般技工	工日	0.099	0.154	0.193
	00150109	高级技工	工日	0.015	0.024	0.030
材料	15410101	法兰式补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	4.120	4.120	
	03051342	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×120	套			8.240
	02010101	橡胶板	kg	0.070	0.090	0.130
	11112525	铅油	kg	0.040	0.050	0.070
	12050311	机油	kg	0.004	0.004	0.007
	02270131	破布	kg	0.004	0.004	0.008
	03270102	铁砂布	张			0.008
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-768	10-769	10-770	10-771
项 目				公称直径(mm 以内)			
				100	125	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.089	0.094	0.100	0.130
	00150105	一般技工	工日	0.232	0.244	0.260	0.338
	00150109	高级技工	工日	0.036	0.038	0.040	0.052
材料	15410101	法兰式补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051342	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×120	套	8.240	8.240		
	03051347	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M20×100	套			8.240	12.360
	02010101	橡胶板	kg	0.170	0.230	0.280	0.330
	11112525	铅油	kg	0.100	0.120	0.140	0.170
	12050311	机油	kg	0.007	0.007	0.010	0.016
	03270102	铁砂布	张	0.008	0.008	0.016	0.024
	02270131	破布	kg	0.008	0.008	0.016	0.024
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班		0.003	0.003	0.005
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班				0.017

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-772	10-773	10-774
项 目				公称直径(mm 以内)		
				250	300	350
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.166	0.182	0.203
	00150105	一般技工	工日	0.433	0.472	0.527
	00150109	高级技工	工日	0.067	0.073	0.081
材料	15410101	法兰式补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051350	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M22×110	套	12.360	12.360	16.480
	02010101	橡胶板	kg	0.370	0.400	0.540
	11112525	铅油	kg	0.200	0.240	0.280
	12050311	机油	kg	0.018	0.018	0.024
	03270102	铁砂布	张	0.024	0.024	0.032
	02270131	破布	kg	0.024	0.024	0.032
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.015	0.019	0.024
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.052	0.052	0.061

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-775	10-776	10-777
项 目				公称直径(mm 以内)		
				400	450	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.242	0.280	0.307
	00150105	一般技工	工日	0.629	0.728	0.799
	00150109	高级技工	工日	0.097	0.112	0.123
材料	15410101	法兰式补偿器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051358	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M27×130	套	16.480	20.600	
	03051362	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M30×140	套			20.600
	02010101	橡胶板	kg	0.690	0.810	0.830
	11112525	铅油	kg	0.300	0.320	0.350
	12050311	机油	kg	0.037	0.046	0.056
	02270131	破布	kg	0.032	0.040	0.040
	03270102	铁砂布	张	0.032	0.040	0.040
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.039	0.052	0.069
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.070	0.080	0.087

十五、软接头(软管)

1. 法兰式软接头安装

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-778	10-779	10-780
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.033	0.053	0.057
	00150105	一般技工	工日	0.087	0.138	0.149
	00150109	高级技工	工日	0.013	0.021	0.023
材料	15410743	法兰式软接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	4.120	4.120	8.240
	02010101	橡胶板	kg	0.070	0.090	0.130
	11112525	铅油	kg	0.040	0.050	0.070
	12050311	机油	kg	0.056	0.065	0.070
	02270131	破布	kg	0.004	0.004	0.008
	03270102	铁砂布	张			0.008
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-781	10-782	10-783	10-784
项 目				公称直径(mm 以内)			
				100	125	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.077	0.088	0.091	0.113
	00150105	一般技工	工日	0.201	0.228	0.236	0.295
	00150109	高级技工	工日	0.031	0.035	0.036	0.045
材料	15410743	法兰式软接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051342	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×120	套	8.240	8.240		
	03051347	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M20×100	套			8.240	12.360
	02010101	橡胶板	kg	0.170	0.230	0.280	0.330
	11112525	铅油	kg	0.100	0.120	0.140	0.170
	12050311	机油	kg	0.086	0.092	0.100	0.135
	02270131	破布	kg	0.008	0.008	0.016	0.024
	03270102	铁砂布	张	0.008	0.008	0.016	0.024
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班		0.001	0.001	0.001
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班				0.014

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-785	10-786	10-787	10-788
项 目				公称直径(mm 以内)			
				250	300	350	400
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.142	0.169	0.191	0.230
	00150105	一般技工	工日	0.370	0.440	0.495	0.598
	00150109	高级技工	工日	0.057	0.068	0.076	0.092
材料	15410743	法兰式软接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051350	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M22×110	套	12.360	12.360	16.480	
	03051358	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M27×130	套				20.600
	02010101	橡胶板	kg	0.370	0.400	0.540	0.690
	11112525	铅油	kg	0.200	0.240	0.280	0.300
	12050311	机油	kg	0.143	0.150	0.200	0.230
	02270131	破布	kg	0.024	0.024	0.032	0.032
	03270102	铁砂布	张	0.024	0.024	0.032	0.032
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.007	0.007	0.008	0.014
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.046	0.046	0.054	0.063

2. 螺纹式软接头安装

工作内容：切管、套丝、加垫、安装、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-789	10-790	10-791
项 目				公称直径(mm 以内)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.019	0.022	0.025
	00150105	一般技工	工日	0.051	0.059	0.067
	00150109	高级技工	工日	0.008	0.009	0.010
材料	15410733	螺纹式软接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0.568	0.752	0.944
	03652422	钢锯条	根	0.057	0.065	0.070
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.004	0.005	0.011
	12050311	机油	kg	0.013	0.015	0.016
	12370305	氧气	m ³			0.021
	12370335	乙炔气	kg			0.007
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.001	0.001	0.004
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.006	0.008	0.016

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-792	10-793	10-794
项 目				公称直径(mm 以内)		
				32	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.028	0.036	0.044
	00150105	一般技工	工日	0.075	0.094	0.114
	00150109	高级技工	工日	0.011	0.015	0.018
材料	15410733	螺纹式软接头	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1.208	1.504	1.888
	03652422	钢锯条	根	0.078	0.089	0.106
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.014	0.017	0.021
	12370305	氧气	m ³	0.030	0.036	0.042
	12370335	乙炔气	kg	0.010	0.012	0.014
	12050311	机油	kg	0.019	0.025	0.029
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.005	0.005	0.005
	99193111	管子切断套丝机 直径 159mm	台班	0.021	0.026	0.041

3. 卡紧式软管安装

工作内容：切管、连接、紧固等。 计量单位：根

编 号				10-795	10-796	10-797	10-798
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				10	15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.003	0.004	0.006	0.007
	00150105	一般技工	工日	0.008	0.012	0.016	0.020
	00150109	高级技工	工日	0.001	0.002	0.002	0.003
材料	14312541	软管	根	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	15212501	软管夹	个	2.020	2.020	2.020	2.020
	02270131	破布	kg	0.004	0.005	0.005	0.006
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000

十六、塑料排水消声器

工作内容：切管、安装、灌水试验。

计量单位：10 个

编 号				10-799	10-800	10-801
项 目				公称直径 (mm)		
				50	70	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.027	0.032	0.045
	00150105	一般技工	工日	0.072	0.085	0.117
	00150109	高级技工	工日	0.011	0.013	0.018
材料	15433514	塑料排水消声器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03652422	钢锯条	根	0.031	0.076	0.153
	12410101	粘结剂	kg	0.010	0.010	0.025
	12310308	丙酮	kg	0.015	0.025	0.038
	02270131	破布	kg	0.014	0.016	0.023
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

工作内容：同前。

计量单位：10 个

编 号				10-802	10-803	10-804
项 目				公称直径 (mm)		
				150	200	250
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.055	0.082	0.122
	00150105	一般技工	工日	0.143	0.215	0.319
	00150109	高级技工	工日	0.022	0.033	0.049
材料	15433514	塑料排水管消声器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03652422	钢锯条	根	0.202	0.504	1.009
	12410101	粘结剂	kg	0.029	0.045	0.065
	12310308	丙酮	kg	0.044	0.068	0.106
	02270131	破布	kg	0.031	0.052	0.074
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

十七、浮标液面计

工作内容：液面计安装、支架制作安装、除锈刷漆等。

计量单位：组

编 号				10-805
项 目				浮标液面计
				FQ- II 型
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.047
	00150105	一般技工	工日	0.122
	00150109	高级技工	工日	0.019
材料	21170307	浮标液面计 FQ- II	组	(1.000)
	11112503	调和漆	kg	0.012
	01210101	角钢	kg	0.800
	03051318	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8×50	套	4.120
	03652422	钢锯条	根	0.500
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.100
	11030303	防锈漆	kg	0.017
	12010132	汽油 92#	kg	0.006
	31130104	其他材料费	%	1.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.050

十八、浮漂水位标尺

工作内容：预埋螺栓、下料、制作、安装、除锈刷漆、导杆升降调整等。

计量单位：组

编 号				10-806	10-807
项 目				水塔浮漂水位标尺	
				I 型	II 型
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.801	3.418
	00150105	一般技工	工日	7.283	8.887
	00150109	高级技工	工日	1.120	1.367
材料	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.250	0.100
	14010317	焊接钢管 DN32	m	0.060	0.060
	14010323	焊接钢管 DN50	m	0.250	0.150
	01295531	薄钢板	kg	25.700	19.000
	01295519	中厚钢板	kg	59.400	59.400
	01130201	镀锌扁钢	kg	28.300	111.500
	01210101	角钢	kg	63.300	
	01090110	圆钢 $\phi 10$ HPB235	kg	48.000	41.400
	01090122	圆钢 $\phi 25$ HPB235	kg	7.200	139.300
	03051324	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10 \times 50	套	4.120	4.120
	03051327	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10 \times 100	套	4.120	4.120
	03051353	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M24 \times 100	套	2.060	2.060

续前

计量单位：组

编 号				10-806	10-807
项 目				水塔浮漂水位标尺	
				I 型	II 型
类别	编码	名称	单位	消耗量	
材料	03054314	地脚螺栓 M14×120~230	套	14.420	11.330
	01050110	钢丝绳 $\phi 8$	m	7.500	7.500
	15021706	镀锌丝堵 DN32	个	1.010	1.010
	14310710	PVC-U 硬聚氯乙烯管 dn25×3	m	0.060	0.060
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.760	0.850
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	1.270	1.270
	12370305	氧气	m ³	10.950	10.950
	12370335	乙炔气	kg	4.212	4.212
	11030303	防锈漆	kg	4.915	7.834
	11112503	调和漆	kg	5.994	8.069
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.200	0.200
	12050311	机油	kg	0.250	0.250
	12010132	汽油 92#	kg	1.950	2.960
	03652422	钢锯条	根	5.000	7.000
	05030600	普通木成材	m ³	0.002	0.002
	31110301	棉纱头	kg	0.500	0.700
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.280	0.330
	99190105	普通车床 工件直径×工件长度(400mm×1000mm)	台班	0.240	0.240
	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.100	0.100

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				10-808	10-809	10-810
项 目				水池浮漂水位标尺		
				I 型	II 型	III型
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.079	0.891	0.672
	00150105	一般技工	工日	5.407	2.317	1.746
	00150109	高级技工	工日	0.832	0.356	0.269
材料	14010311	焊接钢管 DN20	m	1.250	0.080	0.250
	14010314	焊接钢管 DN25	m			6.000
	14010317	焊接钢管 DN32	m			0.100
	14010323	焊接钢管 DN50	m		0.500	
	14010335	焊接钢管 DN100	m	4.200	2.900	0.100
	14010338	焊接钢管 DN125	m	0.050		
	01295531	薄钢板	kg	24.900	19.200	
	01295519	中厚钢板	kg	6.600		0.100
	01130201	镀锌扁钢	kg	4.000		
	01210101	角钢	kg	82.700	50.700	
	01090110	圆钢 ϕ 10 HPB235	kg	6.200	0.700	
	01190101	槽钢	kg		1.700	
	03051313	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M6×40	套	2.060	4.120	4.120
	03051324	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×50	套	6.180	18.540	
	03051327	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×100	套	2.060		
	03070179	膨胀螺栓 M12×160	套		4.120	
	03054316	地脚螺栓 M16×120~300	套	20.600		
	01050108	钢丝绳 ϕ 6	m	12.000	11.000	
	16030504	螺纹闸阀 Z15T-10K DN20	个			1.010
	16230703	螺纹旋塞阀(灰铸铁) X13T-10 DN15	个			1.010
	17010943	平焊法兰 1.6MPa DN100	片	1.000		

续前

计量单位：组

编 号				10-808	10-809	10-810
项 目				水池浮漂水位标尺		
				I 型	II 型	III型
类别	编码	名称	单位	消耗量		
材料	15021906	镀锌三通 DN20	个			1.010
	15022306	镀锌弯头 DN20	个			1.010
	15021504	镀锌异径管箍 DN25×20	个			1.010
	15021704	镀锌丝堵 DN20	个		1.010	
	15021706	镀锌丝堵 DN32	个		1.010	
	02170303	有机玻璃管	m			4.000
	31011138	油浸无石棉盘根 扭制 $\phi 6\sim 10$ (250℃)	kg			0.500
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.500		
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.850		
	12370305	氧气	m ³	8.760		
	12370335	乙炔气	kg	3.370		
	11030303	防锈漆	kg	3.576	2.491	0.844
	11112503	调和漆	kg	2.439	1.610	0.439
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.200	0.300	
	12050311	机油	kg	0.250	0.100	0.100
	12010132	汽油 92#	kg	1.258	0.733	0.164
	01550306	青铅	kg	25.000		
	31011141	油麻	kg		1.250	
	03652422	钢锯条	根	3.000	2.000	1.000
	05030600	普通木成材	m ³	0.001		
	04010135	水泥 42.5 级	kg		1.000	4.600
	31132515	乒乓球	个			1.000
	13013514	物流无石棉绒	kg		0.700	2.100
	31110301	棉纱头	kg	0.400	0.300	0.100
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99190105	普通车床 工件直径×工件长度(400mm×1000mm)	台班	0.240	0.240	
	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.100	0.100	
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.240		

第四章 卫生器具

说 明

一、本章卫生器具包括浴缸（盆）、净身盆、洗脸盆、洗涤盆、化验盆、大便器、小便器、烘手器、淋浴器、淋浴间、大小便器自动冲洗水箱、给排水附件、小便槽冲洗管制作安装、蒸汽—水加热器、冷热水混合器、饮水器和隔油器等器具安装项目。

二、各类卫生器具安装项目除另有标注外，均适用于各种材质。

三、各类卫生器具安装项目包括卫生器具本体、配套附件、成品支托架安装。各类卫生器具配套附件是指给水附件（水嘴、金属软管、阀门、冲洗管、喷头）和排水附件（下水口、排水栓、存水弯、与地面或墙面排水口间的排水连接管等）。

四、各类卫生器具所用附件已列出消耗量，如随设备或器具配套供应时，其消耗量不得重复计算。各类卫生器具支托架如现场制作时，执行第十三册《其他及附属工程》相应项目。

五、台式洗脸盆（冷水）安装执行台式洗脸盆（冷热水）安装子目乘以系数 0.80，软管与角型阀的未计价主材含量减半，其余未计价主材含量不变。

六、浴盆冷热水带喷头若采用埋入式安装时，混合水管及管件消耗量应另行计算。按摩浴盆包括配套小型循环设备（过滤罐、水泵、按摩泵、气泵等）安装，其循环管路材料、配件等均按成套供货考虑。浴盆底部所需要填充的干砂材料消耗量另行计算。

七、液压脚踏卫生器具安装执行本章相应子目，人工乘以系数 1.30，液压脚踏装置材料消耗量另行计算。如水嘴、喷头等配件随液压阀及控制器成套供应时，应扣除子目中的相应材料，不得重复计取。

卫生器具所用液压脚踏装置包括配套的控制装置、液压脚踏开关及其液压连接软管等配套附件。

八、大、小便器冲洗（弯）管均按成品考虑。大便器安装已包括了柔性连接头或胶皮碗。

九、大、小便槽自动冲洗水箱安装中，已包括水箱和冲洗管的成品支托架、管卡安装，水箱支托架及管卡的制作及刷漆，应按相应子目项目另行计算。

十、与卫生器具配套的电气安装，应执行第四册《电气设备安装工程》相应项目。

工程量计算规则

一、各种卫生器具均按设计图示数量计算，以“10组”或“10套”为计量单位。

二、大便槽、小便槽自动冲洗水箱安装分容积按设计图示数量，以“10套”为计量单位。大、小便槽自动冲洗水箱制作不分规格，以“100kg”为计量单位。

三、水龙头、排水栓、地漏、地面扫除口、普通雨水斗、虹吸式雨水斗安装均按设计图示数量计算，以“10组”或“10个”为计量单位。

四、小便槽冲洗管制作与安装按设计图示长度以“10m”为计量单位，不扣除阀门的长度。

五、隔油器区分安装方式和进水管径，以“套”为计量单位。

一、浴盆

工作内容：打螺栓孔、浴盆及附件安装、与上下水管连接、试水等。

计量单位：10 组

编 号				10-811	10-812	10-813
项 目				浴 盆		按摩浴盆
				冷热水	冷热水带喷头	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.063	1.360	2.328
	00150105	一般技工	工日	2.304	2.946	5.046
	00150109	高级技工	工日	0.355	0.453	0.776
材料	18012503	浴盆	只	(10.000)	(10.000)	
	18012508	按摩浴盆	个			(10.000)
	18553523	浴盆排水配件	套	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	18410705	混合龙头	套	(10.100)		
	18410704	浴盆混合水嘴带喷头	套		(10.100)	(10.100)
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	37.200	41.200	37.200
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	3.900	3.900	4.500
	31150101	水	m ³	0.800	0.800	0.800
	03070140	膨胀螺栓 M16×150	套		20.600	20.600
	03633107	冲击钻头 φ8~16	根		0.220	0.220
31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	

二、净身盆

工作内容：打螺栓孔、金属框架安装、净身盆及附件安装、与上下水管连接、试水等。

计量单位：10 组

编 号				10-814
项 目				净身盆
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.518
	00150105	一般技工	工日	1.349
	00150109	高级技工	工日	0.208
材料	18030103	净身盆	只	(10.100)
	18410710	净身盆水嘴和排水附件	套	(10.100)
	18490903	角型阀(带铜活) DN15	套	(20.200)
	14210104	金属软管 $\phi 15$	m	(20.200)
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	37.200
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	1.300
	03070140	膨胀螺栓 M16 \times 150	套	20.600
	03633107	冲击钻头 $\phi 8\sim 16$	根	0.024
	31150101	水	m ³	0.200
	31130104	其他材料费	%	3.000

三、洗脸盆

工作内容：打螺栓孔、托架安装、洗脸盆及附件安装、与上下水管连接、试水等。

计量单位：10 组

编 号				10-815	10-816
项 目				挂墙式	
				冷水	冷热水
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.664	0.724
	00150105	一般技工	工日	1.727	1.884
	00150109	高级技工	工日	0.266	0.290
材料	18090101	洗面盆	套	(10.100)	(10.100)
	18551503	洗脸盆托架	副	(10.100)	(10.100)
	18470308	洗脸盆下水口(铜)	个	(10.100)	(10.100)
	18413505	立式水嘴 DN15	个	(10.100)	
	18410705	混合龙头	套		(10.100)
	18490903	角型阀(带铜活) DN15	套	(10.100)	(20.200)
	14210104	金属软管 $\phi 15$	m	(10.100)	(20.200)
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	31.200	35.200
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	1.500	1.500
	03070140	膨胀螺栓 M16 \times 150	套	61.800	61.800
	03633107	冲击钻头 $\phi 8\sim 16$	根	0.660	0.660
	31150101	水	m ³	0.200	0.200
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000

工作内容：同前。

计量单位：10 组

编 号				10-817	10-818
项 目				立柱式	
				冷水	冷热水
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.749	0.869
	00150105	一般技工	工日	1.946	2.261
	00150109	高级技工	工日	0.299	0.348
材料	18090101	洗面盆	套	(10.100)	(10.100)
	18470308	洗脸盆下水口(铜)	个	(10.100)	(10.100)
	18413505	立式水嘴 DN15	个	(10.100)	
	18410705	混合龙头	套		(10.100)
	18490903	角型阀(带铜活) DN15	套	(10.100)	(20.200)
	14210104	金属软管 $\phi 15$	m	(10.100)	(20.200)
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.130	0.130
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	31.200	39.200
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	2.500	2.500
	03070140	膨胀螺栓 M16 \times 150	套	20.600	20.600
	03633107	冲击钻头 $\phi 8\sim 16$	根	0.220	0.220
	31150101	水	m ³	0.200	0.200
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000

工作内容：同前。

计量单位：10 组

编 号				10-819	10-820	10-821
项 目				台上式	台下式	洗发盆
				冷热水		
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.788	0.927	1.194
	00150105	一般技工	工日	2.049	2.411	3.105
	00150109	高级技工	工日	0.315	0.371	0.478
材料	18090101	洗面盆	套	(10.100)	(10.100)	
	18090120	洗发盆	套			(10.100)
	18470308	洗脸盆下水口(铜)	个	(10.100)	(10.100)	
	18553528	洗发盆水嘴和排水附件	套			(10.100)
	18551503	洗脸盆托架	副		(10.100)	
	18410705	混合龙头	套	(10.100)	(10.100)	
	18490903	角型阀(带铜活) DN15	套	(20.200)	(20.200)	(20.200)
	14210104	金属软管 φ15	m	(20.200)	(20.200)	(20.200)
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.130	0.130	0.130
	03070140	膨胀螺栓 M16×150	套		61.800	61.800
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	31.200	39.200	43.200
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	2.000	2.000	2.000
	03633107	冲击钻头 φ8~16	根		0.660	0.660
	31150101	水	m ³	0.200	0.200	0.300
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000

四、洗涤盆

工作内容：打螺栓孔、托架安装、洗涤盆及附件安装、与上下水管连接、试水等。

计量单位：10 组

编 号				10-822	10-823
项 目				冷水	冷热水
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.600	0.693
	00150105	一般技工	工日	1.562	1.801
	00150109	高级技工	工日	0.240	0.277
材料	18130101	洗涤盆	只	(10.100)	(10.100)
	18430101	排水栓	套	(10.100)	(10.100)
	18553535	洗涤盆托架 -40×5	副	(10.100)	(10.100)
	18413505	立式水嘴 DN15	个	(10.100)	
	18410705	混合龙头	套		(10.100)
	18490903	角型阀(带铜活) DN15	套	(10.100)	(20.200)
	14210104	金属软管 $\phi 15$	m	(10.100)	(20.200)
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	5.000	10.000
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	1.500	1.500
	03070140	膨胀螺栓 M16×150	套	41.200	41.200
	03633107	冲击钻头 $\phi 8\sim 16$	根	0.440	0.440
	31150101	水	m ³	0.400	0.400
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000

五、化验盆

工作内容：支架安装、化验盆及附件安装、与上下水管连接、试水等。 计量单位：10 组

编 号				10-824
项 目				化验盆
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.552
	00150105	一般技工	工日	1.436
	00150109	高级技工	工日	0.221
材料	18030121	化验盆	只	(10.100)
	18430101	排水栓	套	(10.100)
	18551506	化验盆托架 φ12	个	(10.100)
	18411307	三联化验水嘴 DN15(铜)	个	(10.100)
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	28.000
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	1.000
	31150101	水	m ³	0.300
	31130104	其他材料费	%	3.000

六、大便器

1. 蹲式大便器安装

工作内容：大便器、水箱及配件安装，与上下水管连接，试水等。

计量单位：10 套

编 号				10-825	10-826
项 目				水箱	冲洗阀
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.093	0.669
	00150105	一般技工	工日	2.842	1.741
	00150109	高级技工	工日	0.437	0.268
材料	18150101	蹲式陶瓷大便器	套	(10.100)	(10.100)
	18550536	瓷蹲式座便器高水箱配件	套	(10.100)	
	14210104	金属软管 $\phi 15$	m	(10.100)	
	18490903	角型阀(带铜活) DN15	套	(10.100)	
	18490704	自闭式冲洗阀 DN25	套		(10.100)
	18313531	防污器 DN32	个		(10.100)
	18550731	冲洗管 DN32	根	(10.100)	(10.100)
	18553506	大便器胶皮碗	个	10.500	10.500
	18553533	大便器排水接头	个	10.100	10.100
	04135500	标准砖 240×115×53	百块	1.600	1.600
	04090120	石灰膏	m ³	0.185	0.185
	04030107	中砂	t	0.090	0.090
	03070140	膨胀螺栓 M16×150	套	30.900	
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	16.000	16.000
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	5.000	5.000
	15370312	镀锌管卡 DN32	个	10.500	
	03633107	冲击钻头 $\phi 8\sim 16$	根	0.500	
	31150101	水	m ³	0.120	0.120
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000

2. 坐式大便器安装

工作内容：同前。

计量单位：10 套

编 号				10-827	10-828
项 目				水箱	冲洗阀
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.809	0.872
	00150105	一般技工	工日	2.102	2.267
	00150109	高级技工	工日	0.323	0.349
材料	18150322	连体坐便器	套	(10.100)	
	18150320	自闭式冲洗座便器	套		(10.100)
	18553515	连体进水阀配件	套	(10.100)	
	18490704	自闭式冲洗阀 DN25	套		(10.100)
	18551704	座便器桶盖	个	(10.100)	(10.100)
	18550731	冲洗管 DN32	根		(10.100)
	18313531	防污器 DN32	个		(10.100)
	18490903	角型阀(带铜活) DN15	套	(10.100)	
	14210104	金属软管 $\phi 15$	m	(10.100)	
	18553533	大便器排水接头	个	10.100	10.100
	03070140	膨胀螺栓 M16×150	套	20.600	41.200
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	16.000	12.000
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	5.000	5.000
	03633107	冲击钻头 $\phi 8\sim 16$	根	0.240	0.500
	31150101	水	m ³	0.120	0.120
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000

七、小便器

工作内容：小便器及附件安装、与上下水管连接、试水等。

计量单位：10 套

编 号				10-829	10-830
项 目				壁挂式	落地式
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.380	0.455
	00150105	一般技工	工日	0.987	1.184
	00150109	高级技工	工日	0.152	0.182
材料	18170112	挂式小便器	套	(10.100)	
	18170111	立式小便器	套		(10.100)
	18430101	排水栓	套	(10.100)	
	18490705	小便器延时自闭阀	套	(10.100)	(10.100)
	18430109	排水栓 DN50	套		(10.100)
	18553537	排水接头 DN50	个		10.100
	03070140	膨胀螺栓 M16×150	套	61.800	20.600
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	0.700	1.000
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	14.000	34.000
	03633107	冲击钻头 $\phi 8\sim 16$	根	0.660	0.220
	31150101	水	m ³	0.100	0.100
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000

八、拖布池

工作内容：成品拖布池安装、与上下水管连接、试水等。

计量单位：10 套

编 号				10-831
项 目				成品拖布池安装
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.440
	00150105	一般技工	工日	1.144
	00150109	高级技工	工日	0.176
材料	18130101	洗涤盆	只	(10.100)
	18413516	回转龙头	个	(10.100)
	18430113	排水栓(带链堵)	套	(10.100)
	18553537	排水接头 DN50	个	10.500
	03070140	膨胀螺栓 M16×150	套	30.900
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	5.000
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	1.500
	03633107	冲击钻头 $\phi 8\sim 16$	根	0.330
	31150101	水	m ³	0.300
	31130104	其他材料费	%	3.000

九、烘手器

工作内容：测位、划线、打眼、安装、接线等。 计量单位：台

编 号				10-832
项 目				烘手器安装
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.028
	00150105	一般技工	工日	0.073
	00150109	高级技工	工日	0.011
材料	03031309	镀锌自攻螺钉 M4×50	十个	0.420
	03070807	塑料膨胀管 φ8×50	十个	0.400
	03633105	冲击钻头 φ6~8	根	0.110
	31130104	其他材料费	%	1.000

十、淋浴器

1. 组成淋浴器

工作内容：淋浴器组成与安装、接管、试水等。 计量单位：10 套

编 号				10-833	10-834
项 目				单管	双管
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.295	0.734
	00150105	一般技工	工日	0.769	1.909
	00150109	高级技工	工日	0.118	0.294
材料	18052503	莲蓬喷头	个	(10.000)	(10.000)
	16010505	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	10.100	20.200
	14030313	热镀锌钢管 DN15	m	18.000	25.000
	15022305	镀锌弯头 DN15	个	10.100	30.300
	15021105	镀锌活接头 DN15	个	10.100	10.100
	15370306	镀锌管卡 DN15	个	10.500	10.500
	15021905	镀锌三通 DN15	个		10.100
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	20.000	56.000
	03070140	膨胀螺栓 M16×150	套	10.300	10.300
	03633107	冲击钻头 $\phi 8\sim 16$	根	0.110	0.110
	31150101	水	m ³	0.160	0.160
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000

2. 成套淋浴器

工作内容：成套淋浴器安装、接管、试水等。

计量单位：10 套

编 号				10-835	10-836
项 目				单管	双管
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.135	0.217
	00150105	一般技工	工日	0.350	0.565
	00150109	高级技工	工日	0.054	0.087
材料	18050103	单管成品淋浴器	套	(10.000)	
	18050104	双管成品淋浴器	套		(10.000)
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	20.000	28.000
	03633107	冲击钻头 $\phi 8 \sim 16$	根	0.110	0.110
	31150101	水	m ³	0.160	0.160
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000

十一、淋浴间

工作内容：开箱检查、本体及附件安装、与上下水管连接、找平找正、试水等。

计量单位：10 套

编 号				10-837
项 目				整体淋浴室安装
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	2.159
	00150105	一般技工	工日	5.613
	00150109	高级技工	工日	0.864
材料	18070581	整体淋浴室	套	(10.000)
	18490903	角型阀(带铜活) DN15	套	(20.200)
	14210104	金属软管 $\phi 15$	m	(20.200)
	18450306	普通存水弯 $\phi 50$	个	(10.100)
	18553537	排水接头 DN50	个	10.500
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	16.000
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	9.000
	31150101	水	m ³	0.160
	31130104	其他材料费	%	3.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.520
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.032

十二、大、小便槽自动冲洗水箱安装

工作内容：托架安装、水箱安装、接管、试水等。

计量单位：10 套

编 号				10-838	10-839
项 目				大便槽自动冲洗水箱	小便槽自动冲洗水箱
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.639	0.495
	00150105	一般技工	工日	1.663	1.287
	00150109	高级技工	工日	0.256	0.198
材料	18250508	大便槽自动冲水箱	个	(10.000)	
	18250509	小便槽自动冲洗水箱	个		(10.000)
	18490508	水箱自动冲洗阀 DN40	个	(10.100)	
	18490503	水箱自动冲洗阀 DN20	套		(10.100)
	18550541	水箱托架	副	10.000	
	18550552	小便槽自动冲洗水箱托架	副		10.000
	18553539	转换接头 DN40	个	10.100	
	03070140	膨胀螺栓 M16×150	套	61.800	41.200
	14310112	塑料管 dn50	m	22.000	
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	8.000	13.000
	15170905	PVC 塑料管 45° 弯头 dn50	个	20.200	
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.350	0.200
	15372109	塑料管卡 φ40	个	10.050	
	03633107	冲击钻头 φ8~16	根	0.840	0.520
	31150101	水	m ³	0.060	0.008
	12410101	粘结剂	kg	0.070	
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000

十三、给、排水附件

1. 水龙头安装

工作内容：上水嘴、试水等。

计量单位：10 个

编 号				10-840
项 目				水龙头安装
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.036
	00150105	一般技工	工日	0.093
	00150109	高级技工	工日	0.014
材料	18410301	水嘴	个	(10.100)
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	4.000
	31130104	其他材料费	%	3.000

2. 排水栓安装

工作内容：上零件、安装、与下水管连接、试水等。

计量单位：10 组

编 号				10-841	10-842
项 目				带存水弯	不带存水弯
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.225	0.103
	00150105	一般技工	工日	0.585	0.268
	00150109	高级技工	工日	0.090	0.041
材料	18430113	排水栓(带链堵)	套	(10.100)	(10.100)
	18450733	S 型塑料存水弯 $\phi 50$	个	10.100	
	14310377	承插塑料排水管 dn50	m	4.000	5.000
	02010105	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	0.400	0.400
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	17.000	11.000
	12410101	粘结剂	kg	0.120	0.080
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	2.000	1.500
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000

3. 地漏安装

工作内容：安装、与下水管连接、试水等。

计量单位：10 个

编 号				10-843	10-844	10-845	10-846
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				50	80	100	150
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.097	0.144	0.183	0.235
	00150105	一般技工	工日	0.252	0.373	0.477	0.611
	00150109	高级技工	工日	0.039	0.057	0.074	0.094
材料	18430305	普通地漏 DN50	个	(10.100)			
	18430306	普通地漏 DN80	个		(10.100)		
	18430307	普通地漏 DN100	个			(10.100)	
	18430308	普通地漏 DN150	个				(10.100)
	12410101	粘结剂	kg	0.110	0.190	0.200	0.360
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000

4. 地面扫除口安装

工作内容：同前。

计量单位：10 个

编 号				10-847	10-848	10-849
项 目				公称直径 (mm 以内)		
				50	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.087	0.110	0.112
	00150105	一般技工	工日	0.227	0.286	0.293
	00150109	高级技工	工日	0.035	0.044	0.045
材料	18470105	扫除口 DN50	个	(10.100)		
	18470107	扫除口 DN80	个		(10.100)	
	18470108	扫除口 DN100	个			(10.100)
	12410101	粘结剂	kg	0.110	0.190	0.200
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000

工作内容：同前。

计量单位：10 个

编 号				10-850	10-851
项 目				公称直径(mm 以内)	
				125	150
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.139	0.144
	00150105	一般技工	工日	0.362	0.375
	00150109	高级技工	工日	0.056	0.058
材料	18470109	扫除口 DN125	个	(10.100)	
	18470110	扫除口 DN150	个		(10.100)
	12410101	粘结剂	kg	0.280	0.360
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000

5. 普通雨水斗安装

工作内容：就位、安装、固定。

计量单位：10 个

编 号				10-852	10-853	10-854
项 目				公称直径(mm 以内)		
				100	125	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.364	0.382	0.398
	00150105	一般技工	工日	0.947	0.993	1.036
	00150109	高级技工	工日	0.146	0.153	0.159
材料	30090306	PVC 塑料落水斗 $\phi 100$	套	(10.000)		
	30090343	PVC 塑料落水斗 $\phi 125$	套		(10.000)	
	30090308	PVC 塑料落水斗 $\phi 150$	套			(10.000)
	11590302	密封胶	kg	0.250	0.030	0.450
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000

6. 虹吸式雨水斗安装

工作内容：同前。

计量单位：10 个

编 号				10-855	10-856	10-857
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	100	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.453	0.467	0.503
	00150105	一般技工	工日	1.177	1.214	1.309
	00150109	高级技工	工日	0.181	0.187	0.201
材料	30090345	虹吸式雨水斗	套	(10.000)	(10.000)	(10.000)
	11590302	密封胶	kg	0.200	0.250	0.300
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000

7. 卫生器具感应器安装

工作内容：开箱、检查、测位、划线、打眼、清扫盒子、安装。

计量单位：10 套

编 号				10-858
项 目				卫生器具感应器安装
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.170
	00150105	一般技工	工日	0.330
	00150109	高级技工	工日	0.050
材料	18411104	感应式冲水器	组	(10.100)
	03031331	镀锌自攻螺钉 M3×40	十个	2.080

十四、小便槽冲洗管制作安装

1. 镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容：切管、套丝、钻眼、连接、管卡固定、试水等。 计量单位：10m

编 号				10-859	10-860
项 目				公称直径(mm)	
				20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.733	0.820
	00150105	一般技工	工日	1.905	2.133
	00150109	高级技工	工日	0.293	0.328
材料	14030303	热镀锌钢管	m	(10.200)	(10.200)
	15021906	镀锌三通 DN20	个	3.030	
	15021907	镀锌三通 DN25	个		3.030
	15021306	镀锌管箍 DN20	个	6.060	
	15021307	镀锌管箍 DN25	个		6.060
	15021704	镀锌丝堵 DN20	个	6.060	
	15021705	镀锌丝堵 DN25	个		6.060
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	9.000	11.400
	15370308	镀锌管卡 DN20	个	6.300	
	15370310	镀锌管卡 DN25	个		6.300
	03070140	膨胀螺栓 M16×150	套	6.180	6.180
	03633107	冲击钻头 φ8~16	根	0.066	0.066
机械	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000
	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.500	0.600

2. 塑料管(粘接)

工作内容：切管、钻眼、连接、管卡固定、试水等。

计量单位：10m

编 号				10-861	10-862
项 目				外径(mm)	
				25	32
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.487	0.560
	00150105	一般技工	工日	1.264	1.458
	00150109	高级技工	工日	0.195	0.224
材料	14310107	塑料管 dn25	m	(10.200)	
	14310108	塑料管 dn32	m		(10.200)
	15270981	塑料内螺纹三通 DN25	个	3.030	
	15270982	塑料内螺纹三通 DN32	个		3.030
	15173509	塑料内螺纹直接头 DN25	个	6.060	
	15173510	塑料内螺纹直接头 DN32	个		6.060
	15273509	塑料丝堵 DN20	个	6.060	
	15273510	塑料丝堵 DN25	个		6.060
	12410101	粘结剂	kg	0.040	0.060
	15372107	塑料管卡 $\phi 25$	个	6.300	
	15372108	塑料管卡 $\phi 32$	个		6.300
	03070140	膨胀螺栓 M16 \times 150	套	6.180	6.180
	03633107	冲击钻头 $\phi 8\sim 16$	根	0.066	0.066
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000
机械	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.500	0.500

十五、蒸汽—水加热器

工作内容：加热器安装、接水管、试水等。

计量单位：10 套

编 号				10-863
项 目				蒸汽—水加热器安装
				小型单管式
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.682
	00150105	一般技工	工日	1.773
	00150109	高级技工	工日	0.273
材料	52010122	蒸汽式水加热器	个	(10.000)
	03070140	膨胀螺栓 M16×150	套	41.200
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	9.000
	03633107	冲击钻头 $\phi 8\sim 16$	根	0.440
	31130104	其他材料费	%	3.000

十六、冷热水混合器

工作内容：切管、套丝、冷热水混合器安装、接管、试水等。

计量单位：10 套

编 号				10-864
项 目				冷热水混合器安装
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.280
	00150105	一般技工	工日	0.730
	00150109	高级技工	工日	0.112
材料	52050103	冷热水混合器	个	(10.000)
	03070140	膨胀螺栓 M16×150	套	41.200
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	15.400
	03633107	冲击钻头 $\phi 8\sim 16$	根	0.440
	31130104	其他材料费	%	3.000

十七、饮水器

工作内容：饮水器和附件安装、接管、试水等。

计量单位：10 套

编 号				10-865
项 目				饮水器安装
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.561
	00150105	一般技工	工日	1.459
	00150109	高级技工	工日	0.224
材料	18630101	饮水器	套	(10.000)
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	4.000
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	1.200
	31130104	其他材料费	%	3.000

十八、隔油器

工作内容：隔油器和附件安装、接管、试水等。

计量单位：套

编 号				10-866	10-867	10-868
项 目				地上式		
				DN50	DN75	DN100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.038	0.060	0.069
	00150105	一般技工	工日	0.099	0.158	0.180
	00150109	高级技工	工日	0.015	0.024	0.028
材料	18710101	隔油器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	26210502	卡箍连接件(含胶圈)	套	(2.020)	(2.020)	(2.020)
	31150101	水	m ³	0.960	1.320	1.840
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.001	0.001	0.001
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.001	0.001	0.002

工作内容：同前。

计量单位：套

编 号				10-869	10-870	10-871
项 目				悬挂式		
				DN75	DN100	DN150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.083	0.125	0.198
	00150105	一般技工	工日	0.216	0.324	0.514
	00150109	高级技工	工日	0.033	0.050	0.079
材料	18710101	隔油器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	26210502	卡箍连接件(含胶圈)	套	(2.020)	(2.020)	(2.020)
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	1.300	1.300	1.440
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	0.600	0.700	0.900
	31150101	水	m ³	0.430	0.850	1.320
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.001	0.002	0.003
	99094504	吊装机械III类	台班	0.002	0.003	0.005

第五章 供暖器具

说 明

一、本章包括铸铁散热器安装，钢制散热器安装，光排管散热器制作安装，暖风机，辐射供暖供冷装置，热媒集配装置安装。

二、散热器安装项目除另有说明外，各型散热器均包括散热器成品支托架（钩、卡）安装和安装前的水压试验以及系统水压试验。

三、各型散热器不分明装、暗装均按材质、类型执行同一子目。

四、各型散热器的成品支托架（钩、卡）安装，是按采用膨胀螺栓固定编制的，如工程要求与子目不同时，可按第十三册《其他及附属工程》相应子目另行计算。

五、铸铁散热器按柱型（柱翼型）编制，区分带足、不带足两种安装方式。成组铸铁散热器、光排管散热器如发生现场进行除锈刷漆时，执行第十二册《刷油、防腐蚀、绝热工程》相应项目。

六、金属复合柱式散热器执行钢制柱式散热器安装项目，其人工乘以系数 0.70。钢制卫浴散热器、钢制闭式散热器、艺术造型散热器执行钢制板式散热器安装项目，其人工乘以系数 0.70。

七、钢制翅片管散热器安装项目包括安装随散热器供应的成品对流罩，如工程不要求安装随散热器供应的成品对流罩时，每组扣减一般技工 0.03 工日。

八、钢制板式散热器的固定组件，按随散热器配套供应编制，如散热器未配套供应，应增加相应材料的消耗量。

九、光排管散热器安装不分 A 型、B 型执行同一子目。光排管散热器制作项目已包括联管、支撑管所用人工与材料。

十、一体化预制辐射供暖（冷）板安装不包括龙骨安装。

十一、辐射供暖供冷管敷设项目包括了固定管道的塑料卡钉（管卡）安装、局部套管敷设及地面浇筑的配合用工。如工程要求固定管道的方式与子目不同时，固定管道的材料可按设计要求进行调整，其他不变。

十二、辐射采暖的隔热板项目中的塑料薄膜，是指在接触土壤或室外空气的楼板与绝热层之间所铺设的塑料薄膜防潮层。如隔热板带有保护层（铝箔），应扣除塑料薄膜材料消耗量。

辐射采暖管道在跨越建筑物的伸缩缝、沉降缝时所铺设的塑料板条，应按照边界保温带安装项目计算，塑料板条材料消耗量可按设计要求的厚度、宽度进行调整。

十三、成组热媒集配装置包括成品分集水器和配套供应的固定支架及与分支管连接的部件。固定支架如不随分集水器配套供应，需现场制作时，按照第十三册《其他及附属工程》相应子目另行计算。

工程量计算规则

一、成组铸铁散热器安装分落地安装、挂式安装，按每组片数以“组”为计量单位。

二、钢制柱式散热器安装按每组片数，以“组”为计量单位；钢制板式散热器按半周长，以“组”为计量单位。

三、光排管散热器制作分 A 型、B 型，区分排管公称直径，按图示散热器长度计算排管长度以“10m”为计量单位，其中联管、支撑管不计入排管工程量；光排管散热器安装不分 A 型、B 型，区分排管公称直径，按光排管散热器长度以“组”为计量单位。

四、辐射供暖供冷装置中一体化预制辐射供暖（冷）板，以“ m^2 ”为计量单位。预制沟槽保温板、毛细管席、保护层（铝箔）、隔热板、钢丝网按设计图示尺寸计算实际铺设面积，以“ 10m^2 ”为计量单位。边界保温带按设计图示长度，以“10m”为计量单位。辐射供暖（供冷）管道区分管道外径，按设计图示中心线长度计算，以“10m”为计量单位。加热电缆敷设按设计图示长度，以“100m”为计量单位。

五、分/集水器安装区分带箱、不带箱，按分支管环路数以“组”为计量单位。

一、铸铁散热器

1. 成组铸铁散热器挂式安装

工作内容：托钩(卡子)安装、散热器稳固、水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-872	10-873	10-874
项 目				柱型(柱翼型) 挂式安装		
				单组片数(片以内)		
				8	12	16
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.032	0.047	0.063
	00150105	一般技工	工日	0.084	0.124	0.163
	00150109	高级技工	工日	0.013	0.019	0.025
材料	19010111	成组铸铁散热器 不带足	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	19110123	散热器卡子(带膨胀螺栓)	个	1.050	1.050	2.100
	19110125	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	2.100	3.150	4.200
	03633107	冲击钻头 $\phi 8\sim 16$	根	0.014	0.014	0.028
	03633108	冲击钻头 $\phi 10\sim 20$	根	0.042	0.063	0.084
	31150101	水	m ³	0.020	0.032	0.043
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				10-875	10-876
项 目				柱型(柱翼型) 挂式安装	
				单组片数(片以内)	
				20	20 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.080	0.095
	00150105	一般技工	工日	0.208	0.248
	00150109	高级技工	工日	0.032	0.038
材料	19010111	成组铸铁散热器 不带足	组	(1.000)	(1.000)
	19110123	散热器卡子(带膨胀螺栓)	个	2.100	2.100
	19110125	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	5.250	6.300
	03633107	冲击钻头 $\phi 8 \sim 16$	根	0.028	0.028
	03633108	冲击钻头 $\phi 10 \sim 20$	根	0.105	0.126
	31150101	水	m ³	0.055	0.066
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000
机械	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.010	0.010

2. 成组铸铁散热器落地安装

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				10-877	10-878	10-879
项 目				柱型(柱翼型) 落地安装		
				单组片数(片以内)		
				8	12	16
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.028	0.041	0.054
	00150105	一般技工	工日	0.073	0.108	0.142
	00150109	高级技工	工日	0.012	0.017	0.022
材料	19010112	成组铸铁散热器 带足	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	19110123	散热器卡子(带膨胀螺栓)	个	1.050	1.050	2.100
	03633107	冲击钻头 $\phi 8 \sim 16$	根	0.014	0.014	0.028
	31150101	水	m ³	0.020	0.032	0.043
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				10-880	10-881
项 目				柱型(柱翼型) 落地安装	
				单组片数(片以内)	
				20	20 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.069	0.083
	00150105	一般技工	工日	0.181	0.215
	00150109	高级技工	工日	0.028	0.033
材料	19010112	成组铸铁散热器 带足	组	(1.000)	(1.000)
	19110123	散热器卡子(带膨胀螺栓)	个	2.100	2.100
	03633107	冲击钻头 $\phi 8 \sim 16$	根	0.028	0.028
	31150101	水	m ³	0.055	0.066
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000
机械	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.010	0.010

二、钢制散热器

1. 柱式散热器安装

工作内容：托钩安装、散热器稳固、水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-882	10-883	10-884	10-885
项 目				散热器高度 600mm 以内			
				单组片数(片以内)			
				10	15	25	35
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.028	0.043	0.066	0.088
	00150105	一般技工	工日	0.071	0.111	0.172	0.229
	00150109	高级技工	工日	0.011	0.017	0.026	0.035
材料	19030109	钢制柱式散热器	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	19110125	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	3.150	4.200	4.200	6.300
	03633108	冲击钻头 $\phi 10\sim 20$	根	0.063	0.084	0.084	0.126
	31150101	水	m ³	0.020	0.033	0.059	0.084
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				10-886	10-887	10-888	10-889
项 目				散热器高度 1000mm 以内			
				单组片数(片以内)			
				10	15	25	35
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.031	0.048	0.074	0.097
	00150105	一般技工	工日	0.080	0.123	0.193	0.254
	00150109	高级技工	工日	0.012	0.019	0.030	0.039
材料	19030109	钢制柱式散热器	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	19110125	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	3.150	4.200	4.200	6.300
	03633108	冲击钻头 $\phi 10\sim 20$	根	0.063	0.084	0.084	0.126
	31150101	水	m ³	0.031	0.051	0.090	0.129
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				10-890	10-891	10-892	10-893
项 目				散热器高度 1500mm 以内		散热器高度 2000mm 以内	
				单组片数(片以内)			
				10	15	10	15
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.043	0.069	0.053	0.083
	00150105	一般技工	工日	0.114	0.178	0.138	0.215
	00150109	高级技工	工日	0.018	0.028	0.021	0.033
材料	19030109	钢制柱式散热器	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	19110125	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	4.200	4.200	4.200	4.200
	03633108	冲击钻头 $\phi 10\sim 20$	根	0.084	0.084	0.084	0.084
	31150101	水	m ³	0.043	0.070	0.056	0.092
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010

2. 板式散热器安装

工作内容：固定组件安装、散热器稳固、水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-894	10-895	10-896	10-897
项 目				半周长(m 以内)			
				1.5	2	2.5	3
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.035	0.043	0.050	0.061
	00150105	一般技工	工日	0.091	0.113	0.128	0.158
	00150109	高级技工	工日	0.014	0.018	0.020	0.024
材料	19030103	钢制板式散热器	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03070108	膨胀螺栓 M6×50	套	4.120	6.180	4.120	6.180
	03633111	冲击钻头 $\phi 10$	根	0.048	0.072	0.048	0.072
	31150101	水	m ³	0.015	0.030	0.030	0.045
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010	0.010

3. 翅片管散热器安装

工作内容：散热器稳固、水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-898	10-899	10-900
项 目				4 根管以内		
				长度(mm 以内)		
				1000	1500	2000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.032	0.039	0.046
	00150105	一般技工	工日	0.084	0.103	0.121
	00150109	高级技工	工日	0.013	0.016	0.019
材料	19070124	翅片管散热器	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03070120	膨胀螺栓 M10×80	套	4.120	4.120	4.120
	03633107	冲击钻头 $\phi 8\sim 16$	根	0.056	0.056	0.056
	31150101	水	m ³	0.005	0.006	0.007
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				10-901	10-902	10-903
项 目				6 根管以内		
				长度(mm 以内)		
				1000	1500	2000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.042	0.048	0.054
	00150105	一般技工	工日	0.109	0.126	0.142
	00150109	高级技工	工日	0.017	0.019	0.022
材料	19070124	翅片管散热器	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03070120	膨胀螺栓 M10×80	套	4.120	4.120	4.120
	03633107	冲击钻头 $\phi 8\sim 16$	根	0.056	0.056	0.056
	31150101	水	m ³	0.008	0.010	0.011
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				10-904	10-905	10-906
项 目				8 根管以内		
				长度(mm 以内)		
				1000	1500	2000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.049	0.056	0.063
	00150105	一般技工	工日	0.127	0.146	0.164
	00150109	高级技工	工日	0.020	0.023	0.025
材料	19070124	翅片管散热器	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03070120	膨胀螺栓 M10×80	套	4.120	4.120	4.120
	03633107	冲击钻头 $\phi 8\sim 16$	根	0.056	0.056	0.056
	31150101	水	m ³	0.010	0.013	0.015
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010

三、光排管散热器制作安装

1. A 型光排管散热器制作

工作内容：切割、组对、焊接、冲洗及水压试验等。

计量单位：10m

编 号				10-907	10-908	10-909
项 目				排管长度 $L \leq 2m$		
				公称直径(mm 以内)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.251	0.311	0.399
	00150105	一般技工	工日	0.653	0.809	1.036
	00150109	高级技工	工日	0.100	0.125	0.159
材料	14050132	无缝钢管 $\phi 57 \times 3.5$	m	(10.300)		
	14050240	无缝钢管 $\phi 76 \times 3.5$	m		(10.300)	
	14050260	无缝钢管 $\phi 89 \times 3.5$	m			(10.300)
	14050157	无缝钢管 $\phi 108 \times 4$	m	(1.416)		
	14050165	无缝钢管 $\phi 133 \times 4$	m		(1.753)	
	14050169	无缝钢管 $\phi 159 \times 4.5$	m			(1.990)
	01295531	薄钢板	kg	4.471	6.428	8.883
	15053103	熟铁管箍 DN15	个	3.080	3.080	3.080
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.066	0.066	0.066
	02270131	破布	kg	0.298	0.345	0.385
	12370305	氧气	m ³	1.494	1.944	2.505
	12370335	乙炔气	kg	0.575	0.748	0.964
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.830	1.101	1.632
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	2.619	3.382	5.281
	31150101	水	m ³	0.090	0.174	0.261
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	1.246	1.611	2.032
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.125	0.161	0.203
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.125	0.161	0.203
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.012	0.012	0.013

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-910	10-911	10-912
项 目				排管长度 $L \leq 2m$		
				公称直径(mm 以内)		
				100	125	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.515	0.682	0.802
	00150105	一般技工	工日	1.340	1.771	2.084
	00150109	高级技工	工日	0.206	0.272	0.321
材料	14050157	无缝钢管 $\phi 108 \times 4$	m	(10.300)		
	14050165	无缝钢管 $\phi 133 \times 4$	m		(10.300)	
	14050169	无缝钢管 $\phi 159 \times 4.5$	m			(10.300)
	14050175	无缝钢管 $\phi 219 \times 6$	m	(2.288)		
	14050261	无缝钢管 $\phi 245 \times 7$	m		(2.585)	
	14050181	无缝钢管 $\phi 273 \times 7$	m			(2.925)
	01295531	薄钢板	kg	16.278	23.385	28.644
	15053103	熟铁管箍 DN15	个	3.080		
	15053104	熟铁管箍 DN20	个		3.080	3.080
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.066	0.066	0.066
	02270131	破布	kg	0.457	0.513	0.596
	12370305	氧气	m ³	3.303	4.374	5.448
	12370335	乙炔气	kg	1.271	1.683	2.096
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	2.284	3.416	3.996
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	6.863	10.336	13.673
	31150101	水	m ³	0.459	0.684	0.978
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	2.638	3.051	3.797
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.264	0.305	0.380
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.264	0.305	0.380
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.015	0.017	0.021

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-913	10-914	10-915
项 目				排管长度 $L \leq 3m$		
				公称直径(mm 以内)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.162	0.199	0.254
	00150105	一般技工	工日	0.422	0.519	0.660
	00150109	高级技工	工日	0.065	0.080	0.102
材料	14050132	无缝钢管 $\phi 57 \times 3.5$	m	(10.300)		
	14050240	无缝钢管 $\phi 76 \times 3.5$	m		(10.300)	
	14050260	无缝钢管 $\phi 89 \times 3.5$	m			(10.300)
	14050157	无缝钢管 $\phi 108 \times 4$	m	(0.892)		
	14050165	无缝钢管 $\phi 133 \times 4$	m		(1.102)	
	14050169	无缝钢管 $\phi 159 \times 4.5$	m			(1.248)
	01295531	薄钢板	kg	2.815	4.041	5.568
	15053103	熟铁管箍 DN15	个	1.910	1.910	
	15053104	熟铁管箍 DN20	个			1.910
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.098	0.098	0.098
	02270131	破布	kg	0.280	0.321	0.353
	12370305	氧气	m ³	0.942	1.224	1.572
	12370335	乙炔气	kg	0.362	0.471	0.605
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.522	0.692	1.023
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.698	2.191	3.414
	31150101	水	m ³	0.078	0.150	0.222
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.785	1.012	1.274
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.079	0.101	0.127
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.079	0.101	0.127
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.011	0.011	0.012

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-916	10-917	10-918
项 目				排管长度 $L \leq 3m$		
				公称直径(mm 以内)		
				100	125	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.324	0.427	0.502
	00150105	一般技工	工日	0.843	1.111	1.306
	00150109	高级技工	工日	0.130	0.171	0.201
材料	14050157	无缝钢管 $\phi 108 \times 4$	m	(10.300)		
	14050165	无缝钢管 $\phi 133 \times 4$	m		(10.300)	
	14050169	无缝钢管 $\phi 159 \times 4.5$	m			(10.300)
	14050175	无缝钢管 $\phi 219 \times 6$	m	(1.421)		
	14050261	无缝钢管 $\phi 245 \times 7$	m		(1.605)	
	14050181	无缝钢管 $\phi 273 \times 7$	m			(1.815)
	01295531	薄钢板	kg	10.110	14.520	17.777
	15053104	熟铁管箍 DN20	个	1.910	1.910	1.910
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.098	0.098	0.098
	02270131	破布	kg	0.416	0.463	0.537
	12370305	氧气	m ³	2.052	2.706	3.471
	12370335	乙炔气	kg	0.789	1.041	1.335
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	1.419	2.120	2.480
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	4.395	6.788	8.753
	31150101	水	m ³	0.375	0.564	0.807
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	1.690	1.894	2.356
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.169	0.189	0.236
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.169	0.189	0.236
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.013	0.015	0.019

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-919	10-920	10-921
项 目				排管长度 $L \leq 4m$		
				公称直径(mm 以内)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.121	0.149	0.187
	00150105	一般技工	工日	0.315	0.386	0.488
	00150109	高级技工	工日	0.048	0.059	0.075
材料	14050132	无缝钢管 $\phi 57 \times 3.5$	m	(10.300)		
	14050240	无缝钢管 $\phi 76 \times 3.5$	m		(10.300)	
	14050260	无缝钢管 $\phi 89 \times 3.5$	m			(10.300)
	14050157	无缝钢管 $\phi 108 \times 4$	m	(0.651)		
	14050165	无缝钢管 $\phi 133 \times 4$	m		(0.804)	
	14050169	无缝钢管 $\phi 159 \times 4.5$	m			(0.909)
	01295531	薄钢板	kg	2.054	2.947	4.055
	15053104	熟铁管箍 DN20	个	1.380	1.380	
	15053105	熟铁管箍 DN25	个			1.380
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.130	0.130	0.130
	02270131	破布	kg	0.272	0.310	0.339
	12370305	氧气	m ³	0.684	0.891	1.143
	12370335	乙炔气	kg	0.263	0.343	0.440
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.381	0.504	0.745
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.203	1.551	2.411
	31150101	水	m ³	0.075	0.141	0.204
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.572	0.739	0.927
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.057	0.074	0.093
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.057	0.074	0.093
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.011	0.011	0.011

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-922	10-923	10-924
项 目				排管长度 $L \leq 4m$		
				公称直径(mm 以内)		
				100	125	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.238	0.313	0.367
	00150105	一般技工	工日	0.620	0.814	0.955
	00150109	高级技工	工日	0.095	0.125	0.147
材料	14050157	无缝钢管 $\phi 108 \times 4$	m	(10.300)		
	14050165	无缝钢管 $\phi 133 \times 4$	m		(10.300)	
	14050169	无缝钢管 $\phi 159 \times 4.5$	m			(10.300)
	14050175	无缝钢管 $\phi 219 \times 6$	m	(1.031)		
	14050261	无缝钢管 $\phi 245 \times 7$	m		(1.164)	
	14050181	无缝钢管 $\phi 273 \times 7$	m			(1.316)
	01295531	薄钢板	kg	7.331	10.529	12.888
	15053105	熟铁管箍 DN25	个	1.380	1.380	1.380
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.130	0.130	0.130
	02270131	破布	kg	0.398	0.440	0.510
	12370305	氧气	m ³	1.488	1.962	2.517
	12370335	乙炔气	kg	0.572	0.755	0.968
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	1.030	1.538	1.798
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	3.093	4.943	6.153
	31150101	水	m ³	0.336	0.510	0.732
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	1.189	1.454	1.709
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.119	0.145	0.171
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.119	0.145	0.171
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.012	0.015	0.018

2. B 型光排管散热器制作

工作内容：切割、组对、焊接、水压试验等。

计量单位：10m

编 号				10-925	10-926	10-927
项 目				排管长度 $L \leq 2m$		
				公称直径 (mm 以内)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.206	0.228	0.241
	00150105	一般技工	工日	0.537	0.594	0.627
	00150109	高级技工	工日	0.083	0.092	0.096
材料	14050259	无缝钢管 $\phi 45 \times 3$	m	(0.865)	(0.962)	(1.024)
	14050132	无缝钢管 $\phi 57 \times 3.5$	m	(10.300)		
	14050240	无缝钢管 $\phi 76 \times 3.5$	m		(10.300)	
	14050260	无缝钢管 $\phi 89 \times 3.5$	m			(10.300)
	01295531	薄钢板	kg	3.109	4.858	6.279
	15053103	熟铁管箍 DN15	个	2.860	2.860	2.860
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.088	0.088	0.088
	02270131	破布	kg	0.268	0.301	0.322
	12370305	氧气	m ³	1.311	1.413	1.611
	12370335	乙炔气	kg	0.504	0.544	0.620
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.608	0.723	0.829
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.110	1.652	1.812
	31150101	水	m ³	0.062	0.116	0.162
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.693	0.971	1.067
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.069	0.097	0.107
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.069	0.097	0.107
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-928	10-929	10-930
项 目				排管长度 $L \leq 2m$		
				公称直径 (mm 以内)		
				100	125	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.267	0.322	0.389
	00150105	一般技工	工日	0.693	0.836	1.010
	00150109	高级技工	工日	0.107	0.129	0.155
材料	14050259	无缝钢管 $\phi 45 \times 3$	m	(1.033)	(1.033)	(1.024)
	14050157	无缝钢管 $\phi 108 \times 4$	m	(10.300)		
	14050165	无缝钢管 $\phi 133 \times 4$	m		(10.300)	
	14050169	无缝钢管 $\phi 159 \times 4.5$	m			(10.300)
	01295531	薄钢板	kg	8.682	12.437	17.055
	15053103	熟铁管箍 DN15	个	2.860		
	15053104	熟铁管箍 DN20	个		2.860	2.860
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.088	0.088	0.088
	02270131	破布	kg	0.372	0.402	0.462
	12370305	氧气	m ³	1.779	2.055	2.469
	12370335	乙炔气	kg	0.684	0.790	0.950
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.985	1.118	1.600
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	2.111	3.435	5.179
	31150101	水	m ³	0.239	0.372	0.533
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	1.240	1.636	1.992
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.124	0.164	0.199
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.124	0.164	0.199
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.010	0.013	0.015

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-931	10-932	10-933
项 目				排管长度 $L \leq 3m$		
				公称直径 (mm 以内)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.136	0.149	0.158
	00150105	一般技工	工日	0.352	0.388	0.409
	00150109	高级技工	工日	0.054	0.060	0.063
材料	14050259	无缝钢管 $\phi 45 \times 3$	m	(0.551)	(0.612)	(0.652)
	14050132	无缝钢管 $\phi 57 \times 3.5$	m	(10.300)		
	14050240	无缝钢管 $\phi 76 \times 3.5$	m		(10.300)	
	14050260	无缝钢管 $\phi 89 \times 3.5$	m			(10.300)
	01295531	薄钢板	kg	1.979	3.091	3.995
	15053103	熟铁管箍 DN15	个	1.820	1.820	
	15053104	熟铁管箍 DN20	个			1.820
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.085	0.085	0.085
	02270131	破布	kg	0.262	0.293	0.314
	12370305	氧气	m ³	0.834	0.900	1.023
	12370335	乙炔气	kg	0.321	0.346	0.394
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.387	0.460	0.527
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.706	1.051	1.153
	31150101	水	m ³	0.061	0.114	0.161
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.441	0.618	0.679
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.044	0.062	0.068
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.044	0.062	0.068
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-934	10-935	10-936
项 目				排管长度 $L \leq 3m$		
				公称直径(mm 以内)		
				100	125	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.174	0.203	0.251
	00150105	一般技工	工日	0.452	0.529	0.653
	00150109	高级技工	工日	0.070	0.081	0.100
材料	14050259	无缝钢管 $\phi 45 \times 3$	m	(0.657)	(0.657)	(0.652)
	14050157	无缝钢管 $\phi 108 \times 4$	m	(10.300)		
	14050165	无缝钢管 $\phi 133 \times 4$	m		(10.300)	
	14050169	无缝钢管 $\phi 159 \times 4.5$	m			(10.300)
	01295531	薄钢板	kg	5.525	7.914	10.853
	15053104	熟铁管箍 DN20	个	1.820	1.820	1.820
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.085	0.085	0.085
	02270131	破布	kg	0.364	0.394	0.454
	12370305	氧气	m ³	1.134	1.308	1.572
	12370335	乙炔气	kg	0.436	0.503	0.605
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.626	0.711	1.017
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.344	2.186	3.293
	31150101	水	m ³	0.238	0.370	0.532
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.790	1.041	1.515
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.079	0.104	0.151
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.079	0.104	0.151
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.010	0.013	0.015

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-937	10-938	10-939
项 目				排管长度 $L \leq 4m$		
				公称直径 (mm 以内)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.102	0.112	0.118
	00150105	一般技工	工日	0.266	0.292	0.308
	00150109	高级技工	工日	0.041	0.045	0.048
材料	14050259	无缝钢管 $\phi 45 \times 3$	m	(0.404)	(0.449)	(0.478)
	14050132	无缝钢管 $\phi 57 \times 3.5$	m	(10.300)		
	14050240	无缝钢管 $\phi 76 \times 3.5$	m		(10.300)	
	14050260	无缝钢管 $\phi 89 \times 3.5$	m			(10.300)
	01295531	薄钢板	kg	1.451	2.267	2.930
	15053104	熟铁管箍 DN20	个	1.340	1.340	
	15053105	熟铁管箍 DN25	个			1.340
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.084	0.084	0.084
	02270131	破布	kg	0.259	0.290	0.310
	12370305	氧气	m ³	0.612	0.657	0.753
	12370335	乙炔气	kg	0.235	0.253	0.290
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.284	0.337	0.387
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.518	0.770	0.846
	31150101	水	m ³	0.060	0.114	0.160
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.323	0.453	0.498
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.032	0.045	0.050
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.032	0.045	0.050
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.010	0.010	0.010

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-940	10-941	10-942
项 目				排管长度 $L \leq 4m$		
				公称直径(mm 以内)		
				100	125	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.130	0.152	0.187
	00150105	一般技工	工日	0.339	0.396	0.487
	00150109	高级技工	工日	0.052	0.061	0.075
材料	14050259	无缝钢管 $\phi 45 \times 3$	m	(0.482)	(0.482)	(0.478)
	14050157	无缝钢管 $\phi 108 \times 4$	m	(10.300)		
	14050165	无缝钢管 $\phi 133 \times 4$	m		(10.300)	
	14050169	无缝钢管 $\phi 159 \times 4.5$	m			(10.300)
	01295531	薄钢板	kg	4.052	5.804	7.959
	15053105	熟铁管箍 DN25	个	1.340	1.340	1.340
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.084	0.084	0.084
	02270131	破布	kg	0.361	0.391	0.450
	12370305	氧气	m ³	0.831	0.960	1.152
	12370335	乙炔气	kg	0.320	0.369	0.443
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.460	0.522	0.747
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.986	1.604	2.418
	31150101	水	m ³	0.237	0.370	0.532
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.579	0.764	0.930
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.058	0.076	0.093
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.058	0.076	0.093
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.010	0.013	0.015

3. 光排管散热器安装

工作内容：打墙眼、托钩安装、散热器稳固、水压试验等。

计量单位：10m

编 号				10-943	10-944	10-945
项 目				排管长度 $L \leq 2m$		
				公称直径(mm 以内)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.052	0.063	0.070
	00150105	一般技工	工日	0.134	0.163	0.183
	00150109	高级技工	工日	0.021	0.025	0.028
材料	19070123	光排管散热器	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	19110125	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	4.200	4.200	4.200
	03633108	冲击钻头 $\phi 10 \sim 20$	根	0.084	0.084	0.084
	31150101	水	m ³	0.090	0.174	0.261
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.012	0.012	0.013

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-946	10-947	10-948
项 目				排管长度 $L \leq 2m$		
				公称直径(mm 以内)		
				100	125	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.088	0.089	0.109
	00150105	一般技工	工日	0.229	0.232	0.283
	00150109	高级技工	工日	0.035	0.036	0.043
材料	19070123	光排管散热器	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	19110125	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	4.200	4.200	4.200
	03633108	冲击钻头 $\phi 10 \sim 20$	根	0.084	0.084	0.084
	31150101	水	m^3	0.459	0.684	0.978
	34020923	道木	m^3		0.006	0.006
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.015	0.017	0.021
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班		0.007	0.009
	99094504	吊装机械III类	台班		0.065	0.086

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-949	10-950	10-951
项 目				排管长度 $L \leq 3\text{m}$		
				公称直径(mm 以内)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.071	0.086	0.095
	00150105	一般技工	工日	0.185	0.224	0.246
	00150109	高级技工	工日	0.029	0.035	0.038
材料	19070123	光排管散热器	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	19110125	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	6.300	6.300	6.300
	03633108	冲击钻头 $\phi 10 \sim 20$	根	0.126	0.126	0.126
	31150101	水	m^3	0.078	0.150	0.222
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.011	0.011	0.012

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-952	10-953	10-954
项 目				排管长度 $L \leq 3m$		
				公称直径(mm 以内)		
				100	125	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.115	0.134	0.142
	00150105	一般技工	工日	0.298	0.348	0.369
	00150109	高级技工	工日	0.046	0.053	0.057
材料	19070123	光排管散热器	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	19110125	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	6.300	6.300	6.300
	03633108	冲击钻头 $\phi 10 \sim 20$	根	0.126	0.126	0.126
	31150101	水	m^3	0.375	0.564	0.807
	34020923	道木	m^3			0.006
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.013	0.015	0.019
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班			0.007
	99094504	吊装机械III类	台班			0.065

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-955	10-956	10-957
项 目				排管长度 $L \leq 4m$		
				公称直径 (mm 以内)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.084	0.101	0.111
	00150105	一般技工	工日	0.218	0.262	0.288
	00150109	高级技工	工日	0.034	0.041	0.045
材料	19070123	光排管散热器	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	19110125	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	11.200	8.400	8.400
	03633108	冲击钻头 $\phi 10 \sim 20$	根	0.224	0.168	0.168
	31150101	水	m ³	0.075	0.141	0.204
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.011	0.011	0.011

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-958	10-959	10-960
项 目				排管长度 $L \leq 4m$		
				公称直径(mm 以内)		
				100	125	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.128	0.150	0.166
	00150105	一般技工	工日	0.333	0.389	0.432
	00150109	高级技工	工日	0.051	0.060	0.067
材料	19070123	光排管散热器	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	19110125	散热器托钩(带膨胀螺栓)	个	8.400	8.400	8.400
	03633108	冲击钻头 $\phi 10 \sim 20$	根	0.168	0.168	0.168
	31150101	水	m^3	0.336	0.510	0.732
	34020923	道木	m^3			0.006
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.012	0.015	0.018
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班			0.007
	99094504	吊装机械III类	台班			0.065

四、暖风机安装

工作内容：吊装、稳固、试运转。计量单位：台

编 号				10-961	10-962	10-963	10-964
项 目				重量(kg 以内)			
				50	100	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.156	0.168	0.218	0.333
	00150105	一般技工	工日	0.405	0.423	0.567	0.866
	00150109	高级技工	工日	0.063	0.067	0.087	0.133
材料	50270111	暖风机	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	15053108	熟铁管箍 DN50	个	2.000	2.000	2.000	2.000
	03051330	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×60	套	4.120	4.120	4.120	4.120
	12050311	机油	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	11112524	厚漆	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	02290103	线麻	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				10-965	10-966	10-967	10-968
项 目				重量(kg 以内)			
				500	1000	1500	2000
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.386	0.545	0.748	0.849
	00150105	一般技工	工日	1.003	1.416	1.945	2.208
	00150109	高级技工	工日	0.154	0.218	0.299	0.340
材料	50270111	暖风机	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	15053108	熟铁管箍 DN50	个	2.000	2.000	2.000	2.000
	03051330	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×60	套	4.120			
	03051358	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M27×130	套		4.120	4.120	
	03051362	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M30×140	套				4.120
	12050311	机油	kg	0.010	0.010	0.010	0.020
	11112524	厚漆	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	02290103	线麻	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99091924	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 30kN	台班	0.250	0.310	0.380	0.530
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.010	0.016	0.026	0.026

五、辐射供暖供冷装置

1. 一体化预制辐射供暖(冷)板

工作内容：基层清理、找平、就位安装、固定连接、试验等。计量单位：m²

编 号				10-969	10-970	10-971
项 目				地面安装	墙面安装	顶棚安装
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.018	0.020	0.029
	00150105	一般技工	工日	0.047	0.052	0.072
	00150109	高级技工	工日	0.007	0.008	0.043
材料	19110141	供暖板	m ²	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	19110143	辐射供暖供冷专用接头	个	(2.500)	(2.500)	(2.500)
	13120303	橡塑保温套管	m	(0.400)	(0.400)	(0.400)
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.005	0.005	0.005

2. 毛细管席

工作内容：施工准备、开箱检查、挂装就位、集管熔接、粘结固定、冲洗试压等。计量单位：10m²

编 号				10-972
项 目				毛细管席
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.415
	00150105	一般技工	工日	0.305
	00150109	高级技工	工日	0.228
材料	32050341	毛细管网	m ²	(10.000)
	15373527	毛细管专用管卡	个	50.000
	12413535	万能胶	kg	2.500
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.002
	21590315	压力表表弯	个	0.002
	31130104	其他材料费	%	3.000
机械	99252514	热板焊机	台班	0.443
	99431896	试压泵 压力 2.5MPa	台班	0.005

3. 预制沟槽保温板

工作内容：基层清理、找平、就位安装、固定等。

计量单位：10m²

编 号				10-973	10-974
项 目				地面安装	墙面安装
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.041	0.045
	00150105	一般技工	工日	0.108	0.118
	00150109	高级技工	工日	0.017	0.018
材料	13190313	预制沟槽保温板	m ²	(10.300)	(10.300)
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000

4. 保温隔热层敷设

工作内容：基层清理、下料切割、铺装、边缝填补等。

计量单位：见表

编 号				10-975	10-976	10-977	10-978
项 目				保护层(铝箔)	隔热板	边界保温带	钢丝网
				10m ²		10m	10m ²
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.020	0.033	0.007	0.035
	00150105	一般技工	工日	0.052	0.086	0.019	0.093
	00150109	高级技工	工日	0.008	0.013	0.003	0.014
材料	13190503	铝箔	m ²	(10.300)	(10.300)	(10.500)	(10.300)
	13120707	聚苯乙烯泡沫板 δ 30	m ²				
	13123517	聚苯乙烯条 10×180	m				
	03550123	热镀锌钢丝网 50×50×3.2	m ²		1.093	0.015	
	12410101	粘结剂	kg	1.500			
	02090111	聚乙烯薄膜 δ 0.05	m ²				
	31010705	密封膏	kg				
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000

5. 辐射供暖供冷管

工作内容：划线定位、切管、调直、煨弯、管道固定、隐蔽充压、冲洗及水压试验等。

计量单位：10m

编 号				10-979	10-980	10-981
项 目				塑料管		
				公称外径(mm 以内)		
				16	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.015	0.016	0.017
	00150105	一般技工	工日	0.040	0.041	0.043
	00150109	高级技工	工日	0.006	0.006	0.007
材料	14313591	地板辐射采暖塑料管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	14313567	柔性塑料套管 $\phi 20$	m	0.204		
	14313568	柔性塑料套管 $\phi 25$	m		0.204	
	14313569	柔性塑料套管 $\phi 32$	m			0.204
	03515151	地暖 U 型卡钉 $\phi 16$	十个	2.625		
	03515152	地暖 U 型卡钉 $\phi 20$	十个		2.625	
	03515153	地暖 U 型卡钉 $\phi 25$	十个			2.625
	31150101	水	m ³	0.005	0.006	0.008
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-982	10-983	10-984
项 目				铝塑复合管		
				公称外径(mm)		
				≤16	≤20	≤25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.028	0.031	0.034
	00150105	一般技工	工日	0.072	0.080	0.088
	00150109	高级技工	工日	0.011	0.012	0.014
材料	14551101	铝塑复合管	m	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	03652422	钢锯条	根	0.110	0.132	0.158
	03270102	铁砂布	张	0.043	0.053	0.066
	31150301	电	kW·h	1.203	1.245	1.289
	31150101	水	m ³	0.005	0.008	0.014
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002

工作内容：调直、切管、坡口、焊接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗。

计量单位：10m

编 号				10-985	10-986
项 目				铜管	
				公称外径(mm)	
				≤15	≤18
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.048	0.050
	00150105	一般技工	工日	0.124	0.131
	00150109	高级技工	工日	0.019	0.020
材料	14130103	铜管	m	(10.160)	(10.160)
	03652422	钢锯条	根	0.053	0.053
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.015	0.019
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.017	0.020
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg	0.023	0.030
	03430511	铜气焊丝	kg	0.158	0.174
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.036	0.040
	02270131	破布	kg	0.071	0.080
	12370305	氧气	m ³	0.396	0.464
	12370335	乙炔气	kg	0.155	0.172
	31150101	水	m ³	0.005	0.008
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.004	0.004
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.002	0.002
	99192707	电动弯管机 弯管直径 50mm	台班	0.220	0.220

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-987	10-988
项 目				铜管	
				公称外径 (mm)	
				≤22	≤28
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.053	0.055
	00150105	一般技工	工日	0.139	0.144
	00150109	高级技工	工日	0.021	0.022
材料	14130103	铜管	m	(10.160)	(10.160)
	03652422	钢锯条	根	0.126	0.145
	03210206	砂轮片 $\phi 100$	片	0.024	0.024
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.023	0.023
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg	0.040	0.050
	03430511	铜气焊丝	kg	0.192	0.226
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.045	0.068
	02270131	破布	kg	0.090	0.150
	12370305	氧气	m ³	0.544	0.684
	12370335	乙炔气	kg	0.191	0.243
	31150101	水	m ³	0.014	0.023
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.004	0.008
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.002	0.002
	99192707	电动弯管机 弯管直径 50mm	台班	0.220	0.220

6. 加热电缆敷设

工作内容：基层清理、电缆检查、标称电阻及绝缘电阻测试、就位安装、与金属网固定、冷热线连接等。 计量单位：100m

编 号				10-989
项 目				加热电缆敷设
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.137
	00150105	一般技工	工日	0.328
	00150109	高级技工	工日	0.082
材料	25430161	加热电缆	m	(101.000)
	31130104	其他材料费	%	3.000
机械	98110149	电缆电阻测试仪	台班	0.180

六、分/集水器安装

1. 不带箱分/集水器安装

工作内容：外观检查，固定支架、分/集水器安装，与分支管连接，水压试验等。 计量单位：组

编 号				10-990	10-991	10-992	10-993
项 目				分支管(环路以内)			
				2	4	6	8
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.025	0.039	0.048	0.059
	00150105	一般技工	工日	0.065	0.101	0.124	0.152
	00150109	高级技工	工日	0.010	0.015	0.019	0.023
材料	20270103	分集水器(不带箱)	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03070108	膨胀螺栓 M6×50	套	4.120	4.120	4.120	4.120
	03633111	冲击钻头 $\phi 10$	根	0.048	0.048	0.048	0.048
	03652422	钢锯条	根	0.060	0.104	0.164	0.224
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.007	0.012	0.019	0.026
	31150101	水	m ³	0.002	0.003	0.004	0.005
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000

2. 带箱分/集水器安装

工作内容：外观检查，箱体、固定支架、分/集水器安装，箱体周边缝隙填堵，与分支管连接，水压试验等。

计量单位：组

编 号				10-994	10-995	10-996	10-997
项 目				分支管(环路以内)			
				2	4	6	8
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.029	0.046	0.055	0.068
	00150105	一般技工	工日	0.076	0.120	0.143	0.178
	00150109	高级技工	工日	0.012	0.018	0.022	0.027
材料	20270105	分集水器(带箱)	组	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03070108	膨胀螺栓 M6×50	套	4.120	4.120	4.120	4.120
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m ³	0.030	0.040	0.050	0.060
	03633111	冲击钻头 φ10	根	0.048	0.048	0.048	0.048
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.007	0.012	0.019	0.026
	31150101	水	m ³	0.002	0.003	0.004	0.005
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000

第六章 采暖、给排水设备

说 明

一、本章适用于采暖、生活给排水系统中的给水设备、气压罐、太阳能集热装置、地源（水源、气源）热泵机组、除砂器、水处理器、水箱自洁器、水质净化器、紫外线杀菌设备、热水器、开水炉、消毒器、消毒锅、直饮水设备、组装水箱安装等项目。

二、本章设备安装子目中均包括设备本体以及与其配套的管道、附件、部件的安装和单机试运转或水压试验、通水调试等内容。均不包括与设备外接的第一片法兰或第一个连接口以外的安装工程量，应另行计算。设备安装项目中包括与本体配套的压力表、温度计等附件的安装，如实际未随设备供应附件时，其材料另行计算。

三、给水设备、地源热泵机组均按整体组成安装编制。给水设备适用于变频给水设备、稳压给水设备、无负压给水设备。

四、地源热泵系统机械钻孔子目适用于有效深度 100m 内的垂直地埋管成孔，子目包括泥浆池及排浆沟槽开挖，但不包括施工中产生的污水、冲洗水及其他施工用水排入临时沉淀池的泥浆水沉淀处理和外运。

五、本章动力机械设备单机试运转所用的水、电耗用量应另行计算；静置设备水压试验、通水调试所用消耗量已列入相应项目中。

六、组装水箱的连接材料是按随水箱配套供应考虑的。现场制作安装的水箱执行第三册《静置设备与工艺金属结构制作安装工程》相应项目。

七、本章设备安装子目中均未包括减震装置、机械设备的拆装检查、基础灌浆、地脚螺栓的埋设，若发生时执行第一册《机械设备安装工程》相应项目。

八、本章设备安装子目中均未包括设备支架或底座制作安装，如采用型钢支架执行第十三册《其他及附属工程》相应子目，混凝土及砖底座执行《江苏省建筑与装饰工程消耗量》相应项目。

九、随设备配备的各种控制箱（柜）、电气接线及电气调试等，执行第四册《电气设备安装工程》相应项目。

十、太阳能集热器是按集中成批安装编制的，如发生 4m^2 以下工程量时，人工、机械乘以系数 1.10。

工程量计算规则

一、各种设备安装项目除另有说明外，按设计图示规格、型号、重量，均以“台”为计量单位。

二、给水设备按同一底座重量计算，不分泵组出口管道公称直径，按设备重量列项，以“套”为计量单位。

三、太阳能集热装置区分平板、玻璃真空管型式，以“ m^2 ”为计量单位。

四、地源热泵机组。

1. 地源热泵机组按设备重量，以“台”为计量单位。

2. 地源热泵系统垂直地埋管成孔及回填按设计图示尺寸，以有效成孔深度“10m”为计量单位。

3. 地埋塑料管热熔安装按设计图示尺寸以“10m”为计量单位。

4. 地源热泵系统机械钻孔按设计深度，以“10m”为计量单位。

5. 地源热泵用塑料集（分）水器按设计数量，以“个”为计量单位。

五、电热水器分挂式、立式安装，以“台”为计量单位。

六、水箱安装项目按水箱设计容量，以“台”为计量单位。

一、给水设备

工作内容：基础定位、开箱检查、基础铲麻面、泵体及其配套的部件、附件安装、单机试运转等。

计量单位：套

编 号				10-998	10-999	10-1000
项 目				设备重量(t 以内)		
				0.4	0.6	0.8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.289	1.740	1.970
	00150105	一般技工	工日	3.608	4.872	5.518
	00150109	高级技工	工日	0.258	0.348	0.394
材料	03590421	平垫铁	kg	3.450	4.060	5.080
	03590200	斜垫铁	kg	3.000	4.080	5.100
	01295531	薄钢板	kg	0.240	0.280	0.480
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.300	0.330	0.410
	12370305	氧气	m ³	0.200	0.240	0.360
	12370335	乙炔气	kg	0.077	0.092	0.138
	05030100	木方材	m ³	0.002	0.003	0.004
	12331305	丙酮清洗剂	kg	0.300	0.350	0.450
	12010903	煤油	kg	1.050	1.450	3.030
	12050311	机油	kg	0.630	0.870	1.818
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.252	0.348	0.727
	11112525	铅油	kg	0.151	0.209	0.436
	02010535	无石棉橡胶板 $\delta 3\sim 6$	kg	1.450	1.570	3.020
	34020925	道木 250×200×2500	根			0.003
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.560	1.860	3.600
	13121124	聚酯乙稀泡沫塑料	kg	0.340	0.408	0.550
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.241	0.248	0.418
	99094504	吊装机械III类	台班	0.113	0.194	0.500
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.116	0.128	0.158

工作内容：同前。

计量单位：套

编 号				10-1001	10-1002	10-1003
项 目				设备重量(t 以内)		
				1	1.2	1.5
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.216	2.602	3.111
	00150105	一般技工	工日	6.207	7.286	8.712
	00150109	高级技工	工日	0.444	0.521	0.622
材料	03590421	平垫铁	kg	5.080	7.500	7.500
	03590200	斜垫铁	kg	5.100	8.500	8.500
	01295531	薄钢板	kg	0.576	0.800	0.960
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.410	0.630	0.630
	12370305	氧气	m ³	0.390	0.660	0.690
	12370335	乙炔气	kg	0.150	0.254	0.265
	05030100	木方材	m ³	0.007	0.011	0.016
	12331305	丙酮清洗剂	kg	0.540	0.900	1.500
	12010903	煤油	kg	3.650	5.010	6.750
	12050311	机油	kg	2.190	3.006	4.050
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.876	1.202	1.620
	11112525	铅油	kg	0.526	0.721	0.972
	02010535	无石棉橡胶板 $\delta 3\sim 6$	kg	5.244	7.610	12.550
	34020925	道木 250×200×2500	根	0.005	0.006	0.007
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	5.040	5.800	6.800
	13121124	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	0.590	0.660	0.760
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.499	0.757	0.888
	99094504	吊装机械III类	台班	0.833	1.332	1.665
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.158	0.243	0.243

二、气压罐

工作内容：外观检查、罐体及其配套的部件、附件安装、就位、充水、试压、调试等。

计量单位：台

编 号				10-1004	10-1005	10-1006
项 目				罐体直径(mm 以内)		
				400	600	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.678	0.762	0.854
	00150105	一般技工	工日	1.896	2.133	2.389
	00150109	高级技工	工日	0.135	0.152	0.171
材料	03590421	平垫铁	kg	2.066	2.325	2.830
	03590200	斜垫铁	kg	1.079	1.214	1.349
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.167	0.188	0.208
	12370305	氧气	m ³	0.183	0.207	0.228
	12370335	乙炔气	kg	0.070	0.080	0.088
	12010903	煤油	kg	0.970	1.120	1.280
	34020925	道木 250×200×2500	根	0.049	0.052	0.056
	31150101	水	m ³	0.690	1.554	2.760
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.008	1.108	1.312
	13121124	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	0.990	1.062	1.116
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.166	0.207	0.259
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.181	0.218	0.264
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.064	0.072	0.080
	99431904	试压泵 压力 30MPa	台班	0.008	0.010	0.012

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				10-1007	10-1008	10-1009
项 目				罐体直径(mm 以内)		
				1000	1200	1400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.956	1.070	1.198
	00150105	一般技工	工日	2.676	2.997	3.357
	00150109	高级技工	工日	0.191	0.214	0.240
材料	03590421	平垫铁	kg	4.132	5.166	10.330
	03590200	斜垫铁	kg	2.158	2.698	5.396
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.330	0.417	0.833
	12370305	氧气	m ³	0.366	0.459	0.915
	12370335	乙炔气	kg	0.141	0.177	0.352
	12010903	煤油	kg	1.455	1.685	1.905
	34020925	道木 250×200×2500	根	0.061	0.065	0.075
	31150101	水	m ³	4.320	6.220	8.460
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.396	1.426	1.528
	13121124	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	1.344	1.380	1.464
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.293	0.387	0.495
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.297	0.376	0.465
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.127	0.161	0.321
	99431904	试压泵 压力 30MPa	台班	0.015	0.018	0.024

三、太阳能集热器

工作内容：开箱检查、集热板稳固、安装、与进出水管连接、通水试验等。

计量单位：m²

编 号				10-1010	10-1011
项 目				平板式	全玻璃真空管
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.150	0.213
	00150105	一般技工	工日	0.421	0.596
	00150109	高级技工	工日	0.030	0.043
材料	03590803	预埋铁件	kg	2.295	1.755
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.380	0.301
	12370305	氧气	m ³	0.090	0.090
	12370335	乙炔气	kg	0.035	0.035
	80212115	预拌混凝土(非泵送型) C20	m ³	0.017	0.017
	03051329	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×50	套	2.403	2.403
	12050311	机油	kg	0.006	0.011
	31150101	水	m ³	0.030	0.023
	15021108	镀锌活接头 DN32	个	0.147	0.295
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0.148	0.296
	12331305	丙酮清洗剂	kg	1.189	1.189
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.048	0.055
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.146	0.116
	99094504	吊装机械III类	台班		0.037

四、地源(水源、气源)热泵机组

1. 地源(水源、气源)热泵机组

工作内容：基础验收、开箱检查、设备及附件就位、固定、垫铁焊接、单机试运转等。 计量单位：组

编 号				10-1012	10-1013	10-1014
项 目				设备重量(t 以内)		
				1	3	5
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.914	1.769	2.809
	00150105	一般技工	工日	2.560	4.953	7.867
	00150109	高级技工	工日	0.183	0.354	0.562
材料	03590421	平垫铁	kg	5.080	8.130	12.260
	03590200	斜垫铁	kg	5.100	8.160	12.610
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.410	0.720	0.800
	05030100	木方材	m ³	0.009	0.016	0.030
	34020923	道木	m ³	0.010	0.030	0.040
	12010903	煤油	kg	1.730	3.150	4.180
	12050311	机油	kg	0.980	1.480	1.970
	12331305	丙酮清洗剂	kg	0.153	0.408	0.550
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.410	0.720	1.000
	12370305	氧气	m ³	0.360	0.690	0.810
	12370335	乙炔气	kg	0.138	0.265	0.312
	02010535	无石棉橡胶板 δ 3~6	kg	1.860	4.615	6.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.600	2.000	2.500
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.260	0.286	0.325
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.077	0.190	0.248
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.158	0.278	0.309

工作内容：同前。

计量单位：组

编 号				10-1015	10-1016	10-1017
项 目				设备重量(t 以内)		
				8	10	15
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.093	4.623	5.776
	00150105	一般技工	工日	11.462	12.944	16.173
	00150109	高级技工	工日	0.819	0.925	1.155
材料	03590421	平垫铁	kg	15.490	31.500	47.250
	03590200	斜垫铁	kg	16.050	25.470	45.710
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	1.050	1.680	2.100
	05030100	木方材	m ³	0.035	0.038	0.044
	34020923	道木	m ³	0.062	0.070	0.077
	12010903	煤油	kg	5.880	10.500	15.750
	12050311	机油	kg	2.803	3.030	3.540
	12331305	丙酮清洗剂	kg	0.920	3.060	4.570
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.870	2.020	2.220
	12370305	氧气	m ³	1.530	6.120	9.180
	12370335	乙炔气	kg	0.589	2.354	3.531
	02010535	无石棉橡胶板 δ 3~6	kg	9.000	12.000	15.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	4.800	7.500	9.800
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.390	0.540	0.702
	99094504	吊装机械III类	台班	0.371	0.484	0.641
	99250327	直流弧焊机 功率 32kW	台班	0.406	0.649	0.811

2. 地埋管

工作内容：放线定位，竖立钻机，钻机定位，安装钻机头、钻机提升装置和钻头充水(泥浆)等附属装置，钻孔定位，钻孔，泥浆循环排渣，成孔，退出钻杆，清理废土和岩石，机位移动。 计量单位：10m

编 号				10-1018	10-1019	10-1020	10-1021
项 目				机械钻孔(土孔)		机械钻孔(岩孔)	
				公称外径 160(mm)以内	公称外径 200(mm)以内	公称外径 160(mm)以内	公称外径 200(mm)以内
				有效深度 100m 内			
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.200	0.230	0.320	0.342
	00150105	一般技工	工日	0.420	0.479	0.670	0.701
	00150109	高级技工	工日	0.070	0.081	0.110	0.118
机械	99030794	地源热泵钻机 RP-150	台班	0.375	0.500	2.420	3.104

工作内容：回填料制作，机械回填。 计量单位：10m

编 号				10-1022	10-1023
项 目				垂直地埋管管孔回填	
				公称外径 160(mm)以内	公称外径 200(mm)以内
				有效深度 100m 内	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.004	0.004
	00150105	一般技工	工日	0.008	0.008
	00150109	高级技工	工日	0.002	0.002
材料	04010134	水泥 32.5 级	kg	20.000	30.000
	04030109	粗砂	t	0.005	0.008
	04090313	膨润土 200 目	kg	5.000	7.500
机械	99430705	泥浆泵 出口直径 50mm	台班	0.006	0.012

工作内容：管道 U 型热熔弯焊，管道试压，管道稳压机械下井，安装就位，二次试压。

计量单位：10m

编 号				10-1024	10-1025
项 目				垂直地理塑料管热熔安装 公称外径(mm)以内	
				32 热熔 单 U 管	25 热熔 双 U 管
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.040	0.040
	00150105	一般技工	工日	0.110	0.110
	00150109	高级技工	工日	0.017	0.017
材料	14310108	塑料管 dn32	m	(10.200)	
	14310107	塑料管 dn25	m		(10.200)
	15235161	塑料管热熔 90 度弯头 DN32	个	(0.126)	
	15235165	塑料管热熔 U 型弯头 DN25	个		(0.063)
	15235163	塑料管热熔 U 型弯头 DN32	个	(0.063)	
	31150101	水	m ³	0.023	0.023
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000
机械	99030794	地源热泵钻机 RP-150	台班	0.002	0.001
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.005	0.004

工作内容：划线定位，定标高，热熔接管，水平管敷设，管道试压。

计量单位：10m

编 号				10-1026	10-1027	10-1028	10-1029
项 目				水平地理塑料管安装 热熔			
				公称外径 (mm 以内)			
				32	40	50	63
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.060	0.066	0.073	0.080
	00150105	一般技工	工日	0.157	0.173	0.188	0.207
	00150109	高级技工	工日	0.024	0.027	0.029	0.032
材料	14310102	塑料管	m	(10.200)	(10.200)	(10.200)	(10.200)
	15173503	塑料管件	个	(5.460)	(5.390)	(5.810)	(5.780)
	03652422	钢锯条	根	0.078	0.093	0.127	0.146
	03270102	铁砂布	张	0.027	0.038	0.050	0.057
	31150301	电	kW·h	0.563	0.675	0.788	1.122
	01295519	中厚钢板	kg	0.034	0.037	0.039	0.042
	12370305	氧气	m ³	0.003	0.006	0.006	0.006
	12370335	乙炔气	kg	0.001	0.002	0.002	0.002
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	31150101	水	m ³	0.023	0.040	0.053	0.088
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.008	0.009	0.010	0.010
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.004	0.005	0.005	0.005
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.004	0.005	0.005	0.005
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.015	0.016	0.016	0.017
	14370505	橡胶软管 φ20	m	0.007	0.007	0.007	0.008
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.002	0.002	0.002	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.002	0.002	0.002	0.003
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.001	0.001	0.002	0.002
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.001	0.002	0.002	0.002
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				10-1030	10-1031	10-1032	10-1033
项 目				水平埋地塑料管安装 热熔			
				公称外径(mm 以内)			
				75	90	110	160
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.083	0.088	0.100	0.114
	00150105	一般技工	工日	0.215	0.230	0.259	0.296
	00150109	高级技工	工日	0.033	0.036	0.040	0.046
材料	14310102	塑料管	m	(10.150)	(10.150)	(10.150)	(10.150)
	15173503	塑料管件	个	(3.050)	(2.990)	(2.570)	(0.650)
	03652422	钢锯条	根	0.241	0.306	0.583	
	03270102	铁砂布	张	0.070	0.075	0.076	0.081
	01295519	中厚钢板	kg	0.044	0.047	0.049	0.110
	31150301	电	kW·h	1.254	1.670	1.902	
	12370305	氧气	m ³	0.006	0.006	0.006	0.006
	12370335	乙炔气	kg	0.002	0.002	0.002	0.002
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.002	0.003	0.003	0.003
	31150101	水	m ³	0.145	0.204	0.353	0.764
	02010105	橡胶板 δ 1~3	kg	0.011	0.011	0.012	0.016
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	0.006	0.006	0.006	0.012
	16310104	螺纹阀门 DN20	个	0.005	0.006	0.006	0.006
	14010311	焊接钢管 DN20	m	0.019	0.020	0.021	0.023
	14370505	橡胶软管 φ20	m	0.008	0.008	0.009	0.010
	21110305	弹簧压力表 Y-100 0-1.6MPa	只	0.003	0.003	0.003	0.003
	21590315	压力表表弯	个	0.003	0.003	0.003	0.003
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班				0.003
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班				0.033
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.002	0.002	0.002	0.002
	99250921	热熔对接焊机 直径 160mm	台班				0.150
	99431897	试压泵 压力 3MPa	台班	0.002	0.002	0.002	0.003
	99210103	木工圆锯机 直径 500mm	台班				0.011
	99430106	电动单级离心清水泵 出口直径 100mm	台班	0.002	0.002	0.002	0.005

3. 地源热泵用塑料集(分)水器

工作内容：集分水器固定，安装等。

计量单位：个

编 号				10-1034	10-1035
项 目				DN200 以内	DN325 以内
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.047	0.064
	00150105	一般技工	工日	0.170	0.230
	00150109	高级技工	工日	0.019	0.025
材料	20270101	塑料集分水器	个	(1.000)	(1.000)
机械	99431896	试压泵 压力 2.5MPa	台班	0.083	0.125

五、除砂器

工作内容：基础验收、开箱检查、设备及附件就位、固定、单机试运转等。 计量单位：台

编 号				10-1036	10-1037	10-1038
项 目				水处理量(m³/h 以内)		
				50	100	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.560	0.615	0.697
	00150105	一般技工	工日	1.566	1.720	1.952
	00150109	高级技工	工日	0.112	0.123	0.139
材料	03590421	平垫铁	kg	0.268	0.536	0.805
	03590200	斜垫铁	kg	0.415	0.830	1.245
	01295531	薄钢板	kg	0.132	0.264	0.396
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.220	0.360	0.440
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.074	0.148	0.222
	05030100	木方材	m³	0.001	0.003	0.004
	12050311	机油	kg	0.017	0.035	0.052
	12010903	煤油	kg	0.256	0.513	0.769
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.011	0.021	0.032
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	1.978	3.955	5.933
	12370305	氧气	m³	0.009	0.012	0.018
	12370335	乙炔气	kg	0.003	0.005	0.007
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.085	0.139	0.169

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				10-1039	10-1040
项 目				水处理量(m ³ /h 以内)	
				200	300
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.755	0.860
	00150105	一般技工	工日	2.116	2.409
	00150109	高级技工	工日	0.151	0.172
材料	03590421	平垫铁	kg	1.073	1.341
	03590200	斜垫铁	kg	1.660	2.075
	01295531	薄钢板	kg	0.528	0.660
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.660	0.780
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.296	0.370
	05030100	木方材	m ³	0.006	0.007
	12050311	机油	kg	0.069	0.086
	12010903	煤油	kg	1.026	1.282
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.043	0.053
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	7.910	9.888
	12370305	氧气	m ³	0.060	0.090
	12370335	乙炔气	kg	0.023	0.035
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.016	0.020
	99094504	吊装机械III类	台班	0.143	0.190
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.254	0.300

六、水处理器

1. 水处理器安装(螺纹连接)

工作内容：外观检查、设备安装、接管、通水调试等。

计量单位：台

编 号				10-1041	10-1042	10-1043
项 目				进口管径(mm 以内)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.038	0.042	0.054
	00150105	一般技工	工日	0.106	0.117	0.153
	00150109	高级技工	工日	0.008	0.008	0.011
材料	15021703	镀锌丝堵 DN15	个	1.010	1.010	1.010
	15021105	镀锌活接头 DN15	个	1.010		
	15021106	镀锌活接头 DN20	个		1.010	
	15021107	镀锌活接头 DN25	个			1.010
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2.118	2.590	3.063
	31150101	水	m ³		0.002	0.003
	12050311	机油	kg	0.072	0.079	0.092
	12331305	丙酮清洗剂	kg	0.120	0.130	0.140
	12010903	煤油	kg	0.020	0.020	0.040
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				10-1044	10-1045	10-1046
项 目				进口管径(mm 以内)		
				32	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.066	0.071	0.100
	00150105	一般技工	工日	0.186	0.199	0.279
	00150109	高级技工	工日	0.013	0.014	0.020
材料	15021703	镀锌丝堵 DN15	个	1.010	1.010	1.010
	15021108	镀锌活接头 DN32	个	1.010		
	15021109	镀锌活接头 DN40	个		1.010	
	15021110	镀锌活接头 DN50	个			1.010
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	3.720	4.474	5.416
	31150101	水	m ³	0.004	0.007	0.011
	12050311	机油	kg	0.109	0.139	0.166
	12060317	清油	kg	0.030	0.037	0.045
	12331305	丙酮清洗剂	kg	0.150	0.160	0.170
	12010903	煤油	kg	0.040	0.040	0.050
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000

2. 水处理器安装(法兰连接)

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				10-1047	10-1048	10-1049	10-1050
项 目				进口管径(mm 以内)			
				50	70	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.128	0.238	0.322	0.403
	00150105	一般技工	工日	0.358	0.667	0.902	1.129
	00150109	高级技工	工日	0.025	0.048	0.064	0.081
材料	02010535	无石棉橡胶板 δ 3~6	kg	0.140	0.180	0.260	0.350
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.133	0.237	0.271	0.363
	12370305	氧气	m ³	0.009	0.072	0.090	0.117
	12370335	乙炔气	kg	0.003	0.028	0.035	0.045
	12050311	机油	kg	0.050	0.075	0.085	0.120
	12331305	丙酮清洗剂	kg	0.042	0.090	0.114	0.118
	31150101	水	m ³	0.011	0.021	0.028	0.043
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.051	0.091	0.104	0.140

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				10-1051	10-1052	10-1053	10-1054
项 目				进口管径(mm 以内)			
				125	150	200	300
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.476	0.519	0.735	1.346
	00150105	一般技工	工日	1.332	1.455	2.057	3.768
	00150109	高级技工	工日	0.095	0.104	0.147	0.269
材料	02010535	无石棉橡胶板 δ 3~6	kg	0.460	0.550	0.660	0.730
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.423	0.474	1.192	2.999
	12370305	氧气	m ³	0.135	0.174	0.459	0.621
	12370335	乙炔气	kg	0.052	0.067	0.177	0.239
	12050311	机油	kg	0.130	0.170	0.241	0.357
	12331305	丙酮清洗剂	kg	0.200	0.244	0.110	0.208
	31150101	水	m ³	0.068	0.097	0.173	0.389
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班			0.023	0.042
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.163	0.182	0.459	1.155
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班			0.009	0.011

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				10-1055	10-1056	10-1057
项 目				进口管径(mm 以内)		
				400	500	600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.966	2.457	2.837
	00150105	一般技工	工日	5.504	6.880	7.944
	00150109	高级技工	工日	0.393	0.491	0.568
材料	02010535	无石棉橡胶板 δ 3~6	kg	1.380	1.660	1.680
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	5.049	6.959	7.289
	12370305	氧气	m ³	0.792	0.834	0.858
	12370335	乙炔气	kg	0.305	0.321	0.330
	12050311	机油	kg	0.456	0.565	0.684
	12331305	丙酮清洗剂	kg	0.334	0.460	0.506
	31150101	水	m ³	0.691	1.079	1.554
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.065	0.072	0.079
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.017	0.023	0.036
	99252502	电焊机(综合)	台班	1.944	2.679	2.806

七、水箱自洁器

工作内容：外观检查、设备就位、设备及附件安装、接管、调试等。 计量单位：台

编 号				10-1058
项 目				水箱自洁器
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.189
	00150105	一般技工	工日	0.531
	00150109	高级技工	工日	0.038
材料	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1.884
	02010535	无石棉橡胶板 δ 3~6	kg	0.020
	11112525	铅油	kg	0.040
	12060317	清油	kg	0.010
	12050311	机油	kg	0.012
	31130104	其他材料费	%	3.000

八、水质净化器

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				10-1059	10-1060	10-1061
项 目				罐体直径(mm 以内)		
				400	500	600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.603	0.671	0.761
	00150105	一般技工	工日	1.688	1.876	2.129
	00150109	高级技工	工日	0.121	0.134	0.152
材料	01295531	薄钢板	kg	0.500	0.700	0.950
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.220	0.360	0.440
	12370305	氧气	m ³	0.009	0.012	0.018
	12370335	乙炔气	kg	0.003	0.005	0.007
	12331305	丙酮清洗剂	kg	0.050	0.070	0.100
	02010535	无石棉橡胶板 δ 3~6	kg	0.120	0.135	0.160
	31150101	水	m ³	0.691	1.079	1.554
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.140	0.185	0.225
	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班			0.176
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.085	0.139	0.169

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				10-1062	10-1063	10-1064
项 目				罐体直径(mm 以内)		
				800	1000	1200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.830	0.939	1.206
	00150105	一般技工	工日	2.323	2.627	3.377
	00150109	高级技工	工日	0.166	0.187	0.242
材料	01295531	薄钢板	kg	1.200	1.500	1.850
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.660	0.780	1.600
	12370305	氧气	m ³	0.060	0.090	0.120
	12370335	乙炔气	kg	0.023	0.035	0.046
	12331305	丙酮清洗剂	kg	0.120	0.150	0.200
	02010535	无石棉橡胶板 δ 3~6	kg	0.200	0.250	0.350
	31150101	水	m ³	2.763	4.318	6.217
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.180	0.249	0.330
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.279	0.320	0.360
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.254	0.300	0.616

九、紫外线杀菌设备

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				10-1065	10-1066	10-1067	10-1068
项 目				进口管径(mm 以内)			
				25	40	50	70
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.095	0.141	0.183	0.221
	00150105	一般技工	工日	0.266	0.395	0.512	0.619
	00150109	高级技工	工日	0.019	0.028	0.037	0.044
材料	01295531	薄钢板	kg	0.283	0.420	0.537	0.735
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0.942	1.507	1.884	2.638
	12050311	机油	kg	0.082	0.133	0.160	0.170
	12331305	丙酮清洗剂	kg	0.010	0.016	0.020	0.023
	31150101	水	m ³	1.391	1.905	2.305	2.381
	02010535	无石棉橡胶板 δ 3~6	kg		0.165	0.210	0.270
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg				0.140
	12370305	氧气	m ³				0.039
	12370335	乙炔气	kg				0.015
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.068	0.126	0.171	0.180
	99252502	电焊机(综合)	台班				0.056

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				10-1069	10-1070	10-1071	10-1072
项 目				进口管径(mm 以内)			
				80	100	125	150
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.278	0.315	0.417	0.436
	00150105	一般技工	工日	0.779	0.881	1.169	1.221
	00150109	高级技工	工日	0.056	0.063	0.084	0.087
材料	01295531	薄钢板	kg	0.919	1.131	1.555	1.767
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	3.014			
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.175	0.215	0.296	0.336
	12050311	机油	kg	0.180	0.192	0.210	0.258
	12370305	氧气	m ³	0.069	0.117	0.135	0.174
	12331305	丙酮清洗剂	kg	0.036	0.044	0.060	0.068
	12370335	乙炔气	kg	0.027	0.045	0.052	0.067
	02010535	无石棉橡胶板 δ 3~6	kg	0.390	0.525	0.690	0.875
	31150101	水	m ³	2.981	2.981	3.381	3.481
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.225	0.090	0.113	0.135
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.070	0.086	0.118	0.134

十、热水器、开水炉

1. 蒸汽间断式开水炉安装

工作内容：就位、稳固、附件安装、水压试验等。

计量单位：台

编 号				10-1073	10-1074	10-1075
项 目				型号/容积(L)		
				1#/60	2#/100	3#/160
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.219	0.224	0.257
	00150105	一般技工	工日	0.615	0.628	0.720
	00150109	高级技工	工日	0.044	0.045	0.052
材料	52010309	蒸汽间断式开水炉	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	13010940	无石棉松绳 $\phi 13 \sim 19$	kg	0.010	0.010	0.010
	11112525	铅油	kg	0.100	0.100	0.100
	12050311	机油	kg	0.020	0.020	0.020
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0.757	0.757	0.757
	31150101	水	m ³	0.090	0.150	0.180
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000

2. 电热水器安装

工作内容：同前。 计量单位：台

编 号				10-1076	10-1077	10-1078
项 目				挂式		
				RS15 型	RS30 型	RS50 型
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.062	0.074	0.119
	00150105	一般技工	工日	0.175	0.205	0.332
	00150109	高级技工	工日	0.012	0.015	0.024
材料	52010101	电热水器	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	15021305	镀锌管箍 DN15	个	2.020	2.020	
	15021307	镀锌管箍 DN25	个			2.020
	03051327	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×100	套	4.120	4.120	4.120
	04010134	水泥 32.5 级	kg	1.000	1.000	1.000
	04030107	中砂	t	0.003	0.003	0.003
	11112525	铅油	kg	0.050	0.050	0.100
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0.565	0.565	0.942
	31150101	水	m ³	0.022	0.045	0.075
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				10-1079	10-1080	10-1081
项 目				立式		
				RS50 型	RS100 型	RS300 型
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.126	0.175	0.286
	00150105	一般技工	工日	0.351	0.489	0.802
	00150109	高级技工	工日	0.025	0.035	0.057
材料	52010101	电热水器	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	15021307	镀锌管箍 DN25	个	2.020	2.020	
	15021309	镀锌管箍 DN40	个			2.020
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0.942	0.942	1.507
	31150101	水	m ³	0.075	0.150	0.360
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000

3. 立式电开水炉安装

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				10-1082
项 目				开水炉
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.096
	00150105	一般技工	工日	0.267
	00150109	高级技工	工日	0.019
材料	52010301	电开水炉	台	(1.000)
	15021305	镀锌管箍 DN15	个	2.020
	11112525	铅油	kg	0.050
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0.565
	31150101	水	m ³	0.300
	31130104	其他材料费	%	3.000

4. 容积式热交换器安装

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				10-1083	10-1084	10-1085
项 目				型号/容积(L)		
				1#/500	2#/720	3#/1000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.436	0.555	0.601
	00150105	一般技工	工日	1.219	1.555	1.682
	00150109	高级技工	工日	0.087	0.111	0.120
材料	52010123	容积式水加热器	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051335	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M14×50	套	8.240	8.240	8.240
	02010101	橡胶板	kg	1.620	1.620	1.620
	11112525	铅油	kg	0.160	0.160	0.160
	12050311	机油	kg	0.100	0.100	0.100
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	3.767	3.767	3.767
	31150101	水	m ³	0.600	0.840	1.200
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.026	0.029	0.033
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.036	0.055	0.070

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				10-1086	10-1087	10-1088	10-1089
项 目				型号/容积(L)			
				4#/1500	5#/2000	6#/3000	7#/5000
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.766	0.766	1.098	1.424
	00150105	一般技工	工日	2.144	2.144	3.075	3.987
	00150109	高级技工	工日	0.153	0.153	0.220	0.285
材料	52010123	容积式水加热器	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02010101	橡胶板	kg	3.620	3.620	3.620	3.620
	11112525	铅油	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	12050311	机油	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	3.767	3.767	3.767	3.767
	31150101	水	m ³	1.800	2.400	3.600	6.000
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.026	0.031	0.033	0.039
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.045	0.059	0.068	0.077

十一、消毒器、消毒锅

1. 消毒器安装

工作内容：就位、找平找正、附件安装、调试等。

计量单位：台

编 号				10-1090	10-1091	10-1092
项 目				湿式		干式
				250×400	900×900	700×1600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.056	0.076	0.113
	00150105	一般技工	工日	0.158	0.211	0.315
	00150109	高级技工	工日	0.011	0.015	0.023
材料	18610111	湿式消毒器 250×400	台	(1.000)		
	18610112	湿式消毒器 900×900	台		(1.000)	
	18610102	干式消毒器 700×1600	台			(1.000)
	02010101	橡胶板	kg	0.150	0.150	0.150
	13010946	油浸无石棉绳	kg	0.100	0.100	0.100
	11112525	铅油	kg	0.300	0.300	0.600
	12050311	机油	kg	0.100	0.100	0.100
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0.565	0.565	0.565
	11430320	红丹粉	kg	0.010	0.010	0.010
	12060317	清油	kg	0.010	0.010	0.010
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000

2. 消毒锅安装

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				10-1093	10-1094	10-1095	10-1096
项 目				型号			
				1#	2#	3#	4#
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.104	0.125	0.136	0.161
	00150105	一般技工	工日	0.291	0.350	0.382	0.450
	00150109	高级技工	工日	0.021	0.025	0.027	0.032
材料	18610301	消毒锅 1#	台	(1.000)			
	18610302	消毒锅 2#	台		(1.000)		
	18610303	消毒锅 3#	台			(1.000)	
	18610304	消毒锅 4#	台				(1.000)
	13010946	油浸无石棉绳	kg	0.100	0.100	0.180	0.180
	11112525	铅油	kg	0.300	0.300	0.300	0.300
	12050311	机油	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0.565	0.565	0.565	0.565
	11430320	红丹粉	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	12060317	清油	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000

十二、直饮水设备

工作内容：稳装、找平找正、附件安装、调试等。

计量单位：台

编 号				10-1097	10-1098	10-1099	10-1100
项 目				设备供水量(t/h 以内)			
				1	2	4	6
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.241	0.374	0.554	0.639
	00150105	一般技工	工日	0.675	1.047	1.550	1.788
	00150109	高级技工	工日	0.048	0.075	0.111	0.128
材料	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1.420	1.770	2.520	2.980
	03590100	垫铁	kg	4.630	7.624	11.525	15.728
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.250	0.420	0.600	0.950
	12370305	氧气	m ³	0.240	0.390	0.570	0.750
	12370335	乙炔气	kg	0.080	0.130	0.190	0.250
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.059	0.059	0.065	0.065
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.072	0.104	0.117	0.140
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.400	0.160	0.240	0.400

十三、组装水箱

工作内容：开箱检查、分片组装、消毒、清洗、满水试验等。 计量单位：台

编 号				10-1101	10-1102	10-1103
项 目				水箱总容量(m³以内)		
				20	40	60
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.754	0.848	1.192
	00150105	一般技工	工日	2.112	2.374	3.338
	00150109	高级技工	工日	0.151	0.170	0.239
材料	12050311	机油	kg	0.006	0.012	0.018
	05030100	木方材	m³	0.080	0.080	0.080
	02010117	橡胶板 δ 12	kg	16.500	25.400	38.700
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.850	4.500	6.900
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.065	0.098	0.130
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	0.428	0.675	0.945

工作内容：同前。 计量单位：台

编 号				10-1104	10-1105
项 目				水箱总容量(m³以内)	
				80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.590	1.987
	00150105	一般技工	工日	4.453	5.565
	00150109	高级技工	工日	0.318	0.398
材料	12050311	机油	kg	0.024	0.030
	05030100	木方材	m³	0.080	0.080
	02010117	橡胶板 δ 12	kg	57.600	81.100
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	9.720	13.020
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.156	0.182
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	1.098	1.247

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				10-1106	10-1107
项 目				水箱总容量(m ³ 以内)	
				140	180
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.763	3.555
	00150105	一般技工	工日	7.736	9.954
	00150109	高级技工	工日	0.552	0.711
材料	12050311	机油	kg	0.040	0.049
	05030100	木方材	m ³	0.100	0.120
	02010117	橡胶板 δ 12	kg	107.052	131.674
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	17.186	21.139
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.241	0.296
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	1.341	1.553

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				10-1108	10-1109
项 目				水箱总容量(m ³ 以内)	
				220	360
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.374	6.551
	00150105	一般技工	工日	12.247	18.345
	00150109	高级技工	工日	0.875	1.310
材料	12050311	机油	kg	0.055	0.083
	05030100	木方材	m ³	0.140	0.210
	02010117	橡胶板 δ 12	kg	148.792	223.187
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	23.887	35.831
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.334	0.501
	99094504	吊装机械Ⅲ类	台班	1.881	2.142

第七章 燃气器具及其他

说 明

一、本章包括燃气开水炉安装，燃气采暖炉安装，燃气沸水器、消毒器、燃气快速热水器安装，燃气表，燃气灶具，气嘴，调压器安装，调压箱、调压装置，燃气管道调长器安装，引入口保护罩安装等。

二、各种燃气炉（器）具安装项目，均包括本体及随炉（器）具配套附件的安装。

三、膜式燃气表安装项目适用于螺纹连接的民用或公用膜式燃气表，IC卡膜式燃气表安装按膜式燃气表安装项目，其人工乘以系数1.10。

膜式燃气表安装项目中列有2个表接头，如随燃气表配套表接头时，应扣除所列表接头。膜式燃气表安装项目中不包括表托架制作安装，发生时根据工程要求另行计算。

四、燃气流量计适用于法兰连接的腰轮（罗茨）燃气流量计、涡轮燃气流量计。

五、法兰式燃气流量计、流量计控制器、调压器、燃气管道调长器安装项目均包括与法兰连接一侧所用的螺栓、垫片。

六、燃气管道调长器安装项目适用于法兰式波纹补偿器和套筒式补偿器的安装。

七、燃气调压箱安装按壁挂式和落地式分别列项。调压箱安装不包括与进、出口管道连接及支架制作安装、保护台、底座的砌筑，发生时执行其它相应项目。

八、户内家用可燃气体检测报警器与电磁阀成套安装的，执行螺纹电磁阀项目，人工乘以系数1.30。

工程量计算规则

一、燃气开水炉、采暖炉、沸水器、消毒器、热水器以“台”为计量单位。

二、膜式燃气表安装按不同规格型号，以“块”为计量单位；燃气流量计安装区分不同管径，以“台”为计量单位；流量计控制器区分不同管径，以“个”为计量单位。

三、燃气灶具区分民用灶具和公用灶具，以“台”为计量单位。

四、气嘴安装以“个”为计量单位。

五、调压器、调压箱（柜）区分不同进口管径，以“台”为计量单位。

六、燃气管道调长器区分不同管径，以“个”为计量单位。

七、引入口保护罩安装以“个”为计量单位。

一、燃气开水炉安装

工作内容：炉体及附件安装、通气、通水、试火、调试风门等。

计量单位：台

编 号				10-1110
项 目				燃气开水炉
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.118
	00150105	一般技工	工日	0.307
	00150109	高级技工	工日	0.047
材料	52010311	燃气开水炉	台	(1.000)
	02010101	橡胶板	kg	0.010
	31130104	其他材料费	%	3.000

二、燃气采暖炉安装

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				10-1111
项 目				燃气采暖炉
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.056
	00150105	一般技工	工日	0.145
	00150109	高级技工	工日	0.022
材料	52090109	燃气采暖炉	台	(1.000)
	03070114	膨胀螺栓 M8×80	套	3.090
	03633115	冲击钻头 $\phi 12$	根	0.033
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1.200
	31130104	其他材料费	%	3.000

三、燃气沸水器、消毒器

工作内容：器具及附件安装、通气、通水、试火、调试风门等。

计量单位：台

编 号				10-1112
项 目				燃气沸水器、消毒器
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.074
	00150105	一般技工	工日	0.192
	00150109	高级技工	工日	0.030
材料	52030101	容积式沸水器	台	(1.000)
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1.200
	31130104	其他材料费	%	3.000

四、燃气快速热水器安装

工作内容：热水器及附件安装、通气、通水、试火、调试风门等。

计量单位：台

编 号				10-1113
项 目				燃气快速热水器
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.116
	00150105	一般技工	工日	0.302
	00150109	高级技工	工日	0.046
材料	52010127	燃气热水器	台	(1.000)
	03070114	膨胀螺栓 M8×80	套	3.090
	03633115	冲击钻头 $\phi 12$	根	0.033
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2.200
	31130104	其他材料费	%	3.000

五、燃气表

1. 膜式燃气表安装

工作内容：燃气表就位、安装、试压检查等。

计量单位：块

编 号				10-1114	10-1115	10-1116
项 目				型号 (m ³ /h)		
				1.6、2.5、4	6	10、16
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.049	0.081	0.109
	00150105	一般技工	工日	0.129	0.211	0.284
	00150109	高级技工	工日	0.020	0.032	0.044
材料	21030171	膜式燃气表	块	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	18810501	燃气表接头	套	(2.020)	(2.020)	(2.020)
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0.500	1.000	1.000
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000

工作内容：同前。

计量单位：块

编 号				10-1117	10-1118
项 目				型号 (m ³ /h)	
				25、40	65、100
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.162	0.248
	00150105	一般技工	工日	0.423	0.647
	00150109	高级技工	工日	0.065	0.100
材料	21030171	膜式燃气表	块	(1.000)	(1.000)
	18810501	燃气表接头	套	(2.020)	(2.020)
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1.500	2.143
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000

2. 燃气流量计安装

工作内容：流量计就位、安装、加垫、紧固螺栓、试压检查等。

计量单位：台

编 号				10-1119	10-1120	10-1121	10-1122
项 目				公称直径(mm 以内)			
				25	40	50	80
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.203	0.226	0.247	0.271
	00150105	一般技工	工日	0.529	0.589	0.643	0.704
	00150109	高级技工	工日	0.081	0.091	0.099	0.108
材料	21130315	燃气流量计	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02070280	氟丁腈橡胶垫 DN25	片	1.030			
	02070281	氟丁腈橡胶垫 DN40	片		1.030		
	02070282	氟丁腈橡胶垫 DN50	片			1.030	
	02070284	氟丁腈橡胶垫 DN80	片				1.030
	03051329	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×50	套	4.120			
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套		4.120	4.120	8.240
	11112525	铅油	kg	0.030	0.030	0.040	0.070
	12060318	清油 C01-1	kg	0.010	0.010	0.010	0.020
	02270131	破布	kg	0.010	0.010	0.020	0.028
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				10-1123	10-1124	10-1125	10-1126
项 目				公称直径(mm 以内)			
				100	150	200	250
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.288	0.326	0.369	0.436
	00150105	一般技工	工日	0.749	0.848	0.961	1.133
	00150109	高级技工	工日	0.115	0.131	0.148	0.174
材料	21130315	燃气流量计	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02070285	氟丁腈橡胶垫 DN100	片	1.030			
	02070286	氟丁腈橡胶垫 DN150	片		1.030		
	02070287	氟丁腈橡胶垫 DN200	片			1.030	
	02070288	氟丁腈橡胶垫 DN250	片				1.030
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	8.240			
	03051347	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M20×100	套		8.240	12.360	
	03051350	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M22×110	套				12.360
	11112525	铅油	kg	0.100	0.140	0.170	0.200
	12060318	清油 C01-1	kg	0.025	0.030	0.040	0.040
	02270131	破布	kg	0.030	0.030	0.040	0.040
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班		0.002	0.003	0.004
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.017	0.020	0.026

3. 流量计控制器安装

工作内容：控制器就位、安装、加垫、紧固螺栓、试压检查等。

计量单位：个

编 号				10-1127	10-1128	10-1129	10-1130
项 目				公称直径(mm 以内)			
				25	40	50	80
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.022	0.027	0.035	0.057
	00150105	一般技工	工日	0.058	0.070	0.092	0.149
	00150109	高级技工	工日	0.009	0.011	0.014	0.023
材料	55270317	流量计控制器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02070280	氟丁腈橡胶垫 DN25	片	1.030			
	02070281	氟丁腈橡胶垫 DN40	片		1.030		
	02070282	氟丁腈橡胶垫 DN50	片			1.030	
	02070284	氟丁腈橡胶垫 DN80	片				1.030
	03051329	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×50	套	4.120			
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套		4.120	4.120	8.240
	11112525	铅油	kg	0.030	0.030	0.040	0.070
	12060318	清油 C01-1	kg	0.010	0.010	0.010	0.020
	02270131	破布	kg	0.010	0.010	0.020	0.028
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-1131	10-1132	10-1133	10-1134
项 目				公称直径(mm 以内)			
				100	150	200	250
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.075	0.095	0.112	0.151
	00150105	一般技工	工日	0.195	0.248	0.290	0.392
	00150109	高级技工	工日	0.030	0.038	0.045	0.060
材料	55270317	流量计控制器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	02070285	氟丁腈橡胶垫 DN100	片	1.030			
	02070286	氟丁腈橡胶垫 DN150	片		1.030		
	02070287	氟丁腈橡胶垫 DN200	片			1.030	
	02070288	氟丁腈橡胶垫 DN250	片				1.030
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	8.240			
	03051347	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M20×100	套		8.240	12.360	
	03051350	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M22×110	套				12.360
	11112525	铅油	kg	0.100	0.140	0.170	0.200
	12060318	清油 C01-1	kg	0.025	0.030	0.040	0.040
	02270131	破布	kg	0.030	0.030	0.040	0.040
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班		0.002	0.003	0.004
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.017	0.020	0.026

六、燃气灶具

工作内容：灶具就位、安装、通气、试火、调试风门等。

计量单位：台

编 号				10-1135	10-1136
项 目				民用灶具	公用灶具
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.025	0.064
	00150105	一般技工	工日	0.064	0.166
	00150109	高级技工	工日	0.010	0.025
材料	54292505	民用燃气灶具	台	(1.000)	
	54292507	公用燃气灶具	台		(1.000)
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m		0.377
	31130104	其他材料费	%		3.000

七、气嘴

工作内容：气嘴安装。

计量单位：个

编 号				10-1137
项 目				气嘴安装
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.006
	00150105	一般技工	工日	0.015
	00150109	高级技工	工日	0.002
材料	54293115	燃气气嘴	个	(1.010)
	02190109	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0.283
	31130104	其他材料费	%	3.000

八、调压器安装

工作内容：调压器就位、安装、试压检查等。

计量单位：台

编 号				10-1138	10-1139	10-1140
项 目				公称直径(mm 以内)		
				40	50	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.026	0.035	0.068
	00150105	一般技工	工日	0.069	0.090	0.176
	00150109	高级技工	工日	0.011	0.014	0.027
材料	55190108	燃气调压器	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	8.240	8.240	8.240
	02070281	氟丁腈橡胶垫 DN40	片	1.030		
	02070282	氟丁腈橡胶垫 DN50	片		1.030	
	02070284	氟丁腈橡胶垫 DN80	片			1.030
	11112525	铅油	kg	0.030	0.040	0.070
	12060318	清油 C01-1	kg	0.010	0.010	0.020
	02270131	破布	kg	0.010	0.020	0.020
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				10-1141	10-1142	10-1143
项 目				公称直径 (mm 以内)		
				100	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.098	0.133	0.183
	00150105	一般技工	工日	0.253	0.345	0.477
	00150109	高级技工	工日	0.039	0.053	0.073
材料	55190108	燃气调压器	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	16.480		
	03051347	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M20×100	套		16.480	24.720
	02070285	氟丁腈橡胶垫 DN100	片	1.030		
	02070286	氟丁腈橡胶垫 DN150	片		1.030	
	02070287	氟丁腈橡胶垫 DN200	片			1.030
	11112525	铅油	kg	0.100	0.140	0.170
	12060318	清油 C01-1	kg	0.020	0.030	0.030
	02270131	破布	kg	0.030	0.030	0.030
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000

九、调压箱、调压装置

1. 壁挂式调压箱

工作内容：就位、固定、安装、试压检查等。

计量单位：台

编 号				10-1144	10-1145
项 目				进口管 公称直径(mm 以内)	
				25	40
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.162	0.221
	00150105	一般技工	工日	0.420	0.575
	00150109	高级技工	工日	0.065	0.088
材料	18750110	壁挂式燃气调压箱	台	(1.000)	(1.000)
	03070130	膨胀螺栓 M12×100	套	4.120	4.120
	03633107	冲击钻头 $\phi 8\sim 16$	根	0.060	0.060
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000

2. 落地式调压箱(柜)

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				10-1146	10-1147	10-1148
项 目				进口管 公称直径(mm 以内)		
				50	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.388	0.465	0.558
	00150105	一般技工	工日	1.008	1.210	1.453
	00150109	高级技工	工日	0.155	0.186	0.224
材料	18750111	落地式燃气调压箱(柜)	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	34020923	道木	m ³	0.006	0.006	0.006
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.048	0.060	0.068
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.096	0.119	0.135

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				10-1149	10-1150
项 目				进口管 公称直径(mm 以内)	
				150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.707	0.874
	00150105	一般技工	工日	1.837	2.271
	00150109	高级技工	工日	0.282	0.349
材料	18750111	落地式燃气调压箱(柜)	台	(1.000)	(1.000)
	34020923	道木	m ³	0.013	0.013
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.088	0.107
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.175	0.215

十、燃气管道调长器安装

工作内容：调长器就位、加垫、紧固螺栓、试压检查等。 计量单位：个

编 号				10-1151	10-1152	10-1153	10-1154
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				50	65	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.068	0.100	0.101	0.122
	00150105	一般技工	工日	0.177	0.262	0.264	0.319
	00150109	高级技工	工日	0.027	0.040	0.040	0.049
材料	18810301	燃气调长器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051340	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×80	套	4.120	4.120	8.240	8.240
	02070282	氟丁腈橡胶垫 DN50	片	1.030			
	02070283	氟丁腈橡胶垫 DN65	片		1.030		
	02070284	氟丁腈橡胶垫 DN80	片			1.030	
	02070285	氟丁腈橡胶垫 DN100	片				1.030
	11112525	铅油	kg	0.040	0.050	0.070	0.100
	12060318	清油 C01-1	kg	0.010	0.015	0.020	0.025
	02270131	破布	kg	0.020	0.023	0.028	0.030
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				10-1155	10-1156	10-1157	10-1158
项 目				公称直径(mm 以内)			
				150	200	300	400
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.130	0.166	0.246	0.335
	00150105	一般技工	工日	0.341	0.432	0.642	0.872
	00150109	高级技工	工日	0.053	0.067	0.099	0.134
材料	18810301	燃气调长器	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	03051347	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M20×100	套	8.240	12.360		
	03051350	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M22×110	套			12.360	
	03051358	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M27×130	套				16.480
	02070286	氟丁腈橡胶垫 DN150	片	1.030			
	02070287	氟丁腈橡胶垫 DN200	片		1.030		
	02070289	氟丁腈橡胶垫 DN300	片			1.030	
	02070290	氟丁腈橡胶垫 DN400	片				1.030
	11112525	铅油	kg	0.140	0.170	0.250	0.300
	12060318	清油 C01-1	kg	0.030	0.040	0.050	0.060
	02270131	破布	kg	0.030	0.040	0.050	0.060
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99070907	载重汽车 装载质量 5t	台班	0.002	0.003	0.004	0.005
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.017	0.020	0.026	0.033

十一、引入口保护罩安装

工作内容：安装固定。

计量单位：个

编 号				10-1159
项 目				引入口保护罩
类别	编码	名称	单位	消耗量
人工	00150101	普工	工日	0.052
	00150105	一般技工	工日	0.136
	00150109	高级技工	工日	0.021
材料	19490326	引入口保护罩	个	(1.000)
	03070114	膨胀螺栓 M8×80	套	4.120
	03633115	冲击钻头 $\phi 12$	根	0.044
	31130104	其他材料费	%	3.000

附 录

一、主要材料损耗率表

序号	项 目	损耗率(%)	序号	项 目	损耗率(%)
1	室外各类管道	3	32	锁紧螺母	6
2	室内碳钢管(雨水管除外)、不锈钢管、铜管	3.6	33	脸盆架、存水弯	1
3	室内塑料管(除排水管、雨水管外)、复合管	3.6	34	小便槽冲洗管	2
4	室内铸铁管(雨水管除外)	4	35	冲洗管配件	1
5	室内塑料排水管	4	36	水箱进水嘴	1
6	室内雨水管(碳钢、铸铁、塑料)	3	37	胶皮碗	5
7	塑料管(用于套管)	6	38	锯条	5
8	钢管(用于套管)	6	39	氧气	10
9	钢管(用于光排管散热器制作)	3	40	乙炔气	10
10	各类管道管件	1	41	铅油	2.5
11	铸铁散热器	1	42	清油	2
12	卫生器具(搪瓷、陶瓷)	1	43	机油	3
13	卫生器具配件	1	44	粘接剂	4
14	螺纹阀门	1	45	橡胶石棉板	15
15	燃气表接头	1	46	橡胶板	15
16	燃气气嘴	1	47	组合聚醚	20
17	法兰压盖	1	48	异氰酸酯	20
18	支撑圈	1	49	丙酮	4.76
19	橡胶圈	1	50	氟丁腈橡胶垫	3
20	示踪线	5	51	石棉绳	4
21	警示带	5	52	石棉绒	4
22	型钢	5	53	铜丝	1
23	成品管卡	5	54	焦炭	5
24	散热器卡子及托钩	5	55	木柴	5
25	散热器对丝、补芯、丝堵	4	56	青铅	8
26	散热器胶垫	10	57	油麻	5
27	反射膜	3	58	线麻	5
28	铁丝网	5	59	漂白粉	5
29	带帽螺栓、膨胀螺栓	3	60	油灰	4
30	木螺钉、塑料胀塞	4	61	镀锌铁丝	1
31	地脚螺栓	5			

二、塑料管、铜管公称直径与外径对照表

公称直径 DN (mm)	公称外径 dn (mm)	
	塑料管	铜管
15	20	15(18)
20	25	22
25	32	28
32	40	35
40	50	42
50	63	54
65	75	67(76)
80	90	89
100	110	108
125	125(140)	
150	160	
200	200	
250	250	
300	315	
400	400	

三、管道管件数量取定表

(一) 给排水管道

1. 给水室外镀锌钢管(螺纹连接) 管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称直径(mm)								
	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100
	用量								
三通		0.14	0.14	0.20	0.20	0.18	0.18	0.14	0.14
弯头	1.35	1.35	1.30	0.75	0.75	0.75	0.75	0.72	0.70
管箍	1.45	1.43	1.35	1.15	1.13	1.08	1.06	1.03	0.95
异径管		0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03
合计	2.80	2.96	2.83	2.14	2.12	2.05	2.03	1.92	1.82

2. 给水室内镀锌钢管(螺纹连接) 管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称直径(mm)								
	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100
	用量								
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	1.86	1.48	1.36	1.35
四通			0.21	0.11	0.07	0.02	0.03	0.03	0.03
弯头	11.65	5.12	4.65	4.34	2.98	2.91	2.24	1.83	1.46
管箍	1.07	1.09	1.02	1.03	1.28	1.15	1.26	1.24	1.16
异径管		0.50	1.14	0.87	0.64	0.39	0.25	0.17	0.15
对丝	1.08	0.94	0.65	0.46	0.34	0.28			
合计	14.49	12.10	11.40	9.83	7.86	6.61	5.26	4.63	4.15

3. 给水室外钢管(焊接) 管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称直径(mm)								
	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
	用量								
成品弯头	0.27	0.26	0.38	0.38	0.32	0.32	0.61	0.61	0.61
成品异径管	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.06	0.06	0.06
成品管件合计	0.29	0.28	0.41	0.41	0.35	0.35	0.67	0.67	0.67
煨制弯头	0.55	0.52	0.38	0.38	0.32	0.32			
挖眼三通	0.22	0.22	0.21	0.21	0.21	0.20	0.20	0.19	0.19
制作异径管	0.05	0.05	0.03	0.03	0.03	0.03			
制作管件合计	0.82	0.79	0.62	0.62	0.56	0.55	0.20	0.19	0.19

计量单位：10m / 个

材料名称	公称直径(mm)					
	DN250	DN300	DN350	DN400	DN450	DN500
	用量					
成品弯头	0.57	0.57	0.57	0.52	0.52	0.52
成品异径管	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06
成品管件合计	0.63	0.63	0.63	0.58	0.58	0.58
煨制弯头						
挖眼三通	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.16
制作异径管						
制作管件合计	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.16

4. 给水室内钢管(焊接)管件

计量单位：10m / 个

材料名称	公称直径(mm)						
	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125
	用量						
成品弯头	0.62	0.62	1.23	0.88	0.85	0.83	1.22
成品异径管	0.43	0.45	0.33	0.29	0.26	0.19	0.19
成品管件合计	1.05	1.07	1.56	1.17	1.11	1.02	1.41
煨制弯头	1.23	1.25	1.23	0.88	0.85	0.83	
挖眼三通	1.91	1.86	1.85	1.92	1.92	1.56	1.00
制作异径管	0.85	0.89	0.33	0.29	0.26	0.19	
制作管件合计	3.99	4.00	3.41	3.09	3.03	2.58	1.00

计量单位：10m / 个

材料名称	公称直径(mm)					
	DN150	DN200	DN250	DN300	DN350	DN400
	用量					
成品弯头	0.96	0.88	0.85	0.85	0.84	0.84
成品异径管	0.16	0.15	0.15	0.15	0.13	0.13
成品管件合计	1.12	1.03	1.00	1.00	0.97	0.97
煨制弯头						
挖眼三通	0.76	0.64	0.63	0.62	0.62	0.62
制作异径管						
制作管件合计	0.76	0.64	0.63	0.62	0.62	0.62

5. 雨水钢管(焊接) 管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称直径(mm)						
	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	DN300
	用量						
成品弯头	0.49	0.49	0.85	1.33	0.89	0.89	0.89
成品异径管		0.21	0.21	0.21	0.11	0.11	0.11
立检口	0.25	0.25	0.32	0.51	0.23	0.23	0.23
成品管件合计	0.74	0.95	1.38	2.05	1.23	1.23	1.23
煨制弯头	0.49	0.49					
挖眼三通		0.16	0.68	0.60	1.38	1.30	1.30
制作管件合计	0.49	0.65	0.68	0.60	1.38	1.30	1.30

6. 给水室内薄壁不锈钢管(卡压、卡套) 管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称直径(mm)								
	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100
	用量								
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	1.86	1.48	1.36	1.35
四通			0.21	0.11	0.07	0.02	0.03	0.03	0.03
弯头	11.65	5.12	4.65	4.34	2.98	2.91	2.24	1.83	1.46
等径直通	1.07	1.09	1.02	1.03	1.28	1.15	1.26	1.24	1.16
异径直通		0.50	1.14	0.87	0.64	0.39	0.25	0.17	0.15
合计	13.41	11.16	10.75	9.37	7.52	6.33	5.26	4.63	4.15

7. 给水室内薄壁不锈钢管(承插氩弧焊) 管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称直径(mm)								
	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100
	用量								
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	1.86	1.48	1.36	1.35
四通			0.21	0.11	0.07	0.02	0.03	0.03	0.03
弯头	11.65	5.12	4.65	4.34	2.98	2.91	2.24	1.83	1.46
等径直通	1.07	1.09	1.02	1.03	1.28	1.15	1.26	1.24	1.16
异径直通		0.50	1.14	0.87	0.64	0.39	0.25	0.17	0.15
合计	13.41	11.16	10.75	9.37	7.52	6.33	5.26	4.63	4.15

8. 给水室内铜管(卡压) 管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称外径(mm)								
	dn15(18)	dn22	dn28	dn35	dn42	dn54	dn67(76)	dn89	dn108
	用量								
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	1.86	1.48	1.36	1.35
四通			0.21	0.11	0.07	0.02	0.03	0.03	0.03
弯头	11.65	5.12	4.65	4.34	2.98	2.91	2.24	1.83	1.46
管箍	1.07	1.09	1.02	1.03	1.28	1.15	1.26	1.24	1.16
异径直通		0.50	1.14	0.87	0.64	0.39	0.25	0.17	0.15
合计	13.41	11.16	10.75	9.37	7.52	6.33	5.26	4.63	4.15

9. 给水室内铜管(氧乙炔焊)管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称外径(mm)								
	dn15(18)	dn22	dn28	dn35	dn42	dn54	dn67(76)	dn89	dn108
	用量								
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	1.86	1.48	1.36	1.35
四通			0.21	0.11	0.07	0.02	0.03	0.03	0.03
弯头	11.65	5.12	4.65	4.34	2.98	2.91	2.24	1.83	1.46
异径直通		0.50	1.14	0.87	0.64	0.39	0.25	0.17	0.15
合计	12.34	10.07	9.73	8.34	6.24	5.18	4.00	3.39	2.99

10. 室外铸铁给水管(胶圈接口)管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称直径(mm)								
	DN100	DN150	DN200	DN250	DN300	DN350	DN400	DN450	DN500
	用量								
三通	0.32	0.30	0.30	0.30	0.29	0.28	0.28	0.28	0.27
弯头	0.44	0.42	0.40	0.36	0.34	0.32	0.30	0.28	0.28
接轮	0.20	0.18	0.18	0.16	0.16	0.14	0.14	0.12	0.12
异径管	0.11	0.11	0.10	0.10	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09
合计	1.07	1.01	0.98	0.92	0.88	0.83	0.81	0.77	0.76

11. 室内柔性铸铁排水管(机械接口)管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称直径(mm)					
	DN50	DN75	DN100	DN150	DN200	DN250
	用量					
三通	1.09	2.85	4.27	2.36	2.04	0.50
四通		0.13	0.24	0.17	0.05	0.02
弯头	5.28	1.52	3.93	1.27	1.71	1.60
异径管		0.16	0.30	0.34	0.22	0.18
接轮(套筒)	0.07	0.16	0.13	0.11	0.08	0.05
立检口	0.20	1.96	0.77	0.21	0.09	
合计	6.64	6.78	9.64	4.46	4.19	2.35

12. 室内无承口柔性铸铁排水管(卡箍连接)管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称直径(mm)					
	DN50	DN75	DN100	DN150	DN200	DN250
	用量					
三通	1.09	2.85	4.27	2.36	2.04	0.50
四通		0.13	0.24	0.17	0.05	0.02
弯头	5.28	1.52	3.93	1.27	1.71	1.60
异径管		0.16	0.30	0.34	0.22	0.18
立检口	0.20	1.96	0.77	0.21	0.09	
合计	6.57	6.62	9.51	4.35	4.11	2.30

13. 室内铸铁雨水管(机械接口)管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称直径(mm)					
	DN75	DN100	DN150	DN200	DN250	DN300
	用量					
三通		0.16	0.60	1.38	1.30	1.30
弯头	0.97	0.97	1.33	0.89	0.89	0.89
检查口	0.25	0.25	0.51	0.23	0.23	0.23
异径管		0.21	0.21	0.11	0.11	0.11
接轮(套袖)	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
合计	1.30	1.67	2.73	2.69	2.61	2.61

14. 室外塑料给水管(热熔)管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称外径(mm)							
	dn32	dn40	dn50	dn63	dn75	dn90	dn110	dn160
	用量							
三通		0.20	0.20	0.18	0.18	0.16	0.16	0.14
弯头	1.05	0.85	0.75	0.71	0.71	0.68	0.68	0.59
直接头	1.73	1.77	1.77	1.80	1.80	1.80	1.80	0.95
异径直接		0.09	0.09	0.08	0.08	0.07	0.07	0.06
转换件	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.02	0.02	
合计	2.83	2.96	2.86	2.81	2.81	2.73	2.73	1.74

15. 室外塑料给水管(电熔)管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称外径(mm)							
	dn32	dn40	dn50	dn63	dn75	dn90	dn110	dn160
	用量							
三通		0.20	0.20	0.18	0.18	0.16	0.16	0.14
弯头	1.05	0.85	0.75	0.71	0.71	0.68	0.68	0.59
直接头	1.73	1.77	1.77	1.80	1.80	1.80	1.80	0.95
异径直接		0.09	0.09	0.08	0.08	0.07	0.07	0.06
转换件	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.02	0.02	
合计	2.83	2.96	2.86	2.81	2.81	2.73	2.73	1.74

16. 室外塑料给水管(粘接)管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称外径(mm)								
	dn32	dn40	dn50	dn63	dn75	dn90	dn110	dn160	dn200
	用量								
三通		0.20	0.20	0.18	0.18	0.16	0.16	0.14	0.13
弯头	1.05	0.85	0.75	0.71	0.71	0.68	0.68	0.59	0.55
直接头	1.73	1.77	1.77	1.80	1.80	1.80	1.80	0.95	0.97
异径直接		0.09	0.09	0.08	0.08	0.07	0.07	0.06	0.06
转换件	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.02	0.02		
合计	2.83	2.96	2.86	2.81	2.81	2.73	2.73	1.74	1.71

17. 室内塑料给水管(热熔)管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称外径(mm)									
	dn20	dn25	dn32	dn40	dn50	dn63	dn75	dn90	dn110	dn160
	用量									
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	2.32	1.96	0.96	1.54	0.43
四通			0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04
弯头	8.69	2.14	2.87	2.90	2.31	2.37	2.61	1.43	0.60	0.75
直接头	2.07	3.99	2.72	2.13	1.60	1.07	1.05	1.36	0.76	
异径直接		0.30	0.30	0.37	0.57	0.46	0.39	0.17	0.15	0.12
抱弯	0.49									
转换件	3.26	1.37	1.18	0.44	0.37	0.35				
合计	15.20	12.25	10.81	8.87	7.42	6.59	6.03	3.95	3.08	1.34

18. 室内塑料给水管(电熔)管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称外径(mm)									
	dn20	dn25	dn32	dn40	dn50	dn63	dn75	dn90	dn110	dn160
	用量									
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	2.32	1.96	0.96	1.54	0.43
四通			0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04
弯头	8.69	2.14	2.87	2.90	2.31	2.37	2.61	1.43	0.60	0.75
直接头	2.07	3.99	2.72	2.13	1.60	1.07	1.05	1.36	0.76	0.98
异径直接		0.30	0.30	0.37	0.57	0.46	0.39	0.17	0.15	0.12
抱弯	0.49									
转换件	3.26	1.37	1.18	0.44	0.37	0.35				
合计	15.20	12.25	10.81	8.87	7.42	6.59	6.03	3.95	3.08	2.32

19. 室内塑料给水管(粘接)管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称外径(mm)									
	dn20	dn25	dn32	dn40	dn50	dn63	dn75	dn90	dn110	dn160
	用量									
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	2.32	1.96	0.96	1.54	0.43
四通			0.01	0.01	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04
弯头	8.69	2.14	2.87	2.90	2.31	2.37	2.61	1.43	0.60	0.75
直接头	2.07	3.99	2.72	2.13	1.60	1.07	1.05	1.36	0.76	0.98
异径直接		0.30	0.30	0.37	0.57	0.46	0.39	0.17	0.15	0.12
抱弯	0.49									
转换件	3.26	1.37	1.18	0.44	0.37	0.35				
合计	15.20	12.25	10.81	8.87	7.42	6.59	6.03	3.95	3.08	2.32

20. 给水室内铝塑复合管(卡套连接) 管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称外径(mm)					
	dn20	dn25	dn32	dn40	dn50	dn63
	用量					
三通	0.69	4.45	3.73	3.02	2.55	2.32
四通			0.01	0.01	0.02	0.02
弯头	11.95	3.51	4.05	3.34	2.68	2.72
等径直通	2.07	3.99	2.72	2.13	1.60	1.07
异径直通		0.30	0.30	0.37	0.57	0.46
合计	14.71	12.25	10.81	8.87	7.42	6.59

21. 室内塑料排水管(热熔连接) 管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称外径(mm)				
	dn50	dn75	dn110	dn160	dn200
	用量				
三通	1.09	2.85	4.27	2.36	2.04
四通		0.13	0.24	0.17	0.05
弯头	5.28	1.52	3.93	1.27	1.71
管箍	0.07	0.16	0.13		
异径管		0.16	0.30	0.34	0.22
立检口	0.20	1.96	0.77	0.21	0.09
伸缩节	0.26	2.07	1.92	1.49	0.92
合计	6.90	8.85	11.56	5.84	5.03

22. 室内塑料排水管(粘接) 管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称外径(mm)				
	dn50	dn75	dn110	dn160	dn200
	用量				
三通	1.09	2.85	4.27	2.36	2.04
四通		0.13	0.24	0.17	0.05
弯头	5.28	1.52	3.93	1.27	1.71
管箍	0.07	0.16	0.13	0.11	0.08
异径管		0.16	0.30	0.34	0.22
立检口	0.20	1.96	0.77	0.21	0.09
伸缩节	0.26	2.07	1.92	1.49	0.92
合计	6.90	8.85	11.56	5.95	5.11

23. 室内塑料排水管(沟槽连接)管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称外径(mm)				
	dn50	dn75	dn110	dn160	dn200
	用量				
三通	1.09	2.85	4.27	2.36	2.04
四通		0.13	0.24	0.17	0.05
弯头	5.28	1.52	3.93	1.27	1.71
管箍	0.07	0.16	0.13	0.11	0.08
异径管		0.16	0.30	0.34	0.22
立检口	0.20	1.96	0.77	0.21	0.09
伸缩节	0.26	2.07	1.92	1.49	0.92
合计	6.90	8.85	11.56	5.95	5.11

24. 室内塑料雨水管(粘接)管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称外径(mm)			
	dn75	dn110	dn160	dn200
	用量			
三通		0.16	0.60	1.38
弯头	0.97	0.97	1.33	0.89
管箍	0.98	0.99	0.83	0.44
异径管		0.21	0.21	0.11
立检口	0.25	0.25	0.51	0.23
伸缩节	1.59	1.58	1.37	1.26
合计	3.79	4.16	4.85	4.31

25. 空调凝结水室内塑料管道(热熔)管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称外径(mm)					
	dn20	dn25	dn32	dn40	dn50	dn63
	用量					
三通	1.20	1.35	2.42	2.58	1.97	1.56
弯头	4.42	3.27	3.15	1.84	1.45	1.16
直接头	0.90	0.95	0.89	0.78	1.02	0.95
异径直接		0.23	0.34	0.33	0.38	0.35
合计	6.52	5.80	6.80	5.53	4.82	4.02

26. 空调凝结水室内塑料管道(粘接)管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称外径(mm)					
	dn20	dn25	dn32	dn40	dn50	dn63
	用量					
三通	1.20	1.35	2.42	2.58	1.97	1.56
弯头	4.42	3.27	3.15	1.84	1.45	1.16
直接头	0.90	0.95	0.89	0.78	1.02	0.95
异径直接		0.23	0.34	0.33	0.38	0.35
合计	6.52	5.80	6.80	5.53	4.82	4.02

(二)燃气管道

1. 燃气室外镀锌钢管(螺纹连接) 管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称直径(mm)			
	DN25	DN32	DN40	DN50
	用量			
三通	0.42	0.42	0.45	0.48
弯头	2.47	2.02	1.42	1.07
管箍	1.12	1.12	0.89	0.89
补芯	0.21	0.21	0.15	0.15
活接	1.12	1.12	0.59	0.59
合计	5.34	4.89	3.50	3.18

2. 燃气室内镀锌钢管(螺纹连接) 管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称直径(mm)								
	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100
	用量								
三通	0.12	1.44	3.42	3.57	3.48	3.24	3.12	2.26	1.40
四通				0.26	0.26	0.26	0.26	0.18	0.18
弯头	10.50	6.32	2.88	1.80	1.68	2.49	2.07	2.07	2.07
管箍	0.99	0.80	0.30	0.30	0.30	0.30	0.09	0.09	0.09
补芯			0.45	1.03	1.09	0.81	0.02	0.02	0.02
对丝	1.26	0.80	0.60	0.60	0.59	0.39	0.30	0.30	0.30
活接		0.48	1.21	1.21	1.16	0.48	0.10	0.10	0.10
丝堵	0.12	0.22	0.60	0.60	0.42	0.40	0.38	0.38	0.38
合计	12.99	10.06	9.46	9.37	8.98	8.37	6.34	5.40	4.54

3. 燃气室外钢管(焊接) 管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称外径(mm)						
	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100
	用量						
三通	0.42	0.42	0.45	0.48	0.45	0.42	0.40
弯头	2.47	2.02	1.42	1.07	1.02	0.97	0.93
异径管	0.21	0.21	0.15	0.15	0.15	0.14	0.14
合计	3.10	2.65	2.02	1.70	1.62	1.53	1.47

材料名称	公称外径(mm)						
	DN125	DN150	DN200	DN250	DN300	DN350	DN400
	用量						
三通	0.38	0.38	0.36	0.35	0.33	0.30	0.30
弯头	0.76	0.76	0.56	0.35	0.35	0.34	0.34
异径管	0.13	0.13	0.12	0.11	0.11	0.10	0.10
合计	1.27	1.27	1.04	0.81	0.79	0.74	0.74

4. 燃气室内钢管(焊接)管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称直径(mm)					
	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80
	用量					
三通	2.25	2.09	1.94	1.85	1.83	1.43
弯头	1.64	1.76	2.07	2.39	2.39	1.77
异径管	0.72	0.69	0.65	0.62	0.45	0.36
合计	4.61	4.54	4.66	4.86	4.67	3.56

材料名称	公称直径(mm)					
	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	DN300
	用量					
三通	0.97	0.82	0.60	0.60	0.50	0.50
弯头	1.24	1.06	0.85	0.85	0.67	0.67
异径管	0.29	0.25	0.21	0.15	0.13	0.13
合计	2.50	2.13	1.66	1.60	1.30	1.30

5. 燃气室内不锈钢管(承插氩弧焊)管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称直径(mm)						
	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100
	用量						
三通	2.84	2.83	2.71	1.85	1.83	1.43	0.97
四通		0.13	0.13				
弯头	2.26	1.78	1.88	2.39	2.39	1.77	1.24
等径直通	0.30	0.30	0.30	0.30	0.09	0.09	0.09
异径直通	0.36	0.35	0.32	0.62	0.45	0.36	0.29
合计	5.76	5.39	5.34	5.16	4.76	3.65	2.59

6. 燃气室内不锈钢管(卡套、卡压连接)管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称直径(mm)					
	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50
	用量					
三通	0.12	1.44	3.42	3.83	3.74	3.50
弯头	10.50	6.32	2.88	1.80	1.68	2.49
直通	0.99	0.80	0.30	0.30	0.30	0.30
堵头	0.12	0.22	0.60	0.60	0.42	0.40
活接		0.48	1.21	1.21	1.16	0.48
合计	11.73	9.26	8.41	7.74	7.30	7.17

7. 燃气室外塑料管(热熔)管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称外径(mm)						
	dn50	dn63	dn75	dn90	dn110	dn160	dn200
	用量						
三通	0.45	0.48	0.45	0.42	0.40	0.38	0.36
弯头	1.42	1.07	1.02	0.97	0.93	0.76	0.56
电熔套筒	0.12	0.12	0.11	0.11	0.10	0.10	0.07
异径管	0.15	0.15	0.15	0.14	0.14	0.13	0.12
堵头	0.14	0.12	0.10	0.08	0.08	0.06	0.06
转换件	1.64	1.36	1.10	1.00	0.80	0.60	0.50
合计	3.92	3.30	2.93	2.72	2.45	2.03	1.67

8. 燃气室外塑料管(电熔)管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称外径(mm)						
	dn32	dn40	dn50	dn63	dn75	dn90	dn110
	用量						
三通	0.42	0.42	0.45	0.48	0.45	0.42	0.40
弯头	2.47	2.02	1.42	1.07	1.02	0.97	0.93
电熔套筒	1.21	1.05	0.96	0.77	0.71	0.63	0.63
异径管	0.21	0.21	0.15	0.15	0.15	0.14	0.14
堵头	0.03	0.05	0.10	0.12	0.10	0.08	0.08
转换件	1.64	1.64	0.80	0.75	0.64	0.50	0.50
合计	5.98	5.39	3.88	3.34	3.07	2.74	2.68

9. 燃气室内铝塑复合管(卡套连接)管件

计量单位: 10m / 个

材料名称	公称外径(mm)					
	dn16	dn20	dn25	dn32	dn40	dn50
	用量					
三通	0.12	1.44	3.42	3.83	3.74	3.50
弯头	10.50	6.32	2.88	1.80	1.68	2.79
等径直通	0.99	0.80	0.30	0.30	0.30	0.30
异径直通			0.45	1.03	1.09	0.81
合计	11.61	8.56	7.05	6.96	6.81	7.40

四、室内钢管、铸铁管道支架用量参考表

单位: kg / m

序号	公称直径 (mm 以内)	钢管			铸铁管	
		给水、采暖、空调水		燃气	给水、排水	雨水
		保温	不保温			
1	15	0.58	0.34	0.34		
2	20	0.47	0.30	0.30		
3	25	0.50	0.27	0.27		
4	32	0.53	0.24	0.24		
5	40	0.47	0.22	0.22		
6	50	0.60	0.41	0.41	0.47	
7	65	0.59	0.42	0.42		
8	80	0.62	0.45	0.45	0.65	0.32
9	100	0.75	0.54	0.50	0.81	0.62
10	125	0.75	0.58	0.54		
11	150	1.06	0.64	0.59	1.29	0.86
12	200	1.66	1.33	1.22	1.41	0.97
13	250	1.76	1.42	1.30	1.60	1.09
14	300	1.81	1.48	1.35	2.03	1.20
15	350	2.96	2.22	2.03	3.12	
16	400	3.07	2.36	2.16	3.15	

五、综合机械组成表

1. 电焊机(综合)

机械名称	交流弧焊机(容量 kV · A)	直流弧焊机(kW)		
	21	14	20	32
比例(%)	30	30	30	10

2. 吊装机械Ⅲ类

机械名称	卷扬机单筒快速 5kN	汽车式起重机提升质量		单笼施工电梯 提升质量 1t, 提升高度 75m
		8t	16t	
比例(%)	20	20	10	50

江苏省通用安装工程消耗量 (2026)

第十册 给排水、采暖、燃气工程

编制人员名单

批 准 李 震

审 定 林国峰 钱 鑫

主 编 李 冲 纪 军 汤仁和 徐 伟 李 俊 朱 婷

参 编 施红妹 陈 艳 曹海进 孙 丽 樊月琴 孙智东

许正勇 张文艳 鲍向阳 朱润栋 陈 健

软件配合 南京未来高新技术有限公司 周 燕 孙卫莲